



PoLidek

ПОЛИДЭК



www.polidek.ru

ООО «ПГИ»
454106, г. Челябинск
ул. Островского, 62
e-mail: zakaz@polidek.ru

8 (800) 511-76-61

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
ПРОМЫШЛЕННЫЙ
ИНСТРУМЕНТ
ПОЛИДЭК

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ИНСТРУМЕНТ ПОЛИДЭК

2025

СЕГОДНЯ ПОЛИДЭК ЭТО

Крупный производитель и поставщик профессионального инструмента во всех отраслях промышленности РФ

БОЛЕЕ

25



ЛЕТ УСПЕШНОЙ РАБОТЫ
НА РОССИЙСКОМ РЫНКЕ

НАШИ НАПРАВЛЕНИЯ

1

Производство фланцевого инструмента на территории РФ

2

Производство и поставка профессионального металлорежущего инструмента и расходных материалов

3

Производство и поставка профессионального пневматического и электрического инструмента

4

Официальный дистрибьютор продукции PEGATEC ABRASIVES CO.LTD на территории РФ

КОМПАНИЯ «ПОЛИДЭК» НАЧАЛА СВОЮ РАБОТУ В 1999г. ЗА ЭТО ВРЕМЯ МЫ СТАЛИ КРУПНОЙ ТОРГОВО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ КОМПАНИЕЙ



СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО С 2013 ГОДА



ПОСТАВКА БОЛЕЕ 100 КАТЕГОРИЙ ИНСТРУМЕНТА



2 ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПЛОЩАДКИ



01 ФЛАНЦЕВЫЙ ИНСТРУМЕНТ ПОЛИДЭК

Разгонщики фланцев Полидэк	6
Выравниватели фланцев Полидэк	20
Сгонщики фланцев гидравлические Полидэк	23
Подъемники гидравлические клиновидные Полидэк	24
Гайкорезы Полидэк	26
Труборезы ручные Полидэк	28
Ролики для труборезов Полидэк	30

02 АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ ПОЛИДЭК

Отрезные круги	32
Лепестковые круги	32

03 АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ REGATES

Отрезные круги	35
Шлифовальные круги	36
Лепестковые круги	37
Фибровые круги	39
Алмазные круги	39

04 ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ ПОЛИДЭК

Угловые шлифовальные машины	41
Прямые шлифовальные машины	43
Гайковерт моментный Полидэк	45

05 ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ ПОЛИДЭК

Цанговые шлифовальные машины	46
Угловые шлифовальные машины	48

06 МАГНИТНЫЕ ГРУЗОЗАХВАТЫ ПОЛИДЭК

Магнитные грузозахваты Полидэк	49
--------------------------------	----

07 ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ ПОЛИДЭК

Твердосплавные борфрезы Полидэк	50
---------------------------------	----

08 КОЛЬЦЕВЫЕ (КОРОНЧАТЫЕ) ФРЕЗЫ ПОЛИДЭК

Кольцевые (корончатые) фрезы Полидэк. Тип HSS	59
Кольцевые (корончатые) фрезы Полидэк. Тип TCT	62

09 ТРОСОРЕЗЫ ПОЛИДЭК

Тросорезы Полидэк	67
-------------------	----



Компания
сертифицирована
по ISO9001

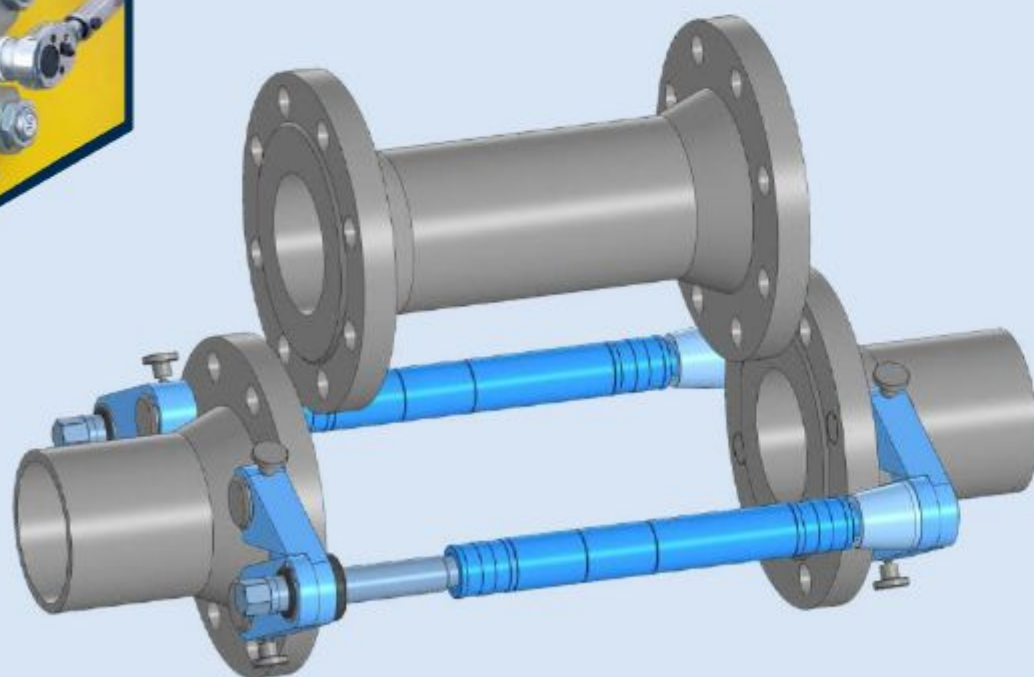
Разгонщик предназначен для демонтажа и замены клапанов, компенсаторов, предохранителей, регуляторов, диафрагм, расходомеров при проведении ремонтных работ на трубопроводе, посредством раздвижения фланцев.

Изделие выполнено в климатическом исполнении УХЛ категории размещения 1 по ГОСТ15150-69 (температура окружающей среды от минус 60 до плюс 45° С).

Раздвижение фланцев осуществляется путем одновременного вращения ходовых винтов, которые передают усилие на рычаг, наборную штангу и на противоположный рычаг. Рычаги воздействуют на фланцы через консольно закрепленные пальцы в рычагах. Пальцы «цепляются» за крепежные отверстия во фланцах за счет изгибающего момента конструкции, возникающего от усилия ходовых винтов. Развиваемое усилие - 6 тонн.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Разгонщик фланцев РЗК6 Полидэк создаёт необходимое пространство между фланцами для ремонта или замены узла при проведении ремонтных работ на трубопроводе.
- РЗК6 ПОЛИДЭК безопасно отводит наружные фланцы, позволяя специалисту по техобслуживанию легко снять и заменить старые клапаны и расходомеры. Разгонщик можно использовать для раздвижения фланцев с нулевым зазором. Идеально подходит для замены дроссельных клапанов и счетчиков.
- Благодаря РЗК6 ПОЛИДЭК вы сохраните массу времени и усилий и не захотите возвращаться к прежним методам работы



Отвечает требованиям стандартов
ТР ТС 012/ ГОСТ 31441.1-2011 / EN 13463-1:2001

II GB с IIB T6
III DB с T85°C



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Усилие раздвижения макс., тонн	6,0
Крутящий момент на ключе не более, Нм	70
Ход винта, мм	85
Диаметр пальца, мм для шпильки:	
M16	18
M20	22
M24	26
M27	30
M30	33
M33	36
Величина раздвижения, мм (опционально, мм)	0... 420 (0... 1000)
Масса нетто комплекта, кг	12,8

КОМПЛЕКТ ПОСТАВЛЯЕТСЯ В КЕЙСАХ ИЗ КОМПОЗИТНОГО МАТЕРИАЛА С МЯГКИМ УПЛОТНИТЕЛЕМ

Разгонщик фланцев РЗК6 ПОЛИДЭК может быть скомплектован индивидуально под Вашу задачу
Для выбора необходимой комплектации обратитесь в отдел продаж



ТУ 25.73.30-001.21492603-2017

Самый популярный разгонщик фланцев в линейке фланцевого инструмента «ПОЛИДЭК», способен развивать усилие разгонки до 10 тонн.

Благодаря разработкам Российских инженеров РФМ9 Полидек обладает рядом отличительных особенностей, которые обеспечивают повышенную надежность и удобство использования.

Кейс для переноски инструмента сделан из прочного композиционного материала. Он выдерживает низкие температуры, удары, высокую статическую нагрузку. Надежно защищает инструмент при перемещении в процессе его использования и при хранении. Внутри кейса инструмент размещен в специальном мягком ложементе который надежно фиксирует инструмент.

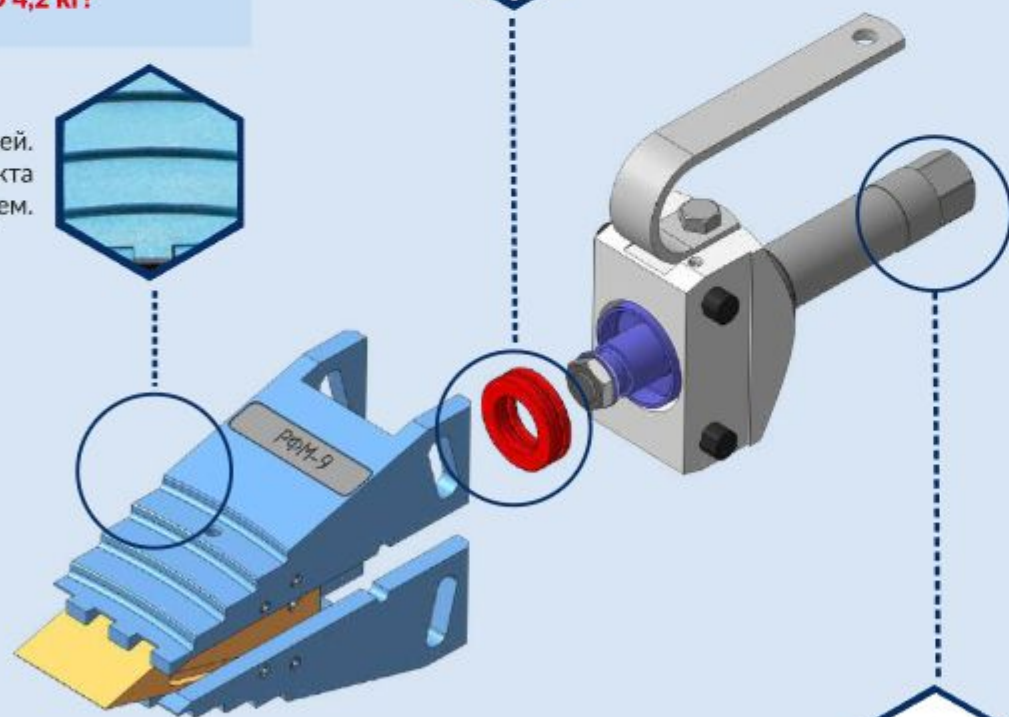
ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Упорный подшипник на ходовом винте
- Формы ступеней повторяющие форму фланца
- Оптимально подобранная резьба ходового винта
- Поверхности инструмента защищены гальваническим покрытием для эксплуатации во взрывоопасной среде
- Вес разгонщика ВСЕГО 4,2 кг!**

Закругленная форма ступеней. Увеличение площади контакта с раздвигаемым фланцем.



Упорный подшипник снижает коэффициент трения до 100 раз. Увеличение усилия раздвижения на 20%.



Резьба подобрана для оптимального соотношения скорости раздвижения к усилию на динамометрическом ключе. Увеличение скорости раздвижения до 2-х раз.

**4,2
КГ**

Отвечает требованиям стандартов
ТР ТС 012/ ГОСТ 31441.1-2011 / EN 13463-1:2001

II GB с IIB T6
III DB с T85°C



К ПОКУПКЕ ПРЕДЛАГАЮТСЯ 4 КОМПЛЕКТАЦИИ:

РФМ9

РФМ9 СТАНДАРТ

РФМ9 СТАНДАРТ 92

РФМ9 МАКС



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	РФМ9 ПОЛИДЭК			
	РФМ9	РФМ9 СТАНДАРТ	РФМ9 СТАНДАРТ 92	РФМ9 МАКС
Усилие разгонки номинальное, т.с.			10	
Минимальный зазор, мм			6	
Масса разгонщика, кг			4,2	
Рабочие поверхности защищены гальваническим покрытием	+	+	+	+
Упорный подшипник на ходовом винте	+	+	+	+
Формы ступеней повторяющие форму фланца	+	+	+	+
Блок безопасности, 1шт	+	+	+	+
Руководство по эксплуатации (объединенное с паспортом)	+	+	+	+
Динамометрический ключ, 1шт	-	+	+	+
Головка торцевая, 1шт	-	+	+	+
Ступенчатая опора 92мм, 2шт	-	-	+	+
Винт, 2шт	-	-	+	+
Ключ шестигранник, 1шт	-	-	+	+
Кейс, 1шт	-	-	-	+

ТУ 25.73.30-001.21492603-2017

Самый мощный механический разгонщик в линейке фланцевого инструмента ПОЛИДЭК. Развивает усилие 15 тонн.

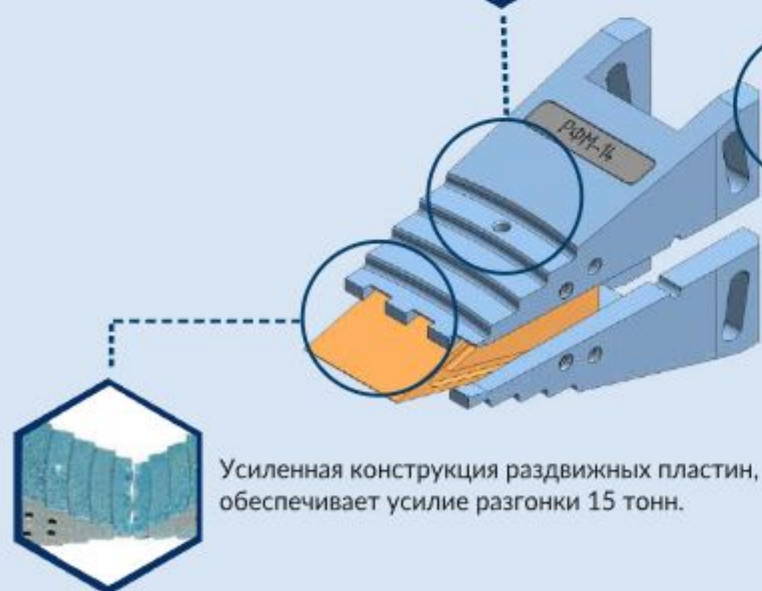
Благодаря разработкам Российских инженеров РФМ14 Полидек обладает рядом отличительных особенностей, которые обеспечивают повышенную надежность и удобство использования.

Кейс для переноски инструмента сделан из прочного композиционного материала. Он выдерживает низкие температуры, удары, высокую статическую нагрузку. Надежно защищает инструмент при перемещении в процессе его использования и при хранении. Внутри кейса инструмент размещен в специальном мягком ложементе который надежно фиксирует инструмент.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Усиленный упорный подшипник на ходовом винте
- Формы ступеней повторяющие форму фланца
- Оптимально подобранная резьба ходового винта, рассчитанного на повышенную нагрузку
- Поверхности инструмента защищены гальваническим покрытием для эксплуатации во взрывоопасной среде
- Усиленная конструкция корпуса и раздвижных пластин

Закругленная форма ступеней. Увеличение площади контакта с раздвигаемым фланцем.



Усиленный упорный подшипник снижает коэффициент трения до 100 раз. Выдерживает повышенные нагрузки, продлевает срок службы разгонщика.

Резьба подобрана для оптимального соотношения скорости раздвижения к усилию на динамометрическом ключе. Увеличение скорости раздвижения до 2-х раз.

Отвечает требованиям стандартов
ТР ТС 012/ ГОСТ 31441.1-2011 / EN 13463-1:2001

II GB с IIB T6
III DB с T85°C



К ПОКУПКЕ ПРЕДЛАГАЮТСЯ 4 КОМПЛЕКТАЦИИ:

РФМ14

РФМ14 СТАНДАРТ

РФМ14 СТАНДАРТ 92

РФМ14 МАКС



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	РФМ14 ПОЛИДЭК			
	РФМ14	РФМ14 СТАНДАРТ	РФМ14 СТАНДАРТ 92	РФМ14 МАКС
Усилие разгонки номинальное, т.с.	15			
Минимальный зазор, мм	6			
Масса разгонщика, кг	6			
Рабочие поверхности защищены гальваническим покрытием	+	+	+	+
Упорный подшипник на ходовом винте	+	+	+	+
Формы ступеней повторяющие форму фланца	+	+	+	+
Блок безопасности, 1шт	+	+	+	+
Руководство по эксплуатации (объединенное с паспортом)	+	+	+	+
Динамометрический ключ, 1шт	-	+	+	+
Головка торцевая, 1шт	-	+	+	+
Ступенчатая опора 92мм, 2шт	-	-	+	+
Винт, 2шт	-	-	+	+
Ключ шестигранник, 1шт	-	-	+	+
Кейс, 1шт	-	-	-	+

ТУ 28.99.39-004.21492603-2017

Обеспечивает усилие разгонки в 15 тонн. Конструкция разгонщика позволяет использовать его при отрицательных температурах, в условиях Крайнего Севера. Все разгонщики заправлены маслом - Лукойл ВМГЗ (-60). Температура застывания масла при - 67°С. Гарантирована работа разгонщиком при -40°С.

Благодаря разработкам Российских инженеров РФГ14 Полидек обладает рядом отличительных особенностей, которые обеспечивают повышенную надежность и удобство использования.

Кейс для переноски инструмента сделан из прочного композиционного материала. Он выдерживает низкие температуры, удары, высокую статическую нагрузку. Надежно защищает инструмент при перемещении в процессе его использования и при хранении. Внутри кейса инструмент размещен в специальном мягком ложементе который надежно фиксирует инструмент.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Конструктивно обеспечена защита от превышения давления в гидросистеме выше 70 МПа и, как следствие, появления нагрузок на инструмент, превыша расчетные
- Формы ступеней повторяющие форму фланца
- Шток гидравлического цилиндра имеет плавный ход с пружинным возвратом, гарантирующий стабильную и надежную работу
- Усиленная конструкция корпуса и раздвижных пластин
- Поверхности инструмента защищены гальваническим покрытием для эксплуатации во взрывоопасной среде

Использование быстроразъемных соединений (БРС) позволяет упростить работу и минимизировать потери рабочей жидкости гидросистемы

Закругленная форма ступеней. Увеличение площади контакта с раздвигаемым фланцем.

Усиленная конструкция раздвижных пластин, обеспечивает усилие разгонки 15 тонн.

Применение гидравлического цилиндра гарантирует плавную и стабильную работу вне зависимости от условий применения

Отвечает требованиям стандартов
ТР ТС 012/ ГОСТ 31441.1-2011 / EN 13463-1:2001

II GB с IIB T6
III DB с T85°C



К ПОКУПКЕ ПРЕДЛАГАЮТСЯ 3 КОМПЛЕКТАЦИИ:

РФГ14



РФГ14С СТАНДАРТ



РФГ14М МАКС



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	РФГ14 ПОЛИДЭК		
	РФГ14	РФГ14С СТАНДАРТ	РФГ14М МАКС
Усилие разгонки номинальное, т.с.	15		30
Минимальный зазор, мм	6		
Рабочее давление, МПа	70		
Рабочая жидкость	ЛУКОЙЛ ВМГЗ (-60)		
Масса разгонщика (без ступенчатых опор), кг	7,5		2x7,5
Ступенчатые опоры 92мм, шт	2	2	4
Винт, шт	2	2	4
Кейс, шт	1	2	3
Блок безопасности, шт	1	1	2
Ключ шестигранник, шт	1	1	2
Рукав высокого давления с полумуфтой БРС, шт	—	1	3
Рабочие поверхности защищены гальваническим покрытием	+	+	+
Формы ступеней повторяющие форму фланца	+	+	+
Руководство по эксплуатации (объединенное с паспортом)	+	+	+
Насос ручной гидравлический, 1шт	—	+	+
Манометр с адаптером, 1шт	—	+	+
Двух поточный коллектор с БРС, 1шт	—	—	+

ТУ 28.99.39-004.21492603-2017

Обеспечивает усилие разгонки в 25 тонн. Конструкция разгонщика позволяет использовать его при отрицательных температурах, в условиях Крайнего Севера. Все разгонщики заправлены маслом - Лукойл ВМГЗ (-60). Температура застывания масла при - 67°С. Гарантирована работа разгонщиком при -40°С.

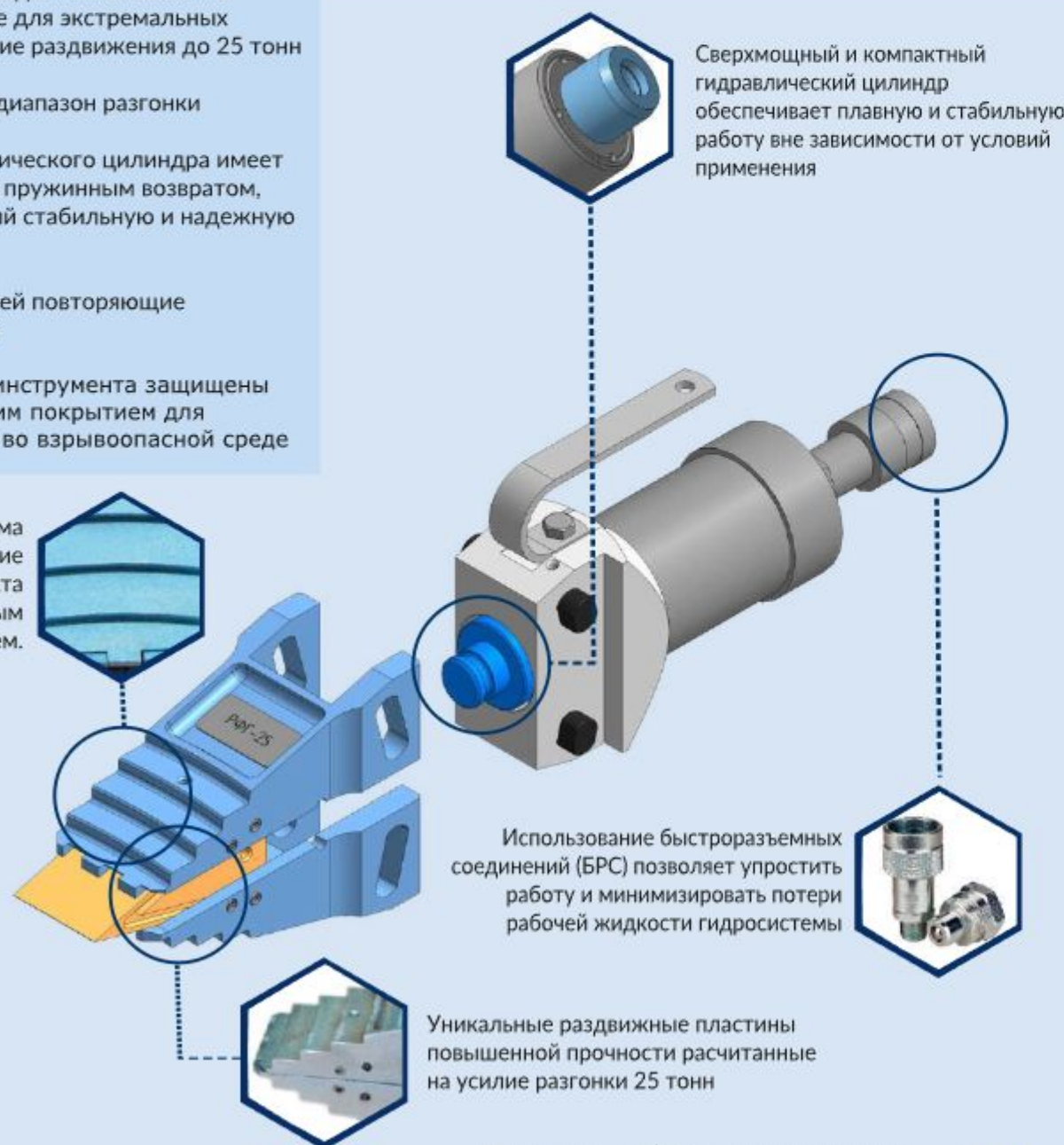
Благодаря разработкам Российских инженеров РФГ25 Полидек обладает рядом отличительных особенностей, которые обеспечивают повышенную надежность и удобство использования.

Кейс для переноски инструмента сделан из прочного композиционного материала. Он выдерживает низкие температуры, удары, высокую статическую нагрузку. Надежно защищает инструмент при перемещении в процессе его использования и при хранении. Внутри кейса инструмент размещен в специальном мягком ложементе который надежно фиксирует инструмент.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Уникальные раздвижные пластины разработанные для экстремальных нагрузок, усилие раздвижения до 25 тонн
- Увеличенный диапазон разгонки
- Шток гидравлического цилиндра имеет плавный ход с пружинным возвратом, гарантирующий стабильную и надежную работу
- Формы ступеней повторяющие форму фланца
- Поверхности инструмента защищены гальваническим покрытием для эксплуатации во взрывоопасной среде

Закругленная форма ступеней. Увеличение площади контакта с раздвигаемым фланцем.



Отвечает требованиям стандартов
ТР ТС 012/ ГОСТ 31441.1-2011 / EN 13463-1:2001

II GB с IIB T6
III DB с T85°C



К ПОКУПКЕ ПРЕДЛАГАЮТСЯ 3 КОМПЛЕКТАЦИИ:

РФГ25



РФГ25С СТАНДАРТ



РФГ25М МАКС



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	РФГ25 ПОЛИДЭК		
	РФГ25	РФГ25С СТАНДАРТ	РФГ25М МАКС
Усилие разгонки номинальное, т.с.	25		50
Минимальный зазор, мм		6	
Рабочее давление, МПа		70	
Рабочая жидкость	ЛУКОЙЛ ВМГЗ (-60)		
Масса разгонщика (без ступенчатых опор), кг	10		2x10
Ступенчатые опоры 110мм, шт	2	2	4
Винт, шт	2	2	4
Кейс, шт	1	2	3
Блок безопасности, шт	1	2	4
Ключ шестигранник, шт	1	1	2
Рукав высокого давления с полумуфтой БРС, шт	—	1	3
Рабочие поверхности защищены гальваническим покрытием	+	+	+
Формы ступеней повторяющие форму фланца	+	+	+
Руководство по эксплуатации (объединенное с паспортом)	+	+	+
Насос ручной гидравлический, 1шт	—	+	+
Манометр с адаптером, 1шт	—	+	+
Двух поточный коллектор с БРС, 1шт	—	—	+

ТУ 28.99.39-004.21492603-2017

Оснащен встроенным насосом. Такая конструкция позволяет осуществлять раздвижение фланцев усилием до 15 тонн без использования выносного насоса. По заказу возможно изготовление автономного разгонщика фланцев усилием 25 тонн. Все разгонщики заправлены маслом - Лукойл ВМГЗ (-60). Температура застывания масла при - 67°C. Гарантирована работа разгонщиком при -40°C.

Благодаря разработкам Российских инженеров РФА15 Полидек обладает рядом отличительных особенностей, которые обеспечивают повышенную надежность и удобство использования.

Кейс для переноски инструмента сделан из прочного композиционного материала. Он выдерживает низкие температуры, удары, высокую статическую нагрузку. Надежно защищает инструмент при перемещении в процессе его использования и при хранении. Внутри кейса инструмент размещен в специальном мягком ложементе который надежно фиксирует инструмент.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Встроенный гидравлический насос позволяет прибору всегда быть готовым к работе, нет необходимости устанавливать насос и монтировать рукава
- Оптимизирован для работы одним оператором
- Формы ступеней повторяющие форму фланца
- Усиленная конструкция корпуса и раздвижных пластин
- Поверхности инструмента защищены гальваническим покрытием для эксплуатации во взрывоопасной среде

Шток автономного модуля имеет прямой плавный ход, оснащен пружинным возвратом, что гарантирует стабильную работу во всех условиях применения

Закругленная форма ступеней. Увеличение площади контакта с раздвигаемым фланцем.

Возможность изготовления автономного разгонщика с усилием 25 тонн

Усиленная конструкция раздвижных пластин, обеспечивает усилие разгонки 15 тонн.

Отвечает требованиям стандартов
ТР ТС 012/ ГОСТ 31441.1-2011 / EN 13463-1:2001

II GB с IIB T6
III DB с T85°C



РФА15 ПРОИЗВОДИТСЯ В 3 КОМПЛЕКТАЦИЯХ:

РФА15



РФА15 СТАНДАРТ-92



РФА15М МАКС



	РФА15 ПОЛИДЭК			РФА25 ПОЛИДЭК	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	РФА15	РФА15 СТАНДАРТ-92	РФА15М МАКС	РФА25	РФА25М МАКС
Усилие разгонки номинальное, т.с.	15			25	
Минимальный зазор, мм	6				
Рабочее давление, МПа	70				
Объем жидкости, см³	75			120	
Рабочая жидкость	ЛУКОЙЛ ВМГЗ (-60)				
Масса разгонщика (без ступенчатых опор), кг	10,2			15	
Рабочие поверхности защищены гальваническим покрытием	+	+	+	+	+
Блок безопасности, 1шт	+	+	+	+	+
Руководство по эксплуатации (объединенное с паспортом)	+	+	+	+	+
Ступенчатая опора 110мм, 2шт	–	–	–	–	+
Ступенчатая опора 92мм, 2шт	–	+	+	–	–
Винт, 2шт	–	+	+	–	+
Ключ шестигранник, 1шт	–	+	+	–	+
Кейс, 1шт	–	–	+	–	+

РФА25 ПРОИЗВОДИТСЯ В 2 КОМПЛЕКТАЦИЯХ:

РФА25



РФА25М МАКС



Линейка разгонщиков для работы с соединениями с минимальным или отсутствующим зазором между фланцами.

Линейка фланцев позволяет проводить разгонку фланцев с условным диаметром до 1200 мм.

МОДЕЛЬ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	КОМПЛЕКТАЦИЯ
РФМК16 Разгонщик фланцев механический клиновидный Полидэк	- Диаметр крепежного отверстия во фланце для шпильки: M16 - Минимальный зазор, мм: от 0 - Ширина разгонки, мм: 22 - Масса, кг: 1,9	- РФМК-16 Полидэк - 1 шт. - Инструкция по эксплуатации - 1 шт. - Упаковка - 1 шт.
РФМК20 Разгонщик фланцев механический клиновидный Полидэк	- Диаметр крепежного отверстия во фланце для шпильки: M20 - Минимальный зазор, мм: от 0 - Ширина разгонки, мм: 25 - Масса, кг: 3	- РФМК-20 Полидэк - 1 шт. - Инструкция по эксплуатации - 1 шт. - Упаковка - 1 шт.
РФМК24 Разгонщик фланцев механический клиновидный Полидэк	- Диаметр крепежного отверстия во фланце для шпильки: M24 - Минимальный зазор, мм: от 0 - Ширина разгонки, мм: 30 - Масса, кг: 5,6	- РФМК-24 Полидэк - 1 шт. - Инструкция по эксплуатации - 1 шт. - Упаковка - 1 шт.
РФМК27 Разгонщик фланцев механический клиновидный Полидэк	- Диаметр крепежного отверстия во фланце для шпильки: M27 - Минимальный зазор, мм: от 0 - Ширина разгонки, мм: 36 - Масса, кг: 9,2	- РФМК-27 Полидэк - 1 шт. - Инструкция по эксплуатации - 1 шт. - Упаковка - 1 шт.
РФМК30 Разгонщик фланцев механический клиновидный Полидэк	- Диаметр крепежного отверстия во фланце для шпильки: M30 - Минимальный зазор, мм: от 0 - Ширина разгонки, мм: 42 - Масса, кг: 11	- РФМК-27 Полидэк - 1 шт. - Инструкция по эксплуатации - 1 шт. - Упаковка - 1 шт.

ПОДБОР КЛИНОВИДНЫХ РАЗГОНЩИКОВ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УСЛОВНОГО ДАВЛЕНИЯ И ДИАМЕТРА

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ, Ру, МПа (кгс/см²)	УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР Ду, мм																			
	32	40	50	65	80	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	700	800
0,1 и 0,25 (1,0 и 2,5)	-																			
0,6 (6,0)	-																			
1,0 (10)	-																			
1,6 (16)	-																			
2,5 (25)	-																			

Отвечает требованиям стандартов
ТР ТС 012/ ГОСТ 31441.1-2011 / EN 13463-1:2001

II GB с IIB T6
III DB с T85°C



РФГК Полидэк оснащены встроенным насосом и заправлены маслом - Лукойл ВМГЗ (-60).
Температура застывания масла при - 67°C. Гарантирована работа разгонщиком при -40°C.

МОДЕЛЬ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
РФГК 05800 Разгонщик фланцев гидравлический клиновидный Полидэк	- Усилие: 5 тонн - Минимальный зазор: 1 клин 0-20 мм, 2 клин 15-40 мм - Диаметр пальца: 20 мм - Ширина раздвижения до, мм: 1 клин - 20; 2 клин - 40. - Рабочая жидкость: ЛУКОЙЛ ВМГЗ (-60) - Вес: 5 кг
РФГК 101600 Разгонщик фланцев гидравлический клиновидный Полидэк	- Усилие: 10 тонн - Минимальный зазор: 1 клин 0-30 мм, 2 клин 15-40 мм - Диаметр пальца: 28 мм - Ширина раздвижения до, мм: 1 клин - 30; 2 клин - 50 - Рабочая жидкость: ЛУКОЙЛ ВМГЗ (-60) - Вес: 10 кг
РФГК 151600 Разгонщик фланцев гидравлический клиновидный Полидэк	- Усилие: 16,9 тонн - Минимальный зазор: 1 клин 0-20 мм, 2 клин 15-40 мм - Диаметр пальца: 31 мм - Ширина раздвижения до, мм: 1 клин - 30; 2 клин - 50 - Рабочая жидкость: ЛУКОЙЛ ВМГЗ (-60) - Вес: 11,6 кг

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	РФГК 05800	РФГК 05800 СТАНДАРТ	РФГК 05800 МАКС	РФГК 101600	РФГК 101600 СТАНДАРТ	РФГК 101600 МАКС	РФГК 151600	РФГК 151600 СТАНДАРТ	РФГК 151600 МАКС
Разгонщик	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Клин	2 шт	2 шт	4 шт	2 шт	2 шт	4 шт	2 шт	2 шт	4 шт
Руководство по эксплуатации	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Насос НРГ 7010	-	+	+	-	+	+	-	+	+
РВД с брс	-	+	+	-	+	+	-	+	+
Манометр с адаптером	-	+	+	-	+	+	-	+	+
Двух поточный коллектор с брс	-	-	+	-	-	+	-	-	+

Отвечает требованиям стандартов
ТР ТС 012/ ГОСТ 31441.1-2011 / EN 13463-1:2001

II GB с IIB T6
III DB с T85°C



ТУ 28.99.39-004.21492603-2017

Предназначен для выравнивания осевых смещений фланцев малых размеров. Привод осуществляется с помощью ручки

Механический выравниватель фланцев ВФМ1 применяется для выравнивания смещения 26 мм с усилием 1 тонна.

Кейс для переноски инструмента сделан из прочного композиционного материала. Он выдерживает низкие температуры, удары, высокую статическую нагрузку. Надежно защищает инструмент при перемещении в процессе его использования и при хранении. Внутри кейса инструмент размещен в специальном мягком ложементе который надежно фиксирует инструмент.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Усилие	1 тс
Ход штока	26 мм
Диаметр отверстий выравниваемых фланцев под крепежные элементы	не менее 16 мм
Габариты	280x40x156 мм
Вес	3,5 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ ПОСТАВКИ

ВФМ1 Полидек	1 шт.
Кейс	1 шт.
Ремень	1 шт.
Руководство по эксплуатации (объединенное с паспортом)	1 шт.

Отвечает требованиям стандартов
ТР ТС 012/ ГОСТ 31441.1-2011 / EN 13463-1:2001

II GB с IIB T6
III DB с T85°C



ТУ 28.99.39-004.21492603-2017

Предназначен для выравнивания осевых смещений фланцев средних размеров. Привод осуществляется с помощью динамометрического ключа, который входит в комплект поставки.

Механический выравниватель фланцев ВФМ4 применяется для выравнивания смещения 54 мм с усилием 4 тонны.

Кейс для переноски инструмента сделан из прочного композиционного материала. Он выдерживает низкие температуры, удары, высокую статическую нагрузку. Надежно защищает инструмент при перемещении в процессе его использования и при хранении. Внутри кейса инструмент размещен в специальном мягком ложементе который надежно фиксирует инструмент.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Усилие	4 тс
Ход штока	54 мм
Расстояние рабочее (включая толщину установочного фланца)	до 158 мм
Диаметр отверстий выравниваемых фланцев под крепежные элементы	не менее 24 мм
Габариты	367x100x292 мм
Вес	8,5 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ ПОСТАВКИ

ВФМ4 Полидек	1 шт.
Ключ динамометрический	1 шт.
Головка ударная	1 шт.
Кейс	1 шт.
Ремень	1 шт.
Руководство по эксплуатации (объединенное с паспортом)	1 шт.

Отвечает требованиям стандартов
ТР ТС 012/ ГОСТ 31441.1-2011 / EN 13463-1:2001

II GB с IIB T6
III DB с T85°C



ТУ 28.99.39-003.21492603-2017

Предназначен для выравнивания осевых смещений фланцев больших диаметров. Привод осуществляется гидравлическим насосом

Гидравлический выравниватель фланцев ВФГ9 применяется для выравнивания смещения 70 мм с усилием 9 тонн.

Кейс для переноски инструмента сделан из прочного композиционного материала. Он выдерживает низкие температуры, удары, высокую статическую нагрузку. Надежно защищает инструмент при перемещении в процессе его использования и при хранении. Внутри кейса инструмент размещен в специальном мягком ложементе который надежно фиксирует инструмент.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Усилие	9 тс
Ход штока	70 мм
Расстояние рабочее (включая толщину установочного фланца)	до 240 мм
Диаметр отверстий выравниваемых фланцев под крепежные элементы	не менее 35,5 мм
Габариты	521X140X292мм
Вес	14,5 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ ПОСТАВКИ

ВФГ9 Полидек	1 шт.
Насос ручной гидравлический с рабочим давлением 70МПа	1 шт.
Рукав высокого давления с полумуфтой БРС длиной 2 м	1 шт.
Ремень	1 шт.
Манометр с адаптером	1 шт.
Руководство по эксплуатации (объединенное с паспортом)	1 шт.

Отвечает требованиям стандартов
ТР ТС 012/ ГОСТ 31441.1-2011 / EN 13463-1:2001
II GB с IIB T6
III DB с T65°C



Сгонщик фланцев применяется для сведения фланцев различного диаметра. Низкий профиль позволяет использовать сгонщик практически для любых фланцев с диаметром отверстия крепежного отверстия от 22 мм.

СФГ10 ПРОИЗВОДИТСЯ В 3 КОМПЛЕКТАЦИЯХ:

СФГ10



СФГ10С СТАНДАРТ



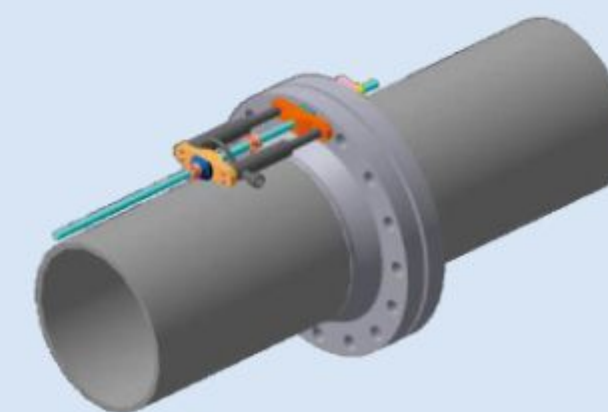
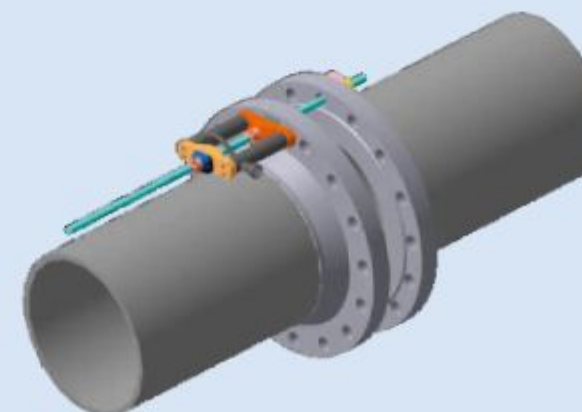
СФГ10М МАКС



СФГ10 ПОЛИДЭК

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	СФГ10	СФГ10С СТАНДАРТ	СФГ10М МАКС
Максимальное усилие, т.с.	12	12	24
Диапазон сдвижения, мм	0-600	0-600	0-600
Диаметр отверстия под шпильки, мм	22	22	22
Руководство по эксплуатации (объединенное с паспортом)	+	+	+
Рабочие поверхности защищены гальваническим покрытием	+	+	+
Рукав высокого давления с полумуфтой БРС, шт	-	+	+
Насос ручной гидравлический, 1шт	-	+	+
Манометр с адаптером, 1шт	-	+	+
Кейс	-	+	+

*Зависит от условного давления трубопровода



Отвечает требованиям стандартов
ТР ТС 012/ ГОСТ 31441.1-2011 / EN 13463-1:2001
II GB с IIB T6
III DB с T65°C

ТУ 28.22.11-009.21492603-2018

Подъемники клиновидные (гидравлические клинья) - решение для подъема тяжёлых предметов при отсутствии места для размещения домкрата.

Сфера использования.

Гидравлические клинья используются при подъёме трубопроводов, оборудования, опор и прочих тяжелых предметов и оборудования.

Гидроклин имеет принципиальное отличие от остальных технических средств, использующихся при подъёме тяжестей. Для его работы достаточно зазора высотой всего 9,5 миллиметров! В отличие от ломов, кувалд и прочих подручных такелажных инструментов, он не повреждает поднимаемый предмет.

Принцип действия гидравлических клиньев - такой же, как у гидравлического домкрата. Компактность - это его главное достоинство. Цифры говорят сами за себя: гидроклин, весящий 9-10 килограммов, создаёт усилие в восемнадцать тонн! Высокая скорость работы данного оборудования позволяет поднять тяжелый груз за считанные секунды.

Насос ручной гидравлический необходим для работы клина, также имеет небольшие габариты. Он может быть встроен в гидравлический клин, либо может подключаться к нему рукавом высокого давления (РВД) через быстроразъемное соединение (БРС).

Полидэк предлагает четыре типа гидравлических клиновидных подъемников:

- 1 Подъемник клиновой гидравлический ПКГ18 Полидэк - Миникомплект
- 2 Подъемник клиновой гидравлический ПКГ18С Полидэк - Стандартный комплект
- 3 Подъемник клиновой гидравлический ПКГ18М Полидэк - Максикомплект
- 4 Подъемник клиновой автономный ПКА18 Полидэк - Максикомплект

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПКГ18 ПОЛИДЭК	ПКГ18С ПОЛИДЭК	ПКГ18М ПОЛИДЭК	ПКА18 ПОЛИДЭК
Усилие разгонки, т.е.	18		36	18
Минимальный зазор, мм	9,5			
Величина подъема, мм	70			
Габариты, мм	459x122x110			620x122x110
Вес, кг	11,5	21,5	34,5	13

Отвечает требованиям стандартов
ТР ТС 012/ ГОСТ 31441.1-2011 / EN 13463-1:2001

II GB с IIB T6
III DB с T85°C



1

- ПКГ18 Полидэк - 1 шт.
- Блок безопасности - 1 шт.
- Ступенчатая опора - 1 шт.
- Винт - 1 шт.
- Ключ шестигранник - 1 шт.
- Руководство по эксплуатации (объединенное с паспортом) - 1 шт.
- Кейс - 1 шт.



2

- ПКГ18 Полидэк - 1 шт.
- Блок безопасности - 1 шт.
- Ступенчатая опора - 1 шт.
- Винт - 1 шт.
- Ключ шестигранник - 1 шт.
- Насос ручной гидравлический - 1 шт.
- Рукав высокого давления с полумуфтой БРС длиной 2 м - 1 шт.
- Манометр с адаптером - 1 шт.
- Руководство по эксплуатации (объединенное с паспортом) - 1 шт.
- Кейс - 2 шт.



3

- ПКГ18 Полидэк - 2 шт.
- Блок безопасности - 2 шт.
- Ступенчатая опора - 2 шт.
- Винт - 2 шт.
- Ключ шестигранник - 2 шт.
- Насос ручной гидравлический - 1 шт.
- Рукав высокого давления с полумуфтой БРС длиной 2 м - 3 шт..
- Манометр с адаптером - 1 шт.
- Двух поточный коллектор с БРС - 1 шт.
- Руководство по эксплуатации (объединенное с паспортом) - 1 шт.
- Кейс - 3 шт.



4

- ПКА18 Полидэк - 1 шт.
- Блок безопасности - 1 шт.
- Ступенчатая опора - 1 шт.
- Винт - 1 шт.
- Ключ шестигранник - 1 шт.
- Руководство по эксплуатации (объединенное с паспортом) - 1 шт.
- Кейс - 1 шт.



Отвечает требованиям стандартов
ТР ТС 012/ ГОСТ 31441.1-2011 / EN 13463-1:2001

II GB с IIB T6
III DB с T85°C

Гайкорез - инструмент, предназначенный для демонтажа (разрезания) старых или плохо отворачиваемых гаек, в том числе, в полевых условиях. Конструкция рабочей зоны и сменных ножей исключают разброс обломков гаек и искрообразование.

Конструкция режущего ножа выполнена в форме пирамиды, при повреждении грани, нож переворачивается, тем самым продлевается срок службы инструмента в 3 раза.

Для удобства во время работы инструмент спроектирован так, что угол наклона гайкореза к плоскости прилегания составляет 15 градусов. Ножи гайкореза предназначены для резки гаек классом прочности не выше 6

ГАЙКОРЕЗЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ГР5	ГР10	ГР15	ГР20	ГР30	ГР50	ГР75	ГР100
Номинальное усилие, тс	6	10	15	20	32	49	77	98
МАХ резьба гайки	M5-M18	M8-M24	M12-M27	M14-M33	M18-M42	M27-M52	M42-M72	M42-M72
Размер гайки под ключ, мм	8-24	13-32	19-41	22-50	27-60	41-80	65-105	80-115
Высота гайки МАХ, мм	20	25	28	30	35	45	58	65
Габаритные размеры	длина	225	250	292	300	350	385	410
	диаметр	52	68	78	90	118	140	200
	высота	70	90	110	120	130	170	220
Объем масла, л	0,04	0,07	0,1	0,13	0,2	0,52	0,8	1,0
Вес, кг	2	3,3	4,7	6,3	11,3	24	39	68

* Насос в комплект поставки не входит

НАСОС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

Гидравлические насосы предназначены для обеспечения работы различных гидравлических устройств, не имеющих собственного источника гидравлического давления.



Артикул	НРГ 7010
Тип	Одноступенчатый
Объем масла	1 литр
Давление, мПа	70
Скорости	1
Входит в комплект	манометр + адаптер для манометра

Конструкция режущего ножа выполнена в форме пирамиды, при повреждении грани, нож переворачивается, тем самым продлевается срок службы инструмента в 3 раза.

Номинальное рабочее давление всех моделей гайкорезов - 70 МПа (700 кг/см²).

Для удобства во время работы инструмент спроектирован так, что угол наклона гайкореза к плоскости прилегания составляет 15 градусов. Ножи гайкореза предназначены для резки гаек классом прочности не выше 6

ГАЙКОРЕЗЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ АВТОНОМНЫЕ

ГРА5
Гайкорез



- Номинальное усилие, тс: 6
- Номинальное рабочее давление, МПа (кг/см²): 70 (700)
- Ход штока гидроцилиндра, мм: 40
- Перерезаемые гайки, с максимальной резьбой: М 18
- Перерезаемые гайки, размеры под ключ, мм: 8...27
- Максимальная высота перерезаемых гаек, мм: 20
- Угол наклона гайкореза к плоскости прилегания гайки, α: 150
- Габарит., размеры, длина L, мм: 675
- Габарит., размеры, диаметр D, мм: 180
- Габарит., размеры, высота H, мм: 70
- Сухая масса, кг:

- Гайкорез - 1 шт.
- Руководство по эксплуатации (объединенное с паспортом) - 1 шт.

ГРА10
Гайкорез



- Номинальное усилие, тс: 10
- Номинальное рабочее давление, МПа (кг/см²): 70 (700)
- Ход штока гидроцилиндра, мм: 50
- Перерезаемые гайки, с максимальной резьбой: М 24
- Перерезаемые гайки, размеры под ключ, мм: 14...32
- Максимальная высота перерезаемых гаек, мм: 25
- Угол наклона гайкореза к плоскости прилегания гайки, α: 150
- Габарит., размеры, длина L, мм: 700
- Габарит., размеры, диаметр D, мм: 180
- Габарит., размеры, высота H, мм: 90
- Сухая масса, кг:

- Гайкорез - 1 шт.
- Руководство по эксплуатации (объединенное с паспортом) - 1 шт.

ГРА15
Гайкорез



- Номинальное усилие, тс: 15
- Номинальное рабочее давление, МПа (кг/см²): 70 (700)
- Ход штока гидроцилиндра, мм: 65
- Перерезаемые гайки, с максимальной резьбой: М 27
- Перерезаемые гайки, размеры под ключ, мм: 19...46
- Максимальная высота перерезаемых гаек, мм: 28
- Угол наклона гайкореза к плоскости прилегания гайки, α: 150
- Габарит., размеры, длина L, мм: 750
- Габарит., размеры, диаметр D, мм: 180
- Габарит., размеры, высота H, мм: 110
- Сухая масса, кг: 8,5

- Гайкорез - 1 шт.
- Руководство по эксплуатации (объединенное с паспортом) - 1 шт.

Труборезы с хомутной защелкой предназначены для резки труб диаметром от 32 до 356 мм. Благодаря четырем специальным роликам труборез с легкостью режет чугун, сталь, а также нержавеющую сталь, литую и кованную сталь. Для того чтобы разрезать трубу нет необходимости осуществлять полный оборот вокруг трубы, достаточно вращательного движения в диапазоне 100 градусов для получения ровного и быстрого реза. Благодаря уникальной конструкции закрытой рамы отрезка трубы осуществляется без искр и с наибольшей эффективностью.

С ХОМУТНОЙ ЗАЩЕЛКОЙ



СТАНДАРТНЫЙ КОМПЛЕКТ ТРУБОРЕЗ + 4 РОЛИКА						ДОП. КОМПЛЕКТ	
МОДЕЛЬ	ТРУБЫ, ДЮЙМ	ТРУБЫ, ММ	ГАБАРИТЫ, СМ	ВЕС, КГ	СТЕНКА, ММ	РОЛИКИ	СТЕНКА, ММ
ТР2С	1"-2.1/2"	32-76	46x17x7	3,3	5,15	2402 2410	7,9 9,7
ТР4С	2"-4"	60-125	62x23x9	6,8	9,9	2422 2404 2405 2412 2406	6,6 8,1 7 9,6 9,9
ТР6С	4"-6"	114-182	75x31x10	9	9,9	2406 2414 2407 2425 2424	9,9 12,1 8,9 10,2 10,4
ТР8С	6"-8"	168-240	86x40x9	12	11,4	2407 2425 2424 2408 2416	8,9 10,2 10,4 11,4 14,4
ТР12С	8"-12"	219-356	1050x480x90	18	11,4	2425 2424 2408 2416 2418	10,2 10,4 11,4 14,4 17,3

Роторные труборезы предназначены для выполнения холодной резки труб большого диаметра, особенно в местах с ограниченным доступом. Они находят применение в самых разных условиях – от котлованов и подводных сооружений до взрывоопасных зон, и даже в местах с жесткими требованиями к уровню шума или при работах на трубных эстакадах.

Благодаря их компактной конструкции, минимальный зазор для труб диаметром до 406 мм составляет всего 100 мм, а для труб диаметром более 406 мм – всего 200 мм.

Прочные корпуса выполнены из высококачественного ковкого чугуна. Каждый инструмент оснащен легко снимаемой рукояткой, которая служит как для вращения трубореза, так и для поджимания режущих роликов во время работы.

РОТОРНЫЕ



СТАНДАРТНЫЙ КОМПЛЕКТ ТРУБОРЕЗ + 4 РОЛИКА						ДОП. КОМПЛЕКТ	
МОДЕЛЬ	ТРУБЫ, ДЮЙМ	ТРУБЫ, ММ	ГАБАРИТЫ, СМ	ВЕС, КГ	СТЕНКА, ММ	РОЛИКИ	СТЕНКА, ММ
ТР10С	6"-10"	159-246	110x40x6	20,8	16,1	2435 2430 2450	12,7 16,1 20,3
ТР14С	10"-14"	266-358	118x36x16	25	16,1	2435 2430 2450	12,7 16,1 20,3
ТР18С	14"-18"	368-462	118x40x16	28	16,1	2435 2430 2450	12,7 16,1 20,3
ТР22С	20"-22"	476-572	260x90x16	40	16,1	2435 2430 2450	12,7 16,1 20,3
ТР24С	24"-26"	584-660	280x90x16	48,6	16,1	2435 2430 2450	12,7 16,1 20,3
ТР30С	28"-34"	698-864	114x64x21	128,6	16,1	2435 2430 2450	12,7 16,1 20,3
ТР36С	32"-36"	813-915	240x96x25	130	16,1	2435 2430 2450	12,7 16,1 20,3



ПОЛИДЭК			REED			ВЫСОТА ЛЕЗВИЯ, ММ	СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ
МОДЕЛЬ РОЛИКА	АРТИКУЛ РОЛИКА	МОДЕЛЬ ТРУБОРЕЗА	МОДЕЛЬ РОЛИКА	АРТИКУЛ РОЛИКА			
ДЛЯ ТРУБОРЕЗОВ С ХОМУТНОЙ ЗАЩЕЛКОЙ							
HC21/2	2402	TP2C	HS21/2	3502	H21/2	7,9	сталь, н/ж сталь
HB21/2	2410	TP2C	HX21/2	3510	H21/2	9,7	сталь, н/ж сталь
HЧ4	2422	TP4C	HI4	3522	H4	6,6	чугун, ковкий чугун
HC4	2404	TP4C	HS4	3504	H4	8,1	сталь, н/ж сталь
HУ4	2405	TP4C	HSI4	3505	H4	7	сталь, н/ж сталь, чугун, ковкий чугун
HB4	2412	TP4C	HX4	3512	H4	9,6	сталь, н/ж сталь
HC6	2406	TP4C TP6C	HS6	3506	H6 H4	9,9	сталь, н/ж сталь
HB6	2414	TP6C	HX6	3514	H6	12,1	сталь, н/ж сталь
HУ6-8	2407	TP6C TP8C	HSI6-8	3507	H6 H8	8,9	сталь, н/ж сталь, чугун, ковкий чугун
HC46	2425	TP6C TP8C TP12C	H6PSE5	3525	H6 H8 H12	10,2	сталь, чугун, ковкий чугун
HЧ6	2424	TP6C TP8C TP12C	HI6	3524	H6 H8 H12	10,4	чугун, ковкий чугун
HC8-12	2408	TP8C TP12C	HS8-12	3508	H8 H12	11,4	сталь, н/ж сталь
HB8	2416	TP8C TP12C	HX8	3516	H8 H12	14,4	сталь, н/ж сталь
HВВ8	2418	TP12C	HXX8	3518	H8 H12	17,3	сталь, н/ж сталь
ДЛЯ РОТОРНЫХ ТРУБОРЕЗОВ							
PЧ8-30	2435	TP10C TP14C TP18C TP22C TP24C TP30C TP36C	RCI8-30	3535	LCRC8 LCRC12 LCRC16 RC20 RC24 RC30 Rc36	12,7	чугун, ковкий чугун
PЧ8-36	2430		RCS8-36	3530		16,1	сталь, н/ж сталь
PBT	2450		RCX	3550		20,3	толст/ст сталь сталь н/ж

АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ



ЛИНЕЙКА ПРОФИ



УЛУЧШЕННАЯ ФОРМУЛА: ★ ★ ★ ★ ★

ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ ПОЛИДЭК

ПРОФИ МЕТАЛЛ + НЕРЖ.СТАЛЬ

длительный ресурс;
высокая скорость реза;
высокий уровень безопасности;
повышенная прочность;
отсутствие заусенцев.

Артикул	Размеры диска	Тип	Зерно
П1151022У	115x1.0x22.2мм	41	A60 TBF
П1151622У	115x1.6x22.2мм	41	A60 TBF
П1251022У	125x1.0x22.2мм	41	A60 TBF
П1251222У	125x1.2x22.2мм	41	A60 TBF
П1251622У	125x1.6x22.2мм	41	A60 TBF
П1252022У	125x2.0x22.2мм	41	A60 TBF
П1501622У	150x1.6x22.2мм	41	A60 TBF
П1801622У	180x1.6x22.2мм	41	A46 TBF
П2301622У	230x1.6x22.2мм	42	A46 TBF
П2302022У	230x2.0x22.2мм	41	A46 TBF
П2302522У	230x2.5x22.2мм	41	A46 TBF



ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ ПОЛИДЭК

ПРОФИ ОКСИД АЛЮМИНИЯ > СТАЛЬ

длительный ресурс;
высокая скорость обработки;
качественная шлифовальная бумага;
высокий уровень безопасности;
высокое качество обработанной поверхности.

Артикул	Размеры диска	Тип	Зерно
ПКЛТАО1254072-T29	125x22мм	29	40
ПКЛТАО1256072-T29	125x22мм	29	60
ПКЛТАО1258072-T29	125x22мм	29	80
ПКЛТАО1254072-T27	125x22мм	27	40
ПКЛТАО1256072-T27	125x22мм	27	60
ПКЛТАО1258072-T27	125x22мм	27	80
ПКЛТАО1504096-T27	150x22мм	27	40
ПКЛТАО1506096-T27	150x22мм	27	60
ПКЛТАО18040108-T27	180x22мм	27	40
ПКЛТАО18060108-T27	180x22мм	27	60



НА 20%↑ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

ПРОФИ КАЛЬЦИНИРОВАННЫЙ ОКСИД АЛЮМИНИЯ > СТАЛЬ

длительный ресурс;
высокая скорость обработки;
качественная шлифовальная бумага;
высокий уровень безопасности;
высокое качество обработанной поверхности.

Артикул	Размеры диска	Тип	Зерно
ПКЛТАОС1254072-T29	125x22мм	29	40
ПКЛТАОС1256072-T29	125x22мм	29	60
ПКЛТАОС1258072-T29	125x22мм	29	80
ПКЛТАОС1254072-T27	125x22мм	27	40
ПКЛТАОС1256072-T27	125x22мм	27	60
ПКЛТАОС1258072-T27	125x22мм	27	80
ПКЛТАОС1504096-T27	150x22мм	27	40
ПКЛТАОС1506096-T27	150x22мм	27	60
ПКЛТАОС18040108-T27	180x22мм	27	40
ПКЛТАОС18060108-T27	180x22мм	27	60

**ПРОФИ** ЦИРКОНИЙ > НЕРЖ.СТАЛЬ + СТАЛЬ

длительный ресурс;
высокая скорость обработки;
качественная шлифовальная бумага;
высокий уровень безопасности;
высокое качество обработанной поверхности.

Артикул	Размеры диска	Тип	Зерно
ПКЛТЗЕ1252472-T29	125x22мм	29	24
ПКЛТЗЕ1254072-T29	125x22мм	29	40
ПКЛТЗЕ1256072-T29	125x22мм	29	60
ПКЛТЗЕ1258072-T29	125x22мм	29	80
ПКЛТЗЕ1254072-T27	125x22мм	27	40
ПКЛТЗЕ1256072-T27	125x22мм	27	60
ПКЛТЗЕ1258072-T27	125x22мм	27	80
ПКЛТЗЕ18060108-T29	180x22мм	29	60
ПКЛТЗЕ18040108-T27	180x22мм	27	40
ПКЛТЗЕ18060108-T27	180x22мм	27	60



ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

ТОП СЕРИЯ

- повышенная прочность
- высокоскоростная нарезка
- высокая устойчивость к разрыву
- выгодный рез металла
- отсутствие заусенцев



ДЛЯ РЕЗКИ СТАЛИ И НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Артикул	Размеры диска	Тип	Макс. скорость м/с
P80411151IN	115x1,0x22,23	T41	80
P804111516IN	115x1,6x22,23	T41	80
P80411153M	115x3,0x22,23	T41	80
P80421153M	115x3,0x22,23	T42	80
P804112508IN	125x0,8x22,23	T41	80
P804212508INL	125x0,8x22,23	T42	80
P80411251IN	125x1,0x22,23	T41	80
P804112512IN	125x1,2x22,23	T41	80
P804112516IN	125x1,6x22,23	T41	80
P80411252IN	125x2,0x22,23	T41	80
P804112525M	125x2,5x22,23	T41	80
P80411253M	125x3,0x22,23	T41	80
P80421253M	125x3,0x22,23	T42	80
P804115016IN	150x1,6x22,23	T41	80
P80411502IN	150x2,0x22,23	T41	80
P804115025M	150x2,5x22,23	T41	80
P80411503M	150x3,0x22,23	T41	80
P804118016IN	180x1,6x22,23	T41	80
P80411802IN	180x2,0x22,23	T41	80
P804118025M	180x2,5x22,23	T41	80
P80411803M	180x3,0x22,23	T41	80
P80421803M	180x3,0x22,23	T42	80
P804123016IN	230x1,6x22,23	T41	80
P804123019IN	230x1,9x22,23	T41	80
P80412302IN	230x2,0x22,23	T41	80
P804123025M	230x2,5x22,23	T41	80
P80412303M	230x3,0x22,23	T41	80



Отрезные диски Pegatec подходят для резки стали, нержавеющей стали, инструментальной стали. Маленькая толщина позволяет быстрее резать различные материалы, минимизировать трение и повысить производительность. Обладают отличными абразивными свойствами и повышенной прочностью, что является очевидным преимуществом среди конкурентов различных марок.



Компания Полидек является официальным дистрибьютором и представляет продукцию PEGATEC Abrasives co. ltd на территории РФ.

ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА



Артикул	Размеры диска	Тип	Макс. скорость м/с
P80413003M	300x3,0x19/20	T41	80
P80413553M	355x3,0x25,4	T41	80
P80414003M	400x3,0x22,23	T41	80
P804140035M	400x3,5x35	T41	80

Используется для отрезных стационарных пил и бензопил. Обеспечивает пользователям большую долговечность, чистый рез, высокую производительность.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ СТАЛИ



ПРЕИМУЩЕСТВА PEGATEC

- повышенная износостойкость
- без перегрева и заусенцев
- высокая скорость работы
- устойчивость к разрыву

Артикул	Размеры диска	Тип	Макс. скорость м/с
P80271004M	100x6,0x16	T27	80
P80271006M	100x4,0x16	T27	80
P80271156M	115x6,0x22,23	T27	80
P80271256M	125x6,0x22,23	T27	80
P80271257M	125x7,0x22,23	T27	80
P80271506M	150x6,0x22,33	T27	80
P802715065M	150x6,5x22,23	T27	80
P80271806M	180x6,0x22,23	T27	80
P80271807M	180x7,0x22,23	T27	80
P80271808MD	180x8,0x22,23	T27	80
P80272306M	230x6,0x22,23	T27	80
P80272307M	230x7,0x22,23	T27	80

ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



Артикул	Размеры диска	Тип	Макс. скорость м/с
P80271256IN	125x6,0	T27	80
P80272306IN	230x6,0	T27	80

Высокий ресурс. Самая выгодная стоимость за грамм снятого металла.

ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ



ПОЧЕМУ PEGATEC?

- повышенная износостойкость
- долгое сохранение абразивных свойств
- низкий уровень шума
- высокая производительность, хороший сьем металла

ЦИРКОНИЙ (БУМАГА VSM) ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



НА 30% ↑ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

ULTIMATE 100

100% Диоксид циркония с активным измельчающим веществом

Удаление материала ★★★★★
Срок эксплуатации ★★★★★

- применяется для нержавеющей стали и других высокопрочных сплавов и черных металлов
- рекомендуется для высокой производительности и быстрого съема материала
- подходит для обработки кромок

Артикул	Размеры диска	Размер зерна	тип	Применение
PFD125VZA1-40-T27	125x22,23	40	T27	Для нерж. стали и стали
PFD125VZA1-40-T29	125x22,23	40	T29	
PFD125VZA1-60-T27	125x22,23	60	T27	
PFD125VZA1-60-T29	125x22,23	60	T29	
PFD125VZA1-80-T29	125x22,23	80	T29	

ЦИРКОНИЙ ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



PEGASTAR BASICS ЭКОНОМИЧНЫЙ

Удаление материала ★★★★★
Срок эксплуатации ★★★★★

- низкая вибрация, низкий уровень шума
- изготовлен из качественного материала
- отличная производительность по сравнению с европейскими продуктами
- подходит для удаления заусенцев и снятия большого количества материала

Артикул	Размеры диска	Тип	Размер зерна	Макс. скорость м/с	Применение
SFD125ZA-80	125x22,23		80#	80	Для нержавеющей стали и стали
PSRF125ZA-40	125x22,23	T27	40#	80	
PSRF125ZA-40-T29	125x22,23	T29	40#	80	
PSRF125ZA-60	125x22,23	T27	60#	80	
PSRF125ZA-60-T29	125x22,23	T29	60#	80	

ПОЛНЫЙ АССОРТИМЕНТ
НА САЙТЕ



www.pegatecabrasives.ru



КЕРАМИКА

Удаление материала ★★★★★
Срок эксплуатации ★★★★★

SUPER DIABLO 600 100% ↑

Специальное керамическое зерно из оксида алюминия с измельчающим веществом



- подходит для шлифовки на высоких оборотах без нагревания нержавеющей стали
- может быть использован в атомной промышленности и авиастроении
- подходит для обработки кромок
- рекомендуется для высокой производительности и быстрого съема материала
- применяется для нержавеющей стали и других высокопрочных сплавов и черных металлов

Артикул	Размеры диска	Размер зерна	Макс. скорость м/с	Применение
SPCFD125CG5-40	125x22,23	40#	80	Для нержавеющей стали и прочих сплавов
SPCFD125CG5-60	125x22,23	60#	80	
SPCFD125CG6-80	125x22,23	80#	80	

ПРОКАЛЕННЫЙ ОКСИД АЛЮМИНИЯ

PEGASTAR BASICS НА 20%↑ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Используется для черных металлов, чугуна и стали

Удаление материала ★★★★★
Срок эксплуатации ★★★★★

- высокий ресурс и производительность при обработке черных металлов, чугуна и стали
- различные размеры зернистости
- подходит для работ со сварочными соединениями



Артикул	Размеры диска	Размер зерна	Тип	Макс. скорость м/с	Применение
PSRFD100CA-40	100x16	40#	T27	80	Для черных металлов, чугуна и стали
PSRFD115CA-60	115x22,23	60#	T27	80	
PSRFD125CA-40	125x22,23	40#	T27	80	
PSRFD125CA-40-T29	125x22,23	40#	T29	80	
PSRFD125CA-60	125x22,23	60#	T27	80	
PSRFD125CA-60-T29	125x22,23	60#	T29	80	
PSRFD125CA-80	125x22,23	80#	T27	80	
PSRFD150CA-60	150x22,23	60#	T27	80	
PSRFD150CA-80	150x22,23	80#	T27	80	
PSRFD150CA-100	150x22,23	100#	T27	80	
PSRFD180CA-40	180x22,23	40#	T27	80	
PSRFD180CA-120	180x22,23	120#	T27	80	

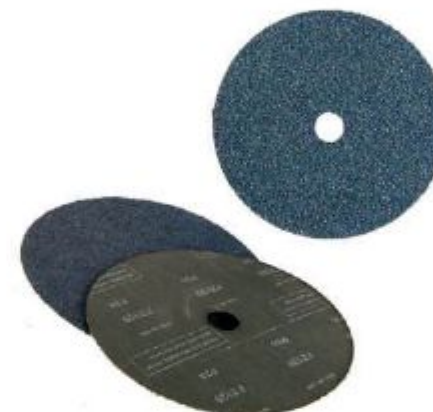
4", 4.5", 5", 7" ФИБРОВЫЕ ДИСКИ ДЛЯ МЕТАЛЛА



- используется для обычной полировки в промышленности от грубой до тонкой
- прочный, универсальный абразив из оксида алюминия
- подходит для стандартных применений
- экономичный

Артикул	Размеры диска	Макс. скорость м/с	Зернистость	Материал
PFD100A	100x16	80	16#24#	оксид алюминия
PFD115A	115x22,23	80	36#40#	
PFD125A	125x22,23	80	60#80#	
PFD150A	150x22,23	80	100#120#	
PFD180A	180x22,23	80	150#180#	оксид алюминия
			240#320#	

4.5", 5" ФИБРОВЫЕ ДИСКИ ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



- более высокая скорость обработки
- длительный срок службы по легированным металлам и нержавеющей стали
- отличное качество поверхности после обработки
- идеально подходит для обработки кромок и углов
- повышенная производительность
- предназначен для чистовой обработки нержавеющей стали, твердых сплавов и сварных швов

Артикул	Размеры диска	Макс. скорость м/с	Зернистость	Материал
PFD100A	100x16	80	16#24#	керамика
PFD115A	115x22,23	80	36#40#	
PFD125A	125x22,23	80	60#80#	
PFD150A	150x22,23	80	100#120#	
PFD180A	180x22,23	80	150#180#	
			240#320#	

АЛМАЗНЫЕ КРУГИ PEGATEC



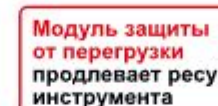
- импортное, европейское алмазное зерно - даёт высокий ресурс и отличное качество реза
- высокотемпературная технология изготовления сегмента, матрица из марганцевой стали - более стойкая к истиранию и износу.
- большое содержание алмазов в каждом сегменте, обеспечивает высокую скорость реза и отличный ресурс.
- в линейке 2 вида дисков с высотой сегмента 7 мм и 10 мм. Сплошной турбированный диск и Сегментный.
- универсальный сегментный диск - подходит для резки большого количества материалов.
- линейка дисков с Турбированным сегментом, обеспечивает лучший отвод тепла из рабочей зоны.
- инструменты с которыми могут использоваться данные диски: Угловые шлифовальные машины, Плиткорезы, Штроборезы.

Артикул	Размеры диска, мм	Высота сегмента, мм	Тип	Диаметр отверстия, мм
PET115227	115	7	Сплошной TURBO	22
PET180227	180	7	Сплошной TURBO	22
PED230227	230	7	Сегментный	22
PED2302210	230	10	Сегментный	22

Угловая шлифовальная машина 1300 Вт



Новый энергосберегающий двигатель, более эффективный и устойчивый к перегрузкам



Модуль защиты от перегрузки продлевает ресурс инструмента



Усиленные шестерни редуктора более долговечны

AMALTA NMB NSK BAOSTEEL BASF
Компоненты моделей от крупных международных компаний



Тонкий корпус, более удобный для удержания



Автоматически отключаемые щетки, продлевают срок службы двигателя

ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Защита от повторного включения.
2. Дополнительная защита двигателя от пыли и абразива.
3. Защита от перегрузки.
4. Лёгкий вес, для удобства работы.
5. Эргономичный корпус для возможности работы одной рукой.
6. Надёжный кабель, устойчивый к перегибам и температуре.
7. Съёмные пылезащитные сетки, для защиты двигателя от пыли.
8. Низкопрофильный редуктор для работы в труднодоступных местах.
9. Фиксируемый боковой переключатель.
10. Дополнительные щётки в комплекте.
11. Детали инструмента произведены международными компаниями с высокой степенью надёжности и качества.

Бесщеточная Углошлифовальная машина сетевая 1500Вт



Мощность:	1500 Вт;
Скорость без нагрузки:	10000 об/мин;
Эл. регулировка скорости	3000-10000 об/мин;
Макс. д-р диска:	Ø125 мм;
Резьба шпинделя:	M14;
Вес:	2,2 кг

ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Бесщёточный высокоэффективный двигатель, срок службы выше чем у стандартного до 5 раз;
2. Усиленные шестерни редуктора, для продления срока службы инструмента;
3. Защита от перегрева инструмента;
4. Защита от перегрузки;
5. Защита от повторного включения.
6. Система вентиляции с дополнительной защитой двигателя от пыли;
7. Плавный старт;
8. Фиксируемый скользящий переключатель.

**ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
ЛИНЕЙКА**

Углошлифовальная машина сетевая 1800Вт



ПУ22-1800-150

ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Высокая мощность инструмента 1800Вт;
2. Поворотная рукоятка для удобства работы;
3. Угольные щетки с автоматической остановкой;
4. Эргономичная форма корпуса для лучшего контроля над инструментом;
5. Большой курковый выключатель с фиксацией, для удобства работы;
6. Надежный редуктор с высоким ресурсом;
7. Кабель высокого качества, устойчивый к перегибам и температурам;
8. Двигатель с доп. защитой от пыли и абразива;
9. Детали инструмента произведены международными компаниями с высокой степенью надежности и качества.

Компоненты моделей от крупных международных компаний

Мощность:	1800 Вт;
Скорость без нагрузки:	8600 об/мин;
Макс. д-р диска:	Ø150 мм;
Резьба шпинделя:	M14;
Вес:	2,85 кг

Углошлифовальная машина сетевая 2800Вт



ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Высокая мощность для тяжелых условий эксплуатации - одна из самых высоких среди Углошлифовальных машин;
2. Повышенная пылезащитность благодаря Лабиринтной вентиляционной системе охлаждения;
3. Автоматически останавливаемые угольные щетки предотвратят преждевременный износ двигателя;
4. Двойная антивибрационная система: вибропоглощающая конструкция корпуса и виброгасящая рукоятка;
5. Блокировка шпинделя, большой переключатель, для удобства работы в защитных перчатках;
6. Якорь инструмента дополнительно бронирован специальным составом для защиты от пыли и продления срока службы;
7. Защита от повторного включения инструмента, что обеспечивает безопасность оператора.

Мощность:	2800 Вт;
Номинальная скорость:	6600 об/мин;
Макс. д-р диска:	Ø230 мм;
Резьба шпинделя:	M14;
Вес:	5,7 кг;

ПУ7-2800-230AB

Бесщеточная Углошлифовальная машина сетевая 2600Вт



ПУ101-2600-230БЩ

ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Одна из самых мощных бесщеточных углошлифовальных машин на рынке;
2. Бесщеточный высокоэффективный двигатель, срок службы выше чем у стандартного до 5 раз;
3. Усиленные шестерни редуктора, для продления срока службы инструмента;
3. Защита от перегрузки;
5. Защита от повторного включения;
6. Система вентиляции с дополнительной защитой двигателя от пыли;
7. Плавный старт;

Мощность:	2600Вт;
Скорость без нагрузки:	5 500 об/мин;
Макс. д-р диска:	Ø230 мм;
Резьба шпинделя:	M14;
Вес:	5,8 кг

Прямая шлифовальная машина 710 Вт



ППЗ-710-330

ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Высокая мощность 710Вт обеспечивает высокую производительность шлифования;
2. Дополнительная защита двигателя от пыли и абразива;
3. Защита от перегрузки;
4. Защита от повторного включения;
5. Эргономичный корпус для удобства хвата;
6. Надежный кабель, устойчивый к перегибам и температуре.
7. Съемные пылезащитные сетки, для защиты двигателя от пыли;
8. Фиксируемый боковой выключатель;
9. Детали инструмента произведены международными компаниями с высокой степенью надежности и качества
10. Угольные щетки с автоматич остановкой

Компоненты моделей от крупных международных компаний

Мощность:	710 Вт
Скорость без нагрузки:	33 000 об/мин
Размер цанги:	6 мм
Вес:	1,75 кг

Прямая шлифовальная машина удлиненная 710Вт



ППЗ-710-330У

ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Высокая мощность 710Вт обеспечивает высокую производительность шлифования;
2. Длинная носовая часть инструмента, для работы в труднодоступных местах.
3. Функция плавного пуска;
4. Дополнительная защита двигателя от пыли и абразива;
5. Защита от перегрузки;
6. Защита от повторного включения;
7. Эргономичный корпус для удобства хвата;
8. Надежный кабель, устойчивый к перегибам и температуре.
9. Съемные пылезащитные сетки, для защиты двигателя от пыли;
10. Фиксируемый боковой выключатель;
11. Детали инструмента произведены международными компаниями с высокой степенью надежности и качества.
12. Угольные щетки с автоматич остановкой

Компоненты моделей от крупных международных компаний

Мощность:	710 Вт
Скорость без нагрузки:	33 000 об/мин
Размер цанги:	6 мм
Общая длина:	470 мм
Вес:	1,85 кг

Прямая шлифовальная машина 1050Вт



ПП4-1050-2600БЩ

ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Высокая мощность 1050Вт обеспечивает высокую производительность шлифования;
2. Две цанги в комплекте 6 мм и 8 мм, для использования различных типов борфрезы (по запросу);
3. Эргономичная передняя часть, с покрытием, снижающим вибрацию, удобная для хвата при работе;
4. Регулировка скорости для работы с различными материалами;
5. Усиленный подшипник установлен на валу инструмента для продления срока службы;
6. Модуль поддержания мощности под нагрузкой для эффективной работы;
7. Металлический редуктор, более прочный и долговечный;
8. Защита от повторного включения;
9. Система вентиляции с дополнительной защитой двигателя от пыли;
10. Плавный старт;
11. Фиксируемый боковой выключатель.

Мощность:	1050Вт
Скорость без нагрузки:	26 000 об/мин
Эл. регулировка скорости 6 ступ.:	7500-26000 об/мин
Размер цанги:	6мм, 8мм
Вес:	1,6 кг

ГАЙКОВЕРТ МОМЕНТНЫЙ АККУМУЛЯТОРНЫЙ ПОЛИДЭК ПМГ-АП

ОПИСАНИЕ:

Гайковёрты серии Полидек-ПМГ-АП предназначены для точной и контролируемой затяжки высокопрочных гаек и болтов.

В линейке представлены модели с диапазоном моментов от 500 до 8000 Нм.

Гайковёрт оснащён электронной системой переключения передач, а скорость вращения приводного квадрата задаётся через удобное меню.



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Строительство металлоконструкций
- Точная затяжка для надёжности каркасов
- Производство и ремонт транспортных средств
- Надёжность и долговечность каждого узла
- Обслуживание оборудования в нефтехимии и нефтепереработке
- Точность в ответственных приложениях



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Бесщеточный двигатель 1,2 kW;
- Шаг регулировки 10 Нм;
- Цветной ЖК-дисплей;
- Запись в память моментов затяжки;
- Гарантия 2 года;
- Передача данных по Wi-Fi;
- Звуковой сигнал о достижении момента;
- При достижении заданного момента, гайковёрт воспроизводит звук и автоматически ослабляет напряжение на упоре;
- Русскоязычное меню.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

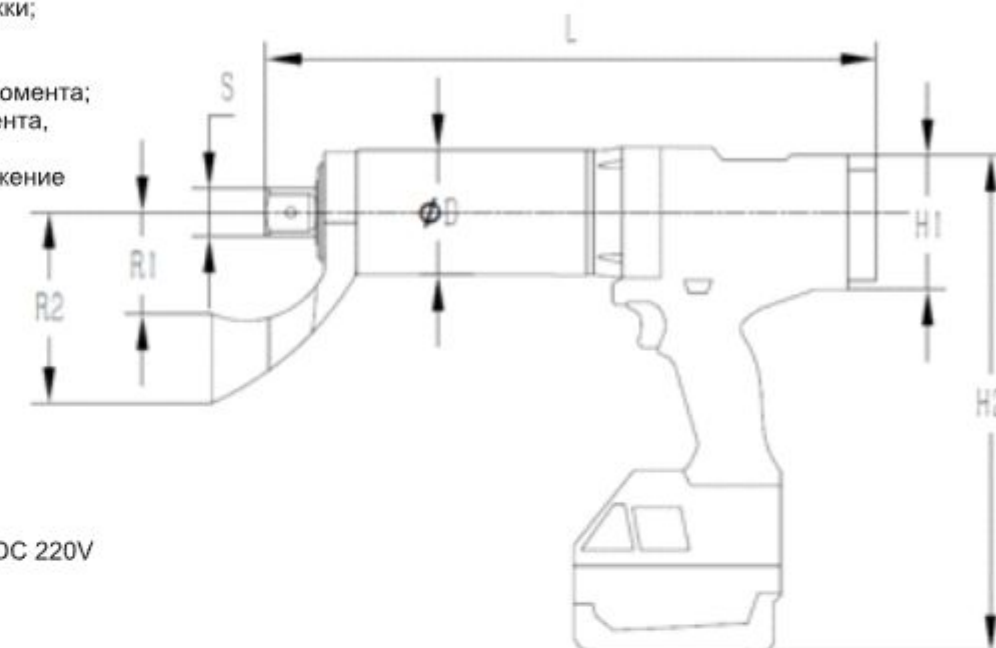
- Моментный гайковёрт
- Упор и стопорное кольцо
- Быстрое зарядное устройство
- 2 Li-Ion аккумулятора 5 Ач 18V
- Кейс из ABS пластика
- Инструкция ТБ и руководство
- Сертификат поверки

*Доп. комплектация: - Адаптер AC/DC 220V

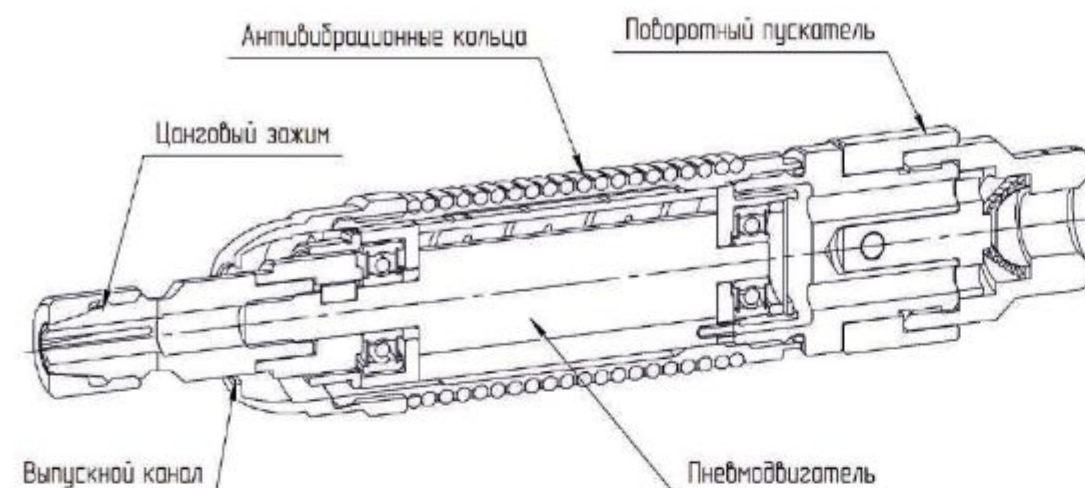
4 СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ ПРИВОДНОГО КВАДРАТА:

- 1 скорость 1,4 об/мин
- 2 скорость 2,9 об/мин
- 3 скорость 6,4 об/мин
- 4 скорость 12,9 об/мин

*Возможно программирование любого количества скоростей и количества об/мин.



МОДЕЛЬ	МИН (Нм)	МАКС (Нм)	ПРИВ. КВАДРАТ, ДЮИМ	D	L	H1	H2	R1	R2	ВЕС КГ
				ММ						
Полидэк ПМГ-АП 500	100	500	3/4"	60	270	76	245	53	102	4,3
Полидэк ПМГ-АП 1000	130	1000	3/4"	74	277	76	245	60	115	4,8
Полидэк ПМГ-АП 1500	180	1500	1"	76	317	76	245	66	135	5,2
Полидэк ПМГ-АП 2100	250	2100	1"	76	317	76	245	66	135	5,5
Полидэк ПМГ-АП 3100	480	3100	1"	86	340	76	245	78	145	7,5
Полидэк ПМГ-АП 4000	650	4000	1"	95	350	76	245	78	145	9,5
Полидэк ПМГ-АП 5000	850	5000	1-1/2"	103	355	76	245	78	145	10
Полидэк ПМГ-АП 6000	1100	6000	1-1/2"	110	400	76	245	90	155	12
Полидэк ПМГ-АП 8000	1900	8000	1-1/2"	115	415	76	245	90	155	14



Подтверждено Минпромторгом
реестровая запись №650/1/2023

ПРЕИМУЩЕСТВА

- нескользящее покрытие рукоятки
- удобство работы в ограниченном пространстве, также возможность работы с удлиненным корпусом
- запуск поворотным кольцом или рычагом
- стальной корпус - высокая надежность
- плавный регулятор скорости
- передний/боковой выхлоп
- пониженная вибрация

ВОЗМОЖНОСТИ

- комплектация дополнительной цангой по запросу
- ключи шпинделя в комплекте поставки
- комплектация наборами борфрез по запросу

Цанговые шлифовальные машины ПОЛИДЭК за счет своей компактности и функциональности подходят для работы в цехе и на открытых производственных площадках. Предназначены для шлифовки, зачистки и сглаживания острых граней.



БОРФРЕЗЫ ДЛЯ РАБОТЫ С ЦАНГОВЫМИ ШЛИФОВАЛЬНЫМИ МАШИНАМИ ПОЛИДЭК



ПОЛНЫЙ АССОРТИМЕНТ



ПШМЦ330.25П
Цанговая шлифмашина



ПШМЦД330.25П
Цанговая шлифмашина



ПШМЦ330.25Р
Цанговая шлифмашина



ПШМЦД330.25Р
Цанговая шлифмашина



ПШМЦД600.18Р
Цанговая шлифмашина



ПШМЦД600.18П
Цанговая шлифмашина

Модель	Частота вращения, об/мин	Размер цанги, мм	Макс. мощность, Вт	Подвод воздуха	Потребление воздуха, м³/мин	Давление воздуха, бар	Длина, мм	Вес, кг	Тип пускателя
ПШМЦ330.25П	25 000	6	330	R 1/4"	0,3	6	180	0,65	Поворотный
ПШМЦ330.25Р	25 000	6	330	R 1/4"	0,3	6	175	0,57	Рычажный
ПШМЦД330.25П	25 000	6	330	R 1/4"	0,3	6	335	0,92	Поворотный
ПШМЦД330.25Р	25 000	6	330	R 1/4"	0,3	6	330	0,92	Рычажный
ПШМЦД600.18П	18 000	6 или 8	600	R 1/4"	0,6	6	278	1,44	Поворотный
ПШМЦД600.18Р	18 000	6 или 8	600	R 1/4"	0,6	6	304	1,52	Рычажный



HT0912974
5" Углошлифовальная машина

Свободная скорость	12000 об/мин
Рабочий диаметр	125 мм (5")
Мощность	1,2 кВт
Потреб. воздуха	764 л/мин
Подвод воздуха	3/8"
Длина	223 мм
Масса	1,44 кг



HT0912096
7" Углошлифовальная машина

Свободная скорость	7600 об/мин
Рабочий диаметр	180 мм (7")
Мощность	1,324 кВт
Потреб. воздуха	1245 л/мин
Подвод воздуха	3/8"
Длина	280 мм
Масса	2,7 кг



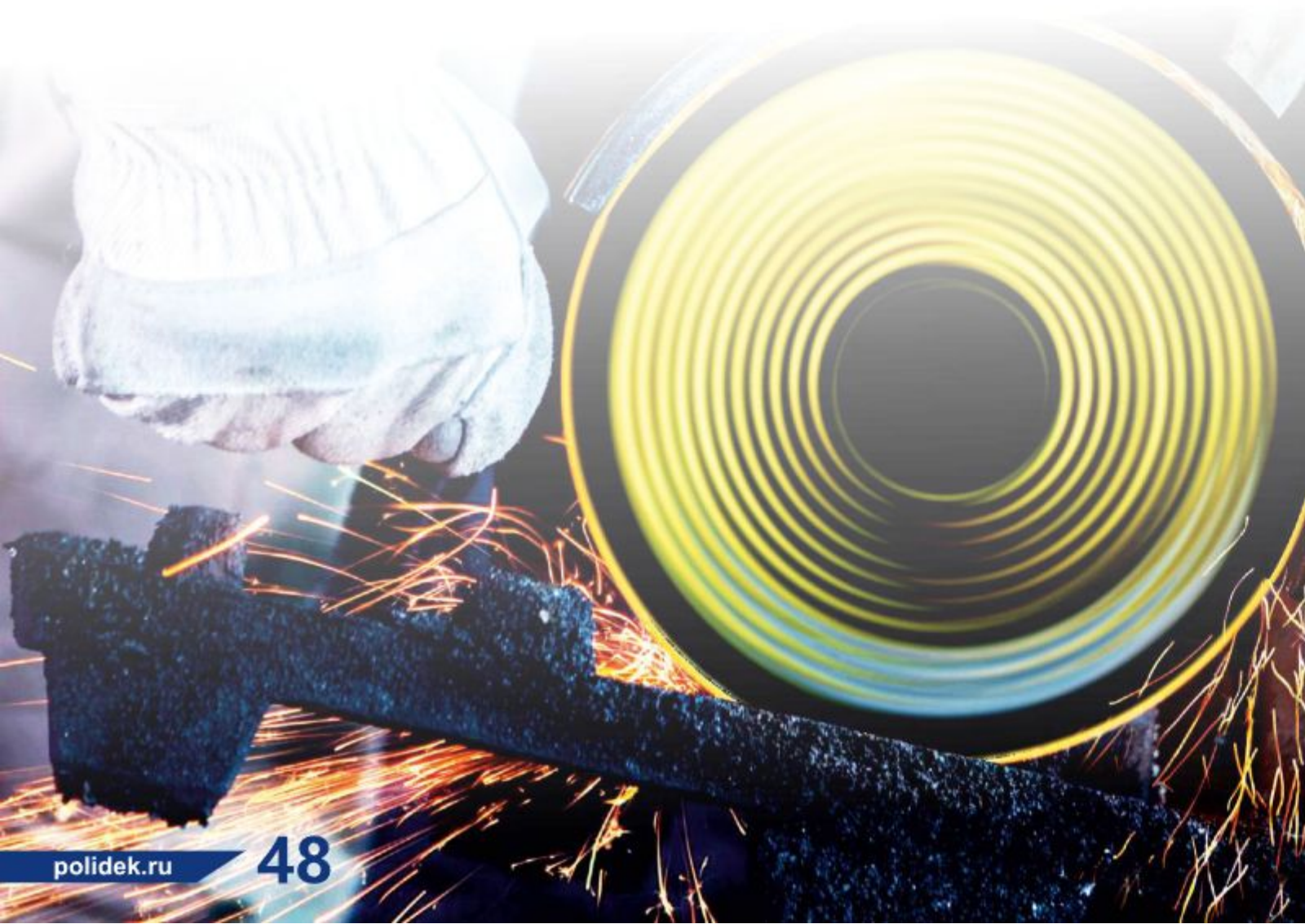
HT0912964
5" Углошлифовальная машина

Свободная скорость	12000 об/мин
Рабочий диаметр	125 мм (5")
Мощность	1,2 кВт
Потреб. воздуха	764 л/мин
Подвод воздуха	3/8"
Длина	223 мм
Масса	1,44 кг



HT0912986
7" Углошлифовальная машина

Свободная скорость	7600 об/мин
Рабочий диаметр	180 мм (7")
Мощность	1,324 кВт
Потреб. воздуха	1245 л/мин
Подвод воздуха	3/8"
Длина	280 мм
Масса	2,7 кг

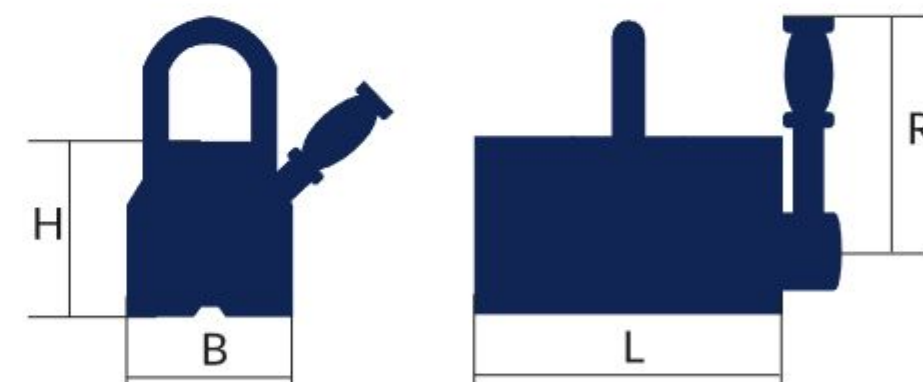


СЕРИЯ МГ

Исключительно малые габариты, низкая масса, огромная сила и абсолютная безопасность работы являются теми качествами, которые превращают грузозахваты МГ в идеальное решение для небольших и крупных промышленных предприятий. Служат для перемещения стальных листов, блоков, элементов конструкций на предприятиях по производству металлоконструкций, судостроительных предприятиях, в металлургии, на металлобазах и складах, для смены литейных форм и для многих других операций на современных производствах.

Безопасная сила - постоянные неодимовые магниты с высокой энергией обеспечивают высококонцентрированную и постоянную силу на неограниченное время.

НАЗВАНИЕ	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ	НАГРУЗКА ИСПЫТАНИЯ, КГ	L	B	H	R	ВЕС, КГ	КРУГ
МГ-100	100	300	89	63	75	160	3	50
МГ-300	300	900	162	90	90	215	9	150
МГ-400	400	1200	190	92	94	215	10	200
МГ-600	600	1500	210	110	110	240	20	300
МГ-1000	1000	3000	270	140	140	270	40	500
МГ-2000	2000	6000	400	165	185	368	80	1000
МГ-3000	3000	9000	420	185	185	368	120	1500
МГ-5000	5000	15000	570	230	220	490	200	2500
МГ-6000	6000	17000	612	234	290	800	295	3000



07 ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ ПОЛИДЕК

ПРИ ВЫБОРЕ БОРФРЕЗЫ НЕОБХОДИМО УЧИТЫВАТЬ РЯД ОСОБЕННОСТЕЙ:

1. ТИП ЗАТОЧКИ:



Двойная заточка (Double Cut-D):
Эффективное снятие излишков материала. Образуется маленькая стружка. Хорошая отделка поверхности. Легкое ручное управление.



Алмазная заточка (Diamond Cut-DC):
Для термообработанных и труднообрабатываемых сплавов. Образуется порошкообразная стружка. Отличная отделка поверхности.



Общего применения (Средняя насечка) (Single Cut-S(M)):
Универсальная насечка. Образуется длинная стружка



Мягкие материалы (Крупная насечка) (Coarse Cut-C):
Крупная насечка для мягких черных металлов. Быстрый съем материала.



Цветные металлы (алюминий) (Nonferrous-N):
Для цветных металлов



Твердые материалы (мелкая насечка) (Fine Cut-F):
Универсально для использования на твердых материалах, при работе с которыми требуется мелкий зуб



Со стружколомом (Chip Breaker-B):
Насечка со стружколомом

2. ВЫБОР МАТЕРИАЛА:

В данном каталоге представлены борфрезы из трех видов материала: K30, K25, K20. Характеристики материала для твердосплавных борфрез:

Марка	Кобальт	Твердость HRA	Твердость HRC	Плотность (ISO 3669)	Предел прочности
K30	8%	89,3-89,5	74,3-74,6	14,8 г/см³	2000 Н/мм²
K25	7%	89,5-90,5	74,6-77	14,9 г/см³	2650 Н/мм²
K20	6%	90,1-91,5	76,2-78,4	14,7-15,0 г/см³	1800 Н/мм²

4. СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ:

Рекомендация по скорости, об/мин	3 мм	6 мм	10 мм	12 мм	16 мм	20 мм	25 мм
Сталь	60 000 80 000	45 000 60 000	30 000 40 000	22 000 30 000	18 000 20 000	15 000 27 000	10 000 13 000
Закаленная сталь	60 000 80 000	30 000 45 000	19 000 30 000	15 000 22 000	12 000 18 000	10 000 15 000	7 000 11 000
Нержавеющая сталь	60 000 80 000	30 000 45 000	19 000 30 000	15 000 22 000	12 000 18 000	10 000 15 000	7 000 11 000
Чугун	45 000 80 000	22 000 60 000	15 000 40 000	11 000 30 000	9 000 20 000	8 000 17 000	6 000 13 000
Титан	60 000 80 000	30 000 45 000	19 000 30 000	15 000 22 000	12 000 18 000	10 000 15 000	7 000 11 000
Алюминий, пластик	60 000 80 000	15 000 60 000	10 000 50 000	7 000 30 000	6 000 20 000	5 000 17 000	4 000 13 000
Медь	45 000 80 000	22 000 60 000	16 000 40 000	11 000 30 000	9 000 20 000	8 000 17 000	6 000 13 000
Латунь	45 000 80 000	22 000 60 000	16 000 40 000	11 000 30 000	9 000 20 000	8 000 17 000	6 000 13 000
Бронза	45 000 80 000	22 000 60 000	16 000 40 000	11 000 30 000	9 000 20 000	8 000 17 000	6 000 13 000



ТИП ФРЕЗЫ - А
Головка цилиндрическая с гладким торцом

Артикул	D	d	L2	L1	Тип заточки
SM030312AD	3	3	12	50	D-двойная (double cut)
SM040616AD	4	6	16	50	
SM050616AD	5	6	16	50	
SM060616AD	6	6	16	50	
SM080619AD	8	6	19	63	
SM0100620AD	10	6	20	68	
SM0120625AD	12	6	25	70	
SM1270625AD	12,7	6	25	69	
SM0140625AD	14	6	25	70	
SM0160625AD	16	6	25	70	
SM0190625AD	19	6	25	70	
SM0220625AD	22	6	25	69	
SM0250625AD	25	6	25	70	

ТИП ФРЕЗЫ - В
Головка цилиндрическая с торцевыми зубьями

Артикул	D	d	L2	L1	Тип заточки
SM030313BD	3	3	13	50	D-двойная (double cut)
SM040616BD	4	6	16	50	
SM050616BD	5	6	16	50	
SM060616BD	6	6	16	61	
SM080619BD	8	6	19	65	
SM0100620BD	10	6	20	65	
SM0120625BD	12	6	25	70	
SM1270625BD	12,7	6	25	69	
SM0140625BD	14	6	25	70	
SM0160625BD	16	6	25	70	
SM0190625BD	19	6	25	70	
SM0220625BD	22	6	25	69	
SM0250625BD	25	6	25	70	

ТИП ФРЕЗЫ - С
Головка цилиндрическая со сферическим торцом

Артикул	D	d	L2	L1	Тип заточки
SM030313CD	3	3	13	50	D-двойная (double cut)
SM040616CD	4	6	16	50	
SM050616CD	5	6	16	50	
SM060616CD	6	6	16	61	
SM080619CD	8	6	19	63	
SM0100620CD	10	6	20	70	
SM0120625CD	12	6	25	70	
SM0140625CD	14	6	25	70	
SM0160625CD	16	6	25	75	
SM0190625CD	19	6	25	70	
SM0250625CD	25	6	25	75	

ТИП ФРЕЗЫ - D
Головка сферическая

Артикул	D	d	L2	L1	Тип заточки
SM0303027DD	3	3	2,7	50	D-двойная (double cut)
SM050603DD	5	6	3	50	
SM060605DD	6	6	5	50	
SM080664DD	8	6	6,4	51	
SM0100609DD	10	6	9	54	
SM0120611DD	12	6	11	56	
SM1270611DD	12,7	6	11	56	
SM0140612DD	14	6	12	57	
SM0160614DD	16	6	14	69	
SM0190616DD	19	6	16	60	
SM0250621DD	25	6	21	66	

ТИП ФРЕЗЫ - E
Головка овальная

Артикул	D	d	L2	L1	Тип заточки
SM030307ED	3	3	7	38,5	D-двойная (double cut)
SM050608ED	5	6	8	50	
SM060610ED	6	6	10	55	
SM080613ED	8	6	13	58	
SM0100616ED	10	6	16	61	
SM0120622ED	12	6	22	67	
SM1270622ED	12,7	6	22	66	
SM0160625ED	16	6	25	70	
SM0190625ED	19	6	25	70	

ТИП ФРЕЗЫ - F
Парабола с закругленной головкой

Артикул	D	d	L2	L1	Тип заточки
SM030313FD	3	3	13	50	D-двойная (double cut)
SM060619FD	6	6	19	50	
SM080620FD	8	6	20	65	
SM0100620FD	10	6	20	65	
SM0120625FD	12	6	25	70	
SM1270625FD	12,7	6	25	69	
SM0140625FD	14	6	25	69	
SM0160625FD	16	6	25	75	
SM0160630FD	16	6	30	69	
SM0190625FD	19	6	25	70	
SM0190638FD	19	6	38	88	

ТИП ФРЕЗЫ - G
Парабола с заостренной головкой

Артикул	D	d	L2	L1	Тип заточки
SM030313GD	3	3	13	50	D-двойная (double cut)
SM060616GD	6	6	16	50	
SM080619GD	8	6	19	65	
SM0100620GD	10	6	20	65	
SM0120625GD	12	6	25	70	
SM1270625GD	12,7	6	25	69	
SM0160625GD	16	6	25	70	
SM0190638GD	19	6	38	83	

ТИП ФРЕЗЫ - H
Головка язычок пламени

Артикул	D	d	L2	L1	Тип заточки
SM030313HD	3	3	13	38,5	D-двойная (double cut)
SM060616HD	6	6	16	50	
SM080619HD	8	6	19	63	
SM0100625HD	10	6	25	70	
SM0120632HD	12	6	32	77	
SM1270632HD	12,7	6	32	76	
SM0160636HD	16	6	36	81	
SM0190641HD	19	6	41	86	

* Возможно изготовление борфрез с индивидуальными размерами головок и хвостовиков, в соответствии с требованиями заказчика.





ТИП ФРЕЗЫ - J

Зенкер с вершиной 60 градусов

Артикул	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030303JD	3	3	3	38,5	D-двойная (double cut)
SM060605JD	6	6	5	50	
SM080607JD	8	6	7	52	
SM0100608JD	10	6	8	53	
SM0120611JD	12	6	11	56	
SM1270611JD	12,7	6	11	56	
SM0160614JD	16	6	14	59	
SM0190616JD	19	6	16	62	
SM0250621JD	25	6	21	69	

ТИП ФРЕЗЫ - L

Конус с закругленной головкой

Артикул	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030313LD	3	3	13	38,5	D-двойная (double cut)
SM060616LD	6	6	16	61	
SM080622LD	8	6	22	67	
SM0100627LD	10	6	27	72	
SM0120628LD	12	6	28	73	
SM1270628LD	12,7	6	28	73	
SM0140625LD	14	6	25	70	
SM0160633LD	16	6	33	78	
SM0190638LD	19	6	38	92	

ТИП ФРЕЗЫ - K

Зенкер с вершиной 90 градусов

Артикул	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030302KD	3	3	2	38,5	D-двойная (double cut)
SM060603KD	6	6	3	50	
SM080604KD	8	6	4	49	
SM0100605KD	10	6	5	50	
SM0120606KD	12	6	6	51	
SM1270606KD	12,7	6	6	50	
SM0160608KD	16	6	8	53	
SM0190995KD	19	6	9	54	
SM02506127KD	25	6	12,7	66	

ТИП ФРЕЗЫ - M

Конусная головка

Артикул	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030313MD	3	3	13	38,5	D-двойная (double cut)
SM060619MD	6	6	19	50	
SM080619MD	8	6	19	64	
SM0100620MD	10	6	20	65	
SM0120625MD	12	6	25	70	
SM1270622MD	12,7	6	22	69	
SM0140625MD	14	6	25	70	
SM0160625MD	16	6	25	70	
SM0190625MD	19	6	25	70	

*- возможно изготовление борфрез с индивидуальными размерами головок и хвостовиков, в соответствии с требованиями заказчика.



ТИП ФРЕЗЫ - N

Конус перевернутый

Артикул	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030313MD	3	3	13	38,5	D-двойная (double cut)
SM060619MD	6	6	19	50	
SM080619MD	8	6	19	64	
SM0100620MD	10	6	20	65	
SM0120625MD	12	6	25	70	
SM1270622MD	12,7	6	22	69	
SM0140625MD	14	6	25	70	
SM0160625MD	16	6	25	70	
SM0190625MD	19	6	25	70	

ТИП ФРЕЗЫ - V

Радиусная борфреза

Артикул	D	d	L2	L1	D2	L3	r	ТИП ЗАТОЧКИ
SM080602VS	8	6	11	54	2	7	7-8	S-одинарная (single cut)
SM0100603VS	10	6	13	55	3	8	7-8	
SM0120603VS	12	6	14	56	3	9	7-8	
SM0130603VS	13	6	14	56	3	10	7-8	

ТИП ФРЕЗЫ - MN

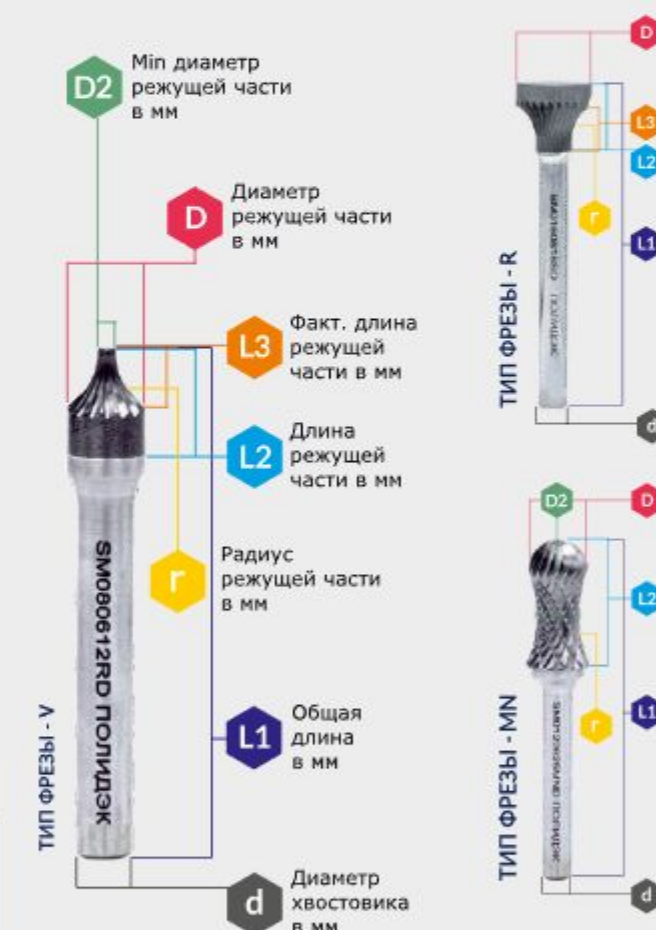
Борфреза C + дуга

Артикул	D	d	L2	L1	D2	r	ТИП ЗАТОЧКИ
SM0120625CRD	12	6	25	69	8,3	23	D-двойная (double cut)
SM0100620CRD	10	6	20	64	6,3	24	
SM080620CRD	8	6	20	64	5,3	26	

ТИП ФРЕЗЫ - R

Радиусная борфреза

Артикул	D	d	L2	L1	L3	r	ТИП ЗАТОЧКИ
SM0160608RSP	16	6	13	118	8	7-8	Специальный зуб (SP)
SM0160612RSP	16	6	18	118	12	7-8	
SM060608RSP	6	6	12	118	8	7-8	





08 КОЛЬЦЕВЫЕ (КОРОНЧАТЫЕ) ФРЕЗЫ ПОЛИДЭК

ПОЛИДЭК осуществляет поставки следующего ряда кольцевых (корончатых) фрез:

Кольцевые фрезы из быстрорежущей стали с глубиной сверления:

- HSS - до 30 мм
- HSSL - до 55 мм
- HSSY - до 75 мм
- HSSX - до 100 мм

Кольцевые фрезы с твердосплавными зубьями с глубиной сверления:

- ТСТ - до 30 мм
- ТСТЛ - до 55 мм
- ТСТУ - до 75 мм
- ТСТХ - до 100 мм
- ТСТW - до 150 мм
- ТСТХХ - до 200 мм

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ ШТИФТЫ

Штифты обязательны при сверлении кольцевыми (корончатыми) фрезами.

Их назначение:

- Управление потоком СОЖ
- Точное позиционирование фрезы на поверхности сверления
- Выталкивание пробки (керна) из просверленного материала



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Лучшее соотношение цена / качество.
- Изготовлены на передовом оборудовании с ЧПУ.
- Обеспечивают точное сверление.
- Имеют уникальную геометрию зубьев.
- Гарантируют длительный срок использования.

ХВОСТОВИКИ ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ

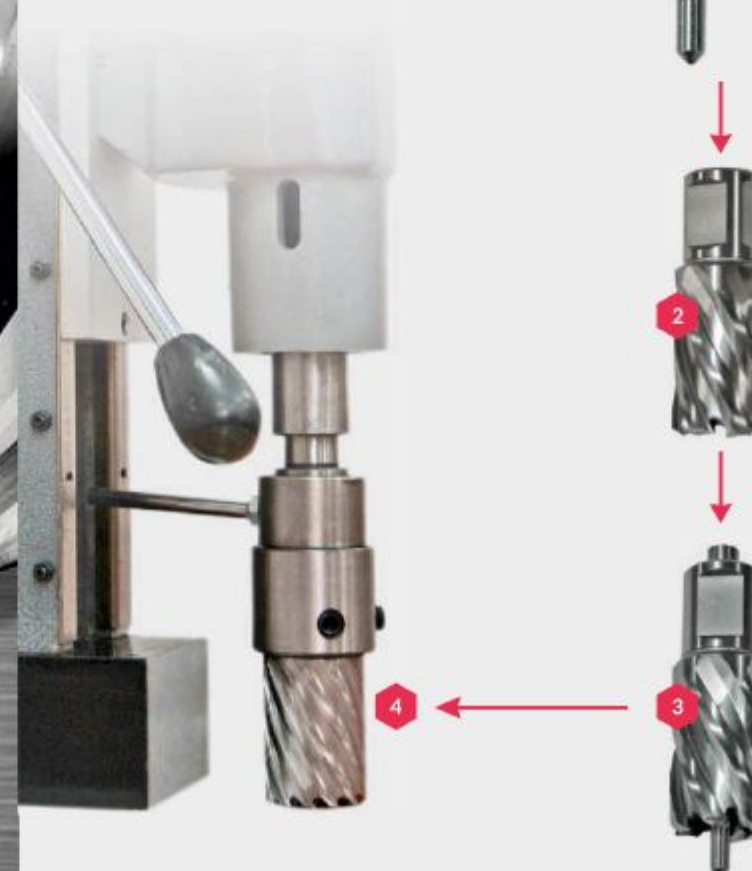
Кольцевые (корончатые) фрезы ПОЛИДЭК поставляются с двумя типами хвостовиков высокой точности:



Weldon 19,05 (3/4")
до диаметра
сверления 60 мм.



Weldon 31,75 (1 1/4")
от диаметра
сверления 61 мм





СВЕРЛЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ КОЛЬЦЕВЫМИ (КОРОНЧАТЫМИ) ФРЕЗАМИ ПОЛИДЭК:

ТИП	Пластик (GRP/CRP)	Медь, Латунь, Олово	Чугун	Сталь				Нержавеющая сталь		Алюминий		Рельсы	Прочие материалы (инимоник, хастеллой, инконель, хардокс)
				< 500N	< 750N	< 900N	< 1100N, < 1400N	< 900N	<= 900N	< 10% Si	<= 10% Si		
HSS	✓	+		✓	✓	+				+			
TCT		+	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	+	✓

✓ - Оптимально + - Хорошо



переходник Weldon



переходник Nitto/Weldon



А ВЫ ЗНАЕТЕ, ЧТО:

- Кольцевые фрезы ПОЛИДЭК оснащены хвостовиками Weldon высокой точности 19,05 и 31,75. Кроме того, мы можем изготовить для вас фрезы с универсальным хвостовиком Weldon и Nitto
- При правильной смазке и охлаждении срок службы кольцевой фрезы значительно увеличивается
- Кольцевые фрезы TCT требуют более высокую скорость сверления, чем фрезы HSS
- Использование калибровочного центровочного штифта увеличивает срок эксплуатации и предотвращает поломку фрезы
- Кольцевые фрезы ПОЛИДЭК внутри отшлифованы «под конус», что гарантирует быстрое извлечение пробки после сверления
- Уникальная заточка кольцевых фрез ПОЛИДЭК обеспечивает точное и быстрое сверление при наилучшем уровне трения
- Если вы сверлите вертикальные поверхности, нужно использовать специальную охлаждающую пасту или спрей для сверления

Глубина сверления 30 мм

ТИП HSS



Ø, мм	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, мм	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, мм	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
12		HSS -120	42		HSS -420	72		HSS -720
13		HSS -130	43		HSS -430	73		HSS -730
14		HSS -140	44		HSS -440	74		HSS -740
15		HSS -150	45		HSS -450	75		HSS -750
16		HSS -160	46		HSS -460	76		HSS -760
17		HSS -170	47		HSS -470	77		HSS -770
18		HSS -180	48		HSS -480	78		HSS -780
19		HSS -190	49		HSS -490	79		HSS -790
20		HSS -200	50		HSS -500	80		HSS -800
21		HSS -210	51		HSS -510	81		HSS -810
22		HSS -220	52		HSS -520	82		HSS -820
23		HSS -230	53	19,05 (3/4")	HSS -530	83		HSS -830
24		HSS -240	54		HSS -540	84		HSS -840
25		HSS -250	55		HSS -550	85		HSS -850
26	19,05 (3/4")	HSS -260	56		HSS -560	86	31,75 (1 1/4")	HSS -860
27		HSS -270	57		HSS -570	87		HSS -870
28		HSS -280	58		HSS -580	88		HSS -880
29		HSS -290	59		HSS -590	89		HSS -890
30		HSS -300	60		HSS -600	90		HSS -900
31		HSS -310	61		HSS -610	91		HSS -910
32		HSS -320	62		HSS -620	92		HSS -920
33		HSS -330	63		HSS -630	93		HSS -930
34		HSS -340	64		HSS -640	94		HSS -940
35		HSS -350	65		HSS -650	95		HSS -950
36		HSS -360	66		HSS -660	96		HSS -960
37		HSS -370	67		HSS -670	97		HSS -970
38		HSS -380	68		HSS -680	98		HSS -980
39		HSS -390	69	31,75 (1 1/4")	HSS -690	99		HSS -990
40		HSS -400	70		HSS -700	100		HSS -1000
41		HSS -410	71		HSS -710			

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ ШТИФТЫ

Обязательно использование следующих штифтов:



Ø 12-60 мм -
Центровочный штифт
Ø 6,34*77 мм



Ø 61-100 мм -
Центровочный штифт
Ø 7,98*90 мм

Их назначение:

- Управление потоком СОЖ
- Точное позиционирование фрезы на поверхности сверления
- Выталкивание пробки (керна) из просверленного материала

КОЛЬЦЕВЫЕ (КОРОНЧАТЫЕ) ФРЕЗЫ ПОЛИДЭК

08 КОЛЬЦЕВЫЕ (КОРОНЧАТЫЕ) ФРЕЗЫ ПОЛИДЭК

Глубина сверления 55 мм

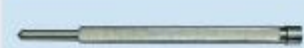
ТИП HSSL



Ø, MM	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, MM	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, MM	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
11		HSSL -110	41		HSSL -410	71		HSSL -710
12		HSSL -120	42		HSSL -420	72		HSSL -720
13		HSSL -130	43		HSSL -430	73		HSSL -730
14		HSSL -140	44		HSSL -440	74		HSSL -740
15		HSSL -150	45		HSSL -450	75		HSSL -750
16		HSSL -160	46		HSSL -460	76		HSSL -760
17		HSSL -170	47		HSSL -470	77		HSSL -770
18		HSSL -180	48		HSSL -480	78		HSSL -780
19		HSSL -190	49		HSSL -490	79		HSSL -790
20		HSSL -200	50		HSSL -500	80		HSSL -800
21		HSSL -210	51		HSSL -510	81		HSSL -810
22		HSSL -220	52		HSSL -520	82		HSSL -820
23		HSSL -230	53	19,05 (3/4")	HSSL -530	83		HSSL -830
24		HSSL -240	54		HSSL -540	84		HSSL -840
25		HSSL -250	55		HSSL -550	85	31,75 (1 1/4")	HSSL -850
26	19,05 (3/4")	HSSL -260	56		HSSL -560	86		HSSL -860
27		HSSL -270	57		HSSL -570	87		HSSL -870
28		HSSL -280	58		HSSL -580	88		HSSL -880
29		HSSL -290	59		HSSL -590	89		HSSL -890
30		HSSL -300	60		HSSL -600	90		HSSL -900
31		HSSL -310	61		HSSL -610	91		HSSL -910
32		HSSL -320	62		HSSL -620	92		HSSL -920
33		HSSL -330	63		HSSL -630	93		HSSL -930
34		HSSL -340	64		HSSL -640	94		HSSL -940
35		HSSL -350	65		HSSL -650	95		HSSL -950
36		HSSL -360	66		HSSL -660	96		HSSL -960
37		HSSL -370	67		HSSL -670	97		HSSL -970
38		HSSL -380	68	31,75 (1 1/4")	HSSL -680	98		HSSL -980
39		HSSL -390	69		HSSL -690	99		HSSL -990
40		HSSL -400	70		HSSL -700	100		HSSL -1000

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ ШТИФТЫ

Обязательно использование следующих штифтов:



Ø 12-60 мм -
Центровочный штифт
Ø 6,34*106 мм

Ø 61-100 мм -
Центровочный штифт
Ø 7,98*106 мм

Их назначение:

- Управление потоком СОЖ
- Точное позиционирование фрезы на поверхности сверления
- Выталкивание пробки (керна) из просверленного материала

КОЛЬЦЕВЫЕ (КОРОНЧАТЫЕ) ФРЕЗЫ ПОЛИДЭК

08 КОЛЬЦЕВЫЕ (КОРОНЧАТЫЕ) ФРЕЗЫ ПОЛИДЭК

Глубина сверления 75 мм

ТИП HSSY



Ø, MM	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, MM	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, MM	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
14		HSSY -140	26		HSSY -260	38		HSSY -380
15		HSSY -150	27		HSSY -270	39		HSSY -390
16		HSSY -160	28		HSSY -280	40		HSSY -400
17		HSSY -170	29		HSSY -290	41		HSSY -410
18		HSSY -180	30		HSSY -300	42		HSSY -420
19	19,05 (3/4")	HSSY -190	31	19,05 (3/4")	HSSY -310	43	19,05 (3/4")	HSSY -430
20		HSSY -200	32		HSSY -320	44		HSSY -440
21		HSSY -210	33		HSSY -330	45		HSSY -450
22		HSSY -220	34		HSSY -340	46		HSSY -460
23		HSSY -230	35		HSSY -350	47		HSSY -470
24		HSSY -240	36		HSSY -360	48		HSSY -480
25		HSSY -250	37		HSSY -370	49		HSSY -490
						50		HSSY -500

ТИП HSSX

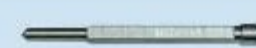
Глубина сверления 100 мм



Ø, MM	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, MM	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, MM	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
18		HSSX -180	29		HSSX -290	40		HSSX -400
19		HSSX -190	30		HSSX -300	41		HSSX -410
20		HSSX -200	31		HSSX -310	42		HSSX -420
21		HSSX -210	32		HSSX -320	43		HSSX -430
22		HSSX -220	33		HSSX -330	44		HSSX -440
23	19,05 (3/4")	HSSX -230	34	19,05 (3/4")	HSSX -340	45	19,05 (3/4")	HSSX -450
24		HSSX -240	35		HSSX -350	46		HSSX -460
25		HSSX -250	36		HSSX -360	47		HSSX -470
26		HSSX -260	37		HSSX -370	48		HSSX -480
27		HSSX -270	38		HSSX -380	49		HSSX -490
28		HSSX -280	39		HSSX -390	50		HSSX -500

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ ШТИФТЫ

Обязательно использование следующих штифтов:



Ø 14-50 мм -
Центровочный штифт
Ø 6,34*120 мм

Ø 18-50 мм -
Центровочный штифт
Ø 6,35*155 мм

Их назначение:

- Управление потоком СОЖ
- Точное позиционирование фрезы на поверхности сверления
- Выталкивание пробки (керна) из просверленного материала

КОЛЬЦЕВЫЕ (КОРОНЧАТЫЕ) ФРЕЗЫ ПОЛИДЭК

08 КОЛЬЦЕВЫЕ (КОРОНЧАТЫЕ) ФРЕЗЫ ПОЛИДЭК

Глубина сверления 30 мм

ТИП ТСТ



Ø, MM	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, MM	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, MM	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
12		TCT-120	42		TCT-420	72		TCT-720
13		TCT-130	43		TCT-430	73		TCT-730
14		TCT-140	44		TCT-440	74		TCT-740
15		TCT-150	45		TCT-450	75		TCT-750
16		TCT-160	46		TCT-460	76		TCT-760
17		TCT-170	47		TCT-470	77		TCT-770
18		TCT-180	48		TCT-480	78		TCT-780
19		TCT-190	49		TCT-490	79		TCT-790
20		TCT-200	50		TCT-500	80		TCT-800
21		TCT-210	51		TCT-510	81		TCT-810
22		TCT-220	52		TCT-520	82		TCT-820
23		TCT-230	53	19,05 (3/4")	TCT-530	83		TCT-830
24		TCT-240	54		TCT-540	84		TCT-840
25		TCT-250	55		TCT-550	85		TCT-850
26	19,05 (3/4")	TCT-260	56		TCT-560	86	31,75 (1 1/4")	TCT-860
27		TCT-270	57		TCT-570	87		TCT-870
28		TCT-280	58		TCT-580	88		TCT-880
29		TCT-290	59		TCT-590	89		TCT-890
30		TCT-300	60		TCT-600	90		TCT-900
31		TCT-310	61		TCT-610	91		TCT-910
32		TCT-320	62		TCT-620	92		TCT-920
33		TCT-330	63		TCT-630	93		TCT-930
34		TCT-340	64		TCT-640	94		TCT-940
35		TCT-350	65		TCT-650	95		TCT-950
36		TCT-360	66		TCT-660	96		TCT-960
37		TCT-370	67		TCT-670	97		TCT-970
38		TCT-380	68	31,75 (1 1/4")	TCT-680	98		TCT-980
39		TCT-390	69		TCT-690	99		TCT-990
40		TCT-400	70		TCT-700	100		TCT-1000
41		TCT-410	71		TCT-710			

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ ШТИФТЫ

Обязательно использование следующих штифтов:



Ø 12-17 мм -
Центровочный штифт
Ø 6,34*90 мм

Ø 18-60 мм -
Центровочный штифт
Ø 7,98*106 мм

Ø 61-100 мм -
Центровочный штифт
Ø 7,98*130 мм

Их назначение:

- Управление потоком СОЖ
- Точное позиционирование фрезы на поверхности сверления
- Выталкивание пробки (керны) из просверленного материала

КОЛЬЦЕВЫЕ (КОРОНЧАТЫЕ) ФРЕЗЫ ПОЛИДЭК

08 КОЛЬЦЕВЫЕ (КОРОНЧАТЫЕ) ФРЕЗЫ ПОЛИДЭК

Глубина сверления 55 мм

ТИП ТСТЛ



Ø, MM	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, MM	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, MM	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
12		TCTL-120	42		TCTL-420	72		TCTL-720
13		TCTL-130	43		TCTL-430	73		TCTL-730
14		TCTL-140	44		TCTL-440	74		TCTL-740
15		TCTL-150	45		TCTL-450	75		TCTL-750
16		TCTL-160	46		TCTL-460	76		TCTL-760
17		TCTL-170	47		TCTL-470	77		TCTL-770
18		TCTL-180	48		TCTL-480	78		TCTL-780
19		TCTL-190	49		TCTL-490	79		TCTL-790
20		TCTL-200	50		TCTL-500	80		TCTL-800
21		TCTL-210	51		TCTL-510	81		TCTL-810
22		TCTL-220	52		TCTL-520	82		TCTL-820
23		TCTL-230	53	19,05 (3/4")	TCTL-530	83		TCTL-830
24		TCTL-240	54		TCTL-540	84		TCTL-840
25		TCTL-250	55		TCTL-550	85		TCTL-850
26	19,05 (3/4")	TCTL-260	56		TCTL-560	86	31,75 (1 1/4")	TCTL-860
27		TCTL-270	57		TCTL-570	87		TCTL-870
28		TCTL-280	58		TCTL-580	88		TCTL-880
29		TCTL-290	59		TCTL-590	89		TCTL-890
30		TCTL-300	60		TCTL-600	90		TCTL-900
31		TCTL-310	61		TCTL-610	91		TCTL-910
32		TCTL-320	62		TCTL-620	92		TCTL-920
33		TCTL-330	63		TCTL-630	93		TCTL-930
34		TCTL-340	64		TCTL-640	94		TCTL-940
35		TCTL-350	65		TCTL-650	95		TCTL-950
36		TCTL-360	66		TCTL-660	96		TCTL-960
37		TCTL-370	67		TCTL-670	97		TCTL-970
38		TCTL-380	68	31,75 (1 1/4")	TCTL-680	98		TCTL-980
39		TCTL-390	69		TCTL-690	99		TCTL-990
40		TCTL-400	70		TCTL-700	100		TCTL-1000
41		TCTL-410	71		TCTL-710			

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ ШТИФТЫ

Обязательно использование следующих штифтов:



Ø 12-17 мм -
Центровочный штифт
Ø 6,34*77 мм

Ø 18-60 мм -
Центровочный штифт
Ø 7,98*106 мм

Ø 61-100 мм -
Центровочный штифт
Ø 7,98*130 мм

Их назначение:

- Управление потоком СОЖ
- Точное позиционирование фрезы на поверхности сверления
- Выталкивание пробки (керны) из просверленного материала

Глубина сверления 75 мм

ТИП ТСТУ



Ø, MM	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, MM	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, MM	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
12	19,05 (3/4")	TCTU -120	25	19,05 (3/4")	TCTU -250	38	19,05 (3/4")	TCTU -380
13		TCTU -130	26		TCTU -260	39		TCTU -390
14		TCTU -140	27		TCTU -270	40		TCTU -400
15		TCTU -150	28		TCTU -280	41		TCTU -410
16		TCTU -160	29		TCTU -290	42		TCTU -420
17		TCTU -170	30		TCTU -300	43		TCTU -430
18		TCTU -180	31		TCTU -310	44		TCTU -440
19		TCTU -190	32		TCTU -320	45		TCTU -450
20		TCTU -200	33		TCTU -330	46		TCTU -460
21		TCTU -210	34		TCTU -340	47		TCTU -470
22		TCTU -220	35		TCTU -350	48		TCTU -480
23		TCTU -230	36		TCTU -360	49		TCTU -490
24		TCTU -240	37		TCTU -370	50		TCTU -500

Глубина сверления 100 мм

ТИП ТСТХ



Ø, MM	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, MM	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, MM	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
69	31,75 (1 1/4")	TCTL -690	80	31,75 (1 1/4")	TCTL -800	91	31,75 (1 1/4")	TCTL -910
70		HSSL -700	81		TCTL -810	92		TCTL -920
71		TCTL -710	82		TCTL -820	93		TCTL -930
72		TCTL -720	83		TCTL -830	94		TCTL -940
73		TCTL -730	84		TCTL -840	95		TCTL -950
74		TCTL -740	85		TCTL -850	96		TCTL -960
75		TCTL -750	86		TCTL -860	97		TCTL -970
76		TCTL -760	87		TCTL -870	98		TCTL -980
77		TCTL -770	88		TCTL -880	99		TCTL -990
78		TCTL -780	89		TCTL -890	100		TCTL -1000
79		TCTL -790	90		TCTL -900			

Глубина сверления 100 мм

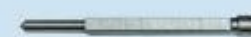
ТИП ТСТХ



Ø, MM	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, MM	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, MM	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
12	19,05 (3/4")	TCTL -120	31	19,05 (3/4")	TCTL -310	50	19,05 (3/4")	TCTL -500
13		TCTL -130	32		TCTL -320	51		TCTL -510
14		TCTL -140	33		TCTL -330	52		TCTL -520
15		TCTL -150	34		TCTL -340	53		TCTL -530
16		TCTL -160	35		TCTL -350	54		TCTL -540
17		TCTL -170	36		TCTL -360	55		TCTL -550
18		TCTL -180	37		TCTL -370	56		TCTL -560
19		TCTL -190	38		TCTL -380	57		TCTL -570
20		TCTL -200	39		TCTL -390	58		TCTL -580
21		TCTL -210	40		TCTL -400	59		TCTL -590
22		TCTL -220	41		TCTL -410	60		TCTL -600
23		TCTL -230	42		TCTL -420	61		TCTL -610
24		TCTL -240	43		TCTL -430	62		TCTL -620
25		TCTL -250	44		TCTL -440	63		TCTL -630
26		TCTL -260	45		TCTL -450	64		TCTL -640
27		TCTL -270	46		TCTL -460	65		TCTL -650
28		TCTL -280	47		TCTL -470	66	31,75 (1 1/4")	TCTL -660
29		TCTL -290	48		TCTL -480	67		TCTL -670
30		TCTL -300	49		TCTL -490	68		TCTL -680

ЦЕНТРОВЫЕ ШТИФТЫ

Обязательно использование следующих штифтов:



Ø 12- 50 мм (75 мм) -
Центровочный штифт
Ø 7,98*130 мм



Ø 12- 100 мм (100мм) -
Центровочный штифт
Ø 7,98*155 мм

Их назначение:

- Управление потоком СОЖ
- Точное позиционирование фрезы на поверхности сверления
- Выталкивание пробки (керн) из просверленного материала



Глубина сверления 150 мм

ТИП TCTW



Ø, MM	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, MM	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, MM	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
22	19,05 (3/4")	TCTW -220	32	19,05 (3/4")	TCTW -320	42	19,05 (3/4")	TCTW -420
23		TCTW -230	33		TCTW -330	43		TCTW -430
24		TCTW -240	34		TCTW -340	44		TCTW -440
25		TCTW -250	35		TCTW -350	45		TCTW -450
26		TCTW -260	36		TCTW -360	46		TCTW -460
27		TCTW -270	37		TCTW -370	47		TCTW -470
28		TCTW -280	38		TCTW -380	48		TCTW -480
29		TCTW -290	39		TCTW -390	49		TCTW -490
30		TCTW -300	40		TCTW -400	50		TCTW -500
31		TCTW -310	41		TCTW -410			

Глубина сверления 200 мм

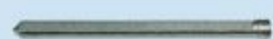
ТИП TCTXX



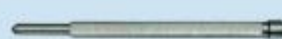
Ø, MM	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, MM	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, MM	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
22	19,05 (3/4")	TCTXX -220	32	19,05 (3/4")	TCTXX -320	42	19,05 (3/4")	TCTXX -420
23		TCTXX -230	33		TCTXX -330	43		TCTXX -430
24		TCTXX -240	34		TCTXX -340	44		TCTXX -440
25		TCTXX -250	35		TCTXX -350	45		TCTXX -450
26		TCTXX -260	36		TCTXX -360	46		TCTXX -460
27		TCTXX -270	37		TCTXX -370	47		TCTXX -470
28		TCTXX -280	38		TCTXX -380	48		TCTXX -480
29		TCTXX -290	39		TCTXX -390	49		TCTXX -490
30		TCTXX -300	40		TCTXX -400	50		TCTXX -500
31		TCTXX -310	41		TCTXX -410			

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ ШТИФТЫ

Обязательно использование следующих штифтов:



Ø 22-50 мм -
Центровочный штифт
Ø 7,98*200 мм



Ø 22-50 мм -
Центровочный штифт
Ø 7,98*252 мм

Их назначение:

- Управление потоком СОЖ
- Точное позиционирование фрезы на поверхности сверления
- Выталкивание пробки (керны) из просверленного материала

Тросорезы Полидэк могут быть использованы при проведении любых строительных и подготовительных работ на любых объектах, включая объекты, где отсутствует электричество.

Тросорезы гидравлические изготовлены из чугуна и стали, что гарантирует их износостойкость и ударопрочность. Легки в

Тросорез ТГС30



Ход поршня:	38 мм
Макс. диаметр троса:	30 мм
Усилие:	7,5 т
Вес:	16 кг
Габариты:	395x110x190 мм

Тросорез ТГС4



Ход поршня:	60 мм
Макс. диаметр троса:	48 мм
Усилие:	20 т
Вес:	30 кг
Габариты:	520x140x210 мм



**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ
РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**
СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ФЕДЕРАЛЬНАЯ СИСТЕМА КАЧЕСТВА»
Per. № РОСС RU.31322.04ЖУН0

Орган по сертификации:
РЕГ № FSK.RU.0002
Общество с ограниченной ответственностью
«ЕВРАЗИЙСКИЙ СОЮЗ СЕРТИФИКАЦИИ»
Адрес: 192289, г. Санкт-Петербург, ул. Олеко Дундича,
дом № 35, корпус 1, литера А, к. 2-Н, офис 4.
тел: 8(812) 649-93-88 info@essert.ru

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№FSK.RU.0002.F00021455

выдан

Обществу с ограниченной ответственностью «ПГИ»
Адрес: 454007, г. Челябинск, пр. Ленина 2а, оф. 355
ИНН 7447194246 ОГРН1117447010603

Дата выдачи: 14.062022г. Срок действия до: 14.062025г.

Настоящий сертификат удостоверяет:
*Система менеджмента качества применительно к применению в проектировании и
производству гидравлического инструмента и оборудования, пневматическому инструменту,
механическому инструменту, металлообрабатывающего оборудования; выполнению работ по
монтажу и ремонту оборудования с применением гидравлического инструмента, сборочным
работам, обработке металлов*

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

Руководитель органа
Арендарь А.В.

Эксперт
Акимов А.А.

Настоящий сертификат означает, что организация подтверждает соответствие выполняемых работ в соответствии с вышеуказанным
стандартом, что будет подтверждено органами по сертификации системы добровольной сертификации «Федеральная
система качества» и подтверждаться при проведении государственного инспекционного контроля

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

СВИДЕТЕЛЬСТВО
на товарный знак (знак обслуживания)
№ 627524

ПОЛИДЭК

Правообладатель: **Общество с ограниченной ответственностью
"ПГИ", 454007, г. Челябинск, пр. Ленина, 2А, оф. 355 (RU)**

Заявка № 2016740239
Приоритет товарного знака 27 октября 2016 г.
Зарегистрировано в Государственном реестре
товарных знаков и знаков обслуживания
Российской Федерации 24 августа 2017 г.
Срок действия регистрации истекает 27 октября 2026 г.

Руководитель Федеральной службы
по интеллектуальной собственности
 Г.П. Ивлиев