



РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПОЛИДЭК ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА

www.polidek.ru

ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ НАС?

Компания Полидэк начала работу в 1999 году, как поставщик промышленного инструмента. За это время Полидэк стал крупной коммерческой компанией, которая не только поставляет, а имеет собственное производство профессионального инструмента, соответствующего самым высоким стандартам. В настоящее время компания представлена практически во всех отраслях промышленности.

СЕГОДНЯ ПОЛИДЭК ЭТО

Производитель и поставщик профессионального пневматического инструмента.

Крупнейший производитель фланцевого инструмента на территории РФ и СНГ.

Официальный дилер продукции PEGATEC ABRASIVES CO.LTD на территории РФ.

НАША ЗАДАЧА

Максимально быстро удовлетворять потребности производственных предприятий России и стран ЕАЭС в качественном, но оптимальном по цене оборудовании, расходных материалах и инструменте, в том числе собственного производства.

Мы поставляем инструмент на авиационные и судостроительные предприятия, в нефтегазовую отрасль, предприятия автомобильной и общей промышленности. В настоящее время наши партнеры - крупнейшие мировые и российские производители качественного инструмента. С 2013 года часть продукции мы производим самостоятельно.

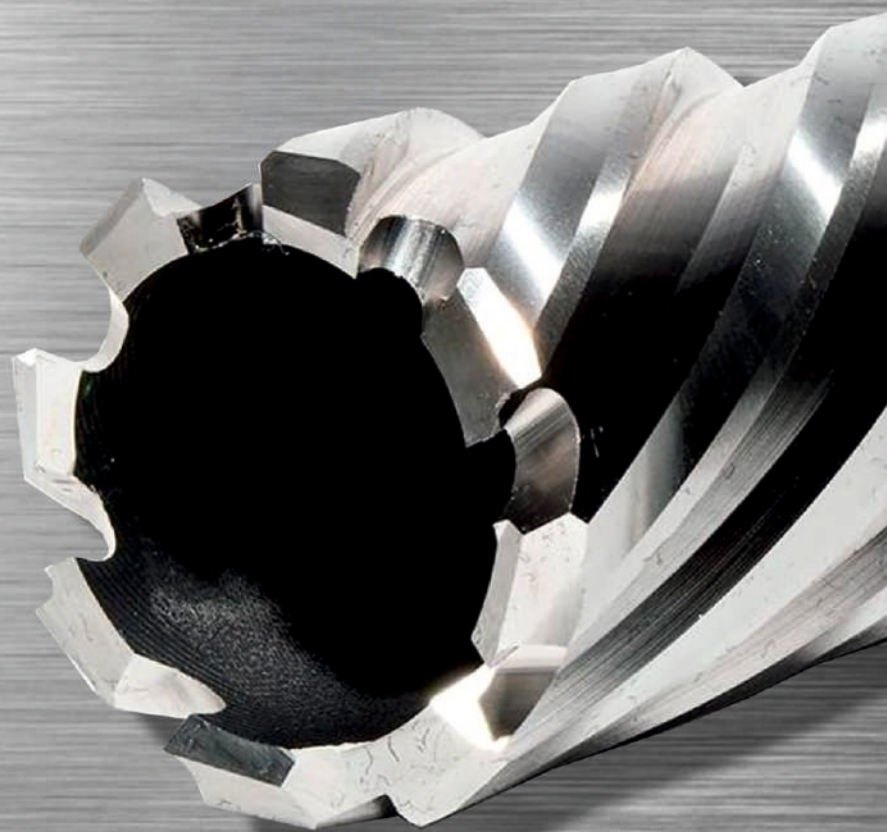


Компания
сертифицирована
по ISO9001

КОЛЬЦЕВЫЕ (КОРОНЧАТЫЕ) ФРЕЗЫ ПОЛИДЭК	4
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ ПОЛИДЭК	15
АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ	22



КОЛЬЦЕВЫЕ (КОРОНЧАТЫЕ) ФРЕЗЫ ПОЛИДЭК



КОЛЬЦЕВЫЕ (КОРОНЧАТЫЕ) ФРЕЗЫ ПОЛИДЭК

ПОЛИДЭК осуществляет поставки следующего ряда кольцевых (корончатых) фрез:

Кольцевые фрезы из быстрорежущей стали с глубиной сверления:

- HSS - до 30 мм
- HSSL - до 55 мм
- HSSY - до 75 мм
- HSSX - до 100 мм

Кольцевые фрезы с твердосплавными зубьями с глубиной сверления:

- ТСТ - до 30 мм
- ТСТЛ - до 55 мм
- ТСТУ - до 75 мм
- ТСТХ - до 100 мм
- ТСТW - до 150 мм
- ТСТХХ - до 200 мм

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ ШТИФТЫ

Штифты обязательны при сверлении кольцевыми (корончатыми) фрезами.

Их назначение:

- Управление потоком СОЖ
- Точное позиционирование фрезы на поверхности сверления
- Выталкивание пробки (керна) из просверленного материала



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Лучшее соотношение цена / качество.
- Изготовлены на передовом оборудовании с ЧПУ.
- Обеспечивают точное сверление.
- Имеют уникальную геометрию зубьев.
- Гарантируют длительный срок использования.

ХВОСТОВИКИ ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ

Кольцевые (корончатые) фрезы ПОЛИДЭК поставляются с двумя типами хвостовиков высокой точности:



Weldon 19,05 (3/4")
до диаметра сверления 60 мм.



Weldon 31,75 (1 1/4")
от диаметра сверления 61 мм



СВЕРЛЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ КОЛЬЦЕВЫМИ (КОРОНЧАТЫМИ) ФРЕЗАМИ ПОЛИДЭК:

ТИП	Пластик (GRP/CRP)	Медь, Латунь, Олово	Чугун	Сталь				Нержавеющая сталь		Алюминий		Рельсы	Прочие материалы (нимоник, хастеллой, инконель, хардокс)
				< 500N	< 750N	< 900N	< 1100N, < 1400N	< 900N	<= 900N	< 10% Si	<=10% Si		
HSS	✓	+		✓	✓	+				+			
TCT		+	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	+	✓

✓ - Оптимально + - Хорошо



переходник Weldon



переходник Nitto/Weldon



А ВЫ ЗНАЕТЕ, ЧТО:

- Кольцевые фрезы ПОЛИДЭК оснащены хвостовиками Weldon высокой точности 19,05 и 31,75. Кроме того, мы можем изготовить для вас фрезы с универсальным хвостовиком Weldon и Nitto
- При правильной смазке и охлаждении срок службы кольцевой фрезы значительно увеличивается
- Кольцевые фрезы TCT требуют более высокую скорость сверления, чем фрезы HSS
- Использование калибровочного центровочного штифта увеличивает срок эксплуатации и предотвращает поломку фрезы
- Кольцевые фрезы ПОЛИДЭК внутри отшлифованы «под конус», что гарантирует быстрое извлечение пробки после сверления
- Уникальная заточка кольцевых фрез ПОЛИДЭК обеспечивает точное и быстрое сверление при наилучшем уровне трения
- Если вы сверлите вертикальные поверхности, нужно использовать специальную охлаждающую пасту или спрей для сверления

КОЛЬЦЕВЫЕ (КОРОНЧАТЫЕ) ФРЕЗЫ ПОЛИДЭК

Глубина сверления 30 мм

ТИП HSS



Ø, мм	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, мм	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, мм	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
12		HSS -120	42		HSS -420	72		HSS -720
13		HSS -130	43		HSS -430	73		HSS -730
14		HSS -140	44		HSS -440	74		HSS -740
15		HSS -150	45		HSS -450	75		HSS -750
16		HSS -160	46		HSS -460	76		HSS -760
17		HSS -170	47		HSS -470	77		HSS -770
18		HSS -180	48		HSS -480	78		HSS -780
19		HSS -190	49		HSS -490	79		HSS -790
20		HSS -200	50		HSS -500	80		HSS -800
21		HSS -210	51		HSS -510	81		HSS -810
22		HSS -220	52	19,05 (3/4")	HSS -520	82		HSS -820
23		HSS -230	53		HSS -530	83		HSS -830
24		HSS -240	54		HSS -540	84		HSS -840
25		HSS -250	55		HSS -550	85		HSS -850
26	19,05 (3/4")	HSS -260	56		HSS -560	86	31,75 (1 1/4")	HSS -860
27		HSS -270	57		HSS -570	87		HSS -870
28		HSS -280	58		HSS -580	88		HSS -880
29		HSS -290	59		HSS -590	89		HSS -890
30		HSS -300	60		HSS -600	90		HSS -900
31		HSS -310	61		HSS -610	91		HSS -910
32		HSS -320	62		HSS -620	92		HSS -920
33		HSS -330	63		HSS -630	93		HSS -930
34		HSS -340	64		HSS -640	94		HSS -940
35		HSS -350	65		HSS -650	95		HSS -950
36		HSS -360	66	31,75 (1 1/4")	HSS -660	96		HSS -960
37		HSS -370	67		HSS -670	97		HSS -970
38		HSS -380	68		HSS -680	98		HSS -980
39		HSS -390	69		HSS -690	99		HSS -990
40		HSS -400	70		HSS -700	100		HSS -1000
41		HSS -410	71		HSS -710			

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ ШТИФТЫ

Обязательно использование следующих штифтов:



Ø 12-60 мм -
Центровочный штифт
Ø 6,34*77 мм



Ø 61-100 мм -
Центровочный штифт
Ø 7,98*90 мм

Их назначение:

- Управление потоком СОЖ
- Точное позиционирование фрезы на поверхности сверления
- Выталкивание пробки (керны) из просверленного материала

КОЛЬЦЕВЫЕ (КОРОНЧАТЫЕ) ФРЕЗЫ ПОЛИДЭК

Глубина сверления 55 мм

ТИП HSSL



Ø, мм	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, мм	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, мм	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
11		HSSL -110	41		HSSL -410	71		HSSL -710
12		HSSL -120	42		HSSL -420	72		HSSL -720
13		HSSL -130	43		HSSL -430	73		HSSL -730
14		HSSL -140	44		HSSL -440	74		HSSL -740
15		HSSL -150	45		HSSL -450	75		HSSL -750
16		HSSL -160	46		HSSL -460	76		HSSL -760
17		HSSL -170	47		HSSL -470	77		HSSL -770
18		HSSL -180	48		HSSL -480	78		HSSL -780
19		HSSL -190	49		HSSL -490	79		HSSL -790
20		HSSL -200	50		HSSL -500	80		HSSL -800
21		HSSL -210	51		HSSL -510	81		HSSL -810
22		HSSL -220	52		HSSL -520	82		HSSL -820
23		HSSL -230	53	19,05 (3/4")	HSSL -530	83		HSSL -830
24		HSSL -240	54		HSSL -540	84		HSSL -840
25		HSSL -250	55		HSSL -550	85	31,75 (1 1/4")	HSSL -850
26	19,05 (3/4")	HSSL -260	56		HSSL -560	86		HSSL -860
27		HSSL -270	57		HSSL -570	87		HSSL -870
28		HSSL -280	58		HSSL -580	88		HSSL -880
29		HSSL -290	59		HSSL -590	89		HSSL -890
30		HSSL -300	60		HSSL -600	90		HSSL -900
31		HSSL -310	61		HSSL -610	91		HSSL -910
32		HSSL -320	62		HSSL -620	92		HSSL -920
33		HSSL -330	63		HSSL -630	93		HSSL -930
34		HSSL -340	64		HSSL -640	94		HSSL -940
35		HSSL -350	65		HSSL -650	95		HSSL -950
36		HSSL -360	66		HSSL -660	96		HSSL -960
37		HSSL -370	67		HSSL -670	97		HSSL -970
38		HSSL -380	68	31,75 (1 1/4")	HSSL -680	98		HSSL -980
39		HSSL -390	69		HSSL -690	99		HSSL -990
40		HSSL -400	70		HSSL -700	100		HSSL -1000

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ ШТИФТЫ

Обязательно использование следующих штифтов:



Ø 12-60 мм -
Центровочный штифт
Ø 6,34*106 мм



Ø 61-100 мм -
Центровочный штифт
Ø 7,98*106 мм

Их назначение:

- Управление потоком СОЖ
- Точное позиционирование фрезы на поверхности сверления
- Выталкивание пробки (керна) из просверленного материала

КОЛЬЦЕВЫЕ (КОРОНЧАТЫЕ) ФРЕЗЫ ПОЛИДЭК

Глубина сверления 75 мм

ТИП HSSY



Ø, мм	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, мм	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, мм	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
14	19,05 (3/4")	HSSY -140	26	19,05 (3/4")	HSSY -260	38	19,05 (3/4")	HSSY -380
15		HSSY -150	27		HSSY -270	39		HSSY -390
16		HSSY -160	28		HSSY -280	40		HSSY -400
17		HSSY -170	29		HSSY -290	41		HSSY -410
18		HSSY -180	30		HSSY -300	42		HSSY -420
19		HSSY -190	31		HSSY -310	43		HSSY -430
20		HSSY -200	32		HSSY -320	44		HSSY -440
21		HSSY -210	33		HSSY -330	45		HSSY -450
22		HSSY -220	34		HSSY -340	46		HSSY -460
23		HSSY -230	35		HSSY -350	47		HSSY -470
24		HSSY -240	36		HSSY -360	48		HSSY -480
25		HSSY -250	37		HSSY -370	49		HSSY -490
						50		HSSY -500

ТИП HSSX

Глубина сверления 100 мм



Ø, мм	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, мм	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, мм	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
18	19,05 (3/4")	HSSX -180	29	19,05 (3/4")	HSSX -290	40	19,05 (3/4")	HSSX -400
19		HSSX -190	30		HSSX -300	41		HSSX -410
20		HSSX -200	31		HSSX -310	42		HSSX -420
21		HSSX -210	32		HSSX -320	43		HSSX -430
22		HSSX -220	33		HSSX -330	44		HSSX -440
23		HSSX -230	34		HSSX -340	45		HSSX -450
24		HSSX -240	35		HSSX -350	46		HSSX -460
25		HSSX -250	36		HSSX -360	47		HSSX -470
26		HSSX -260	37		HSSX -370	48		HSSX -480
27		HSSX -270	38		HSSX -380	49		HSSX -490
28		HSSX -280	39		HSSX -390	50		HSSX -500

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ ШТИФТЫ

Обязательно использование следующих штифтов:



Ø 14-50 мм -
Центровочный штифт
Ø 6,34*120 мм



Ø 18-50 мм -
Центровочный штифт
Ø 6,35*155 мм

Их назначение:

- ◆ Управление потоком СОЖ
- ◆ Точное позиционирование фрезы на поверхности сверления
- ◆ Выталкивание пробки (керна) из просверленного материала

КОЛЬЦЕВЫЕ (КОРОНЧАТЫЕ) ФРЕЗЫ ПОЛИДЕК

Глубина сверления 30 мм

ТИП ТСТ



Ø, мм	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, мм	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, мм	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
12		ТСТ -120	42		ТСТ -420	72		ТСТ -720
13		ТСТ -130	43		ТСТ -430	73		ТСТ -730
14		ТСТ -140	44		ТСТ -440	74		ТСТ -740
15		ТСТ -150	45		ТСТ -450	75		ТСТ -750
16		ТСТ -160	46		ТСТ -460	76		ТСТ -760
17		ТСТ -170	47		ТСТ -470	77		ТСТ -770
18		ТСТ -180	48		ТСТ -480	78		ТСТ -780
19		ТСТ -190	49		ТСТ -490	79		ТСТ -790
20		ТСТ -200	50		ТСТ -500	80		ТСТ -800
21		ТСТ -210	51		ТСТ -510	81		ТСТ -810
22		ТСТ -220	52	19,05 (3/4")	ТСТ -520	82		ТСТ -820
23		ТСТ -230	53		ТСТ -530	83		ТСТ -830
24		ТСТ -240	54		ТСТ -540	84		ТСТ -840
25		ТСТ -250	55		ТСТ -550	85		ТСТ -850
26	19,05 (3/4")	ТСТ -260	56		ТСТ -560	86	31,75 (1 1/4")	ТСТ -860
27		ТСТ -270	57		ТСТ -570	87		ТСТ -870
28		ТСТ -280	58		ТСТ -580	88		ТСТ -880
29		ТСТ -290	59		ТСТ -590	89		ТСТ -890
30		ТСТ -300	60		ТСТ -600	90		ТСТ -900
31		ТСТ -310	61		ТСТ -610	91		ТСТ -910
32		ТСТ -320	62		ТСТ -620	92		ТСТ -920
33		ТСТ -330	63		ТСТ -630	93		ТСТ -930
34		ТСТ -340	64		ТСТ -640	94		ТСТ -940
35		ТСТ -350	65		ТСТ -650	95		ТСТ -950
36		ТСТ -360	66	31,75 (1 1/4")	ТСТ -660	96		ТСТ -960
37		ТСТ -370	67		ТСТ -670	97		ТСТ -970
38		ТСТ -380	68		ТСТ -680	98		ТСТ -980
39		ТСТ -390	69		ТСТ -690	99		ТСТ -990
40		ТСТ -400	70		ТСТ -700	100		ТСТ -1000
41		ТСТ -410	71		ТСТ -710			

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ ШТИФТЫ

Обязательно использование следующих штифтов:



Ø 12-17 мм -
Центровочный штифт
Ø 6,34*90 мм



Ø 18-60 мм -
Центровочный штифт
Ø 7,98*106 мм



Ø 61-100 мм -
Центровочный штифт
Ø 7,98*130 мм

Их назначение:

- Управление потоком СОЖ
- Точное позиционирование фрезы на поверхности сверления
- Выталкивание пробки (керна) из просверленного материала

КОЛЬЦЕВЫЕ (КОРОНЧАТЫЕ) ФРЕЗЫ ПОЛИДЭК

Глубина сверления 55 мм

ТИП ТСТЛ



Ø, мм	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, мм	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, мм	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
12		TCTL -120	42		TCTL -420	72		TCTL -720
13		TCTL -130	43		TCTL -430	73		TCTL -730
14		TCTL -140	44		TCTL -440	74		TCTL -740
15		TCTL -150	45		TCTL -450	75		TCTL -750
16		TCTL -160	46		TCTL -460	76		TCTL -760
17		TCTL -170	47		TCTL -470	77		TCTL -770
18		TCTL -180	48		TCTL -480	78		TCTL -780
19		TCTL -190	49		TCTL -490	79		TCTL -790
20		TCTL -200	50		TCTL -500	80		TCTL -800
21		TCTL -210	51		TCTL -510	81		TCTL -810
22		TCTL -220	52	19,05	TCTL -520	82		TCTL -820
23		TCTL -230	53	(3/4")	TCTL -530	83		TCTL -830
24		TCTL -240	54		TCTL -540	84		TCTL -840
25		TCTL -250	55		TCTL -550	85		TCTL -850
26	19,05	TCTL -260	56		TCTL -560	86	31,75	TCTL -860
27	(3/4")	TCTL -270	57		TCTL -570	87	(1 1/4")	TCTL -870
28		TCTL -280	58		TCTL -580	88		TCTL -880
29		TCTL -290	59		TCTL -590	89		TCTL -890
30		TCTL -300	60		TCTL -600	90		TCTL -900
31		TCTL -310	61		TCTL -610	91		TCTL -910
32		TCTL -320	62		TCTL -620	92		TCTL -920
33		TCTL -330	63		TCTL -630	93		TCTL -930
34		TCTL -340	64		TCTL -640	94		TCTL -940
35		TCTL -350	65		TCTL -650	95		TCTL -950
36		TCTL -360	66		TCTL -660	96		TCTL -960
37		TCTL -370	67		TCTL -670	97		TCTL -970
38		TCTL -380	68	31,75	TCTL -680	98		TCTL -980
39		TCTL -390	69	(1 1/4")	TCTL -690	99		TCTL -990
40		TCTL -400	70		TCTL -700	100		TCTL -1000
41		TCTL -410	71		TCTL -710			

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ ШТИФТЫ

Обязательно использование следующих штифтов:



Ø 12-17 мм -
Центровочный штифт
Ø 6,34*77 мм



Ø 18-60 мм -
Центровочный штифт
Ø 7,98*106 мм



Ø 61-100 мм -
Центровочный штифт
Ø 7,98*130 мм

Их назначение:

- Управление потоком СОЖ
- Точное позиционирование фрезы на поверхности сверления
- Выталкивание пробки (керна) из просверленного материала

КОЛЬЦЕВЫЕ (КОРОНЧАТЫЕ) ФРЕЗЫ ПОЛИДЕК

Глубина сверления 75 мм

ТИП ТСТУ



Ø, ММ	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, ММ	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, ММ	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
12	19,05 (3/4")	TCTU -120	25	19,05 (3/4")	TCTU -250	38	19,05 (3/4")	TCTU -380
13		TCTU -130	26		TCTU -260	39		TCTU -390
14		TCTU -140	27		TCTU -270	40		TCTU -400
15		TCTU -150	28		TCTU -280	41		TCTU -410
16		TCTU -160	29		TCTU -290	42		TCTU -420
17		TCTU -170	30		TCTU -300	43		TCTU -430
18		TCTU -180	31		TCTU -310	44		TCTU -440
19		TCTU -190	32		TCTU -320	45		TCTU -450
20		TCTU -200	33		TCTU -330	46		TCTU -460
21		TCTU -210	34		TCTU -340	47		TCTU -470
22		TCTU -220	35		TCTU -350	48		TCTU -480
23		TCTU -230	36		TCTU -360	49		TCTU -490
24		TCTU -240	37		TCTU -370	50		TCTU -500

Глубина сверления 100 мм

ТИП ТСТХ



Ø, ММ	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, ММ	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, ММ	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
12	19,05 (3/4")	TCTL -120	31	19,05 (3/4")	TCTL -310	50	19,05 (3/4")	TCTL -500
13		TCTL -130	32		TCTL -320	51		TCTL -510
14		TCTL -140	33		TCTL -330	52		TCTL -520
15		TCTL -150	34		TCTL -340	53		TCTL -530
16		TCTL -160	35		TCTL -350	54		TCTL -540
17		TCTL -170	36		TCTL -360	55		TCTL -550
18		TCTL -180	37		TCTL -370	56		TCTL -560
19		TCTL -190	38		TCTL -380	57		TCTL -570
20		TCTL -200	39		TCTL -390	58		TCTL -580
21		TCTL -210	40		TCTL -400	59		TCTL -590
22		TCTL -220	41		TCTL -410	60		TCTL -600
23		TCTL -230	42		TCTL -420	61		TCTL -610
24		TCTL -240	43		TCTL -430	62		TCTL -620
25	TCTL -250	44	TCTL -440	63	TCTL -630			
26	TCTL -260	45	TCTL -450	64	TCTL -640			
27	TCTL -270	46	TCTL -460	65	TCTL -650			
28	TCTL -280	47	TCTL -470	66	TCTL -660			
29	TCTL -290	48	TCTL -480	67	TCTL -670			
30	TCTL -300	49	TCTL -490	68	TCTL -680			

КОЛЬЦЕВЫЕ (КОРОНЧАТЫЕ) ФРЕЗЫ ПОЛИДЭК

Глубина сверления 100 мм **ТИП ТСТХ**



Ø, мм	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, мм	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, мм	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
69	31,75 (1 1/4")	TCTL -690	80	31,75 (1 1/4")	TCTL -800	91	31,75 (1 1/4")	TCTL -910
70		HSSL -700	81		TCTL -810	92		TCTL -920
71		TCTL -710	82		TCTL -820	93		TCTL -930
72		TCTL -720	83		TCTL -830	94		TCTL -940
73		TCTL -730	84		TCTL -840	95		TCTL -950
74		TCTL -740	85		TCTL -850	96		TCTL -960
75		TCTL -750	86		TCTL -860	97		TCTL -970
76		TCTL -760	87		TCTL -870	98		TCTL -980
77		TCTL -770	88		TCTL -880	99		TCTL -990
78		TCTL -780	89		TCTL -890	100		TCTL -1000
79		TCTL -790	90		TCTL -900			

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ ШТИФТЫ

Обязательно использование следующих штифтов:



Ø 12- 50 мм (75 мм) -
Центровочный штифт
Ø 7,98*130 мм



Ø 12- 100 мм (100мм) -
Центровочный штифт
Ø 7,98*155 мм

Их назначение:

- Управление потоком СОЖ
- Точное позиционирование фрезы на поверхности сверления
- Выталкивание пробки (керна) из просверленного материала



КОЛЬЦЕВЫЕ (КОРОНЧАТЫЕ) ФРЕЗЫ ПОЛИДЕК

Глубина сверления 150 мм

ТИП ТСТW



Ø, мм	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, мм	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, мм	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
22	19,05 (3/4")	TCTW -220	32	19,05 (3/4")	TCTW -320	42	19,05 (3/4")	TCTW -420
23		TCTW -230	33		TCTW -330	43		TCTW -430
24		TCTW -240	34		TCTW -340	44		TCTW -440
25		TCTW -250	35		TCTW -350	45		TCTW -450
26		TCTW -260	36		TCTW -360	46		TCTW -460
27		TCTW -270	37		TCTW -370	47		TCTW -470
28		TCTW -280	38		TCTW -380	48		TCTW -480
29		TCTW -290	39		TCTW -390	49		TCTW -490
30		TCTW -300	40		TCTW -400	50		TCTW -500
31		TCTW -310	41		TCTW -410			

Глубина сверления 200 мм

ТИП ТСТХХ



Ø, мм	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, мм	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, мм	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
22	19,05 (3/4")	TCTXX -220	32	19,05 (3/4")	TCTXX -320	42	19,05 (3/4")	TCTXX -420
23		TCTXX -230	33		TCTXX -330	43		TCTXX -430
24		TCTXX -240	34		TCTXX -340	44		TCTXX -440
25		TCTXX -250	35		TCTXX -350	45		TCTXX -450
26		TCTXX -260	36		TCTXX -360	46		TCTXX -460
27		TCTXX -270	37		TCTXX -370	47		TCTXX -470
28		TCTXX -280	38		TCTXX -380	48		TCTXX -480
29		TCTXX -290	39		TCTXX -390	49		TCTXX -490
30		TCTXX -300	40		TCTXX -400	50		TCTXX -500
31		TCTXX -310	41		TCTXX -410			

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ ШТИФТЫ

Обязательно использование следующих штифтов:



Ø 22-50 мм -
Центровочный штифт
Ø 7,98*200 мм

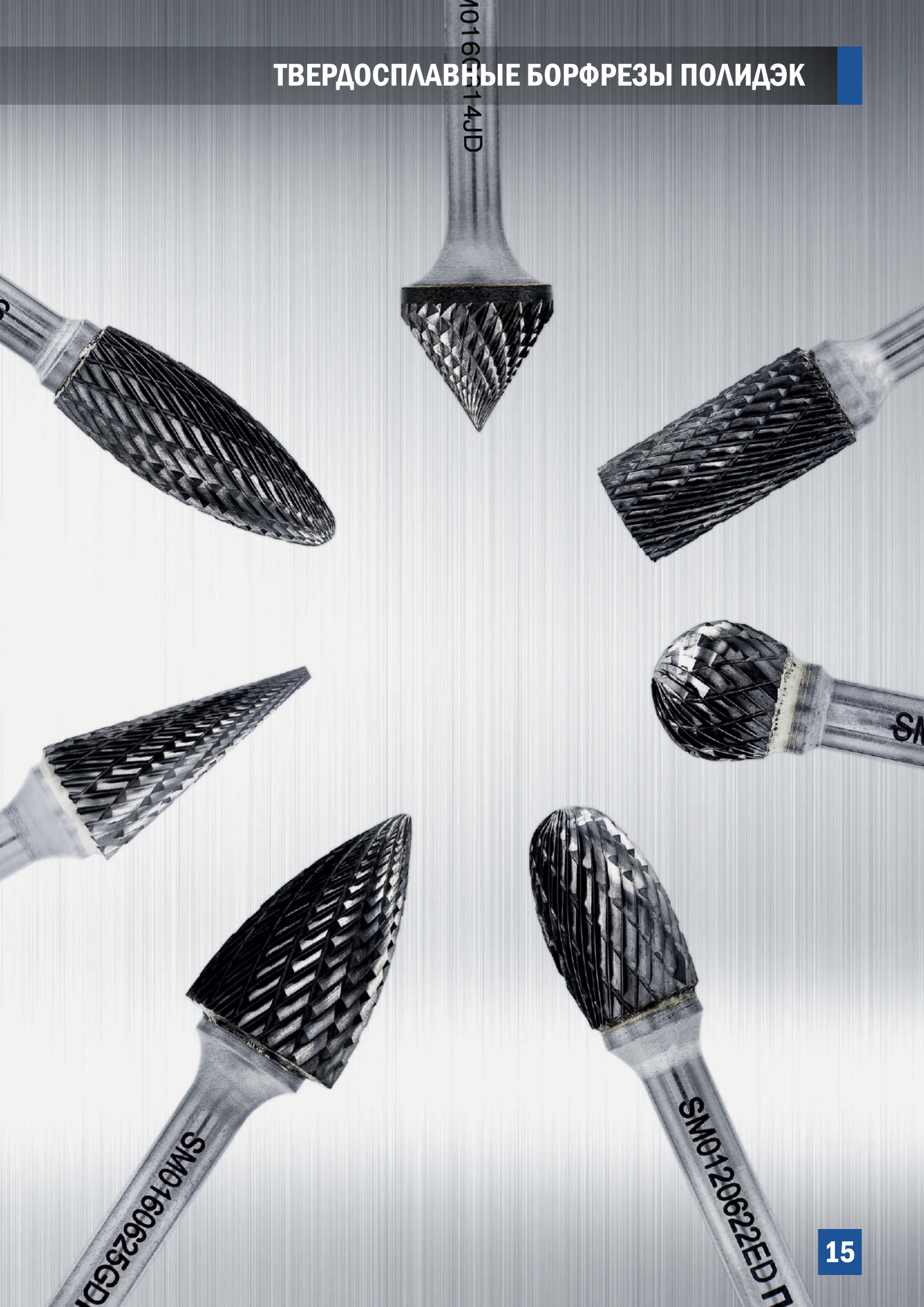


Ø 22-50 мм -
Центровочный штифт
Ø 7,98*252 мм

Их назначение:

- Управление потоком СОЖ
- Точное позиционирование фрезы на поверхности сверления
- Выталкивание пробки (керна) из просверленного материала

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ ПОЛИДЭК



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ POLIDEK

Борфрезы ПОЛИДЭК – это высокотехнологичные изделия, предназначенные для обработки различного рода металлов и прочих материалов. Наиболее используемые на предприятиях России борфрезы имеют хвостовик диаметром 6 мм и припаянную к нему рабочую головку. Рабочая головка сделана из твердого сплава на станках с ЧПУ. На нее нанесены слои высокопрочных материалов на основе сплавов TiN, TiCN, TiAlN, которые существенно повышают износостойкость борфрезы и продлевают срок ее эксплуатации.

Борфрезы ПОЛИДЭК можно использовать при обработке материалов с помощью как электрического инструмента, так и пневматических шлифовальных машин. Качество и износостойкость борфрез ПОЛИДЭК подтверждена на крупных российских предприятиях, включая предприятия Оборонно-Промышленного Комплекса.

ПРИ ВЫБОРЕ БОРФРЕЗЫ НЕОБХОДИМО УЧИТЫВАТЬ РЯД ОСОБЕННОСТЕЙ:

1. ТИП ЗАТОЧКИ:



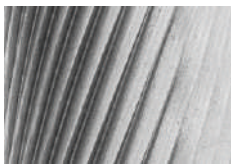
Двойная заточка (Double Cut-D):

Эффективное снятие излишков материала. Образуется маленькая стружка. Хорошая отделка поверхности. Легкое ручное управление.



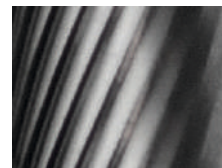
Алмазная заточка (Diamond Cut-DC):

Для термообработанных и труднообрабатываемых сплавов. Образуется порошкообразную стружку. Отличная отделка поверхности.



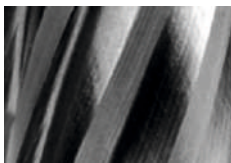
Общего применения (Средняя насечка) (Single Cut-S(M)):

Универсальная насечка. Образуется длинная стружка



Мягкие материалы (Крупная насечка) (Coarse Cut-C):

Крупная насечка для мягких черных металлов. Быстрый съем материала.



Цветные металлы (алюминий) (Nonferrous-N):

Для цветных металлов



Твердые материалы (мелкая насечка) (Fine Cut-F):

Универсально для использования на твердых материалах, при работе с которыми требуется мелкий зуб



Со стружколомом (Chip Breaker-B):

Насечка со стружколомом

Модель	D	S	N	B	DC	C	F
Алюминий			X				
Медь, латунь, бронза	X			X		X	
Углеродное волокно		X				X	
Стекловолокно					X		
Чугун	X	X		X		X	
Пластик			X	X	X		
Сталь 40-50 Rc	X	X		X	X		X
Сталь 55-60 Rc	X	X		X	X		X
Углеродистая сталь	X	X		X			
Хромоникелевая сталь	X	X		X	X		
Сварная сталь	X	X		X			X
Титан	X	X		X			
Цинк			X				

2. ВЫБОР МАТЕРИАЛА:

В данном каталоге представлены борфрезы из трех видов материала: K30, K25, K20. Характеристики материала для твердосплавных борфрез:

Марка	Кобальт	Твердость HRA	Твердость HRC	Плотность (ISO 3669)	Предел прочности
K30	8%	89,3-89,5	74,3-74,6	14,8 г/см ³	2000 Н/мм ²
K25	7%	89,5-90,5	74,6-77	14,9 г/см ³	2650 Н/мм ²
K20	6%	90,1-91,5	76,2-78,4	14,7-15,0 г/см ³	1800 Н/мм ²

3. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Чем тверже материал, тем мельче насечка. Правильный выбор числа оборотов-предпосылка для достижения оптимальных результатов работы и долгого срока службы инструмента. Слишком низкое число оборотов приводит к биениям, сколам зубьев и преждевременному износу инструмента. Снижайте число оборотов только при больших углах охвата борфрез, а также при обработке материалов с плохой теплопроводностью. Ни в коем случае нельзя допускать посинения хвостовика и режущей части.

Использование длинных хвостовиков также требует снижения числа оборотов по соображениям техники безопасности. Соотносите мощность вашего приводного агрегата с процессом обработки. Используйте только работающие без биения зажимные патроны.

Биения и вибрации приводят к сколам зубьев и преждевременному износу борфрез. По этой же причине следите за исправным состоянием шлифмашины. Во избежание вибрации и опасности обламывания хвостовика, оставляйте при зажиме инструмента максимально короткий не зажатый участок.

4. СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ:

Рекомендация по скорости, об/мин	3 мм	6 мм	10 мм	12 мм	16 мм	20 мм	25 мм
Сталь	60 000 80 000	45 000 60 000	30 000 40 000	22 000 30 000	18 000 20 000	15 000 27 000	10 000 13 000
Закаленная сталь	60 000 80 000	30 000 45 000	19 000 30 000	15 000 22 000	12 000 18 000	10 000 15 000	7 000 11 000
Нержавеющая сталь	60 000 80 000	30 000 45 000	19 000 30 000	15 000 22 000	12 000 18 000	10 000 15 000	7 000 11 000
Чугун	45 000 80 000	22 000 60 000	15 000 40 000	11 000 30 000	9 000 20 000	8 000 17 000	6 000 13 000
Титан	60 000 80 000	30 000 45 000	19 000 30 000	15 000 22 000	12 000 18 000	10 000 15 000	7 000 11 000
Алюминий, пластик	60 000 80 000	15 000 60 000	10 000 50 000	7 000 30 000	6 000 20 000	5 000 17 000	4 000 13 000
Медь	45 000 80 000	22 000 60 000	16 000 40 000	11 000 30 000	9 000 20 000	8 000 17 000	6 000 13 000
Латунь	45 000 80 000	22 000 60 000	16 000 40 000	11 000 30 000	9 000 20 000	8 000 17 000	6 000 13 000
Бронза	45 000 80 000	22 000 60 000	16 000 40 000	11 000 30 000	9 000 20 000	8 000 17 000	6 000 13 000

4. ДОПОЛНИТЕЛЬНО:

Борфрезы с хвостовиком 6мм и длиной больше 150 мм, а также борфрезы с хвостовиком 3 мм и длиной свыше 50 мм необходимо использовать на пониженной скорости.



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ POLIDEK



ТИП ФРЕЗЫ - А

Головка цилиндрическая с гладким торцом

Артикул	D	d	L2	L1	Тип заточки
SM030312AD	3	3	12	50	D-двойная (double cut)
SM040616AD	4	6	16	50	
SM050616AD	5	6	16	50	
SM060616AD	6	6	16	50	
SM080619AD	8	6	19	63	
SM0100620AD	10	6	20	68	
SM0120625AD	12	6	25	70	
SM1270625AD	12,7	6	25	69	
SM0140625AD	14	6	25	70	
SM0160625AD	16	6	25	70	
SM0190625AD	19	6	25	70	
SM0220625AD	22	6	25	69	
SM0250625AD	25	6	25	70	

ТИП ФРЕЗЫ - В

Головка цилиндрическая с торцевыми зубьями

Артикул	D	d	L2	L1	Тип заточки
SM030313BD	3	3	13	50	D-двойная (double cut)
SM040616BD	4	6	16	50	
SM050616BD	5	6	16	50	
SM060616BD	6	6	16	61	
SM080619BD	8	6	19	65	
SM0100620BD	10	6	20	65	
SM0120625BD	12	6	25	70	
SM1270625BD	12,7	6	25	69	
SM0140625BD	14	6	25	70	
SM0160625BD	16	6	25	70	
SM0190625BD	19	6	25	70	
SM0220625BD	22	6	25	69	
SM0250625BD	25	6	25	70	

* Возможно изготовление борфрез с индивидуальными размерами головок и хвостовиков, в соответствии с требованиями заказчика.



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ POLIDEX

ТИП ФРЕЗЫ - C

Головка цилиндрическая со сферическим торцом



Артикул	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030313CD	3	3	13	50	D-двойная (double cut)
SM040616CD	4	6	16	50	
SM050616CD	5	6	16	50	
SM060616CD	6	6	16	61	
SM080619CD	8	6	19	63	
SM0100620CD	10	6	20	70	
SM0120625CD	12	6	25	70	
SM0140625CD	14	6	25	70	
SM0160625CD	16	6	25	75	
SM0190625CD	19	6	25	70	
SM0250625CD	25	6	25	75	

ТИП ФРЕЗЫ - F


Парабола с закругленной головкой



Артикул	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030313FD	3	3	13	50	D-двойная (double cut)
SM060619FD	6	6	19	50	
SM080620FD	8	6	20	65	
SM0100620FD	10	6	20	65	
SM0120625FD	12	6	25	70	
SM1270625FD	12,7	6	25	69	
SM0140625FD	14	6	25	69	
SM0160625FD	16	6	25	75	
SM0160630FD	16	6	30	69	
SM0190625FD	19	6	25	70	
SM0190638FD	19	6	38	88	

ТИП ФРЕЗЫ - D


Головка сферическая



Артикул	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM0303027DD	3	3	2,7	50	D-двойная (double cut)
SM050603DD	5	6	3	50	
SM060605DD	6	6	5	50	
SM080664DD	8	6	6,4	51	
SM0100609DD	10	6	9	54	
SM0120611DD	12	6	11	56	
SM1270611DD	12,7	6	11	56	
SM0140612DD	14	6	12	57	
SM0160614DD	16	6	14	69	
SM0190616DD	19	6	16	60	
SM0250621DD	25	6	21	66	

ТИП ФРЕЗЫ - G


Парабола с заостренной головкой



Артикул	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030313GD	3	3	13	50	D-двойная (double cut)
SM060616GD	6	6	16	50	
SM080619GD	8	6	19	65	
SM0100620GD	10	6	20	65	
SM0120625GD	12	6	25	70	
SM1270625GD	12,7	6	25	69	
SM0160625GD	16	6	25	70	
SM0190638GD	19	6	38	83	

ТИП ФРЕЗЫ - E


Головка овальная



Артикул	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030307ED	3	3	7	38,5	D-двойная (double cut)
SM050608ED	5	6	8	50	
SM060610ED	6	6	10	55	
SM080613ED	8	6	13	58	
SM0100616ED	10	6	16	61	
SM0120622ED	12	6	22	67	
SM1270622ED	12,7	6	22	66	
SM0160625ED	16	6	25	70	
SM0190625ED	19	6	25	70	

ТИП ФРЕЗЫ - H

Головка язычек пламени



Артикул	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030313HD	3	3	13	38,5	D-двойная (double cut)
SM060616HD	6	6	16	50	
SM080619HD	8	6	19	63	
SM0100625HD	10	6	25	70	
SM0120632HD	12	6	32	77	
SM1270632HD	12,7	6	32	76	
SM0160636HD	16	6	36	81	
SM0190641HD	19	6	41	86	

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ POLIDEK



ТИП ФРЕЗЫ - J

Зенкер с вершиной 60 градусов

Артикул	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030303JD	3	3	3	38,5	D-двойная (double cut)
SM060605JD	6	6	5	50	
SM080607JD	8	6	7	52	
SM0100608JD	10	6	8	53	
SM0120611JD	12	6	11	56	
SM1270611JD	12,7	6	11	56	
SM0160614JD	16	6	14	59	
SM0190616JD	19	6	16	62	
SM0250621JD	25	6	21	69	

ТИП ФРЕЗЫ - L

Конус с закругленной головкой

Артикул	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030313LD	3	3	13	38,5	D-двойная (double cut)
SM060616LD	6	6	16	61	
SM080622LD	8	6	22	67	
SM0100627LD	10	6	27	72	
SM0120628LD	12	6	28	73	
SM1270628LD	12,7	6	28	73	
SM0140625LD	14	6	25	70	
SM0160633LD	16	6	33	78	
SM0190638LD	19	6	38	92	

ТИП ФРЕЗЫ - K

Зенкер с вершиной 90 градусов

Артикул	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030302KD	3	3	2	38,5	D-двойная (double cut)
SM060603KD	6	6	3	50	
SM080604KD	8	6	4	49	
SM0100605KD	10	6	5	50	
SM0120606KD	12	6	6	51	
SM1270606KD	12,7	6	6	50	
SM0160608KD	16	6	8	53	
SM0190995KD	19	6	9	54	
SM02506127KD	25	6	12,7	66	

ТИП ФРЕЗЫ - M

Конусная головка

Артикул	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030313MD	3	3	13	38,5	D-двойная (double cut)
SM060619MD	6	6	19	50	
SM080619MD	8	6	19	64	
SM0100620MD	10	6	20	65	
SM0120625MD	12	6	25	70	
SM1270622MD	12,7	6	22	69	
SM0140625MD	14	6	25	70	
SM0160625MD	16	6	25	70	
SM0190625MD	19	6	25	70	

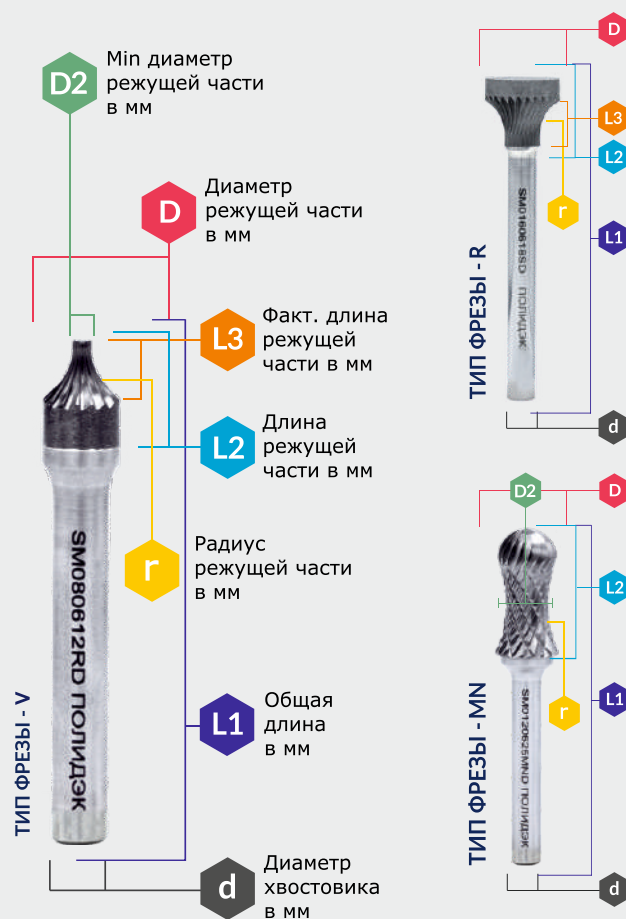
* - возможно изготовление борфрез с индивидуальными размерами головок и хвостовиков, в соответствии с требованиями заказчика.

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ POLIDEK



ТИП ФРЕЗЫ - N Конус перевернутый

Артикул	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030313MD	3	3	13	38,5	D-двойная (double cut)
SM060619MD	6	6	19	50	
SM080619MD	8	6	19	64	
SM0100620MD	10	6	20	65	
SM0120625MD	12	6	25	70	
SM1270622MD	12,7	6	22	69	
SM0140625MD	14	6	25	70	
SM0160625MD	16	6	25	70	
SM0190625MD	19	6	25	70	



ТИП ФРЕЗЫ - V Радиусная борфреза

Артикул	D	d	L2	L1	D2	L3	r	ТИП ЗАТОЧКИ
SM080602VS	8	6	11	54	2	7	7-8	S-одинарная (single cut)
SM0100603VS	10	6	13	55	3	8	7-8	
SM0120603VS	12	6	14	56	3	9	7-8	
SM0130603VS	13	6	14	56	3	10	7-8	

ТИП ФРЕЗЫ - MN Борфреза С + дуга

Артикул	D	d	L2	L1	D2	r	ТИП ЗАТОЧКИ
SM0120625CRD	12	6	25	69	8,3	23	D-двойная (double cut)
SM0100620CRD	10	6	20	64	6,3	24	
SM080620CRD	8	6	20	64	5,3	26	

ТИП ФРЕЗЫ - R Радиусная борфреза

Артикул	D	d	L2	L1	L3	r	ТИП ЗАТОЧКИ
SM0160608RSP	16	6	13	118	8	7-8	Специальный зуб (SP)
SM0160612RSP	16	6	18	118	12	7-8	
SM060608RSP	6	6	12	118	8	7-8	

АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ



Компания Полидэк является официальным дилером и представляет продукцию PEGATEC Abrasives co. ltd. Это фабрика с более чем 38-летним опытом производства абразивов. Стабильное качество и хорошее обслуживание клиентов - основные задачи компании PEGATEC.

СВЕРХТОНКИЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ



ТОП СЕРИЯ

- повышенная прочность
- высокоскоростная нарезка
- высокая устойчивость к разрыву
- удобство процесса резки
- отсутствие заусенцев



4,5", 5" ДЛЯ РЕЗКИ СТАЛИ И НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



Модель	Размеры диска	Тип	Макс. скорость м/с
P80411151IN	115x1,0x22,23	T41	80
P804111516IN	115x1,6x22,23	T41	80
P80411153M	115x3,0x22,23	T41	80
P80421153M	115x3,0x22,23	T42	80
P804112508IN	125x0,8x22,23	T41	80
P804212508INL	125x0,8x22,23	T42	80
P80411251IN	125x1,0x22,23	T41	80
P804112512IN	125x1,2x22,23	T41	80
P804112516IN	125x1,6x22,23	T41	80
P80411252IN	125x2,0x22,23	T41	80
P804112525M	125x2,5x22,23	T41	80
P80411253M	125x3,0x22,23	T41	80
P80421253M	125x3,0x22,23	T42	80

Супер тонкие отрезные диски Pegatec. Подходят для резки стали, нержавеющей стали, инструментальной стали. Маленькая толщина позволяет быстрее резать различные материалы, минимизировать трение и повысить остроту. Обладают отличными абразивными свойствами и повышенной прочностью, что является очевидным преимуществом среди конкурентов различных марок.



ТИП 41



ТИП 27



ТИП 42



ТИП 29



ТИП 27

6", 7" ДЛЯ РЕЗКИ СТАЛИ И НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



Модель	Размеры диска	Тип	Макс. скорость м/с
P804115016IN	150x1,6x22,23	T41	80
P80411502IN	150x2,0x22,23	T41	80
P804115025M	150x2,5x22,23	T41	80
P80411503M	150x3,0x22,23	T41	80
P804118016IN	180x1,6x22,23	T41	80
P80411802IN	180x2,0x22,23	T41	80
P804118025M	180x2,5x22,23	T41	80
P80411803M	180x3,0x22,23	T41	80
P80421803M	180x3,0x22,23	T42	80

9" ДЛЯ РЕЗКИ СТАЛИ И НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



Модель	Размеры диска	Тип	Макс. скорость м/с
P804123016IN	230x1,6x22,23	T41	80
P804123019IN	230x1,9x22,23	T41	80
P80412302IN	230x2,0x22,23	T41	80
P804123025M	230x2,5x22,23	T41	80
P80412303M	230x3,0x22,23	T41	80

12", 14" ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА



Модель	Размеры диска	Тип	Макс. скорость м/с
P80413003M	300x3,0x19/20	T41	80
P80413553M	355x3,0x25,4	T41	80
P80414003M	400x3,0x22,23	T41	80
P804140035M	400x3,5x35	T41	80

Используется для рубильной пилы. Обеспечивает пользователям большую долговечность, подходит для самых требовательных клиентов.

ПРЕИМУЩЕСТВА PEGATEC

- повышенная износостойкость
- без перегрева и заусенцев
- высокая скорость работы
- устойчивость к разрыву



Шлифовальные круги Pegatec - оптимальный вариант для использования на производстве, который сочетает в себе высокое качество и приемлемую цену.

4", 4,5", 5" ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ СТАЛИ



Модель	Размеры диска	Тип	Макс. скорость м/с
P80271004M	100x6,0x16	T27	80
P80271006M	100x4,0x16	T27	80
P80271156M	115x6,0x22,23	T27	80
P80271256M	125x6,0x22,23	T27	80
P80271257M	125x7,0x22,23	T27	80

6", 7", 9" ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ СТАЛИ



Модель	Размеры диска	Тип	Макс. скорость м/с
P80271506M	150x6,0x22,33	T27	80
P802715065M	150x6,5x22,23	T27	80
P80271806M	180x6,0x22,23	T27	80
P80271807M	180x7,0x22,23	T27	80
P80271808MD	180x8,0x22,23	T27	80
P80272306M	230x6,0x22,23	T27	80
P80272307M	230x7,0x22,23	T27	80

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ ЧУГУНА, СТАЛИ, ЗАКАЛЕННОЙ СТАЛИ, РЕЛЬСОВОЙ СТАЛИ



Модель	Размеры диска	Тип	Макс. скорость м/с
P80271156SS	115x6,0x22,33	T27	80
P80271806SS	180x6,0x22,23	T27	80
P80272306SS	230x6,0x22,23	T27	80

Используется для шлифовальных машин средней мощности.

ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ АЛЮМИНИЯ



Подходит для алюминиевых, бронзовых, медных, цинковых, латунных сплавов и цветных металлов, таких как титан.

- отсутствие примесей после шлифования
- отсутствие необходимости в дальнейшей обработке
- возможность сварки сразу после шлифования



Модель	Размеры диска	Тип	Макс. скорость м/с
P80271156A	115x6,0x22,33	T27	80
P80271806A	180x6,0x22,23	T27	80
P80272306A	230x6,0x22,23	T27	80



ПОЧЕМУ PEGATEC?

- повышенная износостойкость
- долгое сохранение абразивных свойств
- низкий уровень шума
- не скользят

КЕРАМИКА

Удаление материала ●●●●●
Срок эксплуатации ●●●●●

SUPER DIABLO 600 100% ↑

Специальное керамическое зерно из оксида алюминия с измельчающим веществом



- подходит для шлифовки на высоких оборотах без нагревания сверхтвердой нержавеющей стали
- может быть использован в атомной промышленности и авиастроении
- подходит для перекрытия кромок
- является специализированным инструментом для тяжелых условий эксплуатации
- рекомендуется для обработки закаленных и нержавеющей сталей и титана

Модель	Размеры диска	Размер зерна	Макс. скорость м/с	Применение
SPCFD100CG6-40	100x16	40#	80	Для нержавеющей стали и прочих сплавов
SPCFD115CG6-60	115x22,23	60#	80	
SPCFD125CG5-40	125x22,23	40#	80	
SPCFD125CG5-60	125x22,23	60#	80	
SPCFD125CG6-80	125x22,23	80#	80	
SPCFD150CG6-100	150x22,23	100#	80	
SPCFD180CG6-40	180x22,23	120#	80	

ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ

ЦИРКОНИЙ

ULTIMATE 500 НА 50%↑ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

100% Диоксид циркония с активным измельчающим веществом



Удаление материала ●●●●●

Срок эксплуатации ●●●●●

- подходит для перекрытия кромок
- является специализированным инструментом для тяжелых условий эксплуатации
- рекомендуется для обработки черных металлов, нержавеющей стали и других высокопрочных сплавов

Модель	Размеры диска	Размер зерна	Макс. скорость м/с	Применение
PFD100VZA5-40	100x16	40#	80	Для стали и нержавеющей стали
PFD115VZA5-60	115x22,23	60#	80	
PFD125VZA5-80	125x22,23	80#	80	
PFD150VZA5-100	150x22,23	100#	80	
PFD180VZA5-120	180x22,23	120#	80	

ULTIMATE 100 НА 30%↑ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

100% Диоксид циркония с активным измельчающим веществом



Удаление материала ●●●●●

Срок эксплуатации ●●●●●

- подходит для перекрытия кромок
- является специализированным инструментом для тяжелых условий эксплуатации
- рекомендуется для обработки черных металлов, нержавеющей стали и других высокопрочных сплавов

Модель	Размеры диска	Размер зерна	Макс. скорость м/с	Применение
PFD100VZA1-40	100x16	40#	80	Для стали и нержавеющей стали
PFD115VZA1-60	115x22,23	60#	80	
PFD125VZA1-80	125x22,23	80#	80	
PFD150VZA1-100	150x22,23	100#	80	
PFD180VZA1-120	180x22,23	120#	80	

ЦИРКОНИЙ ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

DEMON

Циркониевый алюминий с активным измельчающим веществом



Удаление материала ●●●●●

Срок эксплуатации ●●●●●

- низкая вибрация, низкий уровень шума
- изготовлен из качественного материала
- лучшая производительность по сравнению с европейскими продуктами
- подходит для удаления заусенцев и работой с большим количеством материала

Модель	Размеры диска	Размер зерна	Макс. скорость м/с	Применение
SFD100ZA-40	100x16	40#	80	Для нержавеющей стали
SFD115ZA-60	115x22,23	60#	80	
SFD125ZA-80	125x22,23	80#	80	
SFD150ZA-100	150x22,23	100#	80	
SFD180ZA-120	180x22,23	120#	80	

PEGASTAR BASICS ЭКОНОМИЧНЫЙ



Удаление материала ●●●●●

Срок эксплуатации ●●●●●

- изготовлен из качественного материала
- для использования в различных производственных процессах
- превосходная производительность

Модель	Размеры диска	Тип	Размер зерна	Макс. скорость м/с	Применение
PSRF115ZA-60	115x22,23	T29	60#	80	Для нержавеющей стали
PSRF125ZA-40	125x22,23	T27	40#	80	
PSRF125ZA-40-T29	125x22,23	T29	40#	80	
PSRF125ZA-60	125x22,23	T27	60#	80	
PSRF125ZA-60-T29	125x22,23	T29	60#	80	
PSRF125ZA-80	125x22,23	T27	80#	80	
PSRF150ZA-100	150x22,23	T27	100#	80	
PSRF180ZA-120	180x22,23	T27	120#	80	

ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ

ПРОКАЛЕННЫЙ ОКСИД АЛЮМИНИЯ

PEGASTAR BASICS НА 20%↑ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Используется для черных металлов, чугуна и стали



Удаление материала ●●●●●○

Срок эксплуатации ●●●●●○

- превосходит в обычной обработке металла
- различные размеры зернистости
- подходит для работ со сварочными соединениями

Модель	Размеры диска	Размер зерна	Тип	Макс. скорость м/с	Применение
PSRFD100CA-40	100x16	40#	T27	80	Для черных металлов, чугуна и стали
PSRFD115CA-60	115x22,23	60#	T27	80	
PSRFD125CA-40	125x22,23	40#	T27	80	
PSRFD125CA-40-T29	125x22,23	40#	T29	80	
PSRFD125CA-60	125x22,23	60#	T27	80	
PSRFD125CA-60-T29	125x22,23	60#	T29	80	
PSRFD125CA-80	125x22,23	80#	T27	80	
PSRFD150CA-60	150x22,23	60#	T27	80	
PSRFD150CA-80	150x22,23	80#	T27	80	
PSRFD150CA-100	150x22,23	100#	T27	80	
PSRFD180CA-40	180x22,23	40#	T27	80	
PSRFD180CA-120	180x22,23	120#	T27	80	

АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ ИЗ НЕТКАНОГО МАТЕРИАЛА

АБРАЗИВЫ ИЗ ОКСИДА АЛЮМИНИЯ



крупный=желтый средний=красный мелкий=синий

- тонкое шлифование больших поверхностей
- очистка сварных соединений от окрашенных стальных элементов
- поверхностная обработка оборудования после изготовления и сборки

Модель	Размеры диска	Макс. скорость м/с	Размер зерна	Материал
PFD100NW	100x16	80	крупный средний мелкий очень мелкий	оксид алюминия
PFD115NW	115x22,23	80		
PFD125NW	125x22,23	80		

КРУГИ ДЛЯ БЫСТРОЙ ФИКСАЦИИ ИЗ НЕЙЛОНОВОГО МАТЕРИАЛА



- отлично подходят для удаления ржавчины, грунтовок и герметика
- используются для труднодоступных швов, каменных ограждений, колодцев
- применяются для удаления окислений с шин, ржавчины с тормозных узлов, дверных петель и т.д.

Модель	Размеры диска	Макс. скорость м/с	Материал
PSD9016A	90x16	80	оксид алюминия
PSD10016A	100x16	80	
PSD11522A	115x22,23	80	
PSD12522A	125x22,23	80	
PSD15022A	150x22,23	80	
PSD18022A	180x22,23	80	



PEGATEC
ABRASIVES

ПОЛИРОВКА И ЗАЧИСТКА ВСЕХ ВИДОВ МЕТАЛЛА



ЧАШЕЧНЫЕ ЩЕТКИ



- возможность более мягко снимать краску с металлических поверхностей, подбираясь ко всем, даже мелким неровностям
- подходит для полировки, грубой зачистки и удаления ржавчины, грязи и масла

Модель	Размер диска, мм	Посадка	Скорость вращения	Длина проволоки, мм
PE98101	65x24	M10/M14/5/8"-11	12500	0,30/0,35
PE98102	75x24	M10/M14/5/8"-11	12500	0,30/0,35
PE98103	85x24	M10/M14/5/8"-11	8500	0,30/0,35
PE98104	100x27	M10/M14/5/8"-11	8500	0,30/0,35
PE98105	125x30	M10/M14/5/8"-11	6500	0,30/0,35
PE98106	150x24	M10/M14/5/8"-11	4500	0,30/0,35

СКРУЧЕННЫЕ УЗЛОВЫЕ ЧАШЕЧНЫЕ ЩЕТКИ



- предназначены для интенсивной зачистки с применением агрессивных средств
- подходит для удаления заусенцев, лака, ржавчины, зачистки окалин
- равномерная чистка даже в труднодоступных местах

Модель	Размер диска, мм	Посадка	Скорость вращения	Длина проволоки, мм
PE98201	65x24	M10/M14/5/8"-11	12500	0,50
PE98202	75x24	M10/M14/5/8"-11	8500	0,50
PE98203	85x24	M10/M14/5/8"-11	8500	0,50
PE98204	90x24	M10/M14/5/8"-11	8500	0,50
PE98205	100x26	M10/M14/5/8"-11	7000	0,50
PE98206	125x26	M10/M14/5/8"-11	6500	0,50
PE98207	150x26	M10/M14/5/8"-11	4500	0,50

СКРУЧЕННЫЕ УЗЛОВЫЕ ЧАШЕЧНЫЕ ЩЕТКИ



- очистка инструментов после агрессивных работ
- подходит для удаления заусенцев, лака, ржавчины, зачистки окалины
- равномерная чистка даже в труднодоступных местах

Модель	Размер диска, мм	Посадка	Скорость вращения	Длина проволоки, мм
PE98301	65x24	M10/M14/5/8"-11	12500	0,30/0,35
PE98302	75x24	M10/M14/5/8"-11	12500	0,30/0,35
PE98303	85x24	M10/M14/5/8"-11	12500	0,30/0,35
PE98304	100x26	M10/M14/5/8"-11	8500	0,30/0,35
PE98305	125x26	M10/M14/5/8"-11	6500	0,30/0,35
PE98306	150x26	M10/M14/5/8"-11	4500	0,30/0,35

КРУГЛЫЕ ПРОВОЛЧНЫЕ ЩЕТКИ



- Грубая обработка поверхности (полировка, зачистка шероховатостей, очистка от ржавчины)
- Очистка поверхностей (удаление грязи, масла)
- Финишная обработка поверхности (шлифовка, гляцевая маркировочная полировка)
- подходит для всех видов поверхностей (трубы, углы)

Модель	Размер диска, мм	Скорость вращения	Длина проволоки, мм
98501	75	4500	0,30/0,35
98502	100	4500	0,30/0,35
98503	125	4500	0,30/0,35
98504	150	3750	0,30/0,35
98505	175	3750	0,30/0,35
98506	200	3750	0,30/0,35



КРУГЛЫЕ ЩЕТКИ



- Удаление заусенцев, лака, ржавчины. Удаление шлака, окалин, краски, излишков резины, остатков сгорания и других тяжелых загрязнений в трудно-доступных местах и на внутренних поверхностях.

Модель	Размер диска, мм	Скорость вращения	Длина проволоки, мм
PE981001	12x65x6x25	4500	0,30/0,35
PE981002	15x68x6x27	4500	0,30/0,35
PE981003	19x65x6x25	4500	0,30/0,35
PE981004	24x68x6x27	4500	0,30/0,35
PE981005	28x68x6x22	4500	0,30/0,35

ПРОВОЛОЧНЫЕ СКРУЧЕННЫЕ УЗЛОВЫЕ ЩЕТКИ С НИТЬЮ



- универсально подходит для всех видов работ (очистка труб, закруглений, труднодоступных мест и больших поверхностей)

Модель	Размер диска, мм	Посадка	Скорость вращения	Длина проволоки, мм
PE98601	100x14x22	M10/M14/5/8"-11	11000	0,5
PE98602	115x15x30	M10/M14/5/8"-11	11000	0,5
PE98603	125x16x36	M10/M14/5/8"-11	11000	0,5
PE98604	150x16x30	M10/M14/5/8"-11	900	0,5
PE98605	178x18x38	M10/M14/5/8"-11	900	0,5



ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ АЛМАЗНЫЕ РЕЖУЩИЕ КРУГИ



- специальный режущий круг для резки кровельных покрытий, бетонных кровельных листов, искусственного или натурального шифера, армированной стекловолоконной смолы, мягкого камня, глазурированных строительных материалов
- резка кровельной черепицы, ступеней, каменных подоконников, конструкционной штукатурки, формованного кирпича, черепицы
- охлаждающие отверстия облегчают резку

Размер, мм	Высота, мм	Толщина, мм	Диаметр отверстия, мм
105	7.0/10.0	2.2	20/16
115	7.0/10.0	2.2	22.23/20
125	7.0/10.0	2.2	22.23/20
180	7.0/10.0	2.4	22.23/20
230	7.0/10.0	2.6	22.23/20

СЕГМЕНТНЫЕ АЛМАЗНЫЕ РЕЖУЩИЕ КРУГИ



- универсальный круг для бетона, старых железобетонных плит, кровельных штукатурок, гранита, натуральных плит, камня, известкового камня, облицовочного кирпича
- очень высокая концентрация алмаза обеспечивает короткое время резки с продолжительным сроком службы, а также более короткие перерывы на охлаждение при сухой и мокрой резке

Размер, мм	Высота, мм	Толщина, мм	Диаметр отверстия, мм
105	7.0/10.0	2.2	20/16
115	7.0/10.0	2.2	22.23/20
125	7.0/10.0	2.2	22.23/20
180	7.0/10.0	2.4	22.23/20
230	7.0/10.0	2.6	22.23/20

АЛМАЗНЫЕ РЕЖУЩИЕ КРУГИ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ



- специальный режущий круг для всех видов плитки, керамики, фарфора, клинкера, кварцевой плитки и натурального камня

Размер, мм	Высота, мм	Толщина, мм	Диаметр отверстия, мм
105	5.0	2.2	20/16
115	5.0	2.2	22.23/20
125	5.0	2.2	22.23/20
180	5.0	2.4	22.23/20
230	5.0	2.6	22.23/20

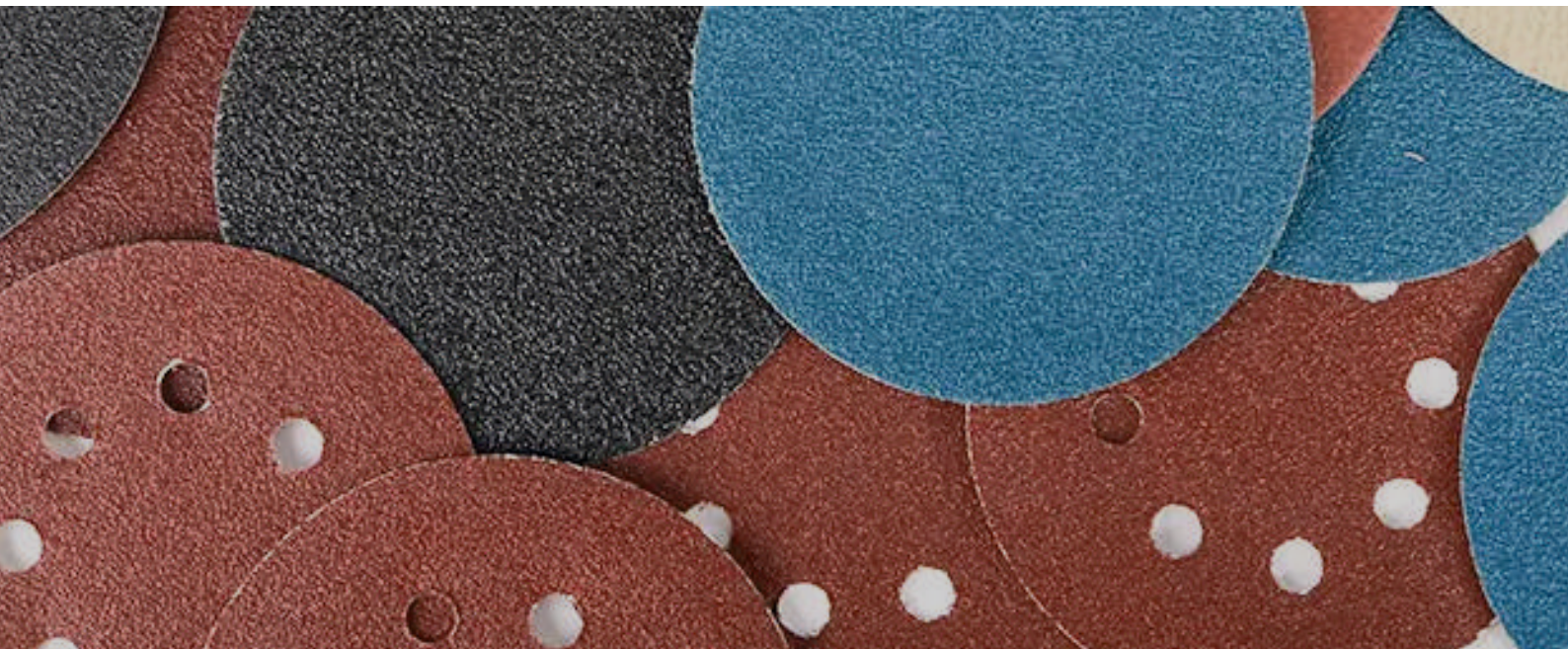
ДИСКОВАЯ ПИЛА ТСТ ПО ДЕРЕВУ



- для древесины твердых пород, мягкой древесины фанеры, мягкого пластика
- тип Y: левые и правые зубья, используемые для древесины и толстого пластика
- тип Z: альтернативные зубья, используемые для древесины и толстого пластика
- правильный выбор зубьев может повысить эффективность обработки и гарантировать результат. доступны толстые, средние, тонкие и удлиненные зубья

Модель	Диаметр, мм	Пропил	Отверстие	Зубья
PTCT10024W	4" 100	2.0	12.7	24T
PTCT12524W	5" 125	2.3	20	24T
PTCT18060W	7" 180	2.3/2.4	25.4	60T
PTCT23060W	9" 230	2.6	25.4	60T





ДИСК НА ЛИПУЧКЕ ИЗ ОКСИДА АЛЮМИНИЯ С ОТВЕРСТИЯМИ ИЛИ БЕЗ



ОСОБЕННОСТИ:

- высококачественный абразив из оксида алюминия
- с-wt, d-wt, e-wt&f-wt бумага
- закрытое покрытие
- полукрытое или открытое покрытие

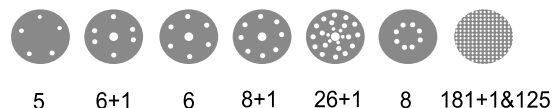
Размеры:
4", 4.5", 5", 6", 7", 9"

Зернистость:
P40#-p400#

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- прочность
- подходит для жесткого и агрессивного удаления остатков
- устойчивы к нагреву
- длительный срок службы

Конфигурация отверстий:



ДИСК НА ЛИПУЧКЕ ИЗ КАРБИДА КРЕМНИЯ С ОТВЕРСТИЯМИ ИЛИ БЕЗ



ОСОБЕННОСТИ:

- высококачественный абразив из оксида алюминия
- с-wt, d-wt, e-wt&f-wt бумага
- закрытое покрытие
- полукрытое или открытое покрытие

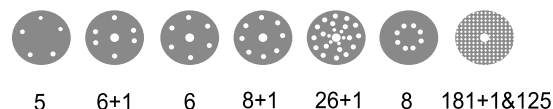
Размеры:
4", 4.5", 5", 6", 7", 9"

Зернистость:
P40#-p400#

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- твердость
- подходит для жесткого и агрессивного удаления остатков
- устойчивы к нагреву
- длительный срок службы

Конфигурация отверстий:



БЕЛЫЙ ДИСК НА ЛИПУЧКЕ ИЗ СТЕАРАТА ЦИНКА А/О С ОТВЕРСТИЯМИ



ОСОБЕННОСТИ:

- высококачественный материал из оксида алюминия
- c-wt, d-wt, e-wt&f-wt бумага
- закрытое покрытие:1e
- полуоткрытое или открытое покрытие
- покрытие из стеарата цинка

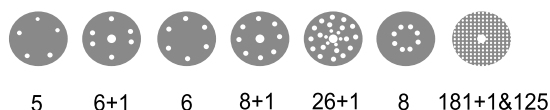
Размеры:
4", 4.5", 5", 6", 7", 9"

Зернистость:
P40#-p400#

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- повышенная прочность на разрыв и растяжение
- устойчивы к нагреву и загрязнению
- длительный срок службы
- чистовая зачистка

Конфигурация отверстий:



ДИСК НА ЛИПУЧКЕ ПОКРЫТЫЙ БЕЛЫМ СТЕАРАТОМ А/О С ОТВЕРСТИЯМИ



ОСОБЕННОСТИ:

- высококачественный абразив из оксида алюминия премиум класса
- c-wt, d-wt, e-wt&f-wt бумага
- закрытое покрытие
- полуоткрытое или открытое покрытие

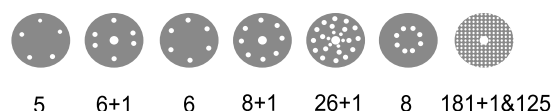
Размеры:
4", 4.5", 5", 6", 7", 9"

Зернистость:
P40#-p400#

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- устойчивы к загрязнению
- увеличенный срок службы
- повышенная производительность при полировании
- повышенная прочность к разрыву и растяжению

Конфигурация отверстий:



ДИСК НА ЛИПУЧКЕ ИЗ ОКСИДА ЦИРКОНИЯ И АЛЮМИНИЯ С ОТВЕРСТИЯМИ И БЕЗ



ОСОБЕННОСТИ:

- высококачественный абразив из оксида алюминия
- c-wt, d-wt, e-wt&f-wt бумага
- закрытое покрытие
- полуоткрытое или открытое покрытие

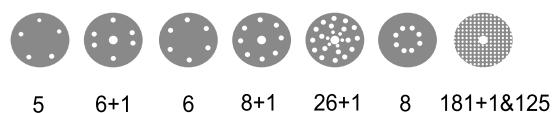
Размеры:
4", 4.5", 5", 6", 7", 9"

Зернистость:
P40#-p400#

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- прочность и долговечность
- подходит для жесткого и агрессивного удаления остатков
- устойчивы к нагреву
- уменьшает износ кромок

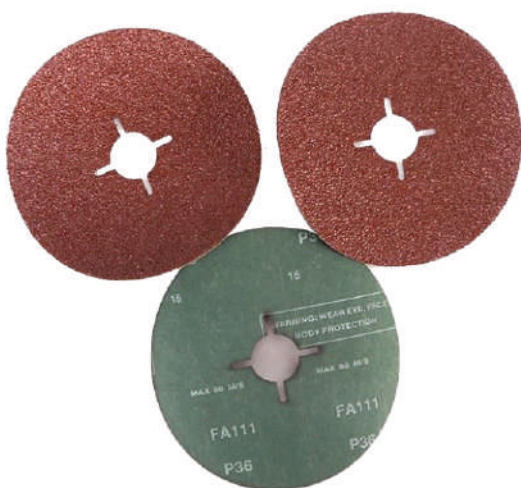
Конфигурация отверстий:



ФИБРОВЫЕ ДИСКИ



4", 4.5", 5", 7" ФИБРОВЫЕ ДИСКИ ДЛЯ МЕТАЛЛА



- используется для обычной полировки в промышленности от грубой до тонкой
- прочный, универсальный абразив из оксида алюминия
- подходит для не крупных и не сложных работ
- экономичный

Модель	Размеры диска	Макс. скорость м/с	Зернистость	Материал
PFD100A	100x16	80	16#24#	оксид алюминия
PFD115A	115x22,23	80	36#40#	
PFD125A	125x22,23	80	60#80#	
PFD150A	150x22,23	80	100#120#	
PFD180A	180x22,23	80	150#180#	
			240#320#	

4.5", 5" ФИБРОВЫЕ ДИСКИ ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



- более высокая скорость
- длительный срок службы легированных металлов и нержавеющей стали
- лучшая отделка и целостность деталей
- идеально подходит для обработки кромок и углов
- повышенная производительность
- предназначен для чистовой обработки углеродистой стали, мягкой стали, чугуна и сварных швов

Модель	Размеры диска	Макс. скорость м/с	Зернистость	Материал
PFD100A	100x16	80	16#24#	оксид алюминия
PFD115A	115x22,23	80	36#40#	
PFD125A	125x22,23	80	60#80#	
PFD150A	150x22,23	80	100#120#	
PFD180A	180x22,23	80	150#180#	
			240#320#	

ОКСИД АЛЮМИНИЯ



- используется для грубой и тонкой шлифовки металла и древесины
- длительный срок службы и эффективность
- обеспечивает высокий коэффициент шлифовки

Модель	Размеры диска	Макс. скорость м/с	Зернистость	Материал
PFW252506A	25x25x16	80	40#60# 80#100# 120#150# 180#240# 320#400#	оксид алюминия
PFW302006A	30x20x6	80		
PFW402506A	40x25x6	80		
PFW502506A	50x25x6	80		
PFW504006A	50x40x6	80		
PFW603006A	60x30x6	80		
PFW604006A	60x40x6	80		
PFW805006A	80x50x6	80		

ОКСИД АЛЮМИНИЯ



- многие свойства нетканого абразива заключаются в правильном расположении, каждый слой укладывается в линию и уплотняется, что обеспечивает долгий срок службы
- высокая эффективность, открытая структура

Модель	Размеры диска	Макс. скорость м/с	Зернистость	Материал
PFW302006NW	30x20x6	80	крупная средняя мелкая очень мелкая	оксид алюминия
PFW402506NW	40x25x6	80		
PFW502506NW	50x25x6	80		
PFW504006NW	50x40x6	80		
PFW603006NW	60x30x6	80		
PFW604006NW	60x40x6	80		
PFW805006NW	80x50x6	80		

МНОГОСЛОЙНЫЙ ОКСИД АЛЮМИНИЯ



- многие свойства нетканого абразива заключаются в правильном расположении, каждый слой укладывается в линию и уплотняется, что обеспечивает долгий срок службы
- между двумя слоями расположены абразивные лезвия
- повышенная способность к измельчению и шлифованию

Модель	Размеры диска	Макс. скорость м/с	Зернистость	Материал
PFW302006NWA	30x20x6	80	крупная средняя мелкая очень мелкая	оксид алюминия
PFW402506NWA	40x25x6	80		
PFW502506NWA	50x25x6	80		
PFW504006NWA	50x40x6	80		
PFW603006NWA	60x30x6	80		
PFW604006NWA	60x40x6	80		
PFW805006NWA	80x50x6	80		

АБРАЗИВНЫЕ ЛЕНТЫ



- абразивные ленты из оксида алюминия, грубого и тонкого помола для металла и древесины
- материал: цирконий, керамика

Модель	Размеры	Макс. скорость м/с	Зернистость	Материал
PSB1957A	19x457	80	40#60# 80#100# 120#150# 180#240# 320#400#	оксид алюминия
PSB20520A	20x250	80		
PSB40760A	40x760	80		
PSB50533A	50x533	80		
PSB75457A	75x457	80		
PSB100610A	100x610	80		
PSB100915A	100x915	80		

ВОДОСТОЙКАЯ АБРАЗИВНАЯ БУМАГА



- мягкая основа, не скручивается и не растворяется в воде; равномерно распределенное абразивное зерно улучшает качество полировки и шлифования
- долговечность и эффективность
- полировка и шлифовка металлических изделий, изделий из дерева, камня, шпона, шлифовка автомобильной краски
- материал: карбид кремния, оксид алюминия

Модель	Размеры	Макс. скорость м/с	Зернистость	Материал
PSB230280A	230x280	80	60#80#100# 120#150#180# 220#240#280# 320#400#600# 800#1000#1200# 1500#2000#	оксид алюминия

МЯГКАЯ АБРАЗИВНАЯ БУМАГА В РУЛОНЕ



- материал: коричневый корунд
- используется для обработки дерева, стен, изделий из железа, нержавеющей стали, углеродистой стали, мебели
- мягкая тканевая основа

Тип	Ширина	Длина	Зернистость	Рулон	Ремень	Диск
JB-5	7см - 1,4м	5м - 500м	40# - 600#	•	•	
GXK51	7см - 1,4м	5м - 500м	40# - 600#	•	•	•

Lined area for notes.



ООО ТПК «ПОЛИДЭК»

454106, г. Челябинск,
ул. Островского, 62
e-mail: pegatec@polidek.ru

8-800-511-76-61

www.polidek.ru
www.pegatecabrasives.ru