

PoLidek



**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ
ИНСТРУМЕНТ**

О КОМПАНИИ

Компания Полидэк начала работу в 1999 году, как поставщик промышленного инструмента. Полидэк стал крупной торгово-производственной компанией, которая поставляет и имеет собственное производство профессионального инструмента, соответствующего высоким стандартам. В настоящее время компания представлена практически во всех отраслях промышленности на территории РФ.

СЕГОДНЯ ПОЛИДЭК ЭТО

Производитель и поставщик профессионального пневматического инструмента.

Крупнейший производитель фланцевого инструмента на территории РФ и СНГ.

Официальный дистрибьютор продукции PEGATEC ABRASIVES CO.LTD на территории РФ.

Polidek

Компания
сертифицирована
по ISO9001



НАША ЦЕЛЬ

Максимально быстро удовлетворять потребности производственных предприятий России и стран ЕАЭС в качественном оборудовании, расходных материалах и инструменте. С 2013 года часть продукции мы производим и проектируем самостоятельно. В настоящее время наши партнеры - крупнейшие мировые и российские производители инструмента.

ОСНОВНЫЕ ЗАКАЗЧИКИ НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ

судостроение -
предприятия ВПК -
общая металлургия -
нефтегазовая отрасль -
общее машиностроение -
аэрокосмическая отрасль -
атомная промышленность -

ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ НАС?

Возрождаем традиции по новым технологиям

Используя наш многолетний опыт в разработке и поставке инструмента, опыт взаимодействия с предприятиями в разных отраслях промышленности, мы предлагаем не просто покупку инструмента, а полный комплекс технических решений.

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- индивидуальный подход к каждому клиенту;
- консультации перед приобретением продукции, позволяющие Вам сделать правильный выбор;
- предпродажная подготовка продукции и доставка к месту эксплуатации;
- подготовка продукции к работе на месте будущей эксплуатации и запуск в работу;
- обеспечение работоспособности инструмента в течении всего срока эксплуатации (техническое обслуживание, гарантийный ремонт, поставка расходных материалов и запасных частей, послегарантийный ремонт);
- обучение Ваших специалистов правилам эффективной и безопасной эксплуатации инструмента.

Доверие наших клиентов - это развитие нашей компании

ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ НАС?

ГАРАНТИЯ

Мы уверены в качестве нашего инструмента и предоставляем гарантию до 36 месяцев.

Специалисты Полидэк всегда готовы ответить на ваши вопросы и предложить готовое решение.

Кроме поставки инструмента собственного производства, Полидэк, как и прежде осуществляет поставку инструмента российских и зарубежных партнеров. Кроме снабжения инструментом мы готовы оказать услуги по инжинирингу и сопровождению проектов.

По согласованию с Заказчиком возможна комплектация инструмента запасными частями, как при заказе инструмента, так и отдельно по спецификации.



СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема подготовки воздуха	8
Инструкция по технике безопасности	9

01 ИНСТРУМЕНТЫ РОССИЙСКОГО ПРОИЗВОДСТВА

Цанговые шлифмашины Полидэк	10
Радиальные шлифмашины Полидэк	12
Пневматические дрели Полидэк	13
Клепальные скобы Полидэк	14

02 ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Углошлифовальные машины	16
Радиальные шлифовальные машины	18
Вертикальные шлифовальные машины	19
Цанговые шлифовальные машины	20
Шлифовально-полировальные (орбитальные) машины	24
Плоскошлифовальные машины	25
Ленточные шлифмашины	26

03 ДРЕЛИ

Дрели	27
Кулачковые патроны для дрелей	32
Угловые и прямые дрели	33
Угловые модульные дрели	34
Цанги для угловых модульных дрелей	42

04 МОЛОТКИ

Клепальные молотки	45
Зачистные молотки	46

05 ГАЙКОВЕРТЫ

Ударные гайковерты	47
Трещоточные гайковерты	50

06 ШУРУПОВЕРТЫ

Шуруповерты	51
-------------	----

07 ЗАКЛЕПОЧНИКИ

Пневмогидравлические заклепочники	53
-----------------------------------	----

08 ОКРАСОЧНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ

Окрасочные пистолеты 55

09 КЛЕПАЛЬНЫЕ СКОБЫ

Клепальные скобы 58

10 ИНСТРУМЕНТ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Инструмент специального назначения 61

11 БЛОКИ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

Блоки подготовки воздуха 62

12 АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

Шланги, штуцера и муфты БРС 64

13 ВРЕМЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КРЕПЕЖ

Временный технологический крепеж 65

14 СРЕЗАЛЬЩИКИ ЗАКЛЕПОК

Срезальщики заклепок 71

15 БОРФРЕЗЫ

Твердосплавные борфрезы Полидэк 72

16 АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

Отрезные круги 80

Шлифовальные круги 82

Лепестковые круги 84

Зачистные щетки 88

Алмазные круги 91

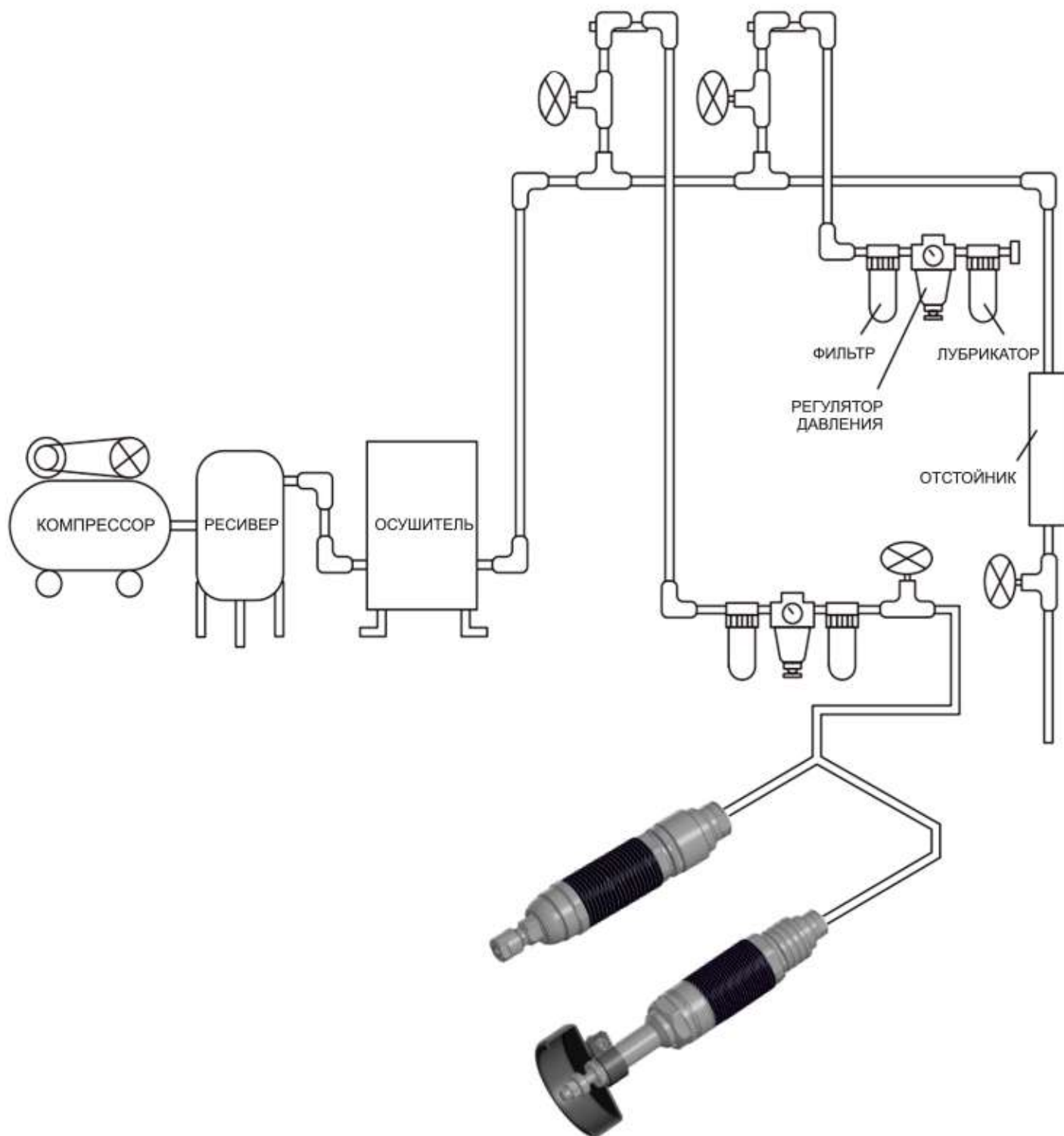
Шлифовальные круги на липучке 93

Фибровые круги 95

Лепестковые круги на шпинделе 96

Шлифовальные ленты 97

СХЕМА ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА



ВНИМАНИЕ

Все пневмоинструменты необходимо подключать к системе сжатого воздуха только через воздухоподготовительную аппаратуру, которая может быть расположена сразу за компрессором (если используется мобильный компрессор), либо дополнительно на рабочих местах (при разветвленной системе сжатого воздуха или в больших производственных помещениях).

ВНИМАНИЕ!

Используйте пневмоинструмент строго по назначению, ответственно и аккуратно, для чего тщательно изучите положения этой инструкции перед работой. Для чтения и уточнения действий перед началом работы храните эту технологическую инструкцию на близком и удобном расстоянии от рабочего места.

Не удаляйте предупредительных этикеток с пневмоинструмента!

СПЕЦОДЕЖДА И СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ

Средства защиты и спецодежда для безопасной работы (см. рисунок).

- одежда не должна иметь свободно свисающих частей из-за возможности их захвата вращающимися с большой скоростью частями пневмоинструмента;
- волосы должны быть убраны под защитный головной убор;
- защитные очки предотвратят попадание посторонних частиц в глаза;
- маска защитит органы дыхания от пыли и частиц;
- защитные наушники снизят уровень шума;
- используйте защитную обувь;
- делайте регламентированные перерывы в работе;
- никогда не прикасайтесь к вращающимся частям инструмента.



РАБОЧЕЕ МЕСТО

- содержите рабочее место в чистоте и аккуратности; немедленно удаляйте пролитое масло и т.п. во избежание скольжения;
- не допускайте применения на рабочем месте легковоспламеняющихся жидкостей или газов, они могут стать причиной взрыва или пожара от искр, образующихся в процессе шлифования или зачистки;
- не работайте во взрывоопасной атмосфере, которая может стать причиной взрыва;
- сопутствующими рабочими условиями являются шум и генерируемые вибрации. Их значение не должно превышать допустимых значений;
- при смене рабочей зоны перемещения осуществляйте с выключенным и отсоединенным от источника питания инструментом.

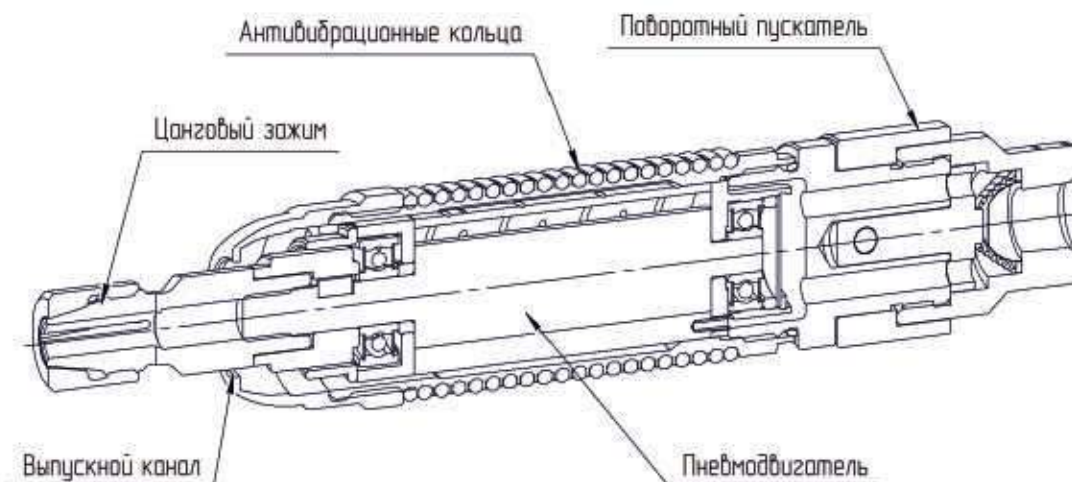
ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ

- проверить соответствие давления подаваемого сжатого воздуха паспортным данным;
- перед началом работы проверьте надежность соединений и уплотнений;
- проверьте соответствие соединительной арматуры инструмента с местом подключения;
- ведите работу в удобной позе, неудобная и неустойчивая поза может стать причиной появления боли в руках, ногах и поясничной части тела. Не допускайте резких толчков или ударов пневмоинструментом, его падения, что может привести к поломке, потере точности и искривлению отдельных частей;
- используйте пневмоинструмент только по его прямому назначению и в пределах его мощности. Не устанавливайте технологически не предназначенный инструмент. Размеры борфрез и шлифовальных головок должны соответствовать частоте вращения и мощности применяемого инструмента.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПРОВЕРКА

- содержать пневмоинструмент в чистоте, очищая и протирая его после работы.
- При необходимости ремонт пневмоинструмента должен проводиться специалистами по обслуживанию технологической оснастки и инструмента;
- заменяемые при ремонте детали должны быть аттестованы производителем. Применение неаттестованных деталей не гарантирует восстановления технических характеристик инструмента;
 - ежедневно очищайте воздушный ресивер от конденсата и фильтр очистки воздуха на входе регулятора давления. Ежедневная правильная смазка пневмоинструмента предотвращает начало коррозии внутренних частей и абразивного износа при высоких частотах вращения.
- Перед началом работы и в конце смены залейте во входное отверстие подачи сжатого воздуха 15-20 см веретенного или легкого компрессорного масла. Через 10-15 секунд продуйте инструмент в течении 5-10 секунд;
- не допускайте применения несоответствующей соединительной арматуры и надломленных (переломанных) шлангов.

ЦАНГОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ПОЛИДЭК



ПРЕИМУЩЕСТВА

- нескользящее покрытие рукоятки
- удобство работы в ограниченном пространстве, также возможность работы с удлиненным корпусом
- запуск поворотным кольцом или рычагом
- стальной корпус - высокая надежность
- плавный регулятор скорости
- передний/боковой выхлоп
- пониженная вибрация

ВОЗМОЖНОСТИ

- комплектация дополнительной цангой по запросу
- ключи шпинделя в комплекте поставки
- комплектация наборами борфрез по запросу

Цанговые шлифовальные машины ПОЛИДЭК за счет своей компактности и функциональности подходят для работы в цехе и на открытых производственных площадках. Предназначены для шлифовки, зачистки и сглаживания острых граней.



БОРФРЕЗЫ ДЛЯ РАБОТЫ С ЦАНГОВЫМИ ШЛИФОВАЛЬНЫМИ МАШИНАМИ ПОЛИДЭК

ПОДРОБНЕЕ НА С. 72-78



Polidek

ПОЛИДЭК

ЦАНГОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ПОЛИДЭК



ПШМЦ330.25П
Цанговая шлифмашина



ПШМЦД330.25П
Цанговая шлифмашина



ПШМЦ330.25Р
Цанговая шлифмашина



ПШМЦД330.25Р
Цанговая шлифмашина



ПШМЦ370.22Р
Цанговая шлифмашина



ПШМЦД600.18П
Цанговая шлифмашина



ПШМЦД600.18Р
Цанговая шлифмашина

Модель	Частота вращения, об/мин	Размер цанги, мм	Макс. мощность, Вт	Подвод воздуха	Потребление воздуха, м ³ /мин	Давление воздуха, бар	Длина, мм	Вес, кг	Тип пускателя
ПШМЦ330.25П	25 000	6	330	R 1/4"	0,3	6	180	0,65	Поворотный
ПШМЦ330.25Р	25 000	6	330	R 1/4"	0,3	6	175	0,57	Рычажный
ПШМЦД330.25П	25 000	6	330	R 1/4"	0,3	6	335	0,92	Поворотный
ПШМЦД330.25Р	25 000	6	330	R 1/4"	0,3	6	330	0,92	Рычажный
ПШМЦ370.22Р	22 000	6 или 8	370	R 1/4"	0,3	6	205	0,74	Рычажный
ПШМЦД600.18П	18 000	6 или 8	600	R 1/4"	0,6	6	278	1,44	Поворотный
ПШМЦД600.18Р	18 000	6 или 8	600	R 1/4"	0,6	6	304	1,52	Рычажный



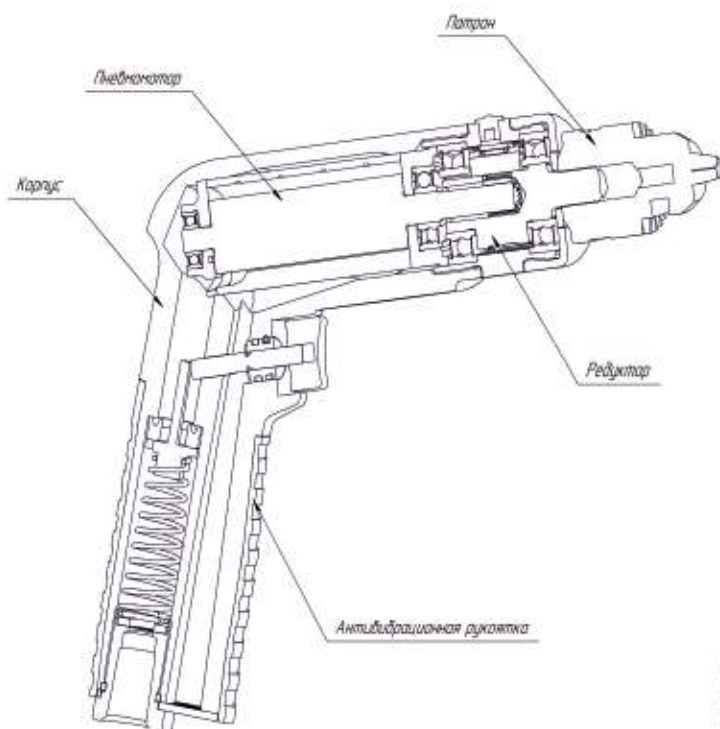
ПШМКД600.18Р
Радиальная шлифмашина



ПШМКД600.18П
Радиальная шлифмашина

Модель	Частота вращения, об/мин	Размер диска, мм	Макс. мощность, Вт	Подвод воздуха	Потребление воздуха, м³/мин	Давление воздуха, бар	Длина, мм	Вес, кг	Тип пускателя
ПШМКД600.18Р	18 000	63,5	600	1/4"	0,6	6	279	1,62	Рычажный
ПШМКД600.18П	18 000	63,5	600	1/4"	0,6	6	277	1,72	Поворотный

ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ДРЕЛЬ ПОЛИДЭК



ПРЕИМУЩЕСТВА

- нескользящее покрытие рукоятки, имеющей анатомическую форму
- эргономичный корпус рукоятки снижает нагрузку на кисть руки и уменьшает опасность травмирования
- удобство работы в ограниченном пространстве
- мощность и производительность
- компактность
- возможность захвата двумя руками
- инструмент оптимален для промышленного применения
- возможность управления курком указательным и средним пальцами

Пневматическая дрель ПОЛИДЭК за счет эффективного соотношения мощности к весу обеспечивает возможность сверления отверстий за максимально короткое время. Отлично подходит для использования в аэрокосмической промышленности, в области металлообработки.

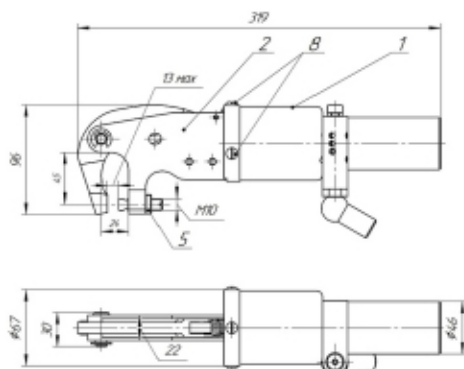


ВНИМАНИЕ:

По согласованию с Заказчиком возможна комплектация инструмента запасными частями, как при заказе инструмента, так и отдельно по спецификации.

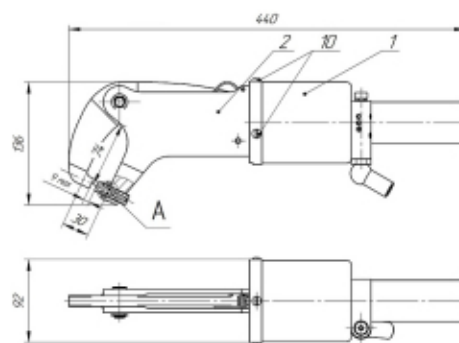
Модель	Макс. вместимость патрона мм(дюйм)	Частота вращения, об/мин	Макс. мощность, Вт	Контроль скорости	Резьба шпинделя	Наличие реверса	Вес, кг
ДП750-3500-6	6,35 (1/4")	0 ~ 3500	750	Переменный	3/8"-24	нет	1,0
ДП225-2600-6	6,35 (1/4")	0 ~ 2600	750	Переменный	3/8"-24	нет	0,67
ДП750-21000-6	6,35 (1/4")	0 ~ 21000	750	Переменный	3/8"-24	нет	0,75
ДП750-2600-10	10	0 ~ 2600	750	Переменный	3/8"-24	нет	1,1
ДП750-3500-10	10	0 ~ 3500	750	Переменный	3/8"-24	нет	1,3
ДП750-500-13	13	0 ~ 500	750	Переменный	3/8"-24	нет	1,6

КЛЕПАЛЬНЫЕ СКОБЫ ПОЛИДЕК



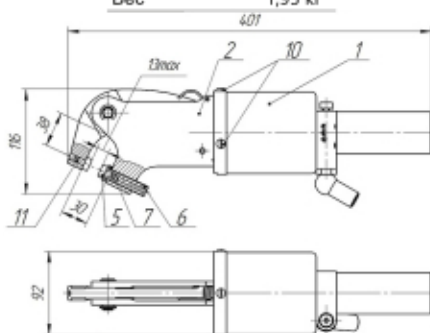
СКП3301.40.45.24
Клепальная скоба

Макс. толщина пакета	13 мм
Усилие пресса	20600Н
Зев	24 мм
Доступ	45 мм
Длина	319 мм
Высота	96 мм
Ширина	67 мм
Вес	1,95 кг



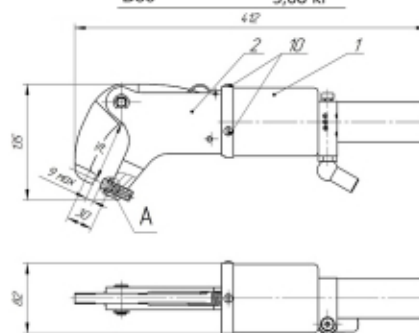
СКП1303.50.74.30
Клепальная скоба

Макс. толщина пакета	9 мм
Усилие пресса	36000Н
Зев	30 мм
Доступ	74 мм
Длина	440 мм
Высота	136 мм
Ширина	92 мм
Вес	3,68 кг



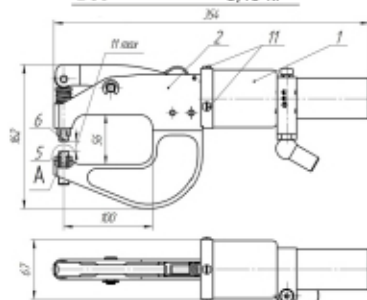
СКП1304.50.38.30
Клепальная скоба

Макс. толщина пакета	13 мм
Усилие пресса	36000Н
Зев	30 мм
Доступ	38 мм
Длина	401 мм
Высота	116 мм
Ширина	92 мм
Вес	3,19 кг



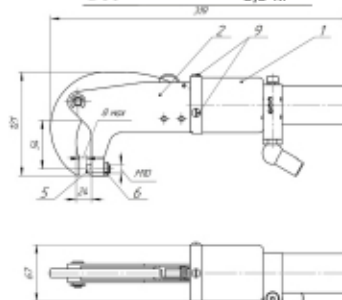
СКП2302.40.74.30
Клепальная скоба

Макс. толщина пакета	9 мм
Усилие пресса	25000Н
Зев	30 мм
Доступ	74 мм
Длина	412 мм
Высота	135 мм
Ширина	82 мм
Вес	3,3 кг



СКП3204.35.100.56
Клепальная скоба

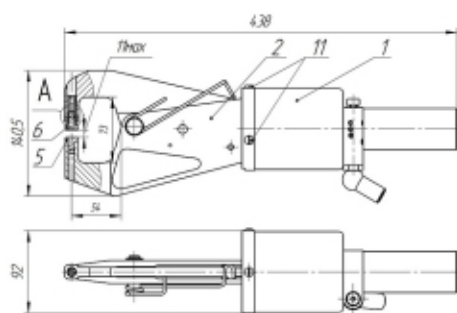
Макс. толщина пакета	11 мм
Усилие пресса	15000Н
Зев	56 мм
Доступ	100 мм
Длина	354 мм
Высота	162 мм
Ширина	67 мм
Вес	3,04 кг



СКП3302.35.54.24
Клепальная скоба

Макс. толщина пакета	8 мм
Усилие пресса	15000 Н
Зев	24 мм
Доступ	54 мм
Длина	319 мм
Высота	121 мм
Ширина	67 мм
Вес	2,31 кг

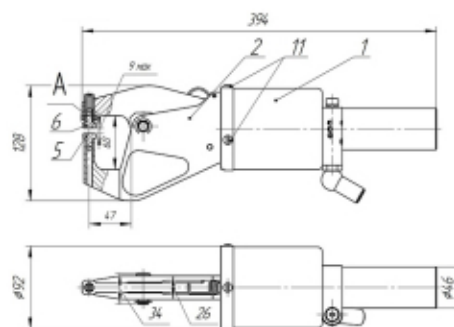
КЛЕПАЛЬНЫЕ СКОБЫ ПОЛИДЭК



СКП1101.50.54.73

Клепальная скоба

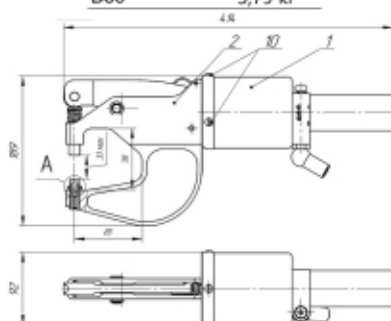
Макс. толщина пакета	11 мм
Усилие пресса	36000Н
Зев	73 мм
Доступ	54 мм
Длина	438 мм
Высота	140,5 мм
Ширина	92 мм
Вес	3,79 кг



СКП1102.60.47.60

Клепальная скоба

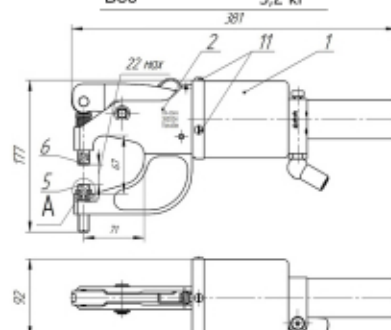
Макс. толщина пакета	9 мм
Усилие пресса	39000Н
Зев	60 мм
Доступ	47 мм
Длина	394 мм
Высота	128 мм
Ширина	92 мм
Вес	3,2 кг



СКП1201.50.85.78

Клепальная скоба

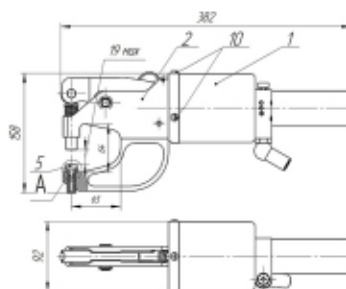
Макс. толщина пакета	33 мм
Усилие пресса	38000Н
Зев	78 мм
Доступ	85 мм
Длина	414 мм
Высота	189 мм
Ширина	92 мм
Вес	4,29 кг



СКП1202.50.71.67

Клепальная скоба

Макс. толщина пакета	22 мм
Усилие пресса	35000Н
Зев	67 мм
Доступ	71 мм
Длина	381 мм
Высота	177 мм
Ширина	92 мм
Вес	3,6 кг



СКП1203.50.65.64

Клепальная скоба

Макс. толщина пакета	19 мм
Усилие пресса	35000Н
Зев	64 мм
Доступ	65 мм
Длина	382 мм
Высота	158 мм
Ширина	92 мм
Вес	3,62 кг

УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

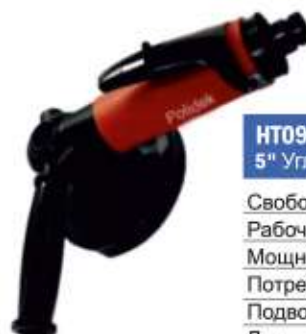


УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ



HT0992940
5" Углошлифовальная машина

Свободная скорость	12000 об/мин
Рабочий диаметр	125 мм (5")
Мощность	1,2 кВт
Потреб. воздуха	764 л/мин
Подвод воздуха	3/8"
Длина	223 мм
Масса	1,44 кг



HT0992942
5" Углошлифовальная машина

Свободная скорость	11000 об/мин
Рабочий диаметр	125 мм (5")
Мощность	1,27 кВт
Потреб. воздуха	141 л/мин
Подвод воздуха	3/8"
Длина	265 мм
Масса	1,85 кг



HT0912974
5" Углошлифовальная машина

Свободная скорость	12000 об/мин
Рабочий диаметр	125 мм (5")
Мощность	1,2 кВт
Потреб. воздуха	764 л/мин
Подвод воздуха	3/8"
Длина	223 мм
Масса	1,44 кг



HT0912096
7" Углошлифовальная машина

Свободная скорость	7600 об/мин
Рабочий диаметр	180 мм (7")
Мощность	1,324 кВт
Потреб. воздуха	1245 л/мин
Подвод воздуха	3/8"
Длина	280 мм
Масса	2,7 кг



HT0912964
5" Углошлифовальная машина

Свободная скорость	12000 об/мин
Рабочий диаметр	125 мм (5")
Мощность	1,2 кВт
Потреб. воздуха	764 л/мин
Подвод воздуха	3/8"
Длина	223 мм
Масса	1,44 кг



HT0912986
7" Углошлифовальная машина

Свободная скорость	7600 об/мин
Рабочий диаметр	180 мм (7")
Мощность	1,324 кВт
Потреб. воздуха	1245 л/мин
Подвод воздуха	3/8"
Длина	280 мм
Масса	2,7 кг

**КРУГИ ОТРЕЗНЫЕ | ШЛИФОВАЛЬНЫЕ | ЛЕПЕСТКОВЫЕ
ДЛЯ РАБОТЫ С УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫМИ МАШИНАМИ ПОЛИДЭК**

[ПОДРОБНЕЕ НА С. 79-97](#)



РАДИАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ



HT0999413

150 мм Радиальная шлифмашина

Свободная скорость	5700 об/мин
Размер шлиф. диска	ø150 x 32 x 25
Мощность	1,5 кВт
Потреб. воздуха	760 л/мин
Резьба шпинделя	1/2" - 12(M)
Подвод воздуха	3/8"
Длина	500 мм
Масса	3,4 кг



HT191173R

125 мм Радиальная шлифмашина

Свободная скорость	7600 об/мин
Размер шлиф. диска	ø125 x 19 x 12,7
Мощность	0,78 кВт
Потреб. воздуха	560 л/мин
Резьба шпинделя	1/2" - 12(M)
Подвод воздуха	3/8"
Длина	400 мм
Масса	2,97 кг



HT191173L

125 мм Радиальная шлифмашина

Свободная скорость	7600 об/мин
Размер шлиф. диска	ø125 x 19 x 12,7
Мощность	0,78 кВт
Потреб. воздуха	560 л/мин
Резьба шпинделя	1/2" - 12(M)
Подвод воздуха	3/8"
Длина	501 мм
Масса	2,97 кг



HT0991120

65 мм Радиальная шлифмашина

Свободная скорость	16000 об/мин
Размер шлиф. диска	ø65 x 13 x 9,5
Потреб. воздуха	500 л/мин
Резьба шпинделя	3/8" - 16
Длина	325 мм
Масса	1,6 кг



HT091120L3

65 мм Цанговая шлифмашина 2 в 1

Свободная скорость	16000 об/мин
Размер шлиф. диска	ø65 x 13 x 9,5
Размер цанги	6 мм
Резьба шпинделя	3/8" - 16
Длина	500 мм
Масса	1,6 кг

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ



HT0999489

Вертикальная шлифовальная машина



HT0999484

Вертикальная шлифовальная машина

Модель	Свободная скорость, об/мин	Размер шлифовального диска, мм	Мощность мотора, кВт (л.с.)	Резьба шпинделя	Потребление воздуха, л/мин	Вибрация м/с ²	Звуковое давление, дБА	Длина, мм	Вес, кг
HT0999489	6000	ø230 x 22,2 x 10	2,8(3,8)	M14 или 5/8"	2800	2,1	90	279	5,8
HT0999484	4500	ø150 x 50 x 22	2,8(3,8)	M14 x 2,0(M)	2400	2,9	90	279	5,8

Воздушный шланг: 13 мм (1/2")

Давление воздуха: 6.2 бар (90 psi)

Без диска



HT19911424

9" Вертикальная шлифовальная машина



HT19911423

7" Вертикальная шлифовальная машина

Модель	Свободная скорость, об/мин	Размер шлифовального диска, мм	Мощность мотора, кВт (л.с.)	Резьба шпинделя	Вибрация м/с ²	Звуковое давление, дБА	Вес, кг
HT19911424	6000	230(9")	1,7(2,25)	M14 x 2,0(M)	3,3	83	4,4
HT19911423	7000	180(7")	1,7(2,25)	M14 x 2,0(M)	3,3	84	4,2

Воздушный шланг: 13 мм (1/2")

Давление воздуха: 6.2 бар (90 psi)

Без диска

ЦАНГОВЫЕ ШЛИФМАШИНЫ





Шлифмашина в композитном корпусе:

- Безопасный рычаг переключения скоростей
- Поворотный подвод воздуха
- Шланг больше не скручивается
- Компактная цанга типа Erikson
- Низкий уровень шума
- Оптимальный вес



NT0991117
Цанговая шлифмашина



NT091644XA
Шлифмашина в композитном корпусе



NT0991639
Шлифмашина в композитном корпусе



NT091610
Шлифмашина в композитном корпусе

*Поворотный пневматический впускной патрубок предназначен для предотвращения перекручивания воздушного шланга
*Шланг подачи воздуха 1,1 м / 2 м / 3 м приобретается отдельно

Модель	Переменная скорость, об/мин	Размер цанги, мм	Мощность мотора, кВт (л.с.)	Макс. биение, мм	Потребление воздуха, л/мин	Звуковое давление, дБА	Габариты, мм	Вес, кг	Выхлоп
NT091644XA	0 ~ 20000	1/8", 1/4", 3, 6	0,45 (0,6)	0,08	400	83	42 x 331	1,04	Задний
NT0991639	0 ~ 22000	1/8", 1/4", 3, 6, 8	0,45 (0,6)	0,08	400	90	42 x 215	0,71	Задний
NT091610	0 ~ 25000	1/4", 6	0,3 (0,4)	0,08	390	90	36 x 147	0,40	Передний
NT0991117	16000	1/4", 6", 8 мм	0,6 (0,75)	0,12	500	-	47 x 300	1,4	Боковой

ЦАНГОВЫЕ ШЛИФМАШИНЫ



NT0991100
Цанговая шлифмашина

Свободная скорость	20000 об/мин
Размер цанги (доп.)	1/8", 1/4", 3мм, 6мм
Мощность	0,42 кВт (0,56 л.с.)
Макс. биение	0,08 мм
Потреб. воздуха	280 л/мин
Подвод воздуха	1/4"
Давление воздуха	6,2 бар (90 psi)
Длина	170 мм
Вес	0,61 кг
Выхлоп	Передний



NT0991109
Цанговая шлифмашина

Свободная скорость	20000 об/мин
Размер цанги (доп.)	1/8", 1/4", 3мм, 6мм
Мощность	0,42 кВт (0,56 л.с.)
Макс. биение	0,08 мм
Потреб. воздуха	280 л/мин
Подвод воздуха	1/4"
Давление воздуха	6,2 бар (90 psi)
Длина	170 мм
Вес	0,55 кг
Выхлоп	Передний



NT09400AW
Шлифмашина удлиненная

Свободная скорость	25000 об/мин
Размер цанги	1/8", 1/4", 3мм, 6мм, 8мм
Мощность	0,34 кВт (0,45 л.с.)
Потреб. воздуха	113 л/мин
Подвод воздуха	1/4"
Давление воздуха	6,2 бар (90 psi)
Габаритная длина	40 x 295 мм
Вес	0,9 кг
Выхлоп	Задний



NT09400FW
Шлифмашина

Свободная скорость	22000 об/мин
Размер цанги	1/8", 1/4", 3мм, 6мм, 8мм
Мощность	0,34 кВт (0,45 л.с.)
Потреб. воздуха	85 л/мин
Подвод воздуха	1/4"
Давление воздуха	6,2 бар (90 psi)
Габаритная длина	40 x 168 мм
Вес	0,65 кг
Выхлоп	Задний



NT0161621
Углошлифмашина на 97°, в композитном корпусе

Переменная скорость	0 ~ 3200 об/мин
Размер цанги (доп.)	1/4" или 6 мм
Мощность	0,3 кВт (0,4 л.с.)
Макс. биение	0,08 мм
Потреб. воздуха	390 л/мин
Подвод воздуха	1/4"
Диаметр шланга	3/8" (9,5 мм)
Диаметр x Длина	36 x 218 мм
Вес	0,82 кг
Выхлоп	Задний
Звуковое давление	78 дБА



NT099310H
Шлифовально-полировальная машина

Свободная скорость	25000 об/мин
Размер подошвы	50 мм (2")
Мощность	0,22 кВт (0,3 л.с.)
Резьба шпинделя	1/4" - 20TPI
Потреб. воздуха	370 л/мин
Длина	170 мм
Вес	0,7 кг



NT0999468
Малогабаритная шлифмашина карандашного типа

Свободная скорость	60000 об/мин
Размер цанги	3/32, 1/8", 3 мм
Макс. биение	0,05 мм
Потреб. воздуха	120 л/мин
Выхлоп	Задний
Диаметр x длина	20,5 x 132 мм
Вес	0,13 кг



NT0990752CB
Цанговая шлифмашина

Свободная скорость	28000 об/мин
Размер цанги	6 мм
Мощность	0,45 кВт
Подводящий шланг	3/8"
Потреб. воздуха	99 л/мин
Подвод воздуха	1/4"
Давление воздуха	6,2 бар (90 psi)
Уровень шума	84 дБ
Вес	1,0 кг
Выхлоп	В рукоятке

ЦАНГОВЫЕ ШЛИФМАШИНЫ



HT01262L98
Цанговая шлифмашина



HT01262L03
Цанговая шлифмашина



HT10991269
Цанговая шлифмашина



HT0991260
Цанговая шлифмашина
угловая



HT01262L29 / HT01261L29
Цанговые шлифмашины



HT01262L79
Цанговая шлифмашина удлиненная

Модель	Свободная скорость, об/мин	Подвод воздуха	Размер цанги, мм	Выхлоп	Мощность мотора, кВт (л.с.)	Потребление воздуха, л/мин	Габариты, мм	Вес, кг
HT0991269	23000	1/4"	1/4", 3, 6, 8	Задний	0,67 (0,9)	512	48 x 180	0,5
HT0991260	18000	1/4"	1/4", 3, 6, 8	Задний	0,6 (0,8)	116	48 x 180	0,8
HT01261L29	3500	1/4"	1/4", 3, 6, 8	Задний	0,75 (1,0)	462	48 x 477	1,6
HT01262L98	22000	1/4"	1/4", 3, 6, 8	Задний	0,75 (1,0)	512	48 x 240	0,8
HT01262L03	22000	1/4"	1/4", 3, 6, 8	Задний	0,75 (1,0)	512	48 x 280	0,9
HT01262L29	22000	1/4"	1/4", 3, 6, 8	Задний	0,75 (1,0)	512	48 x 445	1,3
HT01262L79	22000	1/4"	1/4", 3, 6, 8	Задний	0,75 (1,0)	512	48 x 943	2,2

Воздушный шланг: 9,5 мм (3/8")
Давление воздуха: 6.2 бар (90 psi)

HT-G31

6 мм цанга для шлифмашин



HT-G32

6 мм цанга ERICKSON для шлифмашин



БОРФРЕЗЫ ДЛЯ РАБОТЫ С ЦАНГОВЫМИ ШЛИФМАШИНАМИ ПОЛИДЕК

ПОДРОБНЕЕ НА С. 72-78



ПОЛИДЕК

ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ (ОРБИТАЛЬНЫЕ) МАШИНЫ

Пневматическая орбитальная полировальная машина, без вакуума, не требующая смазки



Модель	Свободная скорость, об/мин	Размер подошвы	Поверхность подошвы	Орбита, мм	Давление воздуха, бар (psi)	Потребление воздуха, л/мин	Вакуум. режим	Вес, кг
HT00497MN4R	12000	5"	Липучка	5	6,2 (90)	170	Без вакуума	0,8
HT00497MN5R	12000	6"	Липучка	5	6,2 (90)	170	Без вакуума	0,8
HT00497FN4R	12000	5"	Липучка	2,5	6,2 (90)	170	Без вакуума	0,8
HT00497FN5R	12000	6"	Липучка	2,5	6,2 (90)	170	Без вакуума	0,8
HT00497CN4R	12000	5"	Липучка	9,5	6,2 (90)	170	Без вакуума	0,8
HT00497CN5R	12000	6"	Липучка	9,5	6,2 (90)	170	Без вакуума	0,8

Пневматическая орбитальная полировальная машина, с центральным вакуумом, не требующая смазки



Модель	Свободная скорость, об/мин	Размер подошвы	Поверхность подошвы	Орбита, мм	Давление воздуха, бар (psi)	Потребление воздуха, л/мин	Вакуум. режим	Вес, кг
HT00497MA45R	12000	5"	Липучка	5	6,2 (90)	170	Центральный	0,84
HT00497MA55R	12000	6"	Липучка	5	6,2 (90)	170	Центральный	0,84
HT00497FA45R	12000	5"	Липучка	2,5	6,2 (90)	170	Центральный	0,84
HT00497FA55R	12000	6"	Липучка	2,5	6,2 (90)	170	Центральный	0,84
HT00497CA45R	12000	5"	Липучка	9,5	6,2 (90)	170	Центральный	0,84
HT00497CA55R	12000	6"	Липучка	9,5	6,2 (90)	170	Центральный	0,84

Пневматическая орбитальная полировальная машина, с самогенерируемым вакуумом, не требующая смазки



Модель	Свободная скорость, об/мин	Размер подошвы	Поверхность подошвы	Орбита, мм	Давление воздуха, бар (psi)	Потребление воздуха, л/мин	Вакуум. режим	Вес, кг
HT00497MH45R	12000	5"	Липучка	5	6,2 (90)	170	Самогенерируемый	0,89
HT00497MH55R	12000	6"	Липучка	5	6,2 (90)	170	Самогенерируемый	0,89
HT00497FH45R	12000	5"	Липучка	2,5	6,2 (90)	170	Самогенерируемый	0,89
HT00497FH55R	12000	6"	Липучка	2,5	6,2 (90)	170	Самогенерируемый	0,89
HT00497FH545R	12000	6"	Липучка	2,5	6,2 (90)	170	Самогенерируемый	0,89
HT00497CH45R	12000	5"	Липучка	9,5	6,2 (90)	170	Самогенерируемый	0,89
HT00497CH55R	12000	6"	Липучка	9,5	6,2 (90)	170	Самогенерируемый	0,89

ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ



HT0999382

Плоскошлифовальная машина

Свободная скорость	10 000 об/мин
Мощность	0,53кВт (0,7 л.с.)
Диаметр шлифующего элемента	100 x 110 мм
Диаметр орбиты	5 мм
Липучка	Hook
Размер абразивного зерна	120~400 Grit generally
Минимал. размер шланга	1/4" (6,35мм)
Потреб. воздуха	200 л/мин
Давление воздуха	6,2 бар (90psi)
Вес	0,81 кг



HT0999382H

Плоскошлифовальная машина

Свободная скорость	10 000 об/мин
Мощность	0,53кВт (0,7 л.с.)
Диаметр шлифующего элемента	100 x 110 мм
Диаметр орбиты	5 мм
Липучка	Hook
Размер абразивного зерна	120~400 Grit generally
Минимал. размер шланга	1/4" (6,35мм)
Потреб. воздуха	200 л/мин
Давление воздуха	6,2 бар (90psi)
Вес	0,82 кг



HT090568H

Плоскошлифовальная машина

Свободная скорость	10 000 об/мин
Мощность	0,53кВт (0,7 л.с.)
Диаметр шлифующего элемента	92 x 173 мм
Диаметр орбиты	2,5 мм
Липучка	Hook
Потреб. воздуха	190 л/мин
Давление воздуха	6,2 бар (90psi)
Вес	1,2 кг



HT0999329

Плоскошлифовальная машина

Свободная скорость	2 500 об/мин
Диаметр шлифующего элемента	407 x 63,5 мм
Диаметр орбиты	2,5 мм
Потреб. воздуха	250 л/мин
Давление воздуха	6,2 бар (90psi)
Длина	406 мм
Вес	3,1 кг

ЛЕНТОЧНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ



HT099355S

Ленточная шлифовальная машина

Свободная скорость	12000 об/мин
Размер ремня	30 x 540 мм
Мощность	0,53кВт (0,7 л.с.)
Потреб. воздуха	680 л/мин
Давление воздуха	6.2 бар (90psi)
Вес	2,2 кг

*Вкл. глушитель для снижения уровня шума



HT099350S

Ленточная шлифовальная машина

Свободная скорость	20000 об/мин
Размер ремня	3 x 330 мм
Мощность	0,37кВт (0,5 л.с.)
Потреб. воздуха	402л/мин
Давление воздуха	6.2 бар (90psi)
Вес	0,77 кг

*Вкл. глушитель для снижения уровня шума



HT099352R

Ленточная шлифовальная машина

Свободная скорость	18000 об/мин
Размер ремня	20x 520 мм
Мощность	0,52кВт (0,7 л.с.)
Потреб. воздуха	521 л/мин
Давление воздуха	6.2 бар (90psi)
Вес	1,4 кг

*Вкл. глушитель для снижения уровня шума



HT00550-02

Ленточная шлифовальная машина

Свободная скорость	18000 об/мин
Размер ремня	1/4"~1"(6 ~ 25мм)
Мощность	0,52кВт (0,7 л.с.)
Потреб. воздуха	119 л/мин
Давление воздуха	6.2 бар (90psi)
Вес	1,4 кг



HT099350D

Ленточная шлифовальная машина

Свободная скорость	17000 об/мин
Размер ремня	6 x 330 мм
Мощность	0,44кВт (0,6 л.с.)
Потреб. воздуха	113 л/мин
Воздухозаборник	1/4"
Давление воздуха	6.2 бар (90psi)
Уровень шума	88 дБА
Длина	320 мм
Вес	0,95 кг



HT0999306H

Ленточная шлифовальная машина

Свободная скорость	1500 об/мин
Размер ленты	60 x 60 мм
Мощность	0,37кВт (0,5 л.с.)
Потреб. воздуха	250 л/мин
Воздухозаборник	1/4"
Давление воздуха	6.2 бар (90psi)
Уровень шума	83,7 дБА
Вес	1,1 кг

*Режим без вакуума



HT099351X

Ленточная шлифовальная машина

Свободная скорость	17000 об/мин
Размер ремня	10 x 330 мм
Мощность	0,44кВт (0,6 л.с.)
Потреб. воздуха	113,27 л/мин
Воздухозаборник	1/4"
Давление воздуха	6.2 бар (90psi)
Уровень шума	88 дБА
Длина	320 мм
Вес	0,94кг



HT099352X

Ленточная шлифовальная машина

Свободная скорость	17000 об/мин
Размер ремня	20 x 520 мм
Мощность	0,44кВт (0,6 л.с.)
Потреб. воздуха	113,27 л/мин
Воздухозаборник	1/4"
Давление воздуха	6.2 бар (90psi)
Уровень шума	88 дБА
Длина	430 мм
Вес	1,4кг





HT9076623
Реверсивная дрель



HT9999592
Реверсивная дрель



HT9999598
HT9999506
HT9999513
Дрель

Модель	Макс. вместимость патрона, мм (дюйм)	Частота вращения, об/мин	Контроль скорости	Мощность мотора, кВт(л.с.)	Резьба шпинделя	Наличие реверса	Вес, кг
HT9999592	6,35(1/4")	0 ~ 2000	Переменный	0,18(0,25)	3/8" - 24	да	0,63
HT9999598	6,35(1/4")	0 ~ 2600	Переменный	0,22(0,3)	3/8" - 24	нет	0,67
HT9999506	6,35(1/4")	0 ~ 3000	Переменный	0,22(0,3)	3/8" - 24	нет	0,67
HT9999513	6,35(1/4")	0 ~ 3900	Переменный	0,22(0,3)	3/8" - 24	нет	0,67
HT9076623	3/8"(10мм)	2200	-	0,45(0,6)	3/8"-24T	да	0,98

Воздушный шланг: 9,5 мм (3/8")
 Давление воздуха: 6.2 бар (90 psi)
 Подвод воздуха: 1/4"



HT9973039
 HT997319C3
 HT997314C
 HT997321C
 HT997325C
 HT997337C
 HT997344C
 Реверсивная дрель



HT997309C
 Реверсивная дрель

Модель	Макс. вместимость патрона, мм (дюйм)	Частота вращения, об/мин	Наличие реверса	Мощность мотора, кВт(л.с.)	Резьба шпинделя	Потреб. воздуха, л/мин	Уровень звука, дБА	Длина, мм (дюйм)	Вес, кг
HT9973039	6,35(1/4")	12000 ~ 14000	да	0,45(0,6)	3/8" - 24Т	283	83	175(6,89")	1,06
HT997319C3	10(3/8")	2000	да	0,45(0,6)	3/8" - 24Т	283	83	185(7,28")	1,06
HT997314C	10(3/8")	2500	да	0,45(0,6)	3/8" - 24Т	283	83	185(7,28")	1,06
HT997321C	10(3/8")	3200	да	0,45(0,6)	3/8" - 24Т	185	83	185(7,28")	1,06
HT997325C	10(3/8")	3600	да	0,45(0,6)	3/8" - 24Т	185	83	185(7,28")	1,06
HT997337C	10(3/8")	4800	да	0,45(0,6)	3/8" - 24Т	185	83	185(7,28")	1,06
HT997344C	10(3/8")	5500	да	0,45(0,6)	3/8" - 24Т	283	83	185(7,28")	1,06
HT997309C	13(1/2")	1000	да	0,45(0,6)	3/8" - 24Т	283	83	230(9,05")	1,62

ДРЕЛИ



HT9075918
Высокоскоростная дрель



HT9075018 | HT9075118
1/4 Пневматическая дрель



HT9075023 | HT9075123
HT9075223
3/8 Пневматическая дрель



HT990753A
1/2 Пневматическая дрель



HT990754A
1/2 Пневматическая дрель



HT9075623
3/8 Реверсивная дрель



HT990757A | HT990758A
1/2 Реверсивная дрель

Модель	Макс. вместимость патрона, мм (дюйм)	Частота вращения, об/мин	Наличие реверса	Мощность мотора, кВт(л.с.)	Резьба шпинделя	Скоростной режим	Уровень звука, дБА	Вес, кг
HT9075918	6,35(1/4")	0 ~ 18000	нет	0,45(0,6)	3/8" - 24	Переменный	88	0,75
HT9075923	10(3/8")	0 ~ 25000	нет	0,45(0,6)	3/8" - 24	Переменный	88	0,76
HT9075018	6,35(1/4")	0 ~ 5600	нет	0,45(0,6)	3/8" - 24	Переменный	88	0,94
HT9075023	10(3/8")	0 ~ 5600	нет	0,45(0,6)	3/8" - 24	Переменный	88	0,95
HT9075118	6,35(1/4")	0 ~ 4000	нет	0,45(0,6)	3/8" - 24	Переменный	88	0,99
HT9075123	10(3/8")	0 ~ 4000	нет	0,45(0,6)	3/8" - 24	Переменный	88	1,0
HT9075223	10(3/8")	0 ~ 2800	нет	0,45(0,6)	3/8" - 24	Переменный	88	1,0
HT990753A	13(1/2")	0 ~ 700	нет	0,45(0,6)	1/2" - 20	Переменный	88	1,4
HT990754A	13(1/2")	0 ~ 500	нет	0,45(0,6)	1/2" - 20	Переменный	88	1,4
HT9075623	10(3/8")	0 ~ 2000	да	0,45(0,6)	3/8" - 24	Переменный	88	1,04
HT990757A	13(1/2")	0 ~ 700	да	0,45(0,6)	1/2" - 20	Переменный	88	1,4
HT990758A	13(1/2")	0 ~ 350	да	0,45(0,6)	1/2" - 20	Переменный	88	1,4

Воздушный шланг: 9,5 мм (3/8")
Давление воздуха: 6.2 бар (90 psi)
Подвод воздуха: 1/4"



HT9260818
Высокоскоростная дрель



HT9260018
3/8 Пневматическая дрель



HT9260023 | HT9260123
3/8 Пневматическая дрель



HT92600A33 | HT92601A33
1/2 Пневматическая дрель



HT992602A | HT992603A
1/2 Пневматическая дрель



HT9260523 | HT9260623
3/8 Реверсивная дрель



HT992607A | HT992608A
1/2 Реверсивная дрель

Модель	Макс. вместимость патрона, мм (дюйм)	Частота вращения, об/мин	Наличие реверса	Мощность мотора, кВт(л.с.)	Резьба шпинделя	Скоростной режим	Потреб. воздуха, л/мин	Вес, кг
HT9260918	6,35(1/4")	0 ~ 21000	нет	0,75(1,0)	3/8" - 24	Переменный	113,25	0,83
HT9260018	10(3/8")	0 ~ 3500	нет	0,75(1,0)	3/8" - 24	Переменный	113,25	1,0
HT9260023	6,35(1/4")	0 ~ 3500	нет	0,75(1,0)	3/8" - 24	Переменный	113,25	1,1
HT9260033	13(1/2")	0 ~ 3,500	нет	0,75(1,0)	3/8" - 24	Переменный	113,25	1,3
HT92600A33	13(1/2")	0 ~ 3500	нет	0,75(1,0)	1/2" - 20	Переменный	113,25	1,3
HT9260123	10(3/8")	0 ~ 2600	нет	0,75(1,0)	3/8" - 24	Переменный	113,25	1,1
HT92601A33	13(1/2")	0 ~ 2600	нет	0,75(1,0)	1/2" - 20	Переменный	113,25	1,3
HT992602A	13(1/2")	0 ~ 800	нет	0,75(1,0)	1/2" - 20	Переменный	113,25	1,5
HT992603A	13(1/2")	0 ~ 600	нет	0,75(1,0)	1/2" - 20	Переменный	113,25	1,5
HT9260523	10(3/8")	0 ~ 2800	да	0,75(1,0)	3/8" - 24	Переменный	113,25	1,1
HT9260623	10(3/8")	0 ~ 1500	да	0,75(1,0)	3/8" - 24	Переменный	113,25	1,3
HT992607A	13(1/2")	0 ~ 500	да	0,75(1,0)	1/2" - 20	Переменный	113,25	1,6
HT992608A	13(1/2")	0 ~ 280	да	0,75(1,0)	1/2" - 20	Переменный	113,25	1,5

Воздушный шланг: 9,5 мм (3/8")
 Давление воздуха: 6.2 бар (90 psi)
 Подвод воздуха: 1/4"

КУЛАЧКОВЫЕ ПАТРОНЫ ДЛЯ ДРЕЛЕЙ



HT-207
 Индустриальный кулачковый патрон с ключом
 Размер патрона 1/2" (13 мм)
 Резьба шпинделя 3/8"-24T

HT-G207J - Кулачковый патрон JACOBS для дрелей под ключ



HT-G211J
 Кулачковый патрон JACOBS с ручной затяжкой
 Размер патрона 3/8" (10 мм)
 Резьба шпинделя 3/8"-24T



HT-208
 Индустриальный кулачковый патрон с ключом
 Размер патрона 3/8"
 Резьба шпинделя 3/8"-24T

HT-G208J - Кулачковый патрон JACOBS для дрелей под ключ



HT-G212J
 Кулачковый патрон JACOBS с ручной затяжкой
 Размер патрона 1/2"
 Резьба шпинделя 3/8"-24T



HT-G207SJ
 Индустриальный кулачковый патрон с ключом
 Размер патрона 3/8"
 Резьба шпинделя 1/2"-24T



HT-G213J
 Кулачковый патрон JACOBS с ручной затяжкой, стальное кольцо
 Размер патрона 3/8"
 Резьба шпинделя 3/8"-24T



HT-G208SJ
 Индустриальный кулачковый патрон с ключом
 Размер патрона 1/2"
 Резьба шпинделя 1/2" - 24T



HT-G214J
 Кулачковый патрон JACOBS с ручной затяжкой, стальной конус
 Размер патрона 1/2"
 Резьба шпинделя 3/8"-24T

УГЛОВЫЕ И ПРЯМЫЕ ДРЕЛИ



HT9990726
3/8" Угловая дрель

Мощность	0,34 кВт
Частота вращения	1200 об/мин
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	99,2 л/мин
Длина	200 мм
Вес	1,0 кг



HT999536S
3/8" Угловая дрель

Тип редуктора	Передача постоянного зацепления
Частота вращения	1900 об/мин
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	280 л/мин
Длина	190 x 110 мм
Вес	0,96 кг



HT9991620
3/8" Прямая дрель

Тип шестерни	Планетарная передача
Свободная скорость	2300 об/мин
Мощность	0,37кВт (0,5 л.с.)
Подвод воздуха	3/8"
Управление скоростью	Переменная
Длина	261 мм
Вес	1,05 кг



HT999538S
3/8" Угловая реверсивная дрель

Тип редуктора	Передача постоянного зацепления
Частота вращения	1600 об/мин
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	300 л/мин
Длина	210 x 110 мм
Вес	1,1 кг



HT9991621
3/8" Прямая дрель, композит

Тип шестерни	Планетарная передача
Свободная скорость	4500 об/мин
Мощность	0,37кВт (0,5 л.с.)
Подвод воздуха	1/4"
Управление скоростью	Переменная
Длина	201 мм
Вес	0,89 кг



HT999495W
3/8" Высокоскоростная прямая дрель

Частота вращения	22000 об/мин
Количество скоростей	1 скорости
Мощность	0,37кВт (0,5 л.с.)
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	113 л/мин
Давление воздуха	6,2 бар (90psi)
Вес	0,69 кг



HT999559SW
3/8" Прямая дрель

Частота вращения	2600 об/мин
Количество скоростей	1 скорости
Мощность	0,37кВт (0,5 л.с.)
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	113 л/мин
Давление воздуха	6,2 бар (90psi)
Вес	0,91 кг



HT999595S
3/8" Прямая дрель

Частота вращения	1500 об/мин
Количество скоростей	1 скорости
Мощность	0,37кВт (0,5 л.с.)
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	113 л/мин
Давление воздуха	6,2 бар (90psi)
Вес	0,91 кг

УГЛОВЫЕ МОДУЛЬНЫЕ ДРЕЛИ



УГЛОВЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ МОДУЛЬНЫХ ДРЕЛЕЙ



90° удлиненная
- HT078L8 резьба шпинделя 9/32-40 цапга типа А
- HT078L7 резьба шпинделя 1/4-28



90°
- HT078S8 резьба шпинделя 9/32-40 цапга тип А
- HT078S7 резьба шпинделя 1/4-28



360°
- HT07258 резьба шпинделя 9/32-40 цапга тип А
- HT07257 резьба шпинделя 1/4-28



45°
- HT073S8 резьба шпинделя 9/32-40 цапга тип А
- HT073S7 резьба шпинделя 1/4-28



HT-18B 90° цапга тип В

Цапга
Тип В



HT-18C 90° цапга тип С

Цапга
Тип С



Адаптер модульных дрелей HT0018

ЦАНГИ ДЛЯ УГЛОВЫХ МОДУЛЬНЫХ ДРЕЛЕЙ СМ. НА СТРАНИЦЕ 42

СТАНДАРТНЫЕ И УДЛИНЕННЫЕ УГЛОВЫЕ ДРЕЛИ 90°



Модель	Макс. крутящий момент, Нм	Частота вращения, об/мин	Подвод воздуха	Мощность мотора, кВт(л.с.)	Резьба шпинделя	Потреб. воздуха, л/мин	Длина	Вес, кг
HT99079698L8	2,83	3000	1/4"	0,23(0,3)	9/32" - 40	280	327	0,82
HT99079698S8	2,83	3000	1/4"	0,23(0,3)	9/32" - 40	280	241	0,73
HT99079638L8	5,88	900	1/4"	0,23(0,3)	9/32" - 40	280	372	1,09
HT99079638S8	5,88	900	1/4"	0,23(0,3)	9/32" - 40	280	286	1,00
HT99079648L8	2,49	5000	1/4"	0,23(0,3)	9/32" - 40	280	327	0,82
HT99079648S8	2,49	5000	1/4"	0,23(0,3)	9/32" - 40	280	241	0,73
HT99079898L8	3,96	3700	1/4"	0,37(0,5)	9/32" - 40	420	340	0,95
HT99079898S8	3,96	3700	1/4"	0,37(0,5)	9/32" - 40	420	254	0,86
HT99079818L8	5,31	2400	1/4"	0,37(0,5)	9/32" - 40	420	340	0,95
HT99079818S8	5,31	2400	1/4"	0,37(0,5)	9/32" - 40	420	254	0,86

Выхлоп: Задний

Давление воздуха: 6.2 бар (90 psi)

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МОДУЛЬНЫЕ ДРЕЛИ

ПРИВОДЫ ДЛЯ УГЛОВЫХ МОДУЛЬНЫХ ДРЕЛЕЙ

ЦАНГОВЫЕ ГОЛОВКИ

АДАПТЕР

ПРИВОДЫ



ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Для повышения устойчивости к износу корпус изготовлен из цельной заготовки
- Цилиндр и ротор из легированной стали для увеличения срока службы
- Высокая точность, плавная и тихая работа механизма
- Упрощенная установка угловых головок



HT9990769
Привод

Частота вращения	3000 об/мин
Макс. крутящий момент	2,83 Нм
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	280 л/мин
Давление воздуха	6,2 бар (90psi)
Мощность	0,23 кВт (0,3 л.с.)
Вес	0,45 кг



HT9990764
Привод

Частота вращения	5000 об/мин
Макс. крутящий момент	2,83 Нм
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	280 л/мин
Давление воздуха	6,2 бар (90psi)
Мощность	0,23 кВт (0,3 л.с.)
Вес	0,45 кг



HT9990789
Привод

Частота вращения	3700 об/мин
Макс. крутящий момент	3,96 Нм
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	420 л/мин
Давление воздуха	6,2 бар (90psi)
Мощность	0,37 кВт (0,5 л.с.)
Вес	0,64 кг



HT9990763
Привод

Частота вращения	900 об/мин
Макс. крутящий момент	5,88 Нм
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	280 л/мин
Давление воздуха	6,2 бар (90psi)
Мощность	0,23 кВт (0,3 л.с.)
Вес	0,68 кг



HT9990770
Привод

Частота вращения	2700 об/мин
Макс. крутящий момент	5,31 Нм
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	420 л/мин
Давление воздуха	6,2 бар (90psi)
Мощность	0,69 кВт (0,9 л.с.)
Вес	0,99 кг



HT9990781
Привод

Частота вращения	2400 об/мин
Макс. крутящий момент	3,96 Нм
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	420 л/мин
Давление воздуха	6,2 бар (90psi)
Мощность	0,37 кВт (0,5 л.с.)
Вес	0,64 кг

УГЛОВЫЕ ДРЕЛИ

УГЛОВЫЕ ДРЕЛИ 360° и 45°



Модель	Макс. крутящий момент, Нм	Частота вращения, об/мин	Подвод воздуха	Мощность мотора, кВт(л.с.)	Резьба шпинделя	Потреб. воздуха, л/мин	Длина	Вес, кг
HT9907969258	2,83	3000	1/4"	0,23(0,3)	9/32" - 40	280	249	0,86
HT99079693S8	2,83	3000	1/4"	0,23(0,3)	9/32" - 40	280	260	0,77
HT9907963258	5,88	900	1/4"	0,23(0,3)	9/32" - 40	280	294	1,13
HT99079633S8	5,88	900	1/4"	0,23(0,3)	9/32" - 40	280	305	1,91
HT9907964258	2,49	5000	1/4"	0,23(0,3)	9/32" - 40	280	249	0,86
HT99079643S8	2,49	5000	1/4"	0,23(0,3)	9/32" - 40	280	260	0,77
HT9907989258	3,96	3700	1/4"	0,37(0,5)	9/32" - 40	420	262	1,00
HT99079893S8	3,96	3700	1/4"	0,37(0,5)	9/32" - 40	420	273	0,86
HT9907981258	5,31	2400	1/4"	0,37(0,5)	9/32" - 40	420	262	1,00
HT99079813S8	5,31	2400	1/4"	0,37(0,5)	9/32" - 40	420	273	0,86

Выхлоп: Задний

Давление воздуха: 6.2 бар (90 psi)

УГЛОВЫЕ ДРЕЛИ 90°, С ПЛОСКОЙ УГЛОВОЙ НАСАДКОЙ

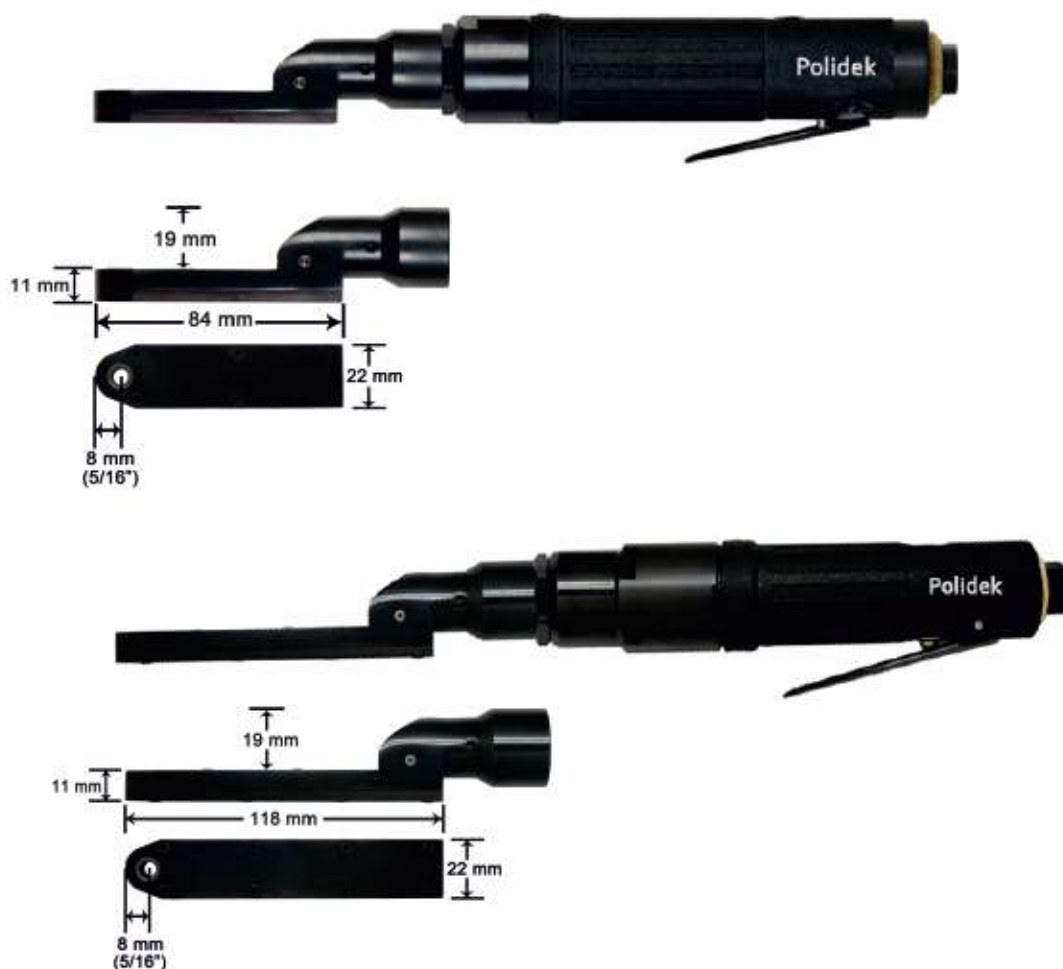


Модель	Макс. крутящий момент, Нм	Частота вращения, об/мин	Подвод воздуха	Мощность мотора, кВт(л.с.)	Резьба шпинделя	Потреб. воздуха, л/мин	Длина	Вес, кг
HT9907969FS28	2,83	3000	1/4"	0,23(0,3)	9/32" - 40	280	183	0,77
HT9907969FS38	2,83	3000	1/4"	0,23(0,3)	9/32" - 40	280	183	0,82
HT9907693FS28	5,88	900	1/4"	0,23(0,3)	9/32" - 40	280	211	0,91
HT9907693FS38	5,88	900	1/4"	0,23(0,3)	9/32" - 40	280	211	0,95
HT9907964FS28	2,49	5000	1/4"	0,23(0,3)	9/32" - 40	280	183	0,77
HT9907964FS38	2,49	5000	1/4"	0,23(0,3)	9/32" - 40	280	183	0,82
HT9907989FS28	3,96	3700	1/4"	0,37(0,5)	9/32" - 40	420	195	0,86
HT9907989FS38	3,96	3700	1/4"	0,37(0,5)	9/32" - 40	420	195	0,91
HT9907981FS28	5,31	2400	1/4"	0,37(0,5)	9/32" - 40	420	195	0,86
HT9907981FS38	5,31	2400	1/4"	0,37(0,5)	9/32" - 40	420	273	0,91

Давление воздуха: 6.2 бар (90 psi)

УГЛОВЫЕ ДРЕЛИ

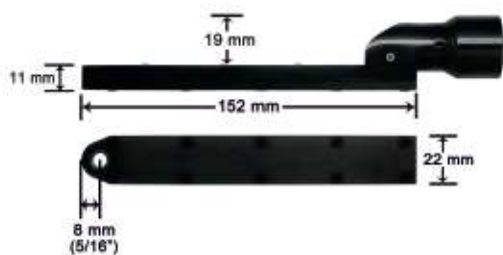
УГЛОВЫЕ ДРЕЛИ 90°, С ПЛОСКОЙ УГЛОВОЙ НАСАДКОЙ



Модель	Макс. крутящий момент, Нм	Частота вращения, об/мин	Подвод воздуха	Мощность мотора, кВт(л.с.)	Резьба шпинделя	Потреб. воздуха, л/мин	Длина	Вес, кг
HT9907969RS28	2,83	3000	1/4"	0,23(0,3)	9/32" - 40	280	264	0,82
HT9907969RS38	2,83	3000	1/4"	0,23(0,3)	9/32" - 40	280	298	0,91
HT9907963RS28	5,88	900	1/4"	0,23(0,3)	9/32" - 40	280	308	0,95
HT9907963RS38	5,88	900	1/4"	0,23(0,3)	9/32" - 40	280	343	1,18
HT9907964RS28	2,49	5000	1/4"	0,23(0,3)	9/32" - 40	280	264	0,82
HT9907964RS38	2,49	5000	1/4"	0,23(0,3)	9/32" - 40	280	298	0,91
HT9907989RS28	3,96	3700	1/4"	0,37(0,5)	9/32" - 40	420	276	0,91
HT9907989RS38	3,96	3700	1/4"	0,37(0,5)	9/32" - 40	420	311	1,10
HT9907981RS28	5,31	2400	1/4"	0,37(0,5)	9/32" - 40	420	276	0,91
HT9907981RS38	5,31	2400	1/4"	0,37(0,5)	9/32" - 40	420	311	1,10

Давление воздуха: 6,2 бар (90 psi)
Выхлоп: Задний

УГЛОВЫЕ ДРЕЛИ 90°, С ПЛОСКОЙ УГЛОВОЙ НАСАДКОЙ



Модель	Макс. крутящий момент, Нм	Частота вращения, об/мин	Подвод воздуха	Мощность мотора, кВт(л.с.)	Резьба шпинделя	Потреб. воздуха, л/мин	Длина	Вес, кг
HT9907969RS58	2,83	3000	1/4"	0,23(0,3)	9/32" - 40	280	330	0,95
HT9907963RS58	5,88	900	1/4"	0,23(0,3)	9/32" - 40	280	375	1,22
HT9907964RS58	2,49	5000	1/4"	0,23(0,3)	9/32" - 40	280	330	0,95
HT9907989RS58	3,96	3700	1/4"	0,37(0,5)	9/32" - 40	420	343	1,09
HT9907981RS58	5,31	2400	1/4"	0,37(0,5)	9/32" - 40	420	343	1,09

Давление воздуха: 6.2 бар (90 psi)

Выхлоп: Задний

Цанга тип А (резьба шпинделя 9/32-40) для угловых головок дрелей



Артикул	Диаметр хвостовика сверла	Артикул Desoutter	Артикул Atlas Copco	Артикул Chicago Pneumatic
HT-DST1063	2,7	2342	4110043831	C-144406
HT-DST1181	3,0	2372	4110043809	C-144409
HT-DST1220	3,1	2382	4110043810	C-144410
HT-DST1260	3,2	-	4110043811	C-144411
HT-DST1299	3,3	2402	4110043812	C-144412
HT-DST1339	3,4	2412	4110043833	C-144413
HT-DST1378	3,5	2422	4110043813	C-144414
HT-DST1417	3,6	-	4110043824	C-144415
HT-DST1457	3,7	2442	4110043834	C-144416
HT-DST1496	3,8	2452	4110043814	C-144417
HT-DST1535	3,9	2462	4110043835	C-144418
HT-DST1575	4,0	-	4110043815	C-144419
HT-DST1614	4,1	2482	4110043825	C-144420
HT-DST1654	4,2	2492	4110043826	C-144421
HT-DST1693	4,3	2502	4110043836	C-144422
HT-DST1732	4,4	-	4110043837	C-144423
HT-DST1772	4,5	2522	4110043816	C-144424
HT-DST1811	4,6	2532	4110043838	C-144425
HT-DST1850	4,7	2542	4110043839	C-144426
HT-DST1890	4,8	-	4110043818	C-144427
HT-DST1929	4,9	-	4110043840	C-144428
HT-DST1969	5,0	-	4110043827	C-144429

Цанга тип В (конусная) для угловых головок дрелей



Артикул	Диаметр хвостовика сверла	Артикул Desoutter	Артикул Atlas Copco
HT-CAH0984	2,5	-	-
HT-CAH1063	2,7	-	-
HT-CAH1102	2,8	18982	4110141107
HT-CAH1142	2,9	-	-
HT-CAH1181	3,0	18992	4110141108
HT-CAH1220	3,1	-	-
HT-CAH1299	3,3	-	-
HT-CAH1339	3,4	19022	4110141110
HT-CAH1378	3,5	-	-
HT-CAH1417	3,6	19032	4110141111
HT-CAH1457	3,7	-	-
HT-CAH1496	3,8	19042	4110141112
HT-CAH1535	3,9	-	-
HT-CAH1575	4,0	19052	4110141113
HT-CAH1614	4,1	-	-
HT-CAH1654	4,2	19062	4110141114
HT-CAH1693	4,3	-	-
HT-CAH1732	4,4	19072	4110141115
HT-CAH1772	4,5	-	-
HT-CAH1811	4,6	19082	4110141116

* Продолжение таблицы см. на стр. 43

Цанга тип В (конусная) для угловых головок дрелей



Артикул	Диаметр хвостовика сверла	Артикул Desoutter	Артикул Atlas Copco
HT-SAN1850	4.7	-	-
HT-SAN1890	4.8	19092	4110141117
HT-SAN1929	4.9	-	-
HT-SAN1969	5.0	19102	4110141118
HT-SAN2008	5.1	-	-
HT-SAN2047	5.2	19122	4110141119
HT-SAN2126	5.4	19132	4110141120
HT-SAN2205	5.6	19142	4110141121
HT-SAN2283	5.8	19152	4110141122
HT-SAN2362	6.0	19162	4110141123
HT-SAN2441	6.2	19172	4110141124
HT-SAN2520	6.4	19182	4110141125
HT-SAN2598	6.6	-	4110141126

Цанга тип С (конусная) для угловых головок дрелей



Артикул	Диаметр хвостовика сверла	Артикул Desoutter	Артикул Atlas Copco
HT-DAH0945	2.4	3/32	2592
HT-DAH1024	2.6	-	2602
HT-DAH1102	2.8	7/64	2612
HT-DAH1181	3.0	-	2622
HT-DAH1260	3.2	1/8	2632
HT-DAH1339	3.4	-	2642
HT-DAH1417	3.6	9/64	2652
HT-DAH1496	3.8	-	2662
HT-DAH1575	4.0	5/32	2672
HT-DAH1654	4.2	-	2682
HT-DAH1732	4.4	11/64	2692
HT-DAH1811	4.6	-	2702
HT-DAH1890	4.8	3/16	2712
HT-DAH1969	5.0	-	2722
HT-DAH2047	5.2	-	2732
HT-DAH2126	5.4	-	2742
HT-DAH2205	5.6	7/32	2752
HT-DAH2283	5.8	-	2762
HT-DAH2362	6.0	-	2772
HT-DAH2441	6.2	-	2782
HT-DAH2520	6.4	1/4	2792
HT-DAH2598	6.6	-	2802
HT-DAH2677	6.8	-	2812
HT-DAH2756	7.0	-	2822
HT-DAH2835	7.2	9/32	2832
HT-DAH2913	7.4	-	2842
HT-DAH2992	7.6	-	2852
HT-DAH3071	7.8	-	2862
HT-DAH3150	8.0	5/16	2872



ПОЛМДЭК



КЛЕПАЛЬНЫЕ МОЛОТКИ



Клепальный молоток
HT5999105 | HT5999106 | HT5999107



Клепальный молоток
HT5999195 | HT4999196 | HT4999197



Клепальный молоток
HT5999104

Модель	Хвостовик обжимки, в мм (дюйм)	Частота ударов, уд/мин	Подвод воздуха	Размеры заклепки		Диаметр пистона, мм	Ход пистона, мм	Потреб. воздуха, л/мин	Регулятор воздуха	Длина, мм	Вес, кг
				Сталь	Алюминий						
HT5999195	12,65(0,498)	1600	1/4"	3/16"	1/4"	19	68,3	520	нет	230	2,1
HT5999196	12,65(0,498)	1140	1/4"	1/4"	5/16"	19	98,4	620	нет	256	2,4
HT5999197	12,65(0,498)	900	1/4"	5/16"	3/8"	19	147,6	760	нет	284	2,5
HT5999104	10,2(0,401)	2850	1/4"	1/8"	5/32"	14,3	35	300	нет	115	1,06
HT5999105	10,2(0,401)	2580	1/4"	3/32"	1/8"	12,7	57,2	500	нет	170	1,26
HT5999106	10,2(0,401)	2160	1/4"	5/32"	3/16"	12,7	73	410	нет	186	1,36
HT5999107	10,2(0,401)	1740	1/4"	3/16"	1/4"	12,7	77,8	370	нет	211	1,39



HT5999122
Клепальный молоток с пониженной вибрацией



HT5999123
Клепальный молоток с пониженной вибрацией



HT5999124
Клепальный молоток с пониженной вибрацией

Модель	Хвостовик обжимки, в мм (дюйм)	Частота ударов, уд/мин	Подвод воздуха	Диаметр пистона, мм	Ход пистона, мм	Потреб. воздуха, л/мин	Длина, мм	Вес, кг
HT5999122	10,2(0,401)	3960	1/4"	15,24	40	170	180	1,0
HT5999123	10,2(0,401)	2160	1/4"	15	102	538	225	1,33
HT5999124	10,2(0,401)	1440	1/4"	15	137	594	280	1,33

Воздушный шланг: 9,5 мм (3/8")
Давление воздуха: 6.2 бар (90 psi)

ЗАЧИСТНЫЕ МОЛОТКИ



HT4992172
Игольчатый молоток

Частота ударов	3000 уд/мин
Размер иглы	ø3 x 180мм x 28 шт.
Вибрация	18,6 м/с ²
Вес	4,7 кг



HT4999219
Пневмозубило

Частота ударов	4800 уд/мин
Ход	28 мм
Длина	235 мм
Вес	1,1 кг



HT49050L58
Пневмотрамбовка

Свободная скорость	700 уд/мин
Диаметр поршня	32 мм
Ход поршня	125 мм
Подвод. шланг	1/2"
Потреб. воздуха	850 л/мин
Подвод воздуха	1/2"
Длина	1,080 мм
Вес	9,79 кг



HT4999034
Бетонолом

Частота ударов	1,300 уд/мин
Диаметр цилиндра	35 мм
Ход	151 мм
Размер хвостовика	26 мм
Размер шланга	19 мм (3/4")
Потреб. воздуха	991,6 л/мин
Подвод воздуха	1/2"
Длина	483 мм
Вес	14,1 кг

HT4999009
HT4999019
HT4999029
HT4999039

Пневмозубило



Модель	Хвостовик шестигранный, мм	Хвостовик круглый, мм	Частота ударов, уд/мин	Подвод воздуха	Диаметр поршня, мм	Ход, мм	Потреб. воздуха, л/мин	Уровень звукового давления, дБА	Уровень звуковой мощности, дБА	Вес, кг
HT4999009	14.7 x 60	17.3 x 60	2820	1/4"	ø28,5	66,3	600	91	103	5,5
HT4999019	14.7 x 60	17.3 x 60	2400	1/4"	ø28,5	91,7	600	92	104	5,9
HT4999029	14.7 x 60	17.3 x 60	1920	1/4"	ø28,5	94	700	92	104	6,5
HT4999039	14.7 x 60	17.3 x 60	1500	1/4"	ø28,5	102	800	92	104	7,0

УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ



УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ



HT292141A

1/2" Компактный ударный гайковерт

Механизм	Twin Hammer
Частота вращения	8800 об/мин
Макс. крутящий момент	678 Нм
Потреб. воздуха	121 л/мин
Длина	128 мм
Вес	1,53 кг



HT2991313

1/2" Компактный ударный гайковерт

Механизм	Twin Hammer
Частота вращения	10000 об/мин
Макс. крутящий момент	678 Нм
Потреб. воздуха	420 л/мин
Длина	120 мм
Вес	1,6 кг



HT2990879

1/2" Ударный гайковерт в композитном корпусе

Управление скоростью	3 скорости
Частота вращения	7000 об/мин
Макс. крутящий момент	813 Нм
Раб. момент	68 ~ 542 Нм
Потреб. воздуха	313 л/мин
Длина	183 мм
Вес	1,9 кг



HT291403X

1/2" Ударный гайковерт в композитном корпусе

Механизм	Twin Hammer
Частота вращения	6800 об/мин
Макс. крутящий момент	881 Нм
Раб. крутящий момент	542,4 Нм
Потреб. воздуха	150 л/мин
Длина	190 мм
Вес	1,9 кг



HT2991407

1/2" Ударный гайковерт в композитном корпусе

Механизм	Pin clutch
Частота вращения	8000 об/мин
Макс. крутящий момент	1054 Нм
Раб. крутящий момент	68 ~ 746 Нм
Потреб. воздуха	120 л/мин
Длина	192 мм
Вес	2,1 кг



HT2991341

1/2" Ударный гайковерт в композитном корпусе

Механизм	Twin Hammer
Частота вращения	9000 об/мин
Макс. крутящий момент	1084,7 Нм
Раб. крутящий момент	813 Нм
Потреб. воздуха	250 л/мин
Длина	200 мм
Вес	2,2 кг

УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ



HT2990879
1/2" Ударный гайковерт

Механизм	Twin Hammer
Частота вращения	7000 об/мин
Макс. крутящий момент	813 Нм
Раб. крутящий момент	68 ~ 542 Нм
Потреб. воздуха	313 л/мин
Длина	183 мм
Вес	1,9 кг



HT2991434
1/2" Ударный гайковерт

Механизм	Twin Hammer
Частота вращения	8000 об/мин
Макс. крутящий момент	1356 Нм
Потреб. воздуха	190 л/мин
Длина	197 мм
Вес	2,3 кг



HT2992114
1/2" Ударный гайковерт

Механизм	Twin Hammer
Частота вращения	8000 об/мин
Макс. крутящий момент	861 Нм
Потреб. воздуха	330 л/мин
Вес	2,0 кг

HT29695K0

Гайковерт ударный, композитный корпус

HT299969S	1 шт
Головки 10 шт	9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27 мм
Минимасленка	1 шт
Ниппель	1 шт
Шестигранный ключ	4 мм
Контейнер для масла	1 шт
Кейс	1 шт



HT29695K0

Гайковерт ударный, композитный корпус

HT09911424	1 шт
Головки 12 шт	9,10,11,12,13,14,17, 19,21,22,24,27 мм
Удлинитель 1 шт	125 мм
Минимасленка	1 шт
Ниппель	1 шт
Универсальный соединитель	1 шт
Вход для воздуха	1/4"
Кейс	1 шт



ТРЕЩОТЧНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ



HT2991442

1/2" Трещоточный гайковерт

Частота вращения	600 об/мин
Макс. крутящий момент	163 Нм
Выхлоп	Передний
Длина	350 мм
Вес	1,89 кг



HT299659B

3/8" Трещоточный гайковерт

Частота вращения	160 об/мин
Макс. крутящий момент	88 Нм
Выхлоп	Передний
Длина	260 мм
Вес	1,18 кг



HT299613B

3/8" Трещоточный гайковерт

Частота вращения	160 об/мин
Макс. крутящий момент	180 Нм
Выхлоп	Передний
Длина	260 мм
Вес	1,2 кг



HT299633B

1/2" Трещоточный гайковерт/ шуруповерт

Частота вращения	200 об/мин
Макс. крутящий момент	95 Нм
Выхлоп	Передний
Длина	260 мм
Вес	1,2 кг



HT2999622

1/2" Трещоточный гайковерт

Механизм	Pin Clutch
Частота вращения	350 об/мин
Макс. крутящий момент	100 Нм
Выхлоп	Задний
Длина	300 мм
Вес	1,58 кг



HT2992135

1/2" Трещоточный гайковерт

Частота вращения	600 об/мин
Макс. крутящий момент	136 Нм
Выхлоп	Передний
Длина	292 мм
Вес	1,48 кг



HT21459A04

3/8" Отключаемый угловой гайковерт

Приводной квадрат	3/8"
Скорость вращения	700 об/мин
Макс. крутящий момент	16-18 Нм
Высота головки	49 мм
Мин. воздуш. шланг	8 мм
Уровень шума	78 дБА
Потреб. воздуха	540 л/мин
Длина	350 мм
Вес	2,0 кг



ШУРУПОВЁРТЫ



NT31998XA36

Шуруповёрт с автовыключением пистолетного типа с курком

Свободная скорость	550 об/мин
Уровень момента	1,0 - 5,0 Нм
Бита	1/4"
Диаметр винтов А*	M3.6-M6.0
Диаметр винтов Б*	M2.8-M4.9
Диаметр шланга	5 мм
Потреб. воздуха	280 л/мин
Вес	0,69 кг
Длина	180 мм

*А - Закручивание винтов и шурупов в отверстия с готовой резьбой
*В - Резьба нарезается при вкручивании (саморезы для деревянных и пластиковых деталей)



NT31998XC54

Шуруповёрт с автовыключением пистолетного типа с курком

Свободная скорость	300 об/мин
Уровень момента	3,0 - 18 Нм
Бита	1/4"
Диаметр винтов А*	M5.0-M9.3
Диаметр винтов Б*	M4.0-M7.2
Диаметр шланга	5 мм
Потреб. воздуха	550 л/мин
Вес	1,25 кг
Длина	215 мм

*А - Закручивание винтов и шурупов в отверстия с готовой резьбой
*В - Резьба нарезается при вкручивании (саморезы для деревянных и пластиковых деталей)



NT31921B54

Шуруповёрт с автовыключением

Свободная скорость	300 об/мин
Уровень момента	3,0 - 18 Нм
Бита	1/4"
Диаметр винтов А*	M5.0-M9.3
Диаметр винтов Б*	M4.0-M7.2
Диаметр корпуса	37 мм
Потреб. воздуха	550 л/мин
Вес	0,84 кг
Длина	245 мм

*А - Закручивание винтов и шурупов в отверстия с готовой резьбой
*В - Резьба нарезается при вкручивании (саморезы для деревянных и пластиковых деталей)



NT499897B

Шуруповёрт с регулируемой муфтой

Частота вращения	800 об/мин
Для винтов до	6 мм
Вместимость	5,1 ~ 16,4 Нм
Вес	1,4 кг



NT399877B

Шуруповёрт с регулируемой муфтой

Частота вращения	800 об/мин
Для винтов до	6 мм
Крутящий момент	4,5 ~ 9,6 Нм
Вес	1,4 кг



ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЗАКЛЕПОЧНИКИ

HT79709N3

Пневмогидравлический заклепочник

Вместимость	3,2 ~ 4,0 мм (5/32") S.St.Rivet 4,8 мм (3/16") Alum & St Rivets
Тяговая мощность	850 кг
Ход	16 мм
Вес	1,5 кг



HT790601V

Пневмогидравлический заклепочник

Диаметр заклепки	2,4(3/32"), 3,2(1/8"), 4,0(5/32"), 4,8(3/16")
Тяговая мощность	900 кг
Подвод воздуха	Передний
Ход	21 мм
Рабочее давление	4,13 ~ 7,58 бар(60 ~ 110 psi)
Длина	216 мм
Вес	1,4 кг



HT7990610

Пневмогидравлический заклепочник

Диаметр заклепки	4,8(3/16"), 4,0(5/32"), 3,2(1/8"), 2,4(3/32")
Тяговая мощность	908 кг
Подвод воздуха	Передний
Ход	23,5 мм
Рабочее давление	5,88 ~ 6,57 бар(85 ~ 95 psi)
Габариты В x Д x Ш	268 x 290 x 96,5 мм
Вес	1,46 кг
Регулировка всасывания усилия хвостовика заклепки	нет



HT7990612

Пневмогидравлический заклепочник

Диаметр заклепки	6,4 (1/4"), 5,6(7/32"), 4,8(3/16")
Тяговая мощность	1407 кг
Подвод воздуха	Передний
Ход	26 мм
Рабочее давление	6,54 ~ 6,88 бар(95 ~ 100 psi)
Габариты В x Д x Ш	370 x 305 x 109 мм
Вес	1,77 кг
Регулировка всасывания усилия хвостовика заклепки	без всасывания



HT790610V

Пневмогидравлический заклепочник

Диаметр заклепки	4,8(3/16"), 4,0(5/32"), 3,2(1/8"), 2,4(3/32")
Тяговая мощность	908 кг
Подвод воздуха	Передний
Ход	23,5 мм
Рабочее давление	5,88 ~ 6,57 бар(85 ~ 95 psi)
Габариты В x Д x Ш	270 x 290 x 96,5 мм
Вес	1,54 кг
Регулировка всасывания усилия хвостовика заклепки	нет



HT7999521

Заклепочник для гаек-пистонов

Макс. гайка	M6, M8, M10, 1/4", 5/16", 3/8" (Круглая гайка) M6, M8, 1/4", 5/16" (Шестигранная гайка)
Частота вращения	450 об/мин
Потреб. воздуха	226 л/мин
Длина	210 мм
Вес	1,8 кг



HT7999520

Заклепочник для гаек-пистонов

Макс. гайка	M3-M6, 3/16, 1/4" (Круглая гайка) M3-M5, 3/10" (Шестигранная гайка)
Частота вращения	700 об/мин
Потреб. воздуха	198 л/мин
Длина	200 мм
Вес	1,2 кг



HT7999529

Заклепочник для гаек-пистонов

Макс. гайка	M3, M4, M5, M6, M8 (Круглая гайка) M3, M4, M5, M6 (Шестигранная гайка)
Частота вращения	2500 об/мин
Потреб. воздуха	198 л/мин
Длина	230 мм
Вес	1,3 кг



ОКРАСОЧНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ

HT899041S (HP)

Окрасочный пистолет

Размер сопла	1,2, 1,4, 1,5, 1,6, 1,8, 2,0, 2,5 мм
Рабочее давление	2,06~3,16бар(30~45psi)
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	210 - 220 л/мин
Емкость бачка	1000 мл
Резьба подключения	3/8"
Вес	0,514 кг



HT899042S (HVLП)

Окрасочный пистолет

Размер сопла	1,2, 1,4, 1,5, 1,6, 1,5 1,8, 2,0, 2,5 мм
Рабочее давление	1,03~1,936бар(15~28psi)
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	305 л/мин
Емкость бачка	700 или 1000 мл
Резьба подключения	3/8"
Вес	0,514 кг



HT8999760 (HP)

Окрасочный пистолет

Размер сопла	25w & 10w
Рабочее давление	2~36ар(30~45psi)
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	230 л/мин
Емкость бачка	1000 мл
Резьба подключения	16 мм (F)
Ширина факела	400 мм
Расход краски	450 с.с/мин
Вес	0,56 кг



HT899095M (HVLП)

Окрасочный пистолет

Размер сопла	0,5, 0,8, 1,0, 1,2 мм
Рабочее давление	1~26ар(15~28psi)
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	109 л/мин
Емкость бачка	125 мл
Резьба подключения	M14 x 1.0P
Вес	0,28 кг



HT899096M (HP)

Окрасочный пистолет

Размер сопла	0,5, 0,8, 1,0, 1,2 мм
Рабочее давление	2~36ар(30~45psi)
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	90 л/мин
Емкость бачка	125 мл
Резьба подключения	M14 x 1.0P
Вес	0,28 кг



HT899005M (LVLП)

Окрасочный пистолет

Размер сопла	0,5, 0,8, 1,0, 1,2 мм
Рабочее давление	1~26ар(15~28psi)
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	109 л/мин
Емкость бачка	125 мл
Резьба подключения	M14 x 1.0P
Вес	0,28 кг



HT899147P (HP)

Окрасочный пистолет

Размер сопла	1,0, 1,2, 1,3, 1,4, 1,5, 1,6, 1,8, 2,0, 2,5 мм
Рабочее давление	4~5 бар (58~87psi)
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	425 л/мин
Звуковое давление	70 дБА
Резьба подключения	3/8"
Вес	0,42 кг



HT899146P (LVLП)

Окрасочный пистолет

Размер сопла	1,0, 1,2, 1,3, 1,4, 1,5, 1,6, 1,8, 2,0, 2,5 мм
Рабочее давление	2 бара (29 psi)
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	226 л/мин
Резьба подключения	3/8"
Вес	0,42 кг



ОКРАСОЧНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ

HT89143WP (HVLП/WB)

Окрасочный пистолет

Размер сопла	1.0, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 1.6, 2.0, 2.5 мм
Рабочее давление	2 бара (29 psi)
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	255 л/мин
Резьба подключения	3/8"
Вес	0,42 кг



HT899147S (HP)

Окрасочный пистолет

Размер сопла	1.0, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 1.6, 1.8, 2.0, 2.5 мм
Рабочее давление	4-5 бар (58-87 psi)
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	425 л/мин
Емкость бачка	1000 мл
Резьба подключения	3/8"
Вес	0,42 кг



HT899146S (LVLП)

Окрасочный пистолет

Размер сопла	1.0, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 1.6, 1.8, 2.0, 2.5 мм
Рабочее давление	2 бара (29 psi)
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	226 л/мин
Емкость бачка	1000 мл
Резьба подключения	3/8"
Вес	0,42 кг



HT899143S (HVLП)

Окрасочный пистолет

Размер сопла	1.0, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 1.6, 2.0, 2.5 мм
Рабочее давление	2 бара (29 psi)
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	255 л/мин
Емкость бачка	1000 мл
Резьба подключения	3/8"
Вес	0,42 кг



HT89146WS (LVLП/WB)

Окрасочный пистолет

Размер сопла	1.0, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 1.6, 1.8, 2.0, 2.5 мм
Рабочее давление	2 бара (29 psi)
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	226 л/мин
Емкость бачка	1000 мл
Резьба подключения	3/8"
Вес	0,42 кг



HT89147WS (HP/WB)

Окрасочный пистолет

Размер сопла	1.0, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 1.6, 2.0, 2.5 мм
Рабочее давление	4-5 бар (58-87 psi)
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	425 л/мин
Емкость бачка	1000 мл
Резьба подключения	3/8"
Вес	0,42 кг



HT89143WS (HVLП)

Окрасочный пистолет

Размер сопла	1.0, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 1.6, 2.0, 2.5 мм
Рабочее давление	2 бара (29 psi)
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	255 л/мин
Емкость бачка	1000 мл
Резьба подключения	3/8"
Вес	0,42 кг



HT899144M (HP)

Окрасочный пистолет

Размер сопла	1.0, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 1.6, 1.8, 2.0, 2.5 мм
Рабочее давление	4 бар (58 psi)
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	368 л/мин
Емкость бачка	600 мл
Резьба подключения	3/8"
Вес	0,43 кг



HT899145M (HVLП)

Окрасочный пистолет

Размер сопла	0.8, 1.0, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 1.6, 1.8, 2.0, 2.5 мм
Рабочее давление	2 бар (29 psi)
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	283 л/мин
Емкость бачка	600 мл
Резьба подключения	M16 x 1.5P
Вес	0,43 кг



HT899198M (LVLП)

Окрасочный пистолет

Размер сопла	1.0, 1.2, 1.3, 1.5, 1.6, 1.8, 2.0, 2.5 мм
Рабочее давление	2 бар (29 psi)
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	226 л/мин
Емкость бачка	600 мл
Резьба подключения	3/8"
Вес	0,43 кг



ОКРАСОЧНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ

HT89144WM (HP/WB)

Окрасочный пистолет

Размер сопла	1,0, 1,2, 1,3, 1,4, 1,5, 1,6, 1,8, 2,0, 2,5 мм
Рабочее давление	4 бар (58 psi)
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	368 л/мин
Емкость бачка	600 мл
Резьба подключения	3/8"
Вес	0,43 кг



HT89145WM (HVLP/WB)

Окрасочный пистолет

Размер сопла	0,8, 1,0, 1,2, 1,3, 1,4, 1,5, 1,6, 1,8, 2,0, 2,5 мм
Рабочее давление	2 бар (29 psi)
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	283 л/мин
Емкость бачка	600 мл
Резьба подключения	M16 x 1,5P
Вес	0,43 кг



HT89198WM (LVLП/WB)

Окрасочный пистолет

Размер сопла	1,0, 1,2, 1,3, 1,5, 1,6, 1,8, 2,0, 2,5 мм
Рабочее давление	2 бар (29 psi)
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	226 л/мин
Емкость бачка	600 мл
Резьба подключения	3/8"
Вес	0,43 кг



HT899159M (HP)

Окрасочный пистолет

Размер сопла	0,5, 0,8, 1,2, 1,5
Рабочее давление	3~4 бар (43~58 psi)
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	255 л/мин
Емкость бачка	125 мл
Резьба подключения	3/8"
Вес	0,23 кг



HT899150M (HVLP)

Окрасочный пистолет

Размер сопла	0,5, 1,0, 1,2, 1,5 мм
Рабочее давление	2 бар (29 psi)
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	170 л/мин
Емкость бачка	125 мл
Резьба подключения	3/8"
Вес	0,23 кг



HT899151M (LVLП)

Окрасочный пистолет

Размер сопла	0,5, 0,8, 1,2, 1,5 мм
Рабочее давление	2 бар (29 psi)
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	147 л/мин
Емкость бачка	125 мл
Резьба подключения	3/8"
Вес	0,23 кг



HT899159WM (HP/WB)

Окрасочный пистолет

Размер сопла	0,5, 0,8, 1,2, 1,5
Рабочее давление	3~4 бар (43~58 psi)
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	255 л/мин
Емкость бачка	125 мл
Резьба подключения	3/8"
Вес	0,23 кг



HT899150WM (HVLP/WB)

Окрасочный пистолет

Размер сопла	0,5, 1,0, 1,2, 1,5 мм
Рабочее давление	2 бар (29 psi)
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	170 л/мин
Емкость бачка	125 мл
Резьба подключения	3/8"
Вес	0,23 кг



HT899151WM (LVLП/WB)

Окрасочный пистолет

Размер сопла	0,5, 0,8, 1,2, 1,5 мм
Рабочее давление	2 бар (29 psi)
Подвод воздуха	1/4"
Потреб. воздуха	147 л/мин
Емкость бачка	125 мл
Резьба подключения	3/8"
Вес	0,23 кг



КЛЕПАЛЬНЫЕ СКОБЫ



КЛЕПАЛЬНЫЕ СКОБЫ



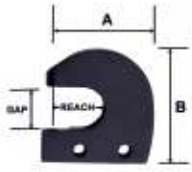
HT7791C04

Клепальная скоба

Макс. размер заклепки	1/8"(3,18 мм) Алюминий 3/32"(2,38 мм) Сталь
Макс. усилие	3000 Фунт (13,35 KN)
Макс. ход	9/16" (14,29 мм)
Рабочий ход при макс. мощности	3/64" (1,19 мм)
Суммарная длина	10 -1/4" (260,3 мм)
Вес (со скобой)	2,05 кг

Размер скобы

Глубина	1-1/2" (38,1 мм)
Зев	1-1/4" (31,7 мм)
A	3-1/4" (82,5 мм)
B	3-3/4" (95,2 мм)



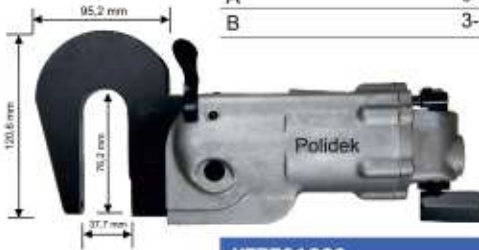
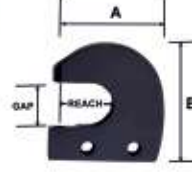
HT7707C04

Клепальная скоба

Макс. размер заклепки	3/16"(4,76 мм) Алюминий 5/32"(3,97 мм) Сталь
Макс. усилие	6000 Фунт (26,7 KN)
Макс. ход	9/16" (14,29 мм)
Рабочий ход при макс. мощности	3/64" (1,19 мм)
Суммарная длина	14" (355,6 мм)
Вес (со скобой)	2,50 кг

Размер скобы

Глубина	1-1/2" (38,1 мм)
Зев	1-1/4" (31,7 мм)
A	3-1/4" (82,5 мм)
B	3-3/4" (95,2 мм)



HT7791C29

Клепальная скоба

Макс. размер заклепки	1/8"(3,18 мм) Алюминий 3/32"(2,38 мм) Сталь
Макс. усилие	3000 Фунт (13,35 KN)
Макс. ход	9/16" (14,29 мм)
Рабочий ход при макс. мощности	3/64" (1,19 мм)
Суммарная длина	10 -1/4" (260,3 мм)
Вес (со скобой)	2,18 кг

Размер скобы

Глубина	3" (76,2 мм)
Зев	1-1/4" (31,7 мм)
A	4-3/4" (120,6 мм)
B	3-3/4" (95,2 мм)



HT7707C29

Клепальная скоба

Макс. размер заклепки	3/16"(4,75 мм) Алюминий 5/32"(3,96 мм) Сталь
Макс. усилие	6000 Фунт (26,7 KN)
Макс. ход	9/16" (14,29 мм)
Рабочий ход при макс. мощности	3/64" (1,19 мм)
Суммарная длина	14" (355,6 мм)
Вес (со скобой)	3,20 кг

Размер скобы

Глубина	3" (76,2 мм)
Зев	1-1/4" (31,7 мм)
A	4-3/4" (120,6 мм)
B	3-3/4" (95,2 мм)



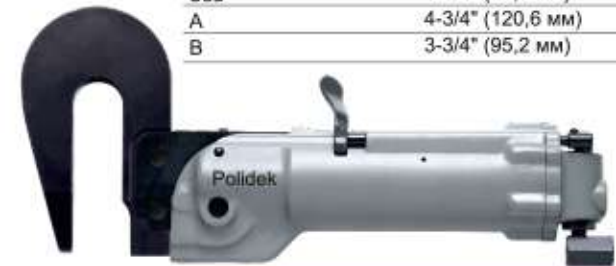
HT7791C39

Клепальная скоба

Макс. размер заклепки	1/8"(3,18 мм) Алюминий 3/32"(2,38 мм) Сталь
Макс. усилие	3000 Фунт (13,35 KN)
Макс. ход	9/16" (14,29 мм)
Рабочий ход при макс. мощности	3/64" (1,19 мм)
Суммарная длина	10 -1/4" (260,3 мм)
Вес (со скобой)	2,88 кг

Размер скобы

Глубина	4" (101,6 мм)
Зев	1-1/4" (31,7 мм)
A	6-1/4" (158,7 мм)
B	3-3/4" (95,2 мм)



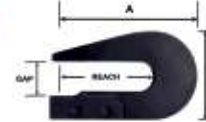
HT7707C39

Клепальная скоба

Макс. размер заклепки	3/16"(4,76 мм) Алюминий 5/32"(3,97 мм) Сталь
Макс. усилие	6000 Фунт (26,7 KN)
Макс. ход	9/16" (14,29 мм)
Рабочий ход при макс. мощности	3/64" (1,19 мм)
Суммарная длина	14" (355,6 мм)
Вес (со скобой)	3,9 кг

Размер скобы

Глубина	4" (101,6 мм)
Зев	1-1/4" (31,7 мм)
A	6-1/4" (158,7 мм)
B	3-3/4" (95,2 мм)



КЛЕПАЛЬНЫЕ СКОБЫ



HT7791L14

Клепальная скоба

Макс. размер заклепки	1/8"(3,18 мм) Алюминий 3/32"(2,38 мм) Сталь
Макс. усилие	3000 Фунт (13,35 KN)
Макс. ход	9/16" (14,29 мм)
Рабочий ход при макс. мощности	3/64" (1,19 мм)
Суммарная длина	10 -1/4" (260,3 мм)
Вес (со скобой)	2,18 кг

Размер скобы

Глубина	2,5" (63,5 мм)
Зев	1-1/4" (31,7 мм)
A	4" (101,6 мм)
B	4" (101,6 мм)



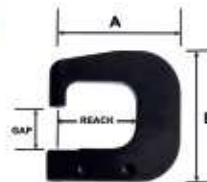
HT7707L14

Клепальная скоба

Макс. размер заклепки	3/16"(4,76 мм) Алюминий 5/32"(3,97 мм) Сталь
Макс. усилие	6000 Фунт (26,7 KN)
Макс. ход	9/16" (14,29 мм)
Рабочий ход при макс. мощности	3/64" (1,19 мм)
Суммарная длина	14" (355,6 мм)
Вес (со скобой)	3,20 кг

Размер скобы

Глубина	2,5" (63,5 мм)
Зев	1-1/4" (31,7 мм)
A	4" (101,6 мм)
B	4" (101,6 мм)



HT7787A04

Клепальная скоба

Макс. размер заклепки	1/8"(3,18 мм) Алюминий 3/32"(2,38 мм) Сталь
Макс. усилие	3000 Фунт (13,35 KN)
Макс. ход	5/8" (15,88 мм)
Рабочий ход при макс. мощности	0,05" (1,27 мм)
Суммарная длина	9 -3/16" (233,3 мм)
Вес (со скобой)	1,7 кг

Размер скобы

Глубина	1-1/2" (38,1 мм)
Зев	0,89" (22,6 мм)
Закрытая глубина	7/8" (22,2 мм)



HT7787A29

Клепальная скоба

Макс. размер заклепки	3/32"(2,38 мм) Алюминий 1/16"(1,59 мм) Сталь
Макс. усилие	1800 Фунт (8 KN)
Макс. ход	3/4" (19,05 мм)
Рабочий ход при макс. мощности	0,05" (1,27 мм)
Суммарная длина	10 -3/4" (273,0 мм)
Вес (со скобой)	2,1 кг

Размер скобы

Глубина	3" (76,2 мм)
Зев	0,89" (22,6 мм)
Закрытая высота	7/8" (22,2 мм)



HT7788A04

Клепальная скоба

Макс. размер заклепки	3/16"(4,75 мм) Алюминий 5/32"(3,96 мм) Сталь
Макс. усилие	6000 Фунт (26,7 KN)
Макс. ход	5/8" (15,88 мм)
Рабочий ход при макс. мощности	0,05" (1,27 мм)
Суммарная длина	11 -3/16" (284,1 мм)
Вес (со скобой)	2,16 кг

Размер скобы

Глубина	1-1/2" (38,1 мм)
Зев	0,89" (22,6 мм)
Закрытая высота	7/8" (22,6 мм)



HT778829

Клепальная скоба

Макс. размер заклепки	1/8"(3,18 мм) Алюминий 3/32"(2,38 мм) Сталь
Макс. усилие	4100 Фунт (18,24 KN)
Макс. ход	3/4" (19,05 мм)
Рабочий ход при макс. мощности	0,05" (1,27 мм)
Суммарная длина	13 -1/2" (342,9 мм)
Вес (со скобой)	2,5 кг

Размер скобы

Глубина	3" (76,2 мм)
Зев	0,89" (22,6 мм)
Закрытая высота	7/8" (22,2 мм)



HT6991040
Пневмонапильник

Частота колебаний	12000 уд/мин
Длина хода	3 ~ 5мм
Потреб. воздуха	80 л/мин
Вибрация	3,6 м/с ²
Звуковое давление	83 дБА
Вес	0,7 кг



HT6991059
Комбинированная сабельная пила

Скорость реза	9500 уд/мин
Ход	10 мм
Режущая способность	2,0 мм (ст.)
Потреб. воздуха	90 л/мин
Вибрация	3,7 м/с ²
Звуковое давление	85 дБА
Вес	0,5 кг



HT691016S
Пневматический отрезной инструмент с пониженным уровнем шума

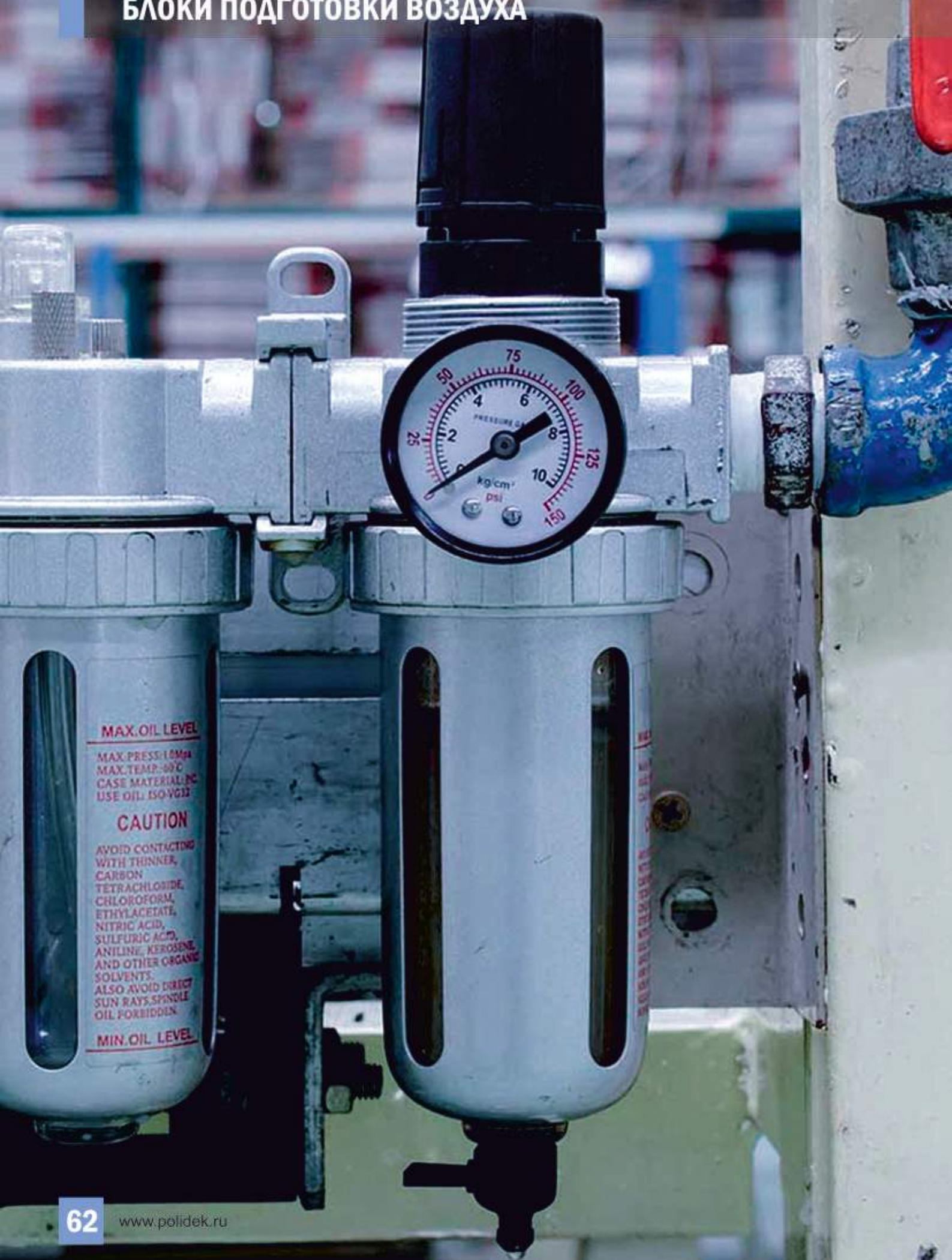
Шлифовальный круг	3"
Скорость реза	21000 рез/мин
Подвод воздуха	1/4"
Мин. размер шланга	3/8"(10мм)
Сред. потреб. воздуха	88 л/мин
Длина	195 мм
Вес	0,8 кг



HT691010S
Вырубные ножницы

Частота колебаний	2600 об/мин
Вместимость	1,2 мм (ст.)
Потреб. воздуха	88 л/мин
Длина	255 мм
Вес	1,0 кг

БЛОКИ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА



MAX.OIL LEVEL

MAX.PRESS:10Mpa
MAX.TEMP.:60°C
CASE MATERIAL:PC
USE OIL:ISO-VG12

CAUTION

AVOID CONTACTING
WITH THINNER,
CARBON
TETRACHLORIDE,
CHLOROFORM,
ETHYLACETATE,
NITRIC ACID,
SULFURIC ACID,
ANILINE, KEROSENE,
AND OTHER ORGANIC
SOLVENTS.
ALSO AVOID DIRECT
SUN RAYS.SPINDLE
OIL FORBIDDEN.

MIN.OIL LEVEL

БЛОКИ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА



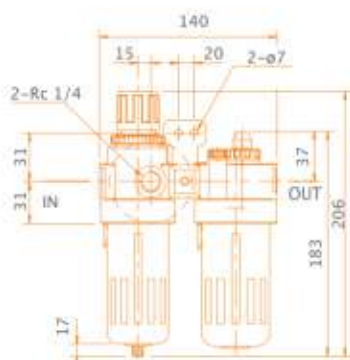
HT-6091A - (1/4" Автоматический слив)

HT-6092A - (3/8" Автоматический слив)

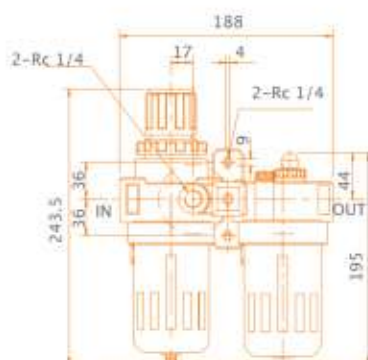
HT-6693A - (1/2" Автоматический слив)

HT-6695A - (3/4" Автоматический слив)

Устройство ручного сброса



Размеры серии HT-609



Размеры серии HT-669

Модель	HT-6091A	HT-6092A	HT-6693A	HT-6695A
Трубное соединение, ø	1/4	3/8	1/4	3/4
Степень фильтрации	5 мкм			
Диапазон давления	0,5–8,5 бар(кг/см ²), (50 ~ 850 кПа)			
Макс. давление	9,5 бар(кг/см ²), (950 кПа)			
Предельное давление	15 бар(кг/см ²), (1500 кПа)			
Рабочая температура	5 ~ 60° C			
Ёмкость дренаж воздушного фильтра	60 мл		100 мл	
Ёмкость под масло	90 мл		160 мл	
Рекомендуемые смазочные материалы	Турбинное масло класса 1(ISO VG 32) или эквивалент			

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА



HT-3369GBE

Шланг
8 x 12 мм x 7,5 м
Европейский тип



HTG132S-3-3/8

Муфта с наружной резьбой
Муфта БРС с поворотным механизмом
Евро тип
Наружная резьба 3/8"



HT-3369GBE15

Шланг
8 x 12мм x 15м
Европейский тип
С пружинной защитой



HTG132D2-1/4

Муфта с наружной резьбой
Муфта БРС с поворотным механизмом
Евро тип
Наружная резьба 1/4"



HTC1/4F

Муфта с внутренней резьбой
Муфта БРС с обратным клапаном
Евро тип
Внутренняя резьба 1/4"



HTC8H

Муфта под шланг
Муфта БРС с обратным клапаном
Евро тип
Елочка под шланг 8 мм



HTC1/4M

Муфта с наружной резьбой
Муфта БРС с обратным клапаном
Евро тип
Наружная резьба 1/4"

HTC3/8F Внутренняя резьба 3/8"

HTC1/2F Внутренняя резьба 1/2"

HTC10H Елочка под шланг 10 мм

HTC13H Елочка под шланг 13 мм

HTC3/8M Наружная резьба 3/8"

HTC1/2M Наружная резьба 1/2"



HTF8H

Штуцер под шланг
Штуцер БРС
Евро тип
Елочка под шланг 8 мм

HTF10H Елочка под шланг 10 мм

HTF13H Елочка под шланг 13 мм



HTF1/4M

Штуцер с наружной резьбой
Штуцер БРС
Евро тип
Наружная резьба 1/4"

HTF3/8M Наружная резьба 3/8"

HTF1/2M Наружная резьба 1/2"



HTF1/4F

Штуцер с внутренней резьбой
Штуцер БРС
Евро тип
Внутренняя резьба 1/4"

HTF3/8F Внутренняя резьба 3/8"

HTF1/2F Внутренняя резьба 1/2"



HTF1/4MA

Штуцер с наружной резьбой
Штуцер БРС
Евро тип
Наружная резьба 1/4"



HTC13NA

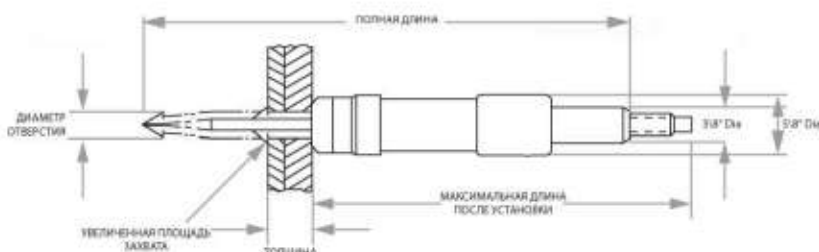
Муфта под шланг
Муфта БРС с обратным клапаном
Евро тип
Елочка под шланг 13 мм

ФИКСАТОРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ФОРМЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТОМ



HT2999280 гайковерт для установки крепежа

Частота вращения	3000 об/мин
Потребление воздуха	130 л/мин
Рабочее давление	6.2 бар
Длина	190 мм
Вес	0,9 кг



ФИКСАТОРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ФОРМЫ СТАНДАРТНОЙ КОНСТРУКЦИИ - МЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ

Ø отв., мм	WEDGELOCK						ПОЛИДЭК					
	Толщ. пакета, мм	Артикул	Дл. фиксатора Полная	Устан.	Цвет Корпус	Гайка	Толщ. пакета, мм	Артикул	Дл. фиксатора Полная	Устан.	Цвет Корпус	Гайка
2,5	0-13	СВХ-BF-2.5	102.4	85.3	Черный	Цинк	0-13	HTX-CBM-2.5	102.4	85.3	Черный	Черный
	0-25	СВXL-BF-2.5	127.8	110.7			0-25	HTXL-CBM-2.5	127.8	110.7		
3,0	0-13	СВХ-BF-3.0	103.2	85.3	Медь	Медь	0-13	HTX-CBM-3.0	103.2	85.3	Черный	Черный
	0-25	СВXL-BF-3.0	128.6	110.7			0-25	HTXL-CBM-3.0	128.6	110.7		
3,5	0-13	СВХ-BF-3.5	103.6	85.3	Медь	Латунь	0-13	HTX-CBM-3.5	103.6	85.3	Черный	Черный
	0-25	СВXL-BF-3.5	129.0	110.7			13-25	HTXL-CBM-3.5	129.0	110.7		
4,0	0-13	СВХ-BF-4.0	104.0	85.3	Черный	Черный	0-13	HTX-CBM-4.0	104.0	85.3	Черный	Черный
	0-25	СВXL-BF-4.0	129.8	110.7			13-25	HTXL-CBM-4.0	129.8	110.7		
4,5	0-13	СВХ-BF-4.5	104.4	85.3	Латунь	Цинк	0-13	HTX-CBM-4.5	104.4	85.3	Черный	Черный
	0-25	СВXL-BF-4.5	129.8	110.7			13-25	HTXL-CBM-4.5	129.8	110.7		
5,0	0-13	СВХ-BF-5.0	104.8	85.3	Латунь	Медь	0-13	HTX-CBM-5.0	104.8	85.3	Черный	Черный
	0-25	СВXL-BF-5.0	130.2	110.7			13-25	HTXL-CBM-5.0	130.2	110.7		
5,5	0-13	СВХ-BF-5.5	105.2	85.3	Цинк	Черный	0-13	HTX-CBM-5.5	105.2	85.3	Черный	Черный
	0-25	СВXL-BF-5.5	130.6	110.7			13-25	HTXL-CBM-5.5	130.6	110.7		
6,0	0-13	СВХ-BF-6.0	105.6	85.3	Медь	Медь	0-13	HTX-CBM-6.0	105.6	85.3	Черный	Черный
	0-25	СВXL-BF-6.0	131.0	110.7			13-25	HTXL-CBM-6.0	131.0	110.7		
6,5	0-13	СВХ-BF-6.5	105.6	85.3	Медь	Черный	0-13	HTX-CBM-6.5	105.6	85.3	Черный	Черный
	0-25	СВXL-BF-6.5	131.0	110.7			13-25	HTXL-CBM-6.5	131.0	110.7		
7,0	0-13	СВХ-BF-7.0	105.6	85.3	Медь	Цинк	0-13	HTX-CBM-7.0	131.0	85.3	Черный	Черный
	0-25	СВXL-BF-7.0	131.0	110.7			13-25	HTXL-CBM-7.0	144.0	110.7		
7,5	0-13	СВХ-BF-7.5	105.6	85.3	Черный	Латунь	0-13	HTX-CBM-7.5	131.0	85.3	Черный	Черный
	0-25	СВXL-BF-7.5	131.0	110.7			13-25	HTXL-CBM-7.5	144.0	110.7		
8,0	0-13	СВХ-BF-8.0	105.6	85.3	Черный	Черный	0-13	HTX-CBM-8.0	131.0	85.3	Черный	Черный
	0-25	СВXL-BF-8.0	131.0	110.7			13-25	HTXL-CBM-8.0	144.0	110.7		

ВРЕМЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КРЕПЕЖ

ФИКСАТОРЫ ШЕСТИГРАННОЙ ФОРМЫ С ГАЙКОЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТОМ

Серии

WEDGELOCK (MONOGRAM)	KWIN-LOK (ZEPHYR)	ПОЛИДЭК
HNXS	KHNS	
HNX	KHN	HTX-N
HNXL	KHNL	HTXL-N
HNXEL	KHNEL	
HNXK	KHNK	

Фиксаторы используются для скрепления пакетов из 2-х и более слоев материалов с необходимым усилием сжатия. Для установки используется пневмогайковерт.



HT299TP8A гайковерт для установки крепежа

Частота вращения	2000 об/мин
Макс. момент затяжки	65 Нм
Потребление воздуха	160 л/мин
Рабочее давление	6.2 бар
Длина	205 мм
Вес	0,84 кг

ФИКСАТОРЫ ШЕСТИГРАННОЙ ФОРМЫ С ГАЙКОЙ - МЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ

Ø отв., мм	Толщ. пакета, мм	Артикул			Длина фиксатора		Цвет WEDGELOCK/KWIN-LOK		Цвет полидэк	
		WEDGELOCK	KWIN-LOK	ПОЛИДЭК	Устан.	Полная	Гайка	Корпус	Корпус	Защитная чаша
2,5	0-13	HNX-SF-2.5	KHN-FW-2.5	HTX-N-2.5	68.8	73.7	Серебро	Серебро	Черный	Красный
	0-25	HNXL-SF-2.5	KHNL-FW-2.5	HTXL-N-2.5	94.5	99.3				
3,0	0-13	HNX-SF-3.0	KHN-FW-3.0	HTX-N-3.0	68.8	73.7	Медь	Медь	Черный	Голубой
	0-25	HNXL-SF-3.0	KHNL-FW-3.0	HTXL-N-3.0	94.5	99.3				
3,5	0-13	HNX-SF-3.5	KHN-FW-3.5	HTX-N-3.5	68.8	73.7	Латунь	Медь	Черный	Зеленый
	0-25	HNXL-SF-3.5	KHNL-FW-3.5	HTXL-N-3.5	94.5	99.3				
4,0	0-13	HNX-SF-4.0	KHN-FW-4.0	HTX-N-4.0	68.8	73.7	Черный	Черный	Черный	Черный
	0-25	HNXL-SF-4.0	KHNL-FW-4.0	HTXL-N-4.0	94.5	99.3				
4,5	0-13	HNX-SF-4.5	KHN-FW-4.5	HTX-N-4.5	68.8	73.7	Серебро	Латунь	Черный	Желтый
	0-25	HNXL-SF-4.5	KHNL-FW-4.5	HTXL-N-4.5	94.5	99.3				
5,0	0-13	HNX-SF-5.0	KHN-FW-5.0	HTX-N-5.0	68.8	73.7	Медь	Латунь	Черный	Красный
	0-25	HNXL-SF-5.0	KHNL-FW-5.0	HTXL-N-5.0	94.5	99.3				
5,5	0-13	HNX-SF-5.5	KHN-FW-5.5	HTX-N-5.5	68.8	73.7	Черный	Серебро	Черный	Серебристый
	0-25	HNXL-SF-5.5	KHNL-FW-5.5	HTXL-N-5.5	94.5	99.3				
6,0	0-13	HNX-SF-6.0	KHN-FW-6.0	HTX-N-6.0	68.8	73.7	Медь	Медь	Черный	Голубой
	0-25	HNXL-SF-6.0	KHNL-FW-6.0	HTXL-N-6.0	94.5	99.3				
6,5	0-13	HNX-SF-6.5	KHN-FW-6.5	HTX-N-6.5	68.8	73.7	Черный	Медь	Черный	Медь
	0-25	HNXL-SF-6.5	KHNL-FW-6.5	HTXL-N-6.5	94.5	99.3				
7,0	0-13	HNX-SF-7.0	KHN-FW-7.0	HTX-N-7.0	68.8	73.7	Серебро	Медь	Черный	Зеленый
	0-25	HNXL-SF-7.0	KHNL-FW-7.0	HTXL-N-7.0	94.5	99.3				
7,5	0-13	HNX-SF-7.5	KHN-FW-7.5	HTX-N-7.5	68.8	73.7	Черный	Латунь	Черный	Желтый
	0-25	HNXL-SF-7.5	KHNL-FW-7.5	HTXL-N-7.5	94.5	99.3				
8,0	0-13	HNX-SF-8.0	KHN-FW-8.0	HTX-N-8.0	68.8	73.7	Черный	Черный	Черный	Черный
	0-25	HNXL-SF-8.0	KHNL-FW-8.0	HTXL-N-8.0	94.5	99.3				

ФИКСАТОРЫ С ГАЙКОЙ «БАРАШЕК», УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ ВРУЧНУЮ



Серии		
WEDGELOCK (MONOGRAM)	KWIN-LOK (ZEPHYR)	ПОЛИДЭК
WNXS	KWNS	
WNX	KWN	HTX-B
WNXL	KWNL	HTXL-B
WNXEL	KWNEL	
WNXK	KWNK	

Фиксаторы используются для скрепления пакетов в местах с ограниченным доступом и в местах, требующих небольшого количества временного крепежа. Сила сжатия составляет от 22 до 130 кг и регулируется оператором

ЗАЩИТНЫЕ ЧАШКИ

Защитные чашки предназначены для защиты поверхностей от гальванической коррозии и царапин, предлагаются для всех типов фиксаторов.

Типы чашек:

- Виниловые (VC, ЗК) - виниловые чашки поставляются отдельно и могут быть легко установлены на фиксаторе и сняты с него;
- Пластиковые и алюминиевые (PC, ALC) - данные виды чашек поставляются в сборе с крепежом;

При заказе указывается тип крепежа и индекс чашки, например: CBX-BF-3 / 16-VC или HNX-SF-1 / 4-PC.



ФИКСАТОРЫ С ГАЙКОЙ «БАРАШЕК» ПОЛИДЭК ПОСТАВЛЯЮТСЯ СРАЗУ В КОМПЛЕКТЕ С ЧАШКАМИ.

ФИКСАТОРЫ С ГАЙКОЙ «БАРАШЕК» WEDGELOCK/KWIN-LOK ПОСТАВЛЯЮТСЯ БЕЗ ЧАШЕК - ЧАШКИ ДОКУПАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО ПОД ЗАКАЗ

ФИКСАТОРЫ С ГАЙКОЙ «БАРАШЕК» - МЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ

Ø отв., мм	Толщ. пакета, мм	Артикул			Длина фиксатора		Цвет WEDGELOCK/KWIN-LOK		Цвет ПОЛИДЭК	
		WEDGELOCK	KWIN-LOK	ПОЛИДЭК	Устан.	Полная	Гайка	Корпус	Корпус	Защитная чашка
2,5	0-13	WNX-SF-2.5	KWN-FW-2.5	HTX-B-2.5	68.6	73.7	Цинк	Цинк	Черный	Красный
	0-25	WNXL-SF-2.5	KWNL-FW-2.5	HTXL-B-2.5	94.5	99.3				
3,0	0-13	XNX-SF-3.0	KWN-FW-3.0	HTX-B-3.0	68.6	73.7	Медь	Медь	Черный	Голубой
	0-25	XNXL-SF-3.0	KWNL-FW-3.0	HTXL-B-3.0	94.5	99.3				
3,5	0-13	WNX-SF-3.5	KWN-FW-3.5	HTX-B-3.5	68.6	73.7	Медь	Латунь	Черный	Зеленый
	0-25	WNXL-SF-3.5	KWNL-FW-3.5	HTXL-B-3.5	94.5	99.3				
4,0	0-13	WNX-SF-4.0	KHN-FW-4.0	HTX-B-4.0	68.6	73.7	Черный	Черный	Черный	Черный
	0-25	WNXL-SF-4.0	KHNL-FW-4.0	HTXL-B-4.0	94.5	99.3				
4,5	0-13	XNX-SF-4.5	KWN-FW-4.5	HTX-B-4.5	68.6	73.7	Латунь	Цинк	Черный	Желтый
	0-25	XNXL-SF-4.5	KWNL-FW-4.5	HTXL-B-4.5	94.5	99.3				
5,0	0-13	WNX-SF-5.0	KWN-FW-5.0	HTX-B-5.0	68.6	73.7	Латунь	Медь	Черный	Красный
	0-25	WNXL-SF-5.0	KWNL-FW-5.0	HTXL-B-5.0	94.5	99.3				
5,5	0-13	WNX-SF-5.5	KWN-FW-5.5	HTX-B-5.5	68.6	73.7	Цинк	Черный	Черный	Серебристый
	0-25	WNXL-SF-5.5	KWNL-FW-5.5	HTXL-B-5.5	94.5	99.3				
6,0	0-13	XNX-SF-6.0	KWN-FW-6.0	HTX-B-6.0	68.6	73.7	Медь	Медь	Черный	Голубой
	0-25	XNXL-SF-6.0	KWNL-FW-6.0	HTXL-B-6.0	94.5	99.3				
6,5	0-13	WNX-SF-6.5	KWN-FW-6.5	HTX-B-6.5	68.6	73.7	Медь	Черный	Черный	Медь
	0-25	WNXL-SF-6.5	KWNL-FW-6.5	HTXL-B-6.5	94.5	99.3				
7,0	0-13	XNX-SF-7.0	KWN-FW-7.0	HTX-B-7.0	68.6	73.7	Медь	Цинк	Черный	Зеленый
	0-25	XNXL-SF-7.0	KWNL-FW-7.0	HTXL-B-7.0	94.5	99.3				
7,5	0-13	WNX-SF-7.5	KWN-FW-7.5	HTX-B-7.5	68.6	73.7	Черный	Латунь	Черный	Желтый
	0-25	WNXL-SF-7.5	KWNL-FW-7.5	HTXL-B-7.5	94.5	99.3				
8,0	0-13	WNX-SF-8.0	KWN-FW-8.0	HTX-B-8.0	68.6	73.7	Черный	Черный	Черный	Черный
	0-25	WNXL-SF-8.0	KWNL-FW-8.0	HTXL-B-8.0	94.5	99.3				

ВРЕМЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КРЕПЕЖ

ПРУЖИННЫЕ ФИКСАТОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ С ПОМОЩЬЮ ПАССАТИЖЕЙ

WEDGELOCK (MONOGRAM)	Серия		ПОЛИДЕК		Пружинные фиксаторы предназначены для быстрого скрепления не толстых листов с усилием сжатия не превышающим 11 кг.
	KWIN-LOK (ZEPHYR)	ПОЛИДЕК			
M	K	HTX-M		Стандартный размер	
MM	KK	HTX-MM		Фиксаторы с укороченным корпусом для мест с ограниченным доступом	
MHD	KHD	HTX-MHD		Фиксаторы с усиленной пружиной	



HT-8C02

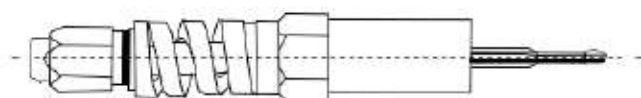
ПРУЖИННЫЕ ФИКСАТОРЫ - МЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ

в. отв., мм	Толщ. пакета, мм	Стандартные				Укороченные				Укороченные				Цвет		Цвет	
		Артикул WEDGE LOCK	KWIN-LOK	ПОЛИДЕК	Дл. корпуса, мм	Артикул WEDGE LOCK	KWIN-LOK	ПОЛИДЕК	Дл. корпуса, мм	Артикул WEDGE LOCK	KWIN-LOK	ПОЛИДЕК	Дл. корпуса, мм	WEDGELOCK / KWIN-LOK	ПОЛИДЕК	Гайка	Корпус
2,5	0-6,5 0-13	M-2,5	K-2,5	HTX-M-2,5	36,9	MM-2,5	KK-2,5	HTX-MM-2,5	21	MHD-2,5	KHD-2,5	HTX-MHD-2,5	28,1	Цинк	Цинк	Черн.	Черн.
3,0	0-6,5 0-13	M-3,0	K-3,0	HTX-M-3,0	36,9	MM-3,0	KK-3,0	HTX-MM-3,0	21	MHD-3,0	KHD-3,0	HTX-MHD-3,0	28,1	Медь	Медь	Черн.	Черн.
3,5	0-6,5 0-13	M-3,5	K-3,5	HTX-M-3,5	36,9	MM-3,5	KK-3,5	HTX-MM-3,5	21	MHD-3,5	KHD-3,5	HTX-MHD-3,5	28,1	Латунь	Латунь	Черн.	Черн.
4,0	0-6,5 0-13	M-4,0	K-4,0	HTX-M-4,0	36,9	MM-4,0	KK-4,0	HTX-MM-4,0	21	MHD-4,0	KHD-4,0	HTX-MHD-4,0	28,1	Черн.	Черн.	Черн.	Черн.
4,5	0-6,5 0-13	M-4,5	K-4,5	HTX-M-4,5	36,9	MM-4,5	KK-4,5	HTX-MM-4,5	21	MHD-4,5	KHD-4,5	HTX-MHD-4,5	28,1	Цинк	Цинк	Черн.	Черн.
5,0	0-6,5 0-13	M-5,0	K-5,0	HTX-M-5,0	36,9	MM-5,0	KK-5,0	HTX-MM-5,0	21	MHD-5,0	KHD-5,0	HTX-MHD-5,0	28,1	Медь	Медь	Черн.	Черн.
5,5	0-6,5 0-13	M-5,5	K-5,5	HTX-M-5,5	36,9	MM-5,5	KK-5,5	HTX-MM-5,5	21	MHD-5,5	KHD-5,5	HTX-MHD-5,5	28,1	Латунь	Латунь	Черн.	Черн.
6,0	0-6,5 0-13	M-6,0	K-6,0	HTX-M-6,0	36,9	MM-6,0	KK-6,0	HTX-MM-6,0	21	MHD-6,0	KHD-6,0	HTX-MHD-6,0	28,1	Черн.	Черн.	Черн.	Черн.
6,5	0-6,5 0-13	M-6,5	K-6,5	HTX-M-6,5	36,9	MM-6,5	KK-6,5	HTX-MM-6,5	21	MHD-6,5	KHD-6,5	HTX-MHD-6,5	28,1	Цинк	Цинк	Черн.	Черн.

ФИКСАТОРЫ ШЕСТИГРАННОЙ ФОРМЫ С ГАЙКОЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТОМ



СЕРИЯ HNS С ПРУЖИНОЙ

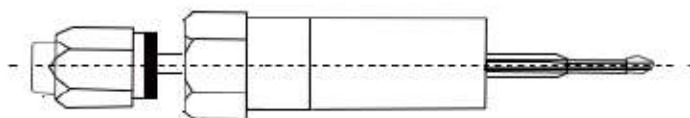


HT291989H гайковерт для установки крепежа

Частота вращения	2000 об/мин
Мощность	0,24кВт
Размер под ключ на корпусе крепежа	12 мм
Размер под ключ ведущей гайки крепежа	10 мм
Длина	265 мм
Вес	0,94 кг

МЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СЕРИИ HNS С ПРУЖИНОЙ

Артикул	Диаметр, мм	Диаметр отверстия, мм	Толщина пакета, мм	Цвет фиксатора	Сила сжатия (кН)
HTX-LHNS-2.4	2,4	2,4 ~ 2,5	0 ~ 15	черный	1,0
HTXL-LHNS-2.4			0 ~ 25		
HTX-LHNS-3.0	3,0	3,0 ~ 3,1	0 ~ 15	розовый	1,0
HTXL-LHNS-3.0			0 ~ 25		
HTX-LHNS-3.2	3,2	3,2 ~ 3,35	0 ~ 15	красный	2,0
HTXL-LHNS-3.2			0 ~ 25		
HTXLL-LHNS-3.2			10 ~ 35		
HTX-LHNS-3.6	3,6	3,5 ~ 3,7	0 ~ 15	голубой	2,0
HTXL-LHNS-3.6			0 ~ 25		
HTXLL-LHNS-3.6			10 ~ 35		
HTX-LHNS-4.1	4,1	4,0 ~ 4,2	0 ~ 15	белый	2,5
HTXL-LHNS-4.1			0 ~ 25		
HTXLL-LHNS-4.1			15 ~ 40		
HTX-LHNS-4.8	4,8	4,7 ~ 5,0	0 ~ 15	желтый	3,5
HTXL-LHNS-4.8			0 ~ 25		
HTXLL-LHNS-4.8			15 ~ 40		
HTX-LHNS-5.0	5,0	5,0	0 ~ 15	желтый	3,5
HTXL-LHNS-5.0			0 ~ 25		
HTXLL-LHNS-5.0			15 ~ 40		
HTX-LHNS-5.6	5,6	5,4 ~ 5,7	0 ~ 15	черный	3,5
HTXL-LHNS-5.6			0 ~ 25		
HTXLL-LHNS-5.6			15 ~ 40		
HTX-LHNS-5.8	5,8	5,7 ~ 6,0	0 ~ 15	зеленый	3,5
HTXL-LHNS-5.8			0 ~ 25		
HTXLL-LHNS-5.8			15 ~ 40		
HTX-LHNS-6.0	6,0	6,0	0 ~ 25	зеленый	3,5
HTXL-LHNS-6.0			15 ~ 40		
HTXLL-LHNS-6.0			25 ~ 50		
HTX-LHNS-6.3	6,3	6,2 ~ 6,5	0 ~ 15	коричневый	3,5
HTXL-LHNS-6.3			0 ~ 25		
HTXLL-LHNS-6.3			15 ~ 40		

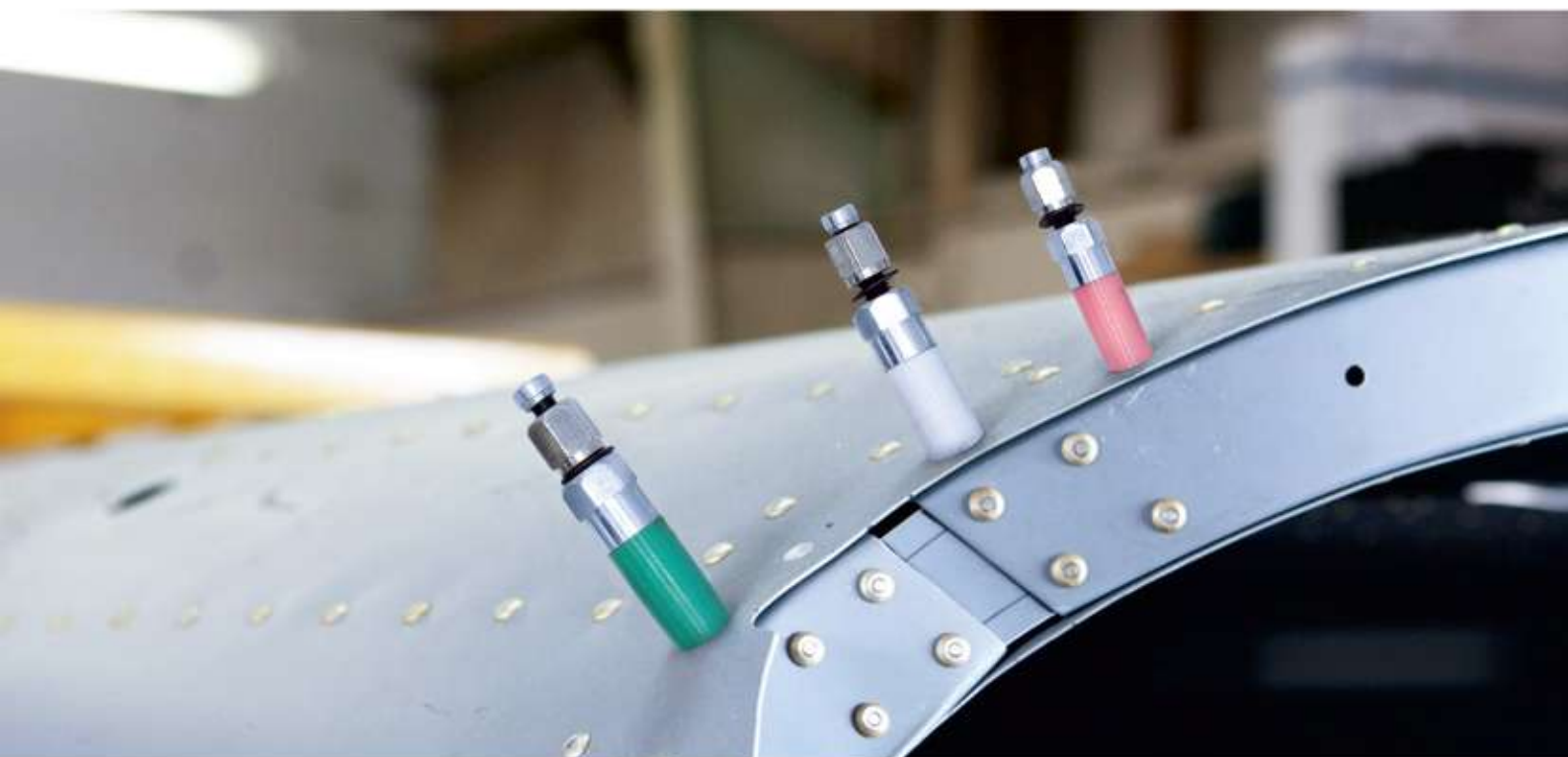


СЕРИЯ HN БЕЗ ПРУЖИНЫ

ВРЕМЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КРЕПЕЖ

МЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СЕРИИ HN БЕЗ ПРУЖИНЫ

Артикул	Диаметр, мм	Диаметр отверстия, мм	Толщина пакета, мм	Цвет фиксатора	Сила сжатия (кН)
HTX-LHN-2.4	2,4	2,4 ~ 2,5	0 ~ 15	черный	1,0
HTXL-LHN-2.4			0 ~ 25		
HTX-LHN-3.0	3,0	3,0 ~ 3,1	0 ~ 15	розовый	1,0
HTXL-LHN-3.0			0 ~ 25		
HTX-LHN-3.2	3,2	3,2 ~ 3,35	0 ~ 15	красный	2,0
HTXL-LHN-3.2			0 ~ 25		
HTXLL-LHN-3.2			10 ~ 35		
HTX-LHN-3.6	3,6	3,5 ~ 3,7	0 ~ 15	голубой	2,0
HTXL-LHN-3.6			0 ~ 25		
HTXLL-LHN-3.6			10 ~ 35		
HTX-LHN-4.1	4,1	4,0 ~ 4,2	0 ~ 15	белый	2,5
HTXL-LHN-4.1			0 ~ 25		
HTXLL-LHN-4.1			15 ~ 40		
HTX-LHN-4.8	4,8	4,7 ~ 5,0	0 ~ 15	желтый	3,5
HTXL-LHN-4.8			0 ~ 25		
HTXLL-LHN-4.8			15 ~ 40		
HTX-LHN-5.0	5,0	5,0	0 ~ 15	желтый	3,5
HTXL-LHN-5.0			0 ~ 25		
HTXLL-LHN-5.0			15 ~ 40		
HTX-LHN-5.6	5,6	5,4 ~ 5,7	0 ~ 15	черный	3,5
HTXL-LHN-5.6			0 ~ 25		
HTXLL-LHN-5.6			15 ~ 40		
HTX-LHN-5.8	5,8	5,7 ~ 6,0	0 ~ 15	зеленый	3,5
HTXL-LHN-5.8			0 ~ 25		
HTXLL-LHN-5.8			15 ~ 40		
HTX-LHN-6.0	6,0	6,0	0 ~ 25	зеленый	3,5
HTXL-LHN-6.0			15 ~ 40		
HTXLL-LHN-6.0			25 ~ 50		
HTX-LHN-6.3	6,3	6,2 ~ 6,5	0 ~ 15	коричневый	3,5
HTXL-LHN-6.3			0 ~ 25		
HTXLL-LHN-6.3			15 ~ 40		





HT5063856X

СРЕЗАЛЬЩИКИ ЗАКЛЕПОК

- Эргономичный дизайн рукоятки
- Нескользящая мягкая рукоятка при низких температурах предотвращает дискомфорт оператора и уменьшает вибрацию
- Уровень шума (85 dBA)
- По требованию комплектуется стабилизатором
- Комплектность всех моделей: паспорт

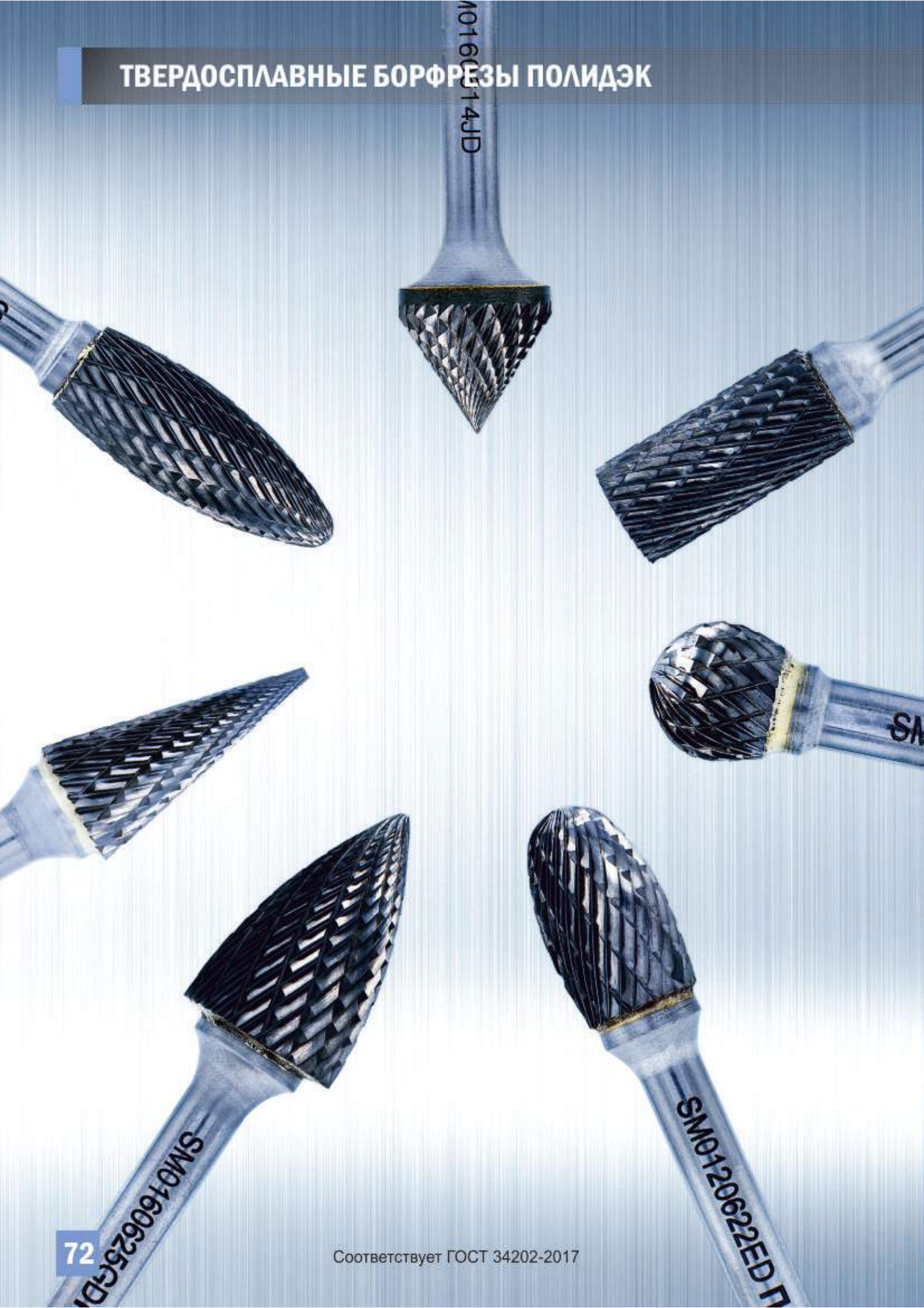


HT5063856

По требованию комплектуются твердосплавными резцами

Модель	Диаметр срезаемых заклепок	Частота вращения, об/мин	Потреб. воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Мощность, л.с (кВт)	Длина, мм	Вес, кг
HT5063856X	5/8; 5/16; 3/8; 7/16; 1/2; 9/16	21000	113	6,2	0,75(0,6)	260	1,2
HT5063856	5/8; 5/16; 3/8; 7/16; 1/2; 9/16	21000	113	6,2	0,75(0,6)	260	1,2

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ ПОЛИДЭК



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ ПОЛИДЭК

Борфрезы ПОЛИДЭК - это высокотехнологичные изделия, изготовленные в соответствии с нормами, прописанными в ГОСТ-34202-2017. Предназначены для обработки различного рода металлов и прочих материалов. Наиболее используемые на предприятиях России борфрезы имеют хвостовик диаметром 6 мм и припаянную к нему рабочую головку. Рабочая головка сделана из твердого сплава на станках с ЧПУ. На нее нанесены слои высокопрочных материалов на основе сплавов TiN, TiCN, TiAlN, которые существенно повышают износостойкость борфрезы и продлевают срок ее эксплуатации.

Борфрезы ПОЛИДЭК можно использовать при обработке материалов с помощью, как электрического инструмента, так и пневматических шлифовальных машин. Качество и износостойкость борфрез ПОЛИДЭК подтверждены на крупных российских предприятиях, включая предприятия Военно-Промышленного-Комплекса.

ПРИ ВЫБОРЕ БОРФРЕЗЫ НЕОБХОДИМО УЧИТЫВАТЬ РЯД ОСОБЕННОСТЕЙ:

1. ТИП ЗАТОЧКИ:



Двойная заточка (Double Cut-D):

Эффективное снятие излишков материала. Образуется маленькая стружка. Хорошая отделка поверхности. Легкое ручное управление.



Алмазная заточка (Diamond Cut-DC):

Для термообработанных и труднообрабатываемых сплавов. Образует порошкообразную стружку. Отличная отделка поверхности.



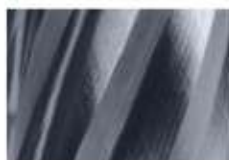
Общего применения (Средняя насечка) (Single Cut-S(M)):

Универсальная насечка. Образуется длинная стружка



Мягкие материалы (Крупная насечка) (Coarse Cut-C):

Крупная насечка для мягких черных металлов. Быстрый сьем материала.



Цветные металлы (алюминий) (Nonferrous-N):

Для цветных металлов



Твердые материалы (мелкая насечка) (Fine Cut-F):

Универсально для использования на твердых материалах, при работе с которыми требуется мелкий зуб



Со стружколомом (Chip Breaker-B):

Насечка со стружколомом

Модель	D	S	N	B	DC	C	F
Алюминий			X				
Медь, латунь, бронза	X			X		X	
Углеродное волокно		X				X	
Стекловолокно					X		
Чугун	X	X		X		X	
Пластик			X	X	X		
Сталь 40-50 Rc	X	X		X	X		X
Сталь 55-60 Rc	X	X		X	X		X
Углеродистая сталь	X	X		X			
Хромоникелевая сталь	X	X		X	X		
Сварная сталь	X	X		X			X
Титан	X	X		X			
Цинк			X				

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ ПОЛИДЕК

2. ВЫБОР МАТЕРИАЛА:

В данном каталоге представлены борфрезы из трех видов материала: K30, K25, K20. Характеристики материала для твердосплавных борфрез:

Марка	Кобальт	Твердость HRA	Твердость HRC	Плотность (ISO 3669)	Предел прочности
K30	8%	89,3-89,5	74,3-74,6	14,8 г/см ³	2000 Н/мм ²
K25	7%	89,5-90,5	74,6-77	14,9 г/см ³	2650 Н/мм ²
K20	6%	90,1-91,5	76,2-78,4	14,7-15,0 г/см ³	1800 Н/мм ²

3. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Чем тверже материал, тем мельче насечка. Правильный выбор числа оборотов-предпосылка для достижения оптимальных результатов работы и долгого срока службы инструмента. Слишком низкое число оборотов приводит к биениям, сколам зубьев и преждевременному износу инструмента. Снижайте число оборотов только при больших углах охвата борфрез, а также при обработке материалов с плохой теплопроводностью. Ни в коем случае нельзя допускать посинения хвостовика и режущей части.

Использование длинных хвостовиков также требует снижения числа оборотов по соображениям техники безопасности. Соотносите мощность вашего приводного агрегата с процессом обработки. Используйте только работающие без биения зажимные патроны.

Биения и вибрации приводят к сколам зубьев и преждевременному износу борфрез. По этой же причине следите за исправным состоянием шлифмашины. Во избежание вибрации и опасности обламывания хвостовика, оставляйте при зажиме инструмента максимально короткий не зажатый участок.

4. СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ:

Рекомендация по скорости, об/мин	3 мм	6 мм	10 мм	12 мм	16 мм	20 мм	25 мм
Сталь	60 000	45 000	30 000	22 000	18 000	15 000	10 000
	80 000	60 000	40 000	30 000	20 000	27 000	13 000
Закаленная сталь	60 000	30 000	19 000	15 000	12 000	10 000	7 000
	80 000	45 000	30 000	22 000	18 000	15 000	11 000
Нержавеющая сталь	60 000	30 000	19 000	15 000	12 000	10 000	7 000
	80 000	45 000	30 000	22 000	18 000	15 000	11 000
Чугун	45 000	22 000	15 000	11 000	9 000	8 000	6 000
	80 000	60 000	40 000	30 000	20 000	17 000	13 000
Титан	60 000	30 000	19 000	15 000	12 000	10 000	7 000
	80 000	45 000	30 000	22 000	18 000	15 000	11 000
Алюминий, пластик	60 000	15 000	10 000	7 000	6 000	5 000	4 000
	80 000	60 000	50 000	30 000	20 000	17 000	13 000
Медь	45 000	22 000	16 000	11 000	9 000	8 000	6 000
	80 000	60 000	40 000	30 000	20 000	17 000	13 000
Латунь	45 000	22 000	16 000	11 000	9 000	8 000	6 000
	80 000	60 000	40 000	30 000	20 000	17 000	13 000
Бронза	45 000	22 000	16 000	11 000	9 000	8 000	6 000
	80 000	60 000	40 000	30 000	20 000	17 000	13 000

4. ДОПОЛНИТЕЛЬНО:

Борфрезы с хвостовиком 6мм и длиной больше 150 мм, а также борфрезы с хвостовиком 3 мм и длиной свыше 50 мм необходимо использовать на пониженной скорости.



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ ПОЛИДАЭК

ТИП ФРЕЗЫ - А

Головка цилиндрическая с гладким торцом

Артикул	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030312AD	3	3	12	50	D-двойная (double cut)
SM040616AD	4	6	16	50	
SM050616AD	5	6	16	50	
SM060616AD	6	6	16	50	
SM080619AD	8	6	19	63	
SM0100620AD	10	6	20	68	
SM0120625AD	12	6	25	70	
SM1270625AD	12,7	6	25	69	
SM0140625AD	14	6	25	70	
SM0160625AD	16	6	25	70	
SM0190625AD	19	6	25	70	
SM0220625AD	22	6	25	69	
SM0250625AD	25	6	25	70	

ТИП ФРЕЗЫ - В

Головка цилиндрическая с торцевыми зубьями

Артикул	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030313BD	3	3	13	50	D-двойная (double cut)
SM040616BD	4	6	16	50	
SM050616BD	5	6	16	50	
SM060616BD	6	6	16	61	
SM080619BD	8	6	19	65	
SM0100620BD	10	6	20	65	
SM0120625BD	12	6	25	70	
SM1270625BD	12,7	6	25	69	
SM0140625BD	14	6	25	70	
SM0160625BD	16	6	25	70	
SM0190625BD	19	6	25	70	
SM0220625BD	22	6	25	69	
SM0250625BD	25	6	25	70	




* Возможно изготовление борфрез с индивидуальными размерами головок и хвостовиков, в соответствии с требованиями заказчика.



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ ПОЛИДЕК

ТИП ФРЕЗЫ - С


Головка цилиндрическая со сферическим торцом



Артикул	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030313CD	3	3	13	50	D-двойная (double cut)
SM040616CD	4	6	16	50	
SM050616CD	5	6	16	50	
SM060616CD	6	6	16	61	
SM080619CD	8	6	19	63	
SM0100620CD	10	6	20	70	
SM0120625CD	12	6	25	70	
SM0140625CD	14	6	25	70	
SM0160625CD	16	6	25	75	
SM0190625CD	19	6	25	70	
SM0250625CD	25	6	25	75	

ТИП ФРЕЗЫ - F


Парабола с закругленной головкой



Артикул	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030313FD	3	3	13	50	D-двойная (double cut)
SM060619FD	6	6	19	50	
SM080620FD	8	6	20	65	
SM0100620FD	10	6	20	65	
SM0120625FD	12	6	25	70	
SM1270625FD	12,7	6	25	69	
SM0140625FD	14	6	25	69	
SM0160625FD	16	6	25	75	
SM0160630FD	16	6	30	69	
SM0190625FD	19	6	25	70	
SM0190638FD	19	6	38	88	

ТИП ФРЕЗЫ - D


Головка сферическая



Артикул	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM0303027DD	3	3	2,7	50	D-двойная (double cut)
SM050603DD	5	6	3	50	
SM060605DD	6	6	5	50	
SM080664DD	8	6	6,4	51	
SM0100609DD	10	6	9	54	
SM0120611DD	12	6	11	56	
SM1270611DD	12,7	6	11	56	
SM0140612DD	14	6	12	57	
SM0160614DD	16	6	14	69	
SM0190616DD	19	6	16	60	
SM0250621DD	25	6	21	66	

ТИП ФРЕЗЫ - G


Парабола с заостренной головкой



Артикул	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030313GD	3	3	13	50	D-двойная (double cut)
SM060616GD	6	6	16	50	
SM080619GD	8	6	19	65	
SM0100620GD	10	6	20	65	
SM0120625GD	12	6	25	70	
SM1270625GD	12,7	6	25	69	
SM0160625GD	16	6	25	70	
SM0190638GD	19	6	38	83	

ТИП ФРЕЗЫ - E


Головка овальная



Артикул	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030307ED	3	3	7	38,5	D-двойная (double cut)
SM050608ED	5	6	8	50	
SM060610ED	6	6	10	55	
SM080613ED	8	6	13	58	
SM0100616ED	10	6	16	61	
SM0120622ED	12	6	22	67	
SM1270622ED	12,7	6	22	66	
SM0160625ED	16	6	25	70	
SM0190625ED	19	6	25	70	

ТИП ФРЕЗЫ - H

Головка язычек пламени



Артикул	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030313HD	3	3	13	38,5	D-двойная (double cut)
SM060616HD	6	6	16	50	
SM080619HD	8	6	19	63	
SM0100625HD	10	6	25	70	
SM0120632HD	12	6	32	77	
SM1270632HD	12,7	6	32	76	
SM0160636HD	16	6	36	81	
SM0190641HD	19	6	41	86	

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ ПОЛИДЭК



ТИП ФРЕЗЫ - J
Зенкер с вершиной 60 градусов

Артикул	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030303JD	3	3	3	38,5	D-двойная (double cut)
SM060605JD	6	6	5	50	
SM080607JD	8	6	7	52	
SM0100608JD	10	6	8	53	
SM0120611JD	12	6	11	56	
SM1270611JD	12,7	6	11	56	
SM0160614JD	16	6	14	59	
SM0190616JD	19	6	16	62	
SM0250621JD	25	6	21	69	

ТИП ФРЕЗЫ - L
Конус с закругленной головкой

Артикул	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030313LD	3	3	13	38,5	D-двойная (double cut)
SM060616LD	6	6	16	61	
SM080622LD	8	6	22	67	
SM0100627LD	10	6	27	72	
SM0120628LD	12	6	28	73	
SM1270628LD	12,7	6	28	73	
SM0140625LD	14	6	25	70	
SM0160633LD	16	6	33	78	
SM0190638LD	19	6	38	92	

ТИП ФРЕЗЫ - K
Зенкер с вершиной 90 градусов

Артикул	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030302KD	3	3	2	38,5	D-двойная (double cut)
SM060603KD	6	6	3	50	
SM080604KD	8	6	4	49	
SM0100605KD	10	6	5	50	
SM0120606KD	12	6	6	51	
SM1270606KD	12,7	6	6	50	
SM0160608KD	16	6	8	53	
SM0190995KD	19	6	9	54	
SM02506127KD	25	6	12,7	66	

ТИП ФРЕЗЫ - M
Конусная головка

Артикул	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030313MD	3	3	13	38,5	D-двойная (double cut)
SM060619MD	6	6	19	50	
SM080619MD	8	6	19	64	
SM0100620MD	10	6	20	65	
SM0120625MD	12	6	25	70	
SM1270622MD	12,7	6	22	69	
SM0140625MD	14	6	25	70	
SM0160625MD	16	6	25	70	
SM0190625MD	19	6	25	70	

* - возможно изготовление борфрез с индивидуальными размерами головок и хвостовиков, в соответствии с требованиями заказчика.

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ ПОЛИДЕК



ТИП ФРЕЗЫ - N Конус перевернутый

Артикул	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030313MD	3	3	13	38,5	D-двойная (double cut)
SM060619MD	6	6	19	50	
SM080619MD	8	6	19	64	
SM0100620MD	10	6	20	65	
SM0120625MD	12	6	25	70	
SM1270622MD	12,7	6	22	69	
SM0140625MD	14	6	25	70	
SM0160625MD	16	6	25	70	
SM0190625MD	19	6	25	70	

ТИП ФРЕЗЫ - V Радиусная борфреза

Артикул	D	d	L2	L1	D2	L3	Г	ТИП ЗАТОЧКИ
SM080602VS	8	6	11	54	2	7	7-8	S-одинарная (single cut)
SM0100603VS	10	6	13	55	3	8	7-8	
SM0120603VS	12	6	14	56	3	9	7-8	
SM0130603VS	13	6	14	56	3	10	7-8	

ТИП ФРЕЗЫ - MN Борфреза С + дуга

Артикул	D	d	L2	L1	D2	Г	ТИП ЗАТОЧКИ
SM0120625CRD	12	6	25	69	8,3	23	D-двойная (double cut)
SM0100620CRD	10	6	20	64	6,3	24	
SM080620CRD	8	6	20	64	5,3	26	



ТИП ФРЕЗЫ - R Радиусная борфреза

Артикул	D	d	L2	L1	L3	Г	ТИП ЗАТОЧКИ
SM0160608RSP	16	6	13	118	8	7-8	Специальный зуб (SP)
SM0160612RSP	16	6	18	118	12	7-8	
SM060608RSP	6	6	12	118	8	7-8	

ВЫГОДНЫЙ РЕЗ МЕТАЛЛА



Компания Полидэк является официальным дистрибьютором и представляет продукцию PEGATEC Abrasives co. ltd на территории РФ.

ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

Компания Полидэк является официальным дистрибьютором и представляет сертифицированную продукцию PEGATEC Abrasives со. ltd на территории РФ. Это фабрика с более чем 38-летним опытом производства абразивного инструмента. Стабильное качество - наша основная задача.

СВЕРХТОНКИЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

ТОП СЕРИЯ

- повышенная прочность
- высокоскоростная нарезка
- высокая устойчивость к разрыву
- выгодный рез металла
- отсутствие заусенцев



ДЛЯ РЕЗКИ СТАЛИ И НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



Модель	Размеры диска	Тип	Макс. скорость м/с
P80411151IN	115x1,0x22,23	T41	80
P804111516IN	115x1,6x22,23	T41	80
P80411153M	115x3,0x22,23	T41	80
P80421153M	115x3,0x22,23	T42	80
P804112508IN	125x0,8x22,23	T41	80
P804212508INL	125x0,8x22,23	T42	80
P80411251IN	125x1,0x22,23	T41	80
P804112512IN	125x1,2x22,23	T41	80
P804112516IN	125x1,6x22,23	T41	80
P80411252IN	125x2,0x22,23	T41	80
P804112525M	125x2,5x22,23	T41	80
P80411253M	125x3,0x22,23	T41	80
P80421253M	125x3,0x22,23	T42	80

Супер тонкие отрезные диски Pegatec. Подходят для резки стали, нержавеющей стали, инструментальной стали. Маленькая толщина позволяет быстрее резать различные материалы, минимизировать трение и повысить остроту. Обладают отличными абразивными свойствами и повышенной прочностью, что является очевидным преимуществом среди конкурентов различных марок.



ТИП 41



ТИП 27



ТИП 42



ТИП 29



ТИП 27

ДЛЯ РЕЗКИ СТАЛИ И НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



Модель	Размеры диска	Тип	Макс. скорость м/с
P804115016IN	150x1,6x22,23	T41	80
P80411502IN	150x2,0x22,23	T41	80
P804115025M	150x2,5x22,23	T41	80
P80411503M	150x3,0x22,23	T41	80
P804118016IN	180x1,6x22,23	T41	80
P80411802IN	180x2,0x22,23	T41	80
P804118025M	180x2,5x22,23	T41	80
P80411803M	180x3,0x22,23	T41	80
P80421803M	180x3,0x22,23	T42	80

ДЛЯ РЕЗКИ СТАЛИ И НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



Модель	Размеры диска	Тип	Макс. скорость м/с
P804123016IN	230x1,6x22,23	T41	80
P804123019IN	230x1,9x22,23	T41	80
P80412302IN	230x2,0x22,23	T41	80
P804123025M	230x2,5x22,23	T41	80
P80412303M	230x3,0x22,23	T41	80

ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА



Модель	Размеры диска	Тип	Макс. скорость м/с
P80413003M	300x3,0x19/20	T41	80
P80413553M	355x3,0x25,4	T41	80
P80414003M	400x3,0x22,23	T41	80
P804140035M	400x3,5x35	T41	80

Используется для рубильной пилы. Обеспечивает пользователям большую долговечность, подходит для самых требовательных клиентов.

ПРЕИМУЩЕСТВА PEGATEC

- повышенная износостойкость
- без перегрева и заусенцев
- высокая скорость работы
- устойчивость к разрыву



Шлифовальные круги Pegatec - оптимальный вариант для использования на производстве, который сочетает в себе высокое качество и приемлемую цену.

ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ СТАЛИ



Модель	Размеры диска	Тип	Макс. скорость м/с
P80271004M	100x6,0x16	T27	80
P80271006M	100x4,0x16	T27	80
P80271156M	115x6,0x22,23	T27	80
P80271256M	125x6,0x22,23	T27	80
P80271257M	125x7,0x22,23	T27	80

ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ СТАЛИ



Модель	Размеры диска	Тип	Макс. скорость м/с
P80271506M	150x6,0x22,33	T27	80
P802715065M	150x6,5x22,23	T27	80
P80271806M	180x6,0x22,23	T27	80
P80271807M	180x7,0x22,23	T27	80
P80271808MD	180x8,0x22,23	T27	80
P80272306M	230x6,0x22,23	T27	80
P80272307M	230x7,0x22,23	T27	80

ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ ЧУГУНА, СТАЛИ, ЗАКАЛЕННОЙ СТАЛИ, РЕЛЬСОВОЙ СТАЛИ



Модель	Размеры диска	Тип	Макс. скорость м/с
P80271156SS	115x6,0x22,33	T27	80
P80271806SS	180x6,0x22,23	T27	80
P80272306SS	230x6,0x22,23	T27	80

Используется для шлифовальных машин средней мощности.

ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ АЛЮМИНИЯ



Подходит для алюминиевых, бронзовых, медных, цинковых, латунных сплавов и цветных металлов, таких как титан.

- отсутствие примесей после шлифования
- отсутствие необходимости в дальнейшей обработке
- возможность сварки сразу после шлифования



Модель	Размеры диска	Тип	Макс. скорость м/с
P80271156A	115x6,0x22,33	T27	80
P80271806A	180x6,0x22,23	T27	80
P80272306A	230x6,0x22,23	T27	80

ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ

ПОЧЕМУ PEGATEC?

- повышенная износостойкость
- долгое сохранение абразивных свойств
- низкий уровень шума
- не скользят

КЕРАМИКА

Удаление материала ★★★★★
Срок эксплуатации ★★★★★

SUPER DIABLO 600 100% ↑

Специальное керамическое зерно из оксида алюминия с измельчающим веществом



- подходит для шлифовки на высоких оборотах без нагревания сверхтвердой нержавеющей стали
- может быть использован в атомной промышленности и авиастроении
- подходит для перекрытия кромок
- является специализированным инструментом для тяжелых условий эксплуатации
- рекомендуется для обработки закаленных и нержавеющей сталей и титана

Модель	Размеры диска	Размер зерна	Макс. скорость м/с	Применение
SPCFD100CG6-40	100x16	40#	80	Для нержавеющей стали и прочих сплавов
SPCFD115CG6-60	115x22,23	60#	80	
SPCFD125CG5-40	125x22,23	40#	80	
SPCFD125CG5-60	125x22,23	60#	80	
SPCFD125CG6-80	125x22,23	80#	80	
SPCFD150CG6-100	150x22,23	100#	80	
SPCFD180CG6-40	180x22,23	120#	80	

ЦИРКОНИЙ

ULTIMATE 500 НА 50%↑ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

100% Диоксид циркония с активным измельчающим веществом



Удаление материала ★★★★★

Срок эксплуатации ★★★★★

- подходит для перекрытия кромок
- является специализированным инструментом для тяжелых условий эксплуатации
- рекомендуется для обработки черных металлов, нержавеющей стали и других высокопрочных сплавов

Модель	Размеры диска	Размер зерна	Макс. скорость м/с	Применение
PFD100VZA5-40	100x16	40#	80	Для стали и нержавеющей стали
PFD115VZA5-60	115x22,23	60#	80	
PFD125VZA5-80	125x22,23	80#	80	
PFD150VZA5-100	150x22,23	100#	80	
PFD180VZA5-120	180x22,23	120#	80	

ULTIMATE 100 НА 30%↑ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

100% Диоксид циркония с активным измельчающим веществом



Удаление материала ★★★★★☆

Срок эксплуатации ★★★★★

- подходит для перекрытия кромок
- является специализированным инструментом для тяжелых условий эксплуатации
- рекомендуется для обработки черных металлов, нержавеющей стали и других высокопрочных сплавов

Модель	Размеры диска	Размер зерна	Макс. скорость м/с	Применение
PFD100VZA1-40	100x16	40#	80	Для стали и нержавеющей стали
PFD115VZA1-60	115x22,23	60#	80	
PFD125VZA1-80	125x22,23	80#	80	
PFD150VZA1-100	150x22,23	100#	80	
PFD180VZA1-120	180x22,23	120#	80	

ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ

ЦИРКОНИЙ ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

DEMON

Циркониевый алюминий с активным измельчающим веществом



Удаление материала ★★★★★
Срок эксплуатации ★★★★★

- низкая вибрация, низкий уровень шума
- изготовлен из качественного материала
- лучшая производительность по сравнению с европейскими продуктами
- подходит для удаления заусенцев и работой с большим количеством материала

Модель	Размеры диска	Размер зерна	Макс. скорость м/с	Применение
SFD100ZA-40	100x16	40#	80	Для нержавеющей стали
SFD115ZA-60	115x22,23	60#	80	
SFD125ZA-80	125x22,23	80#	80	
SFD150ZA-100	150x22,23	100#	80	
SFD180ZA-120	180x22,23	120#	80	

PEGASTAR BASICS ЭКОНОМИЧНЫЙ



Удаление материала ★★★★★
Срок эксплуатации ★★★★★

- изготовлен из качественного материала
- для использования в различных производственных процессах
- превосходная производительность

Модель	Размеры диска	Тип	Размер зерна	Макс. скорость м/с	Применение
PSRF115ZA-60	115x22,23	T29	60#	80	Для нержавеющей стали
PSRF125ZA-40	125x22,23	T27	40#	80	
PSRF125ZA-40-T29	125x22,23	T29	40#	80	
PSRF125ZA-60	125x22,23	T27	60#	80	
PSRF125ZA-60-T29	125x22,23	T29	60#	80	
PSRF125ZA-80	125x22,23	T27	80#	80	
PSRF150ZA-100	150x22,23	T27	100#	80	
PSRF180ZA-120	180x22,23	T27	120#	80	

ПРОКАЛЕННЫЙ ОКСИД АЛЮМИНИЯ

PEGASTAR BASICS НА 20% ↑ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Используется для черных металлов, чугуна и стали



Удаление материала ★★★★★

Срок эксплуатации ★★★★★

- превосходит в обычной обработке металла
- различные размеры зернистости
- подходит для работ со сварочными соединениями

Модель	Размеры диска	Размер зерна	Тип	Макс. скорость м/с	Применение
PSRFD100CA-40	100x16	40#	T27	80	Для черных металлов, чугуна и стали
PSRFD115CA-60	115x22,23	60#	T27	80	
PSRFD125CA-40	125x22,23	40#	T27	80	
PSRFD125CA-40-T29	125x22,23	40#	T29	80	
PSRFD125CA-60	125x22,23	60#	T27	80	
PSRFD125CA-60-T29	125x22,23	60#	T29	80	
PSRFD125CA-80	125x22,23	80#	T27	80	
PSRFD150CA-60	150x22,23	60#	T27	80	
PSRFD150CA-80	150x22,23	80#	T27	80	
PSRFD150CA-100	150x22,23	100#	T27	80	
PSRFD180CA-40	180x22,23	40#	T27	80	
PSRFD180CA-120	180x22,23	120#	T27	80	

АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ ИЗ НЕТКАНОГО МАТЕРИАЛА

АБРАЗИВЫ ИЗ ОКСИДА АЛЮМИНИЯ



крупный=желтый средний=красный мелкий=синий

- тонкое шлифование больших поверхностей
- очистка сварных соединений от окрашенных стальных элементов
- поверхностная обработка оборудования после изготовления и сборки

Модель	Размеры диска	Макс. скорость м/с	Размер зерна	Материал
PFD100NW	100x16	80	крупный	оксид алюминия
PFD115NW	115x22,23	80	средний	
PFD125NW	125x22,23	80	мелкий очень мелкий	

КРУГИ ДЛЯ БЫСТРОЙ ФИКСАЦИИ ИЗ НЕЙЛОНОВОГО МАТЕРИАЛА



- отлично подходят для удаления ржавчины, грунтовки и герметика
- используются для труднодоступных швов, каменных ограждений, колодцев
- применяются для удаления окислений с шин, ржавчины с тормозных узлов, дверных петель и т.д.

Модель	Размеры диска	Макс. скорость м/с	Материал
PSD9016A	90x16	80	оксид алюминия
PSD10016A	100x16	80	
PSD11522A	115x22,23	80	
PSD12522A	125x22,23	80	
PSD15022A	150x22,23	80	
PSD18022A	180x22,23	80	

ПОЛИРОВКА И ЗАЧИСТКА ВСЕХ ВИДОВ МЕТАЛЛА



ЧАШЕЧНЫЕ ЩЕТКИ



- возможность более мягко снимать краску с металлических поверхностей, подбираясь ко всем, даже мелким неровностям
- подходит для полировки, грубой зачистки и удаления ржавчины, грязи и масла

Модель	Размер диска, мм	Посадка	Скорость вращения	Длина проволоки, мм
PE98101	65x24	M10/M14/5/8"-11	12500	0,30/0,35
PE98102	75x24	M10/M14/5/8"-11	12500	0,30/0,35
PE98103	85x24	M10/M14/5/8"-11	8500	0,30/0,35
PE98104	100x27	M10/M14/5/8"-11	8500	0,30/0,35
PE98105	125x30	M10/M14/5/8"-11	6500	0,30/0,35
PE98106	150x24	M10/M14/5/8"-11	4500	0,30/0,35

СКРУЧЕННЫЕ УЗЛОВЫЕ ЧАШЕЧНЫЕ ЩЕТКИ



- предназначены для интенсивной зачистки с применением агрессивных средств
- подходит для удаления заусенцев, лака, ржавчины, зачистки окалины
- равномерная чистка даже в труднодоступных местах

Модель	Размер диска, мм	Посадка	Скорость вращения	Длина проволоки, мм
PE98201	65x24	M10/M14/5/8"-11	12500	0,50
PE98202	75x24	M10/M14/5/8"-11	8500	0,50
PE98203	85x24	M10/M14/5/8"-11	8500	0,50
PE98204	90x24	M10/M14/5/8"-11	8500	0,50
PE98205	100x26	M10/M14/5/8"-11	7000	0,50
PE98206	125x26	M10/M14/5/8"-11	6500	0,50
PE98207	150x26	M10/M14/5/8"-11	4500	0,50

СКРУЧЕННЫЕ УЗЛОВЫЕ ЧАШЕЧНЫЕ ЩЕТКИ



- очистка инструментов после агрессивных работ
- подходит для удаления заусенцев, лака, ржавчины, зачистки окалины
- равномерная чистка даже в труднодоступных местах

Модель	Размер диска, мм	Посадка	Скорость вращения	Длина проволоки, мм
PE98301	65x24	M10/M14/5/8"-11	12500	0,30/0,35
PE98302	75x24	M10/M14/5/8"-11	12500	0,30/0,35
PE98303	85x24	M10/M14/5/8"-11	12500	0,30/0,35
PE98304	100x26	M10/M14/5/8"-11	8500	0,30/0,35
PE98305	125x26	M10/M14/5/8"-11	6500	0,30/0,35
PE98306	150x26	M10/M14/5/8"-11	4500	0,30/0,35

КРУГЛЫЕ ПРОВОЛЧНЫЕ ЩЕТКИ



- Грубая обработка поверхности (полировка, зачистка шероховатостей, очистка от ржавчины)
- Очистка поверхностей (удаление грязи, масла)
- Финишная обработка поверхности (шлифовка, глянцевая маркировочная полировка)
- подходит для всех видов поверхностей (трубы, углы)

Модель	Размер диска, мм	Скорость вращения	Длина проволоки, мм
98501	75	4500	0,30/0,35
98502	100	4500	0,30/0,35
98503	125	4500	0,30/0,35
98504	150	3750	0,30/0,35
98505	175	3750	0,30/0,35
98506	200	3750	0,30/0,35



ЗАЧИСТНЫЕ ЩЕТКИ

КРУГЛЫЕ ЩЕТКИ



- Удаление заусенцев, лака, ржавчины. Удаление шлака, окалин, краски, излишков резины, остатков сгорания и других тяжелых загрязнений в труднодоступных местах и на внутренних поверхностях

Модель	Размер диска, мм	Скорость вращения	Длина проволоки, мм
PE981001	12x65x6x25	4500	0,30/0,35
PE981002	15x68x6x27	4500	0,30/0,35
PE981003	19x65x6x25	4500	0,30/0,35
PE981004	24x68x6x27	4500	0,30/0,35
PE981005	28x68x6x22	4500	0,30/0,35

ПРОВОЛОЧНЫЕ СКРУЧЕННЫЕ УЗЛОВЫЕ ЩЕТКИ С НИТЬЮ



- универсально подходит для всех видов работ (очистка труб, закруглений, труднодоступных мест и больших поверхностей)

Модель	Размер диска, мм	Посадка	Скорость вращения	Длина проволоки, мм
PE98601	100x14x22	M10/M14/5/8"-11	11000	0,5
PE98602	115x15x30	M10/M14/5/8"-11	11000	0,5
PE98603	125x16x36	M10/M14/5/8"-11	11000	0,5
PE98604	150x16x30	M10/M14/5/8"-11	900	0,5
PE98605	178x18x38	M10/M14/5/8"-11	900	0,5



ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ АЛМАЗНЫЕ РЕЖУЩИЕ КРУГИ



- специальный режущий круг для резки кровельных покрытий, бетонных кровельных листов, искусственного или натурального шифера, армированной стекловолокном смолы, мягкого камня, глазурированных строительных материалов
- резка кровельной черепицы, ступеней, каменных подоконников, конструкционной штукатурки, формованного кирпича, черепицы
- охлаждающие отверстия облегчают резку

Размер, мм	Высота, мм	Толщина, мм	Диаметр отверстия, мм
105	7.0/10.0	2.2	20/16
115	7.0/10.0	2.2	22.23/20
125	7.0/10.0	2.2	22.23/20
180	7.0/10.0	2.4	22.23/20
230	7.0/10.0	2.6	22.23/20

СЕГМЕНТНЫЕ АЛМАЗНЫЕ РЕЖУЩИЕ КРУГИ



- универсальный круг для бетона, старых железобетонных плит, кровельных штукатурок, гранита, натуральных плит, камня, известкового камня, облицовочного кирпича
- очень высокая концентрация алмазного покрытия обеспечивает короткое время резки с продолжительным сроком службы, а также более короткие перерывы на охлаждение при сухой и мокрой резке

Размер, мм	Высота, мм	Толщина, мм	Диаметр отверстия, мм
105	7.0/10.0	2.2	20/16
115	7.0/10.0	2.2	22.23/20
125	7.0/10.0	2.2	22.23/20
180	7.0/10.0	2.4	22.23/20
230	7.0/10.0	2.6	22.23/20

АЛМАЗНЫЕ РЕЖУЩИЕ КРУГИ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ



- специальный режущий круг для всех видов плитки, керамики, фарфора, клинкера, кварцевой плитки и натурального камня

Размер, мм	Высота, мм	Толщина, мм	Диаметр отверстия, мм
105	5.0	2.2	20/16
115	5.0	2.2	22.23/20
125	5.0	2.2	22.23/20
180	5.0	2.4	22.23/20
230	5.0	2.6	22.23/20

ДИСКОВАЯ ПИЛА ТСТ ПО ДЕРЕВУ



- для древесины твердых пород, мягкой древесины фанеры, мягкого пластика
- тип Y: левые и правые зубья, используемые для древесины и толстого пластика
- тип Z: альтернативные зубья, используемые для древесины и толстого пластика
- правильный выбор зубьев может повысить эффективность обработки и гарантировать результат. доступны толстые, средние, тонкие и удлиненные зубья

Модель	Диаметр, мм	Пропил	Отверстия	Зубья
PTCT10024W	4" 100	2.0	12.7	24T
PTCT12524W	5" 125	2.3	20	24T
PTCT18060W	7" 180	2.3/2.4	25.4	60T
PTCT23060W	9" 230	2.6	25.4	60T



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ НА ЛИПУЧКЕ



КРУГ НА ЛИПУЧКЕ ИЗ ОКСИДА АЛЮМИНИЯ С ОТВЕРСТИЯМИ ИЛИ БЕЗ



ОСОБЕННОСТИ:

- высококачественный абразив из оксида алюминия
- c-wt, d-wt, e-wt&f-wt бумага
- закрытое покрытие
- полукрытое или открытое покрытие

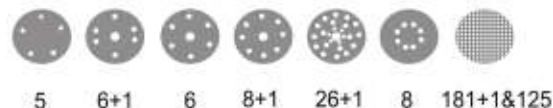
Размеры:
4", 4.5", 5", 6", 7", 9"

Зернистость:
P40#-p400#

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- прочность
- подходит для жесткого и агрессивного удаления остатков
- устойчивы к нагреву
- длительный срок службы

Конфигурация отверстий:



КРУГ НА ЛИПУЧКЕ ИЗ КАРБИДА КРЕМНИЯ С ОТВЕРСТИЯМИ ИЛИ БЕЗ



ОСОБЕННОСТИ:

- высококачественный абразив из оксида алюминия
- c-wt, d-wt, e-wt&f-wt бумага
- закрытое покрытие
- полукрытое или открытое покрытие

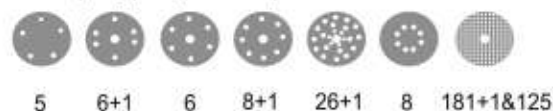
Размеры:
4", 4.5", 5", 6", 7", 9"

Зернистость:
P40#-p400#

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- твердость
- подходит для жесткого и агрессивного удаления остатков
- устойчивы к нагреву
- длительный срок службы

Конфигурация отверстий:



БЕЛЫЙ КРУГ НА ЛИПУЧКЕ ИЗ СТЕАРАТА ЦИНКА А/О С ОТВЕРСТИЯМИ



ОСОБЕННОСТИ:

- высококачественный материал из оксида алюминия
- c-wt, d-wt, e-wt&f-wt бумага
- закрытое покрытие: 1e
- полуоткрытое или открытое покрытие
- покрытие из стеарата цинка

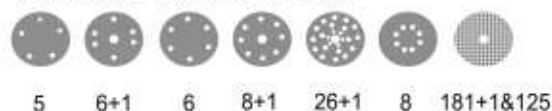
Размеры:
4", 4.5", 5", 6", 7", 9"

Зернистость:
P40#-p400#

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- повышенная прочность на разрыв и растяжение
- устойчивы к нагреву и загрязнению
- длительный срок службы
- чистовая зачистка

Конфигурация отверстий:



КРУГ НА ЛИПУЧКЕ ПОКРЫТЫЙ БЕЛЫМ СТЕАРАТОМ А/О С ОТВЕРСТИЯМИ



ОСОБЕННОСТИ:

- высококачественный абразив из оксида алюминия премиум класса
- c-wt, d-wt, e-wt&f-wt бумага
- закрытое покрытие
- полуоткрытое или открытое покрытие

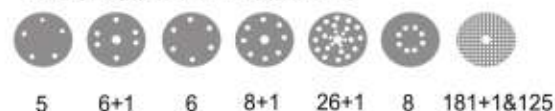
Размеры:
4", 4.5", 5", 6", 7", 9"

Зернистость:
P40#-p400#

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- устойчивы к загрязнению
- увеличенный срок службы
- повышенная производительность при полировании
- повышенная прочность к разрыву и растяжению

Конфигурация отверстий:



КРУГ НА ЛИПУЧКЕ ИЗ ОКСИДА ЦИРКОНИЯ И АЛЮМИНИЯ С ОТВЕРСТИЯМИ И БЕЗ



ОСОБЕННОСТИ:

- высококачественный абразив из оксида алюминия
- c-wt, d-wt, e-wt&f-wt бумага
- закрытое покрытие
- полуоткрытое или открытое покрытие

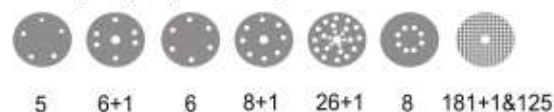
Размеры:
4", 4.5", 5", 6", 7", 9"

Зернистость:
P40#-p400#

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- прочность и долговечность
- подходит для жесткого и агрессивного удаления остатков
- устойчивы к нагреву
- уменьшает износ кромок

Конфигурация отверстий:





ФИБРОВЫЕ КРУГИ ДЛЯ МЕТАЛЛА



- используется для обычной полировки в промышленности от грубой до тонкой
- прочный, универсальный абразив из оксида алюминия
- подходит для не крупных и не сложных работ
- экономичный

Модель	Размеры диска	Макс. скорость м/с	Зернистость	Материал
PFD100A	100x16	80	16#24#	оксид алюминия
PFD115A	115x22,23	80	36#40#	
PFD125A	125x22,23	80	60#80#	
PFD150A	150x22,23	80	100#120#	
PFD180A	180x22,23	80	150#180#	
			240#320#	

ФИБРОВЫЕ КРУГИ ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



- более высокая скорость
- длительный срок службы легированных металлов и нержавеющей стали
- лучшая отделка и целостность деталей
- идеально подходит для обработки кромок и углов
- повышенная производительность
- предназначен для чистовой обработки углеродистой стали, мягкой стали, чугуна и сварных швов

Модель	Размеры диска	Макс. скорость м/с	Зернистость	Материал
PFD100A	100x16	80	16#24#	оксид алюминия
PFD115A	115x22,23	80	36#40#	
PFD125A	125x22,23	80	60#80#	
PFD150A	150x22,23	80	100#120#	
PFD180A	180x22,23	80	150#180#	
			240#320#	

ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ НА ШПИНДЕЛЕ

ОКСИД АЛЮМИНИЯ



- используется для грубой и тонкой шлифовки металла и древесины
- длительный срок службы и эффективность
- обеспечивает высокий коэффициент шлифовки

Модель	Размеры диска	Макс. скорость м/с	Зернистость	Материал
PFW252506A	25x25x16	80	40#60# 80#100# 120#150# 180#240# 320#400#	оксид алюминия
PFW302006A	30x20x6	80		
PFW402506A	40x25x6	80		
PFW502506A	50x25x6	80		
PFW504006A	50x40x6	80		
PFW603006A	60x30x6	80		
PFW604006A	60x40x6	80		
PFW805006A	80x50x6	80		

ОКСИД АЛЮМИНИЯ



- многие свойства нетканого абразива заключаются в правильном расположении, каждый слой укладывается в линию и уплотняется, что обеспечивает долгий срок службы
- высокая эффективность, открытая структура

Модель	Размеры диска	Макс. скорость м/с	Зернистость	Материал
PFW302006NW	30x20x6	80	крупная средняя мелкая очень мелкая	оксид алюминия
PFW402506NW	40x25x6	80		
PFW502506NW	50x25x6	80		
PFW504006NW	50x40x6	80		
PFW603006NW	60x30x6	80		
PFW604006NW	60x40x6	80		
PFW805006NW	80x50x6	80		

МНОГОСЛОЙНЫЙ ОКСИД АЛЮМИНИЯ



- многие свойства нетканого абразива заключаются в правильном расположении, каждый слой укладывается в линию и уплотняется, что обеспечивает долгий срок службы
- между двумя слоями расположены абразивные лезвия
- повышенная способность к измельчению и шлифованию

Модель	Размеры диска	Макс. скорость м/с	Зернистость	Материал
PFW302006NWA	30x20x6	80	крупная средняя мелкая очень мелкая	оксид алюминия
PFW402506NWA	40x25x6	80		
PFW502506NWA	50x25x6	80		
PFW504006NWA	50x40x6	80		
PFW603006NWA	60x30x6	80		
PFW604006NWA	60x40x6	80		
PFW805006NWA	80x50x6	80		

АБРАЗИВНЫЕ ЛЕНТЫ



- абразивные ленты из оксида алюминия, грубого и тонкого помола для металла и древесины
- материал: цирконий, керамика

Модель	Размеры	Макс. скорость м/с	Зернистость	Материал
PSB1957A	19x457	80	40#60# 80#100# 120#150# 180#240# 320#400#	оксид алюминия
PSB20520A	20x250	80		
PSB40760A	40x760	80		
PSB50533A	50x533	80		
PSB75457A	75x457	80		
PSB100610A	100x610	80		
PSB100915A	100x915	80		

ВОДОСТОЙКАЯ АБРАЗИВНАЯ БУМАГА



- мягкая основа, не скручивается и не растворяется в воде; равномерно распределенное абразивное зерно улучшает качество полировки и шлифования
- долговечность и эффективность
- полировка и шлифовка металлических изделий, изделий из дерева, камня, шпона, шлифовка автомобильной краски
- материал: карбид кремния, оксид алюминия

Модель	Размеры	Макс. скорость м/с	Зернистость	Материал
PSB230280A	230x280	80	60#80#100# 120#150#180# 220#240#280# 320#400#600# 800#1000#1200# 1500#2000#	оксид алюминия

МЯГКАЯ АБРАЗИВНАЯ БУМАГА В РУЛОНЕ



- материал: коричневый корунд
- используется для обработки дерева, стен, изделий из железа, нержавеющей стали, углеродистой стали, мебели
- мягкая тканевая основа

Тип	Ширина	Длина	Зернистость	Рулон	Ремень	Диск
JB-5	7см - 1,4м	5м - 500м	40# - 600#	*	*	
GXK51	7см - 1,4м	5м - 500м	40# - 600#	*	*	*

ПОЛИДЕК



ООО ТПК «ПОЛИДЕК»

454106, г. Челябинск,
ул. Островского, 62
e-mail: zakaz@polidek.ru
e-mail: pnevmo@polidek.ru

8-800-511-76-61

www.polidek.ru