

Магнитные грузозахваты PML



Руководство по эксплуатации

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Содержание:

1. Применение и характеристики.
2. Конструкция и спецификация.
3. Порядок работы.
4. Факторы, влияющие на грузоподъемность грузозахвата на постоянных магнитах.
5. Обслуживание и хранение.

ПРИМЕЧАНИЕ: Пожалуйста, тщательно прочитайте инструкции по эксплуатации перед использованием этого продукта. Если осталось что-либо не понятно, то свяжитесь с нашей компанией или поставщиком для уточнения подробностей.

1. ПРИМЕНЕНИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузозахваты на постоянных магнитах модели PML, главным образом предназначены для захвата компонентов при подъеме и перемещении. Они могут захватить для перемещения изделий из магнитных материалов с плоской и цилиндрической поверхностью. Они просты и безопасны в применения. Следовательно, они могут быть широко использованы как подъемные приспособления на фабриках, доках, складах и при транспортировках. Используя их, вы можете улучшить условия труда и увеличить эффективность работы.

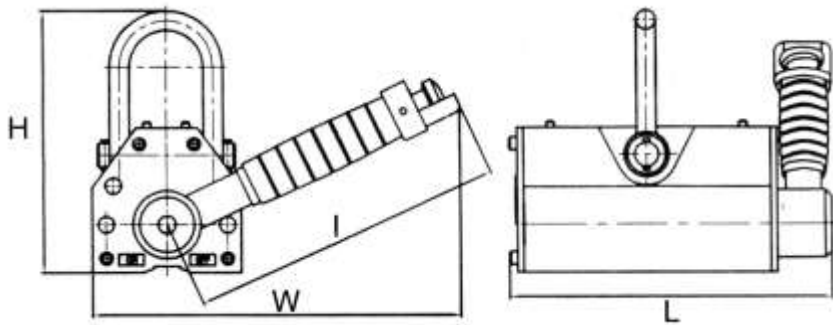
2. КОНСТРУКЦИЯ И СПЕЦИФИКАЦИЯ

2.1. Конструкция

Грузозахват с постоянным магнитом модели PML имеет сильный магнитный контур, выполненный на основе NdFeB (НЕОДИМОВЫХ) магнитов. Включение и выключение магнитного контура производится путем поворота ручки. Для присоединения грузозахвата к подъемному механизму, в верхней части имеется серьга. Снизу на рабочей поверхности имеется V-образный паз для удержания изделий цилиндрической формы при подъеме и перемещении.

2.2. Спецификация

Модель	Номинальная грузоподъемность плоскость	Номинальная грузоподъемность цилиндр	Усилие на отрыв	L	W	H	I	Рабочая температура	Вес
	кг	кг	кг	мм	мм	мм	мм	°C	кг
PML-100	100	50	350	62	92	67	126	< 80	3
PML-300	300	150	1050	92	162	91	155	< 80	10
PML-600	600	300	2100	122	232	117	196	< 80	24
PML-1000	1000	500	3500	176	258	163	285	< 80	50
PML-2000	2000	1000	7000	234	378	212	426	< 80	126
PML-3000	3000	1500	10500	286	458	261	521	< 80	220
PML-6000	6000	3000	21000	430	600	385	180	< 80	420



3. ПОРЯДОК РАБОТЫ

3.1. Во время работы, следите за тем чтобы поверхность заготовки оставалась чистой от ржавчины, заусенцев, стружки и т. д., так как неплотное прилегание полюсов грузозахвата к заготовке снижает грузоподъемность. Для наилучшей работы, центральная линия грузозахвата, должна совпадать с осью груза. После этого установите грузозахват на верхнюю поверхность груза, и нажав кнопку поверните рукоятку из положения "OFF" (выключено) в положение "ON" включено и «зафиксировано». Убедитесь, что блокирующий стопор на ручке, автоматически зафиксировался, и только после этого начните подъем.

3.2. Во время подъема и перемещения груза, запрещена перегрузка. Запрещено находиться под грузом удерживаемым магнитным грузозахватом. Температура груза и окружающей среды должна находиться в интервале между +80С к -40С. Не допускаются сильные вибрации или удары.

3.3. При подъеме и перемещении грузов цилиндрической формы, располагайте грузозахват по цилиндрической поверхности, что бы он контактировал V образным пазом по 2 линиям, фактическая грузоподъемность будет уменьшена на 30% от стандартной грузоподъемности.

3.4. Когда работа по подъему и перемещению закончена, нажмите кнопку на рукоятке, чтобы отключить стопор, после этого, рукоятку поверните из положения "ON" включено в положение "OFF" (выключено) "разблокировано". Грузозахват находится теперь в нейтральном состоянии, и его можно отсоединить от груза.

Не переключайте магнит вне заготовки или на немагнитной заготовке!

4. ФАКТОРЫ, ВЛИЯЮЩИЕ НА ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ ГРУЗОЗАХВАТОВ НА ПОСЯТОЯННЫХ МАГНИТАХ

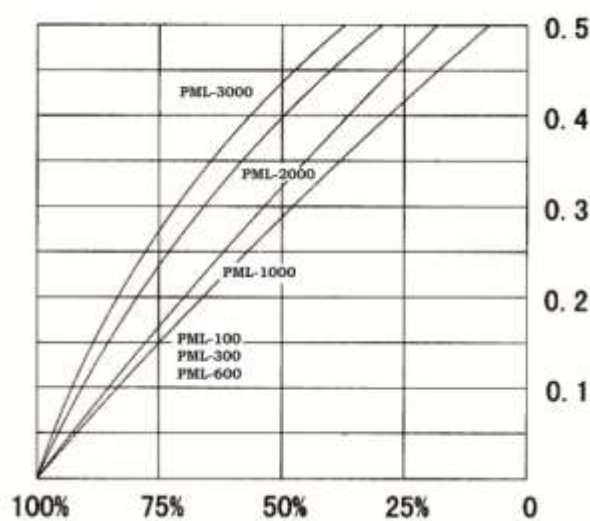
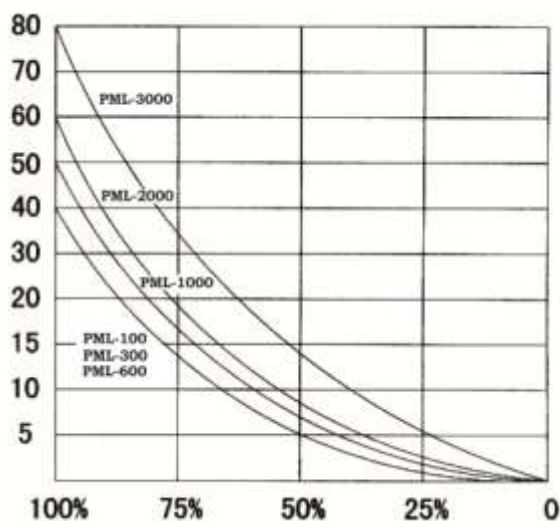
4.1. Наибольшее влияние на грузоподъемность имеет толщина и качество поверхности груза. Перед работой, обязательно определите процент от величины грузоподъемности в зависимости от толщины стальной плиты по кривым приведенным на графике ниже. Если шероховатость поверхности по Ra меньше чем 6.3, то зазор на поверхности не будет существовать, и грузоподъемность будет 100%. Если шероховатость поверхности по Ra превышает 6.3 или еще хуже, то необходимо определить зазор между грузозахватом и поверхностью груза. Определите процент от грузоподъемности, который может достигнуть грузозахват в зависимости от величины воздушного зазора по кривой показанной на диаграмме. Совместите эти 2 фактора и вычислите грузоподъемность которую можно достичь грузозахватом. Графики кривых, также находятся на обеих сторонах грузозахвата.

4.2. Влияние на грузоподъемность состава стального груза.

После измерения, если содержание компонентов в углеродистой стали определено, можно воспользоваться фиксированными коэффициентами грузоподъемности: коэффициент для среднеуглеродистой стали 0.95; коэффициент для низкоуглеродистой стали 0.90; коэффициент для низколегированной стали 0.75, и коэффициент для чугуна 0.50.

Толщина металла
(мм)

Воздушный зазор
(мм)



Диаграммы кривых безопасности работы



Меры безопасности



Не поднимайте заготовки тоньше допустимых!

1. Не допускайте к работе с грузозахватом PML лиц, не изучивших настоящую инструкцию по эксплуатации.
2. Лица, имеющие кардиостимуляторы или использующие другое медицинское оборудование допускаются к работе с магнитами только после консультации с врачом, т.к. мощное магнитное поле может вызвать сбои в работе электрокардиостимуляторов.
3. Следите за тем, чтобы таблица расчета грузоподъемности всегда находилась на магните и сохраняла читабельный вид.
4. При работе с грузозахватом PML, используйте средства индивидуальной защиты: защитные очки.
5. Применяйте подъемный крюк с блокиратором.
6. Убедитесь, что вес и размеры перемещаемого материала не превышают допустимой грузоподъемности грузозахвата.
7. Грузозахват должен всегда оставаться в горизонтальном положении в процессе эксплуатации, чтобы исключить «соскальзывание» груза.
8. Не допускайте эксплуатацию устройства при температуре свыше 80 град.
9. При работе с грузозахватом PML категорически запрещено:
 - переключать магнит до того как он будет лежать на заготовке;
 - переключать магнит до того как груз будет опущен;
 - поднимать более одной заготовки;

- оставлять вывешенный груз без внимания;
- находиться под грузом во время его перемещения на грузозахвате;
- использовать поврежденный грузозахват;
- превышать максимальную грузоподъемность;
- поднимайте несколько заготовок одновременно (Рис.1);



- устанавливать грузозахват вдоль короткой стороны заготовки (Рис. 2);



- устанавливать грузозахват вдоль длинной стороны, если длина заготовки может вызвать ее прогиб (Рис. 3);



- располагать грузозахват над отверстиями, если такие имеются в заготовке.

5. ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Перед каждым использованием:

Выполняйте осмотр устройства на предмет отсутствия повреждений. Очищайте с помощью щетки полюса магнита и поверхность самого груза от посторонних предметов, стружки, и т. д. Не используйте магнит, если обнаружены его повреждения.

Еженедельно:

Выполняйте осмотр устройства и проушину на предмет повреждений и деформаций. Осмотрите полюсную подошву грузозахвата на предмет забоев, сколов и других повреждений. В случае их обнаружения необходимо шлифовать подошву, чтобы восстановить гладкую поверхность для обеспечения хорошего контакта с грузом.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель дает гарантию на случай неисправности составных частей или некачественной сборки на период 12 календарных месяцев, с даты покупки, при условии, что:

1. Гарантийный талон заполнен надлежащим образом.
2. Изготовитель признает, что дефекты являются следствием заводского брака и не вызваны неправильным использованием, самовольным вскрытием или попыткой работы при напряжении сети, отличающемся от указанного на этикетке станка.
3. Гарантия не имеет силы, если ремонт станка производился не сертифицированными лицами и если дефекты возникли из-за износа или аварии.
4. Поставщик оставляет за собой право включать расходы по устранению неисправностей, упаковке и транспортировке в стоимость работ по каждому пункту рекламации.
5. Для ремонта в течение гарантийного срока станки должны высылаться в ремонтную мастерскую поставщика.
6. Если станок высылается для ремонта, по возможности используйте заводскую упаковку и укажите номер гарантийного талона.
7. Поставщик не отвечает за порчу и потерю продукции (если это произойдет) в пути следования.
8. При получении гарантийного талона проверьте наличие даты покупки.
9. Храните эту часть талона как свидетельство покупки. Она должна высылаться в случае предъявления претензий.

ЭТИ УСЛОВИЯ НЕ УЩЕМЛЯЮТ ВАШИХ ЗАКОННЫХ ПРАВ

Сведения о продаже

1. Модель/заводской номер _____ № _____
2. Покупатель _____
3. Поставщик ООО «ПГИ»
4. Дата продажи «___» _____ 20___ г.
5. Подпись продавца _____ / _____ /

М.П.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

(заполняется продавцом)

1. Модель/заводской номер _____ № _____
 2. Характер неисправности _____
 3. Произведен ремонт (замена) _____
- «___» _____ 20___ г. Мастер _____

М.П.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

(заполняется продавцом)

1. Модель/заводской номер _____ № _____
 2. Характер неисправности _____
 3. Произведен ремонт (замена) _____
- «___» _____ 20___ г. Мастер _____

М.П.