
PoLidek
ПОЛИДЭК
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
ПРОМЫШЛЕННЫЙ
ИНСТРУМЕНТ
ПОЛИДЭК

СЕГОДНЯ ПОЛИДЭК ЭТО

Крупный производитель и поставщик профессионального инструмента для промышленных компаний РФ

БОЛЕЕ

25



ЛЕТ УСПЕШНОЙ РАБОТЫ НА РОССИЙСКОМ РЫНКЕ

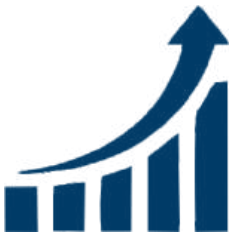
РОССИЙСКАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ, РАБОТАЮЩАЯ С 1999 г.



РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО С 2013 г.



ПОСТАВКА БОЛЕЕ 100 КАТЕГОРИЙ ИНСТРУМЕНТА



2 ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПЛОЩАДКИ



НАШИ НАПРАВЛЕНИЯ

1. Производство фланцевого инструмента на территории РФ
2. Производство и поставка профессионального металлорежущего инструмента, пневматического инструмента и расходных материалов
3. Выпуск абразивных кругов под собственным брендом Полидэк



СОДЕРЖАНИЕ

01 ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ ПОЛИДЭК

Угловые шлифовальные машины — 7
Прямые шлифовальные машины — 9

02 ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ ПОЛИДЭК

Цанговые шлифовальные машины — 11
Угловые шлифовальные машины — 13

03 АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ ПОЛИДЭК

Отрезные круги — 15
Шлифовальные круги — 16
Лепестковые круги — 17
Фибровые круги — 18
Дисковые щетки — 19

04 ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ ПОЛИДЭК

Твердосплавные борфрезы — 20

05 СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ НА МАГНИТНОМ ОСНОВАНИИ

Сверлильные станки на магнитном основании — 26

06 КОЛЬЦЕВЫЕ (КОРОНЧАТЫЕ) ФРЕЗЫ ПОЛИДЭК

Кольцевые (корончатые) фрезы Полидэк. Тип HSS — 31
Кольцевые (корончатые) фрезы Полидэк. Тип TCT — 34

PoLidek

Компания сертифицирована по ISO9001

07 БОЛТИНГ ПОЛИДЭК

Аккумуляторные моментные гайковерты — 40
Пневматический моментный гайковерт — 42
Гидравлический торцевой гайковерт — 43
Гидравлический кассетный гайковерт — 44
Полуавтоматическая электрическая маслостанция — 45

08 ФЛАНЦЕВЫЙ ИНСТРУМЕНТ ПОЛИДЭК

Разгонщики фланцев Полидэк — 48
Выравниватели фланцев Полидэк — 64
Сгонщики фланцев гидравлические Полидэк — 67
Подъемники гидравлические клиновидные Полидэк — 68
Гайкорезы Полидэк — 70
Труборезы ручные Полидэк — 72
Ролики для труборезов Полидэк — 74

09 ТРОСОРЕЗЫ ПОЛИДЭК

Тросорезы Полидэк — 75

10 МАГНИТНЫЕ ГРУЗОЗАХВАТЫ ПОЛИДЭК

Магнитные грузозахваты Полидэк — 76



ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ЛИНЕЙКА

Угловая шлифовальная машина (125мм) 1300Вт

ПУ21-1300-125



Новый энергосберегающий двигатель,
более эффективный и устойчивый к перегрузкам

AXALTA INA SHELL NMB NSK BAOSTEEL BASF

Компоненты моделей от крупных международных компаний



Щетки с автоматической остановкой,
продлевают срок службы двигателя

Тонкий корпус,
более удобный для удержания



Усиленные шестерни редуктора
более долговечны

Мощность:	1300 Вт
Скорость без нагрузки:	12 000 об/мин
Размер диска:	Ø125 мм
Резьба шпинделя:	M14
Вес:	1,5 кг

ПРЕИМУЩЕСТВА

1.Защита от повторного включения.
2.Дополнительная защита двигателя от пыли и абразива.
3.Лёгкий вес, для удобства работы.
4.Эргономичный корпус для возможности работы одной рукой.
5.Надёжный кабель, устойчивый к перегибам и температуре.
6.Съемные пылезащитные сетки, для защиты двигателя от пыли.
7. Компактный редуктор для работы в труднодоступных местах.
8.Фиксируемый боковой переключатель.
9.Детали инструмента произведены международными компаниями с высокой степенью надёжности и качества.
10. Плотная намотка медной проволоки дает большую мощность при меньшем объеме.

Бесщеточная Углошлифовальная машина (125мм) 1500Вт

ПУ105-1500-125БЩ



Мощность:	1500 Вт
Скорость без нагрузки:	10000 об/мин
Эл. регулировка скорости:	3000-10000 об/мин
Размер диска:	Ø125 мм
Резьба шпинделя:	M14
Вес:	1,78 кг
Длина кабеля:	4м

ПРЕИМУЩЕСТВА

1.Бесщёточный высокоэффективный двигатель, срок службы выше чем у щеточного до 5 раз;
2.Усиленные шестерни редуктора, для продления срока службы инструмента;
3.Защита от перегрева инструмента;
4.Защита от перегрузки;
5.Защита от повторного включения.
6. Система вентиляции с дополнительной защитой двигателя от пыли;
7. Плавный старт;
8.Фиксируемый скользящий переключатель.
9.Функция регулировки оборотов скорости для работы с различными материалами (пластик, нерж. сталь, дерево, цветные металлы).

Углошлифовальная машина сетевая (150мм) 1800Вт



ПУ22-1800-150

Мощность:	1800 Вт
Скорость без нагрузки:	10000 об/мин
Размер диска:	Ø150 мм
Резьба шпинделя:	M14
Вес:	2,96 кг

ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Высокая мощность инструмента 1800Вт;
2. Поворотная рукоятка для удобства работы;
3. Угольные щетки с автоматической остановкой;
4. Эргономичная форма корпуса для лучшего контроля над инструментом;
5. Большой курковый выключатель с фиксацией, для удобства работы;
6. Надежный редуктор с высоким ресурсом;
7. Кабель высокого качества, устойчивый к перегибам и температурам;
8. Двигатель с доп. защитой от пыли и абразива;
9. Детали инструмента произведены международными компаниями с высокой степенью надежности и качества.

AXALTA NMB NSK BAOSTEEL BASF

Компоненты моделей от крупных международных компаний

Углошлифовальная машина сетевая (150мм) 1500Вт



ПУ3-1500-150

Мощность:	1500 Вт
Скорость без нагрузки:	10000 об/мин
Размер диска:	Ø150 мм
Резьба шпинделя:	M14
Вес:	2,4 кг

ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Высокая мощность инструмента 1500Вт;
2. Защита от повторного включения для безопасной работы;
3. Угольные щетки с автоматической остановкой;
4. Эргономичная форма корпуса для лучшего контроля над инструментом;
5. Большой курковый выключатель с фиксацией для удобства работы;
6. Функция плавного пуска для продления ресурса инструмента;
7. Кабель высокого качества, устойчивый к перегибам и температурам;
8. Двигатель с доп.защитой от пыли и абразива.

Углошлифовальная машина сетевая (230мм) 2800Вт

Повышенный класс прочности, высокая мощность 2800 Вт

Лабиринтная пылезащитная конструкция, эффективно продлевает срок службы инструмента



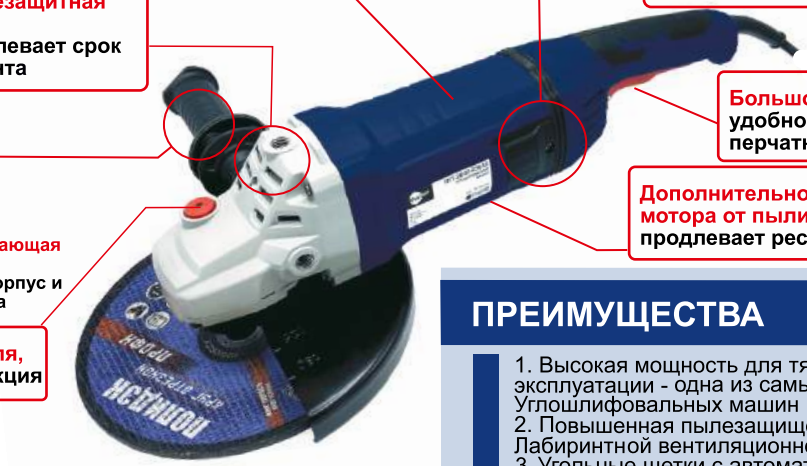
Двойная вибропоглощающая система, вибропоглощающий корпус и вспомогательная ручка

Фиксатор шпинделя, надежная конструкция

Угольные щетки с автоматической остановкой, эффективно продлевают срок службы инструмента

Большой переключатель, удобно работать в защитных перчатках

Дополнительное защитное покрытие мотора от пыли продлевает ресурс работы двигателя



ПУ7-2800-230АВ

Мощность:	2800 Вт
Номинальная скорость:	6600 об/мин
Размер диска:	Ø230 мм
Резьба шпинделя:	M14
Вес:	5,34 кг

ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Высокая мощность для тяжелых условий эксплуатации - одна из самых мощных среди Углошлифовальных машин 230мм;
2. Повышенная пылезащищенность благодаря Лабиринтной вентиляционной системе охлаждения;
3. Угольные щетки с автоматической остановкой предотвратят преждевременный износ двигателя;
4. Двойная антивибрационная система: вибропоглощающая конструкция корпуса и виброгасящая рукоятка;
5. Блокировка шпинделя, большой переключатель, для удобства работы в защитных перчатках;
6. Якорь инструмента дополнительно бронирован специальным составом для защиты от пыли и продления срока службы;
7. Защита от повторного включения инструмента, что обеспечивает безопасность оператора.

Углошлифовальная машина сетевая (230мм) 3000 Вт



ПУ24-3000-230

Мощность:	3000 Вт
Номинальная скорость:	6600 об/мин
Размер диска:	Ø230 мм
Резьба шпинделя:	М14
Вес:	5,4 кг

ПРЕИМУЩЕСТВА

1.Высокая мощность для тяжелых условий эксплуатации - одна из самых мощных среди углошлифовальных машин 230мм;
2.Повышенная пылезащищённость инструмента;
3.Угольные щетки с автоматической остановкой предотвратят преждевременный износ двигателя;
4.Блокировка шпинделя, большой переключатель, для удобства работы в защитных перчатках;
5.Якорь инструмента дополнительно бронирован специальным составом для защиты от пыли и продления срока службы;
6.Плавный пуск для безопасной работы и продления службы инструмента.

Бесщеточная Углошлифовальная машина сетевая (230мм) 2600Вт



ПУ101-2600-230БЩ

Мощность:	2600Вт
Скорость без нагрузки:	5 500 об/мин
Размер диска:	Ø230 мм
Резьба шпинделя:	М14
Вес:	5,15 кг
Длина кабеля:	4м

ПРЕИМУЩЕСТВА

1.Одна из самых мощных бесщеточных углошлифовальных машин на рынке.
2.Бесщёточный высокоэффективный двигатель, срок службы выше чем у стандартного до 5 раз;
3.Усиленные шестерни редуктора, для продления срока службы инструмента;
3.Защита от перегрузки;
5.Защита от повторного включения;
6.Система вентиляции с дополнительной защитой двигателя от пыли;
7. Плавный старт;
8.Функция регулировки оборотов скорости для работы с различными материалами (пластик, нерж. сталь, дерево, цветные металлы).

Бесщеточная прямая шлифовальная машина 1050Вт (цанга 6, 8мм)



ПП4-1050-260БЩ

Мощность:	1050Вт
Скорость без нагрузки:	26 000 об/мин
Эл. регулировка скорости:	7500-26000 об/мин
Размер цанги:	6мм, 8мм
Вес:	1,46 кг
Длина кабеля:	4м

ПРЕИМУЩЕСТВА

1.Высокая мощность 1050 Вт обеспечивает высокую производительность шлифования;
2. Две цанги в комплекте 6 мм и 8мм, для использования различных типов борфрезы
3. Эргономичная передняя часть, с покрытием, снижающим вибрацию, удобная для хвата при работе;
4. Регулировка скорости для работы с различными материалами;
5.Усиленный подшипник установлен на валу инструмента для продления срока службы;
6. Модуль поддержания мощности под нагрузкой для эффективной работы;
7.Металлический редуктор, более прочный и долговечный;
8.Защита от повторного включения;
9. Система вентиляции с дополнительной защитой двигателя от пыли;
10. Плавный старт;
11.Фиксируемый боковой выключатель.
12.Функция регулировки оборотов скорости для работы с различными материалами (пластик, нерж. сталь, дерево, цветные металлы).

Прямая шлифовальная машина 900Вт (цанга 6 мм)



ПП5-900-370

Мощность:	900 Вт
Регулировка оборотов:	10000-37000 об/мин
Размер цанги:	6 мм
Вес:	1,6 кг

ПРЕИМУЩЕСТВА

1.Регулировка оборотов позволяет эффективно работать с различными материалами, а также с разными типами и размерами оснастки;
2.Высокая мощность 900Вт обеспечивает высокую производительность шлифования;
3.Дополнительная защита двигателя от пыли и абразива;
4.Защита от перегрузки;
5.Защита от повторного включения;
6.Эргономичный корпус для удобства хвата;
7.Надёжный кабель, устойчивый к перегибам и температуре.
8.Съемные пылезащитные сетки, для защиты двигателя от пыли ;
9.Фиксируемый боковой выключатель;
10.Детали инструмента произведены международными компаниями с высокой степенью надёжности и качества
11. Угольные щетки с автоматической остановкой

Компоненты моделей от крупных международных компаний

Прямая шлифовальная машина 710 Вт (цанга 6 мм)



ППЗ-710-330

Мощность:	710 Вт
Скорость без нагрузки:	33 000 об/мин
Размер цанги:	6 мм
Вес:	1,6 кг

ПРЕИМУЩЕСТВА

1.Высокая мощность 710Вт обеспечивает высокую производительность шлифования;
2.Дополнительная защита двигателя от пыли и абразива;
3.Защита от перегрузки;
4.Защита от повторного включения;
5.Эргономичный корпус для удобства хвата;
6.Надёжный кабель, устойчивый к перегибам и температуре.
7.Съемные пылезащитные сетки, для защиты двигателя от пыли ;
8.Фиксируемый боковой выключатель;
9.Детали инструмента произведены международными компаниями с высокой степенью надёжности и качества
10.Угольные щетки с автоматической остановкой

Компоненты моделей от крупных международных компаний

Прямая шлифовальная машина удлиненная 710Вт (цанга 6 мм)



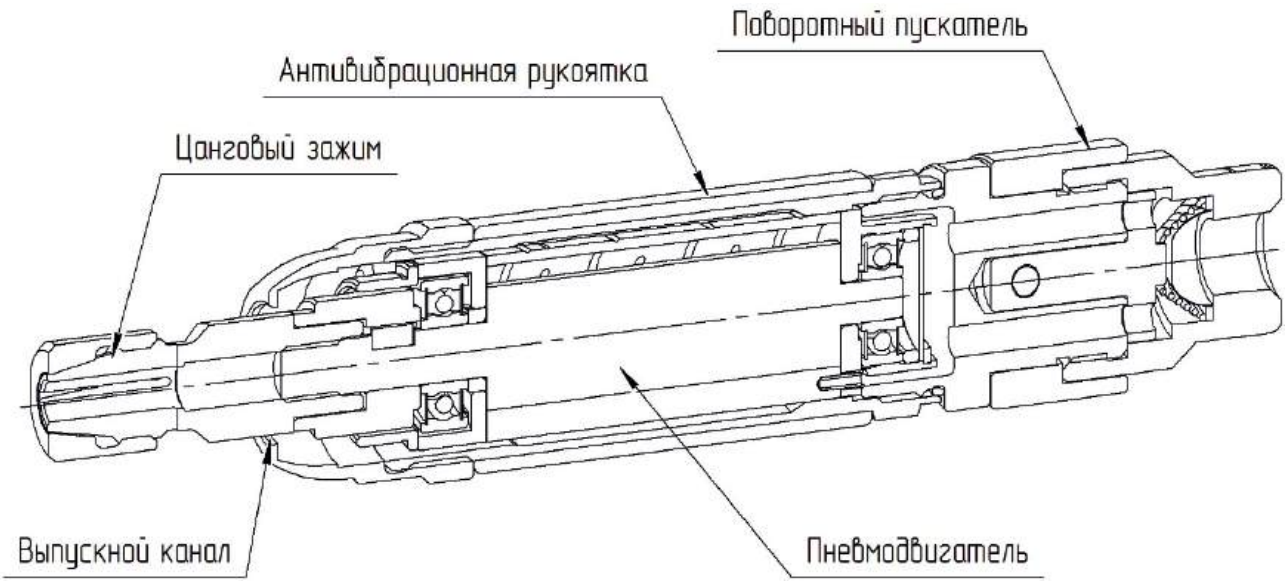
ППЗ-710-330У

Мощность:	710 Вт
Скорость без нагрузки:	33 000 об/мин
Размер цанги:	6 мм
Общая длина:	470 мм
Вес:	1,82 кг

ПРЕИМУЩЕСТВА

1.Высокая мощность 710Вт обеспечивает высокую производительность шлифования;
2.Длинная носовая часть инструмента, для работы в труднодоступных местах.
3.Функция плавного пуска;
4.Дополнительная защита двигателя от пыли и абразива;
5.Защита от перегрузки;
6.Защита от повторного включения;
7.Эргономичный корпус для удобства хвата;
8.Надёжный кабель, устойчивый к перегибам и температуре.
9.Съемные пылезащитные сетки, для защиты двигателя от пыли ;
10.Фиксируемый боковой выключатель;
11.Детали инструмента произведены международными компаниями с высокой степенью надёжности и качества.
12.Угольные щетки с автоматической остановкой

Компоненты моделей от крупных международных компаний



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- нескользящее покрытие рукоятки;
- удобство работы в ограниченном пространстве, также возможность работ с удаленным корпусом;
- запуск поворотным кольцом или рычагом;
- передний/боковой выхлоп;
- пониженная вибрация;
- комплектация доп. цангой по запросу;
- ключи шпинделя в комплекте поставки;
- комплектация наборами борфрез по запросу





ПШМЦ.330.25.П
Цанговая шлифмашина



ПШМЦД.330.25.П
Цанговая шлифмашина



ПШМЦ.330.25.Р
Цанговая шлифмашина



ПШМЦД.330.25.Р
Цанговая шлифмашина



ПШМЦД.600.18.Р
Цанговая шлифмашина



ПШМЦД.600.18.П
Цанговая шлифмашина

Модель	Частота вращения, об/мин	Размер цанги, мм	Макс. мощность, Вт	Подвод воздуха	Потребление воздуха, $м^3$/мин	Давление воздуха, бар	Длина, мм	Вес, кг	Тип пускателя
ПШМЦ330.25П	25 000	6	330	R 1/4"	0,3	6	180	0,65	Поворотный
ПШМЦ330.25Р	25 000	6	330	R 1/4"	0,3	6	175	0,57	Рычажный
ПШМЦД330.25П	25 000	6	330	R 1/4"	0,3	6	335	0,92	Поворотный
ПШМЦД330.25Р	25 000	6	330	R 1/4"	0,3	6	330	0,92	Рычажный
ПШМЦД600.18П	18 000	6 или 8	600	R 1/4"	0,6	6	278	1,44	Поворотный
ПШМЦД600.18Р	18 000	6 или 8	600	R 1/4"	0,6	6	304	1,52	Рычажный



HT13058L54
5" Углошлифовальная машина

Свободная скорость:	12000 об/мин;
Рабочий диаметр:	125 мм (5");
Мощность:	1,5 кВт;
Резьба шпинделя:	M14 *2.0;
Выхлоп:	Боковой;
Уровень шума:	92 дБА;
Потреб. воздуха:	680 л/мин;
Подвод воздуха:	3/8";
Давлений воздуха:	6,2 бар;
Переключатель:	рычаг;
Длина:	278 мм;
Вес:	2,1 кг.



HT13058R54
5" Углошлифовальная машина

Свободная скорость:	12000 об/мин;
Рабочий диаметр:	125 мм (5");
Мощность:	1,5 кВт;
Резьба шпинделя:	M14 *2.0;
Выхлоп:	Боковой;
Уровень шума:	92 дБА;
Потреб. воздуха:	680 л/мин;
Подвод воздуха:	3/8";
Давлений воздуха:	6,2 бар;
Переключатель:	кольцо;
Длина:	228 мм;
Вес:	2,08 кг.

HT-9145GBU15
Шланг армированный

Шланг армированный для подключения пневмоинструмента с пониженным сопротивлением с комплектом фитингов. Используется для подключения пневмоинструментов к пневмосети.

Длина	15 м;
Наружный диаметр:	14,5 м;
Внутренний диаметр:	9 мм;
Рабочее давление:	8 бар;
Макс. давление:	12 бар;
Диапазон рабочих температур:	-10...+70 С;
Материал рукава:	армированный ПВХ;
Материал фитингов:	латунь, сталь;
Резьба подкл. к инструменту:	G1/4;
Резьба подкл. к пневмолинии:	G1/2;

- Все быстроразъемные соединения и фитинги имеют максимальный внутренний диаметр (прямой проход);
- Морозостойкий, мягкий, не образует заломов;
- Основное быстроразъемное соединение отнесено от инструмента и не мешает при выполнении работ;
- Высокая сопротивляемость к скручиванию.



АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ ЛИНЕЙКА ПРОФИ



Улучшенная формула: ★ ★ ★ ★ ★

ПРОФИ МЕТАЛЛ + НЕРЖ.СТАЛЬ КРУГ ОТРЕЗНОЙ

Круги отрезные Полидэк предназначены для работы по металлам и нержавеющим сталям. Идеально подходят для профессионального использования. Диски обладают высокой производительностью и большим ресурсом работы, это обусловлено качественным абразивным зерном, надежным полимерным связующим и высококлассным армированием.







ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- идеальная балансировка круга и посадочного кольца;
- равномерный износ круга;
- отсутствие вибрации во время работы;
- качественный ровный рез;
- практически полное отсутствие заусенцев после резки;

Артикул	Размеры диска	Тип	Зерно
П1151022У	115x1.0x22.2мм	41	A60 TBF
П1151622У	115x1.6x22.2мм	41	A60 TBF
П1251022У	125x1.0x22.2мм	41	A60 TBF
П1251222У	125x1.2x22.2мм	41	A60 TBF
П1251622У	125x1.6x22.2мм	41	A60 TBF
П1252022У	125x2.0x22.2мм	41	A60 TBF
П1252522У	125x2.5x22.2мм	41	A60 TBF
П1253022У	125x3.0x22.2мм	41	A60 TBF
П1501622У	150x1.6x22.2мм	41	A60 TBF
П1502022У	150x2.0x22.2мм	41	A60 TBF
П1502522У	150x2.5x22.2мм	41	A60 TBF
П1502022У	150x3.0x22.2мм	41	A60 TBF
П1801622У	180x1.6x22.2мм	41	A46 TBF
П2301622У	230x1.6x22.2мм	42	A46 TBF
П2301922У	230x1.9x22.2мм	41	A46 TBF
П2302022У	230x2.0x22.2мм	41	A46 TBF
П2302522У	230x2.5x22.2мм	41	A46 TBF

ПРОФИ МЕТАЛЛ КРУГ ОТРЕЗНОЙ БОЛЬШИХ ДИАМЕТРОВ



Отрезные круги по металлу больших диаметров "Полидэк" устанавливаются на бензиновую отрезную машину или станок. Предназначены для интенсивного резания углеродистой стали. Качественные материалы, используемые при изготовлении, повышают КПД диска и позволяют увеличить количество резов в несколько раз. Круги используются для решения профессиональных задач.

Артикул	Размеры диска	Тип	Зерно
П3003025М	300x3,0x25	41	A46 TBF
П3553025М	355x3,0x25,4	41	A46 TBF
П4003025М	400x3,0x25	41	A46 TBF
П4003032М	400x3,0x32	41	A46 TBF
П4003532М	400x3,5x32	41	A46 TBF

ТИП 41


ТИП 27

ТИП 42


ТИП 29


ТИП 27

ПРОФИ МЕТАЛЛ + НЕРЖ.СТАЛЬ КРУГ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ

Зачистные круги Полидэк, предназначены для операций, требующих интенсивного съема металла, таких как: обработка стальных деталей после литья, снятие фаски; подготовка поверхности к сварке; зачистка сварных швов; удаление заусенцев после резки; удаление окалины, облоя и т.д.





ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- использование современных абразивов и связок повышает срок службы;
- круги устойчивы к нагрузкам и перегреву, что снижает стоимость эксплуатации;
- позволяют добиваться требуемой шероховатости и формы поверхности.

Артикул	Размеры диска	Тип	Зерно
П1256022У	125х6.0х22.2	27	А24 TBF
П1257022У	125х7.0х22.2	27	А24 TBF
П1506022У	150х6.0х22.2	27	А24 TBF
П1806022У	180х6.0х22.2	27	А24 TBF
П1807022У	180х7.0х22.2	27	А24 TBF
П2306022У	230х6.0х22.2	27	А24 TBF
П2307022У	230х7.0х22.2	27	А24 TBF
П2308022У	230х8.0х22.2	27	А24 TBF

ПРОФИ МЕТАЛЛ + НЕРЖ.СТАЛЬ КРУГ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ

Шлифовальные круги ПОЛИДЭК используются для зачистки стали и нержавеющей стали. Данная линейка является профессиональной, обеспечивает высокую производительность и скорость работы.



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- быстрое удаление металла без потери качества;
- сокращение времени на выполнение операций по зачистке или шлифовке;
- позволяют добиваться требуемой шероховатости и формы поверхности.

Артикул	Размеры диска	Тип	Зерно
П1256022МУ	125х6.0х22.2	27	А24 QBF

ПРОФИ ОКСИД АЛЮМИНИЯ > СТАЛЬ

КРУГ ЛЕПЕСТКОВЫЙ

Лепестковые круги Полидэк серии АО используются для шлифовки стали. Долго сохраняют абразивные свойства и не "засаливаются". Отлично справляются со сварными швами, окалинами и заусенцами. Качественные и прочные.





ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- материал - оксид алюминия АО;
- увеличенное количество лепестков;
- долгий срок службы;
- высокая скорость съёма металла.

Артикул	Размеры диска	Тип	Зерно
ПКЛТАО1254072-Т29	125х22мм	29	40
ПКЛТАО1256072-Т29	125х22мм	29	60
ПКЛТАО1258072-Т29	125х22мм	29	80
ПКЛТАО1254072-Т27	125х22мм	27	40
ПКЛТАО1256072-Т27	125х22мм	27	60
ПКЛТАО1258072-Т27	125х22мм	27	80
ПКЛТАО1504096-Т27	150х22мм	27	40
ПКЛТАО1506096-Т27	150х22мм	27	60
ПКЛТАО18040108-Т27	180х22мм	27	40
ПКЛТАО18060108-Т27	180х22мм	27	60

ПРОФИ КАЛЬЦИНИРОВАННЫЙ ОКСИД АЛЮМИНИЯ > СТАЛЬ

КРУГ ЛЕПЕСТКОВЫЙ

Лепестковые круги серии АОС используются для шлифовки черных металлов. Долго сохраняют абразивные свойства и не засаливаются. Отлично справляются со сварными швами. Простые и прочные. Кальцинированный Оксид Аллюминия +20% к производительности!

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НА 20%



Артикул	Размеры диска	Тип	Зерно
ПКЛТАОС1254072-Т29	125х22мм	29	40
ПКЛТАОС1256072-Т29	125х22мм	29	60
ПКЛТАОС1258072-Т29	125х22мм	29	80
ПКЛТАОС1254072-Т27	125х22мм	27	40
ПКЛТАОС1256072-Т27	125х22мм	27	60
ПКЛТАОС1258072-Т27	125х22мм	27	80
ПКЛТАОС1504096-Т27	150х22мм	27	40
ПКЛТАОС1506096-Т27	150х22мм	27	60
ПКЛТАОС18040108-Т27	180х22мм	27	40
ПКЛТАОС18060108-Т27	180х22мм	27	60

ПРОФИ НЕРЖ.СТАЛЬ + СТАЛЬ > ЦИРКОНИЙ

КРУГ ЛЕПЕСТКОВЫЙ

Лепестковые круги Полидэк серии ZE используются в первую очередь для шлифовки нержавеющей стали и также могут использоваться для обработки черного металла. Долго сохраняют абразивные свойства и не "засаливаются". Отлично справляются со сварными швами. Качественные и прочные.



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- материал - корунд циркония ZK;
- увеличенное количество лепестков;
- долгий срок службы;
- высокая скорость съёма металла.

Артикул	Размеры диска	Тип	Зерно
ПКЛТZE1252472-Т29	125x22мм	29	24
ПКЛТZE1254072-Т29	125x22мм	29	40
ПКЛТZE1256072-Т29	125x22мм	29	60
ПКЛТZE1258072-Т29	125x22мм	29	80
ПКЛТZE1254072-Т27	125x22мм	27	40
ПКЛТZE1256072-Т27	125x22мм	27	60
ПКЛТZE1258072-Т27	150x22мм	27	80
ПКЛТZE18060108-Т29	180x22мм	29	60
ПКЛТZE18040108-Т27	180x22мм	27	40
ПКЛТZE18060108-Т27	180x22мм	27	60

ПРОФИ СТАЛЬ + НЕРЖ.СТАЛЬ

КРУГ ФИБРОВЫЙ



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокая скорость обработки;
- качественная европейская бумага;
- длительный ресурс;
- высокое качество обработанной поверхности.

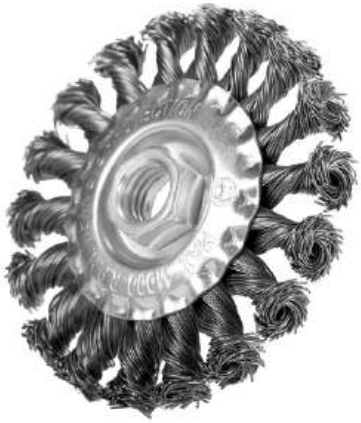
Артикул	Размеры диска	Макс. скорость м/с	Зерно	Материал
ПФК1253622	125x22	80	36	Керамика
ПФZ3М1253622	125x22	80	36	Немецкая керамика
ПФZ1253622	125x22	80	36	Цирконий
ПФZ3М1803622	180x22	80	36	Керамика

*Использовать на УШМ только совместно с опорной тарелкой

ПРОФИ ЧЕРН.МЕТАЛЛ и НЕРЖ.СТАЛЬ

ЩЕТКА ДИСКОВАЯ ПЛОСКАЯ ВИТАЯ ПРОВОЛОКА

Дисковые витые скрученные стальные щетки ПОЛИДЭК имеют разные варианты исполнения - для работы с черным металлом и с нержавеющей сталью. Позволяют качественно выполнить задачи по обработке металлов.

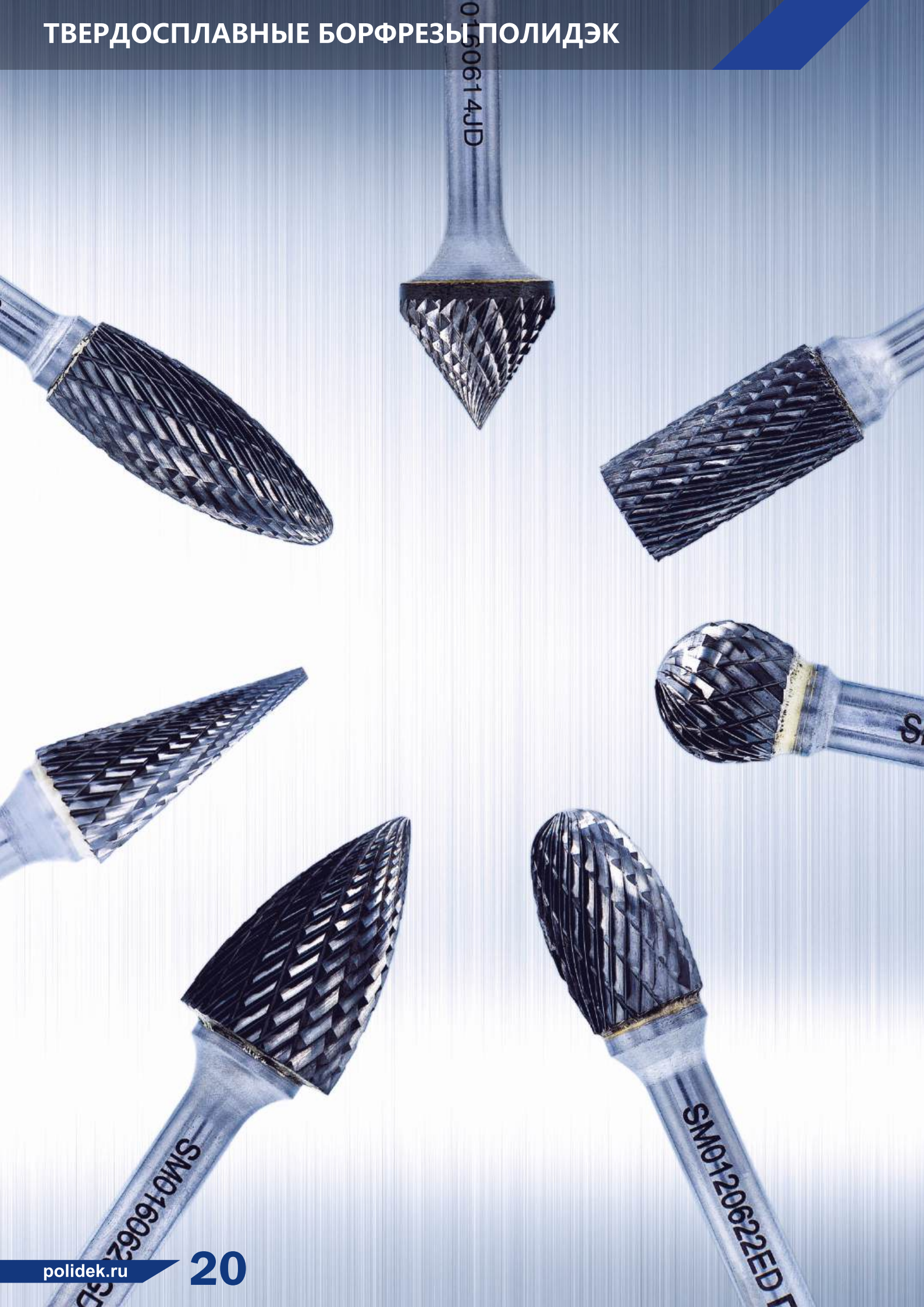


ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- универсально подходит для всех видов работ (очистка труб, закруглений, труднодоступных мест и больших поверхностей);

Артикул	Размеры диска	Посадка	Скорость вращения	Толщина проволоки, мм
ПЩД1250522Н	125х22	М14	12000	0,5мм
ПЩД1250522М	125х22	М14	12000	0,5мм




SM0120614JD
SM012062ED

Борфрезы ПОЛИДЭК - это высококачественные изделия, предназначенные для обработки различного рода металлов и прочих материалов. Рабочая головка борфрез ПОЛИДЭК сделана из твердого сплава на станках с ЧПУ и имеет припой с содержанием серебра, что делает их износостойкость выше, чем у большинства производителей.
Борфрезы ПОЛИДЭК можно использовать при обработке материалов с помощью электро- и пневмо- шлифовальных машин. Качество борфрез подтверждено длительным использованием на крупных российских предприятиях.

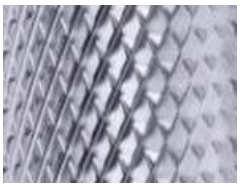
ПРИ ВЫБОРЕ БОРФРЕЗЫ НЕОБХОДИМО УЧИТЫВАТЬ РЯД ОСОБЕННОСТЕЙ:

1. ТИП ЗАТОЧКИ:



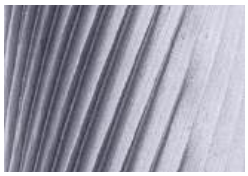
Двойная заточка (Double Cut-D):

Эффективное снятие излишков материала. Образуется маленькая стружка. Хорошая отделка поверхности. Легкое ручное управление.



Алмазная заточка (Diamond Cut-DC):

Для термообработанных и труднообрабатываемых сплавов. Образует порошкообразную стружку. Отличная отделка поверхности.



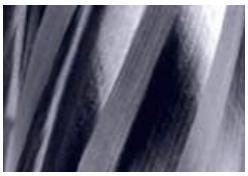
Общего применения (Средняя насечка) (Single Cut-S(M)):

Универсальная насечка. Образуется длинная стружка



Мягкие материалы (Крупная насечка) (Coarse Cut-C):

Крупная насечка для мягких черных металлов. Быстрый съем материала.



Цветные металлы (алюминий) (Nonferrous-N):

Для цветных металлов



Твердые материалы (мелкая насечка) (Fine Cut-F):

Универсально для использования на твердых материалах, при работе с которыми требуется мелкий зуб



Со стружколомом (Chip Breaker-B):

Насечка со стружколомом

2. СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ:

Рекомендация по скорости, об/мин	Диаметр рабочей части						
	3 мм	6 мм	10 мм	12 мм	16 мм	20 мм	25 мм
Сталь	60 000 80 000	45 000 60 000	30 000 40 000	22 000 30 000	18 000 20 000	15 000 27 000	10 000 13 000
Закаленная сталь	60 000 80 000	30 000 45 000	19 000 30 000	15 000 22 000	12 000 18 000	10 000 15 000	7 000 11 000
Нержавеющая сталь	60 000 80 000	30 000 45 000	19 000 30 000	15 000 22 000	12 000 18 000	10 000 15 000	7 000 11 000
Чугун	45 000 80 000	22 000 60 000	15 000 40 000	11 000 30 000	9 000 20 000	8 000 17 000	6 000 13 000
Титан	60 000 80 000	30 000 45 000	19 000 30 000	15 000 22 000	12 000 18 000	10 000 15 000	7 000 11 000
Алюминий, пластик	60 000 80 000	15 000 60 000	10 000 50 000	7 000 30 000	6 000 20 000	5 000 17 000	4 000 13 000
Медь	45 000 80 000	22 000 60 000	16 000 40 000	11 000 30 000	9 000 20 000	8 000 17 000	6 000 13 000
Латунь	45 000 80 000	22 000 60 000	16 000 40 000	11 000 30 000	9 000 20 000	8 000 17 000	6 000 13 000
Бронза	45 000 80 000	22 000 60 000	16 000 40 000	11 000 30 000	9 000 20 000	8 000 17 000	6 000 13 000



ТИП ФРЕЗЫ - A

Головка цилиндрическая с гладким торцом



АРТИКУЛ	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030312AD	3	3	12	38,5	
SM040616AD	4	6	16	50	
SM050616AD	5	6	16	50	
SM060616AD	6	6	16	50	
SM080619AD	8	6	19	63	
SM0100620AD	10	6	20	68	D-двойная
SM0120625AD	12	6	25	70	(double cut)
SM1270625AD	12,7	6	25	69	
SM0140625AD	14	6	25	70	
SM0160625AD	16	6	25	70	
SM0190625AD	19	6	25	70	
SM0220625AD	22	6	25	69	
SM0250625AD	25	6	25	70	

ТИП ФРЕЗЫ - B

Головка цилиндрическая с торцевыми зубьями



АРТИКУЛ	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030313BD	3	3	13	38,5	
SM040616BD	4	6	16	50	
SM050616BD	5	6	16	50	
SM060616BD	6	6	16	61	
SM080619BD	8	6	19	65	
SM0100620BD	10	6	20	65	D-двойная
SM0120625BD	12	6	25	70	(double cut)
SM1270625BD	12,7	6	25	69	
SM0140625BD	14	6	25	70	
SM0160625BD	16	6	25	70	
SM0190625BD	19	6	25	70	
SM0220625BD	22	6	25	69	
SM0250625BD	25	6	25	70	

* Возможно изготовление борфрез с индивидуальными размерами головок и хвостовиков, в соответствии с требованиями заказчика.



ТИП ФРЕЗЫ - C

Головка цилиндрическая со сферическим торцом



АРТИКУЛ	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030313CD	3	3	13	38	
SM040616CD	4	6	16	50	
SM050616CD	5	6	16	50	
SM060616CD	6	6	16	61	
SM080619CD	8	6	19	63	D-двойная
SM0100620CD	10	6	20	70	(double cut)
SM0120625CD	12	6	25	70	
SM0140625CD	14	6	25	70	
SM0160625CD	16	6	25	75	
SM0190625CD	19	6	25	70	
SM0250625CD	25	6	25	75	

ТИП ФРЕЗЫ - F

Парабола с закругленной головкой



АРТИКУЛ	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030313FD	3	3	13	38,5	
SM060619FD	6	6	19	50	
SM080620FD	8	6	20	65	
SM0100620FD	10	6	20	65	
SM0120625FD	12	6	25	70	
SM1270625FD	12,7	6	25	69	D-двойная
SM0140625FD	14	6	25	69	(double cut)
SM0160625FD	16	6	25	75	
SM0160630FD	16	6	30	69	
SM0190625FD	19	6	25	70	
SM0190638FD	19	6	38	88	

ТИП ФРЕЗЫ - D

Головка сферическая



АРТИКУЛ	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM0303027DD	3	3	2,7	38	
SM050603DD	5	6	3	50	
SM060605DD	6	6	5	50	
SM080664DD	8	6	6,4	51	
SM0100609DD	10	6	9	54	D-двойная
SM0120611DD	12	6	11	56	(double cut)
SM1270611DD	12,7	6	11	56	
SM0140612DD	14	6	12	57	
SM0160614DD	16	6	14	69	
SM0190616DD	19	6	16	60	
SM0250621DD	25	6	21	66	

ТИП ФРЕЗЫ - G

Парабола с заостренной головкой



АРТИКУЛ	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030313GD	3	3	13	38,5	
SM060616GD	6	6	16	50	
SM080619GD	8	6	19	65	
SM0100620GD	10	6	20	65	D-двойная
SM0120625GD	12	6	25	70	(double cut)
SM1270625GD	12,7	6	25	69	
SM0160625GD	16	6	25	70	
SM0190638GD	19	6	38	83	

ТИП ФРЕЗЫ - E

Головка овальная



АРТИКУЛ	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030307ED	3	3	7	38,5	
SM050608ED	5	6	8	50	
SM060610ED	6	6	10	55	
SM080613ED	8	6	13	58	D-двойная
SM0100616ED	10	6	16	61	(double cut)
SM0120622ED	12	6	22	67	
SM1270622ED	12,7	6	22	66	
SM0160625ED	16	6	25	70	
SM0190625ED	19	6	25	70	

ТИП ФРЕЗЫ - H

Головка язычек пламени



АРТИКУЛ	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030313HD	3	3	13	38,5	
SM060616HD	6	6	16	50	
SM080619HD	8	6	19	63	
SM0100625HD	10	6	25	70	D-двойная
SM0120632HD	12	6	32	77	(double cut)
SM1270632HD	12,7	6	32	76	
SM0160636HD	16	6	36	81	
SM0190641HD	19	6	41	86	



ТИП ФРЕЗЫ - J

Зенкер с вершиной 60 градусов



АРТИКУЛ	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030303JD	3	3	3	38,5	D-двойная (double cut)
SM060605JD	6	6	5	50	
SM080607JD	8	6	7	52	
SM0100608JD	10	6	8	53	
SM0120611JD	12	6	11	56	
SM1270611JD	12,7	6	11	56	
SM0160614JD	16	6	14	59	
SM0190616JD	19	6	16	62	
SM0250621JD	25	6	21	69	

ТИП ФРЕЗЫ - L

Конус с закругленной головкой



АРТИКУЛ	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030313LD	3	3	13	38,5	D-двойная (double cut)
SM060616LD	6	6	16	61	
SM080622LD	8	6	22	67	
SM0100627LD	10	6	27	72	
SM0120628LD	12	6	28	73	
SM1270628LD	12,7	6	28	73	
SM0140625LD	14	6	25	70	
SM0160633LD	16	6	33	78	
SM0190638LD	19	6	38	92	

ТИП ФРЕЗЫ - K

Зенкер с вершиной 90 градусов



АРТИКУЛ	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030302KD	3	3	2	38,5	D-двойная (double cut)
SM060603KD	6	6	3	50	
SM080604KD	8	6	4	49	
SM0100605KD	10	6	5	50	
SM0120606KD	12	6	6	51	
SM1270606KD	12,7	6	6	50	
SM0160608KD	16	6	8	53	
SM0190995KD	19	6	9	54	
SM02506127KD	25	6	12,7	66	

ТИП ФРЕЗЫ - M

Конусная головка



АРТИКУЛ	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030313MD	3	3	13	38,5	D-двойная (double cut)
SM060619MD	6	6	19	50	
SM080619MD	8	6	19	64	
SM0100620MD	10	6	20	65	
SM0120625MD	12	6	25	70	
SM1270622MD	12,7	6	22	69	
SM0140625MD	14	6	25	70	
SM0160625MD	16	6	25	70	
SM0190625MD	19	6	25	70	

*- возможно изготовление борфрез с индивидуальными размерами головок и хвостовиков, в соответствии с требованиями заказчика.



ТИП ФРЕЗЫ - N

Конус перевёрнутый



АРТИКУЛ	D	d	L2	L1	ТИП ЗАТОЧКИ
SM030305ND	3	3	5	38,5	D-двойная (double cut)
SM060608ND	6	6	8	50	
SM080619ND	8	6	19	64	
SM0950695ND	10	6	9,5	65	
SM0120612ND	12	6	12	70	
SM1270622ND	12,7	6	22	69	
SM0140625ND	14	6	25	70	
SM0160619ND	16	6	19	70	
SM0190619ND	19	6	19	70	







ТИП ФРЕЗЫ - V

Радиусная борфреза

АРТИКУЛ	D	d	L2	L1	D2	L3	r	ТИП ЗАТОЧКИ
SM080602VS	8	6	11	54	2	7	7-8	S-одинарная (single cut)
SM0100603VS	10	6	13	55	3	8	7-8	
SM0120603VS	12	6	14	56	3	9	7-8	
SM0130603VS	13	6	14	56	3	10	7-8	

ТИП ФРЕЗЫ - MN

Борфреза С + дуга

АРТИКУЛ	D	d	L2	L1	D2	r	ТИП ЗАТОЧКИ
SM0120625CRD	12	6	25	69	8,3	23	D-двойная (double cut)
SM0100620CRD	10	6	20	64	6,3	24	
SM080620CRD	8	6	20	64	5,3	26	

ТИП ФРЕЗЫ - R

Радиусная борфреза

АРТИКУЛ	D	d	L2	L1	L3	r	ТИП ЗАТОЧКИ
SM0160608RSP	16	6	13	118	8	7-8	Специальный зуб (SP)
SM0160612RSP	16	6	18	118	12	7-8	
SM060608RSP	6	6	12	118	8	7-8	

Станок «Полидэк» с ручной подачей ø 12-35 мм



ПДМ5-1100-35

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Напряжение:	220В
Мощность:	1100 Ватт
Рабочий ход:	118 мм
Рег-ка высоты двигателя:	210 мм
Размер основания:	80 * 168мм
ø сверления корончатыми свёрлами до:	35 мм
ø сверления спиральными свёрлами до:	13 мм
Зенкование:	10-35 мм
Скорость:	450 об/мин
Усилие магнита:	10 000 N
Глубина сверления:	50 мм
Тип хвостовика:	Weldon 19
Мин. толщина рабочей поверхности:	5 мм
Вес:	10,5 кг
Плавный старт:	Есть
Защита от перегрузки:	Есть
Нарезка резьбы:	Нет
Габаритные размеры:	405*304*181мм

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

1. Магнитный сверлильный станок;
2. Пластмассовый кейс;
3. 3 шестигранных ключа 2, 4, 4 и 6;
5. Бачок для СОЖ;
6. Руководство по эксплуатации.

Станок механический «Полидэк» ø 12-60 мм



ПДМ6-1500-60

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Напряжение:	220В
Мощность:	1500 Ватт
Рабочий ход:	170 мм
Размер основания:	210*100*45 мм
ø сверления корончатыми свёрлами до:	60 мм
ø сверления спиральными свёрлами до:	32 мм
2 скорости:	250/450 об/мин
Нарезка резьбы:	М16
Усилие магнита:	15 000 N
Глубина сверления:	75 мм
Тип хвостовика:	Weldon 19
Конус шпинделя:	КМ3
Вес:	19 кг
Плавный старт:	Есть
Защита от перегрузки:	Есть
Габаритные размеры:	430*375*230мм

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

1.Магнитный сверлильный станок;
2.Пластмассовый кейс;
3.Страховочный ремень;
4.Система охлаждения;
5.Патрон сверлильный КМ3/Weldon 19;
6.3 шестигранных ключа 2,4, 4 и 6;
7.Клин для выбивания патрона;
8.Бачок для СОЖ;
9.Руководство по эксплуатации.

Станок механический Полидэк» ø до 120 мм



ПДМ7-2500-120

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Напряжение:	220В
Мощность:	2500 Ватт
Рабочий ход:	220 мм
Рег-ка высоты двигателя:	60 мм
Размер основания:	280*115*56,5мм
ø сверления корончатыми свёрлами до:	125 мм
ø сверления спиральными свёрлами до:	42 мм
Макс. ø зенковок:	80 мм
Усилие магнита:	20 000 N
Глубина сверления:	100 мм
Реверс (правое/левое вращение):	Есть
Шпиндель:	КМ4
Вес:	36,5 кг
Размеры в упаковке:	760*590*245мм
Кол-во скоростей:	4
Нарезка резьбы:	М33
Частота вращения (без нагрузки):	80/120/175/300
Габаритные размеры:	440*250*580мм

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

1.Магнитный станок;
2.Система охлаждения;
3.Ремень страховочный;
4.Патрон сверлильный КМ4/Weldon 32;
5.Ключи шестигранные 2, 5, 5, 6;
6.Клин для выбивания патрона;
7.Рукоятки подачи 3 шт;
8.Руководство по эксплуатации.

Станок с автоматической подачей «Полидэк» ø 12-60 мм



ПДМ6-1500-60А

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Напряжение:	220В
Мощность:	1500 Ватт
ø сверления корончатыми свёрлами до:	60 мм
2 скорости:	250/450 об/мин
Усилие магнита:	15 000 N
Глубина сверления:	75 мм
Тип хвостовика:	Weldon 19
Вес:	19,5 кг
Плавный старт:	Есть
Защита от перегрузки:	Есть
Нарезка резьбы:	Нет
Автоматическая подача:	Есть
Габаритные размеры:	430*375*230мм

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

1. Магнитный сверлильный станок;
2. Пластмассовый кейс;
3. Страховочный ремень;
4. 3 шестигранных ключа 2,4, 4 и 6;
5. Бачок для СОЖ;
6. Руководство по эксплуатации.

Сверлильный станок на магнитном основании «Полидэк» ø 12-35 мм



ПДМ8-1600-35БЩ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Напряжение:	220В
Мощность:	1600 Ватт
Рабочий ход:	120 мм
Размер основания:	167*84*44 мм
ø сверления корончатыми свёрлами до:	35 мм
ø сверления спиральными свёрлами до:	13 мм
Усилие магнита:	10 000 N
Глубина сверления:	50 мм
Тип хвостовика:	Weldon 19
Реверс (правое/левое вращение):	Есть
Вес:	10,5 кг
Нарезка резьбы, макс.:	M16
Частота вращения:	230/360/500/ 760/900 об/мин
Габаритные размеры:	304*181*347мм

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

1. Магнитный сверлильный станок;
2. Пластмассовый кейс;
3. Страховочный ремень;
4. Система охлаждения;
5. Шестигранный гаечный ключ 3,0 мм;
6. Руководство по эксплуатации.





Кольцевые фрезы из быстрорежущей стали с глубиной сверления:

- HSS - до 30 мм
- HSSL - до 55 мм
- HSSY - до 75 мм
- HSSX - до 100 мм

Кольцевые фрезы с твердосплавными зубьями с глубиной сверления:

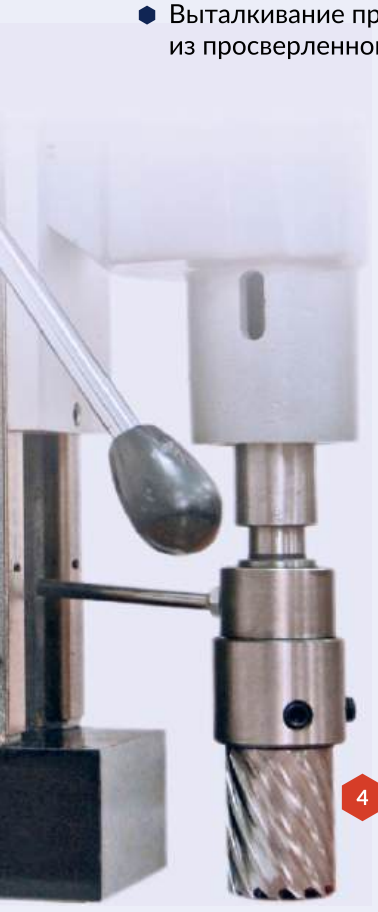
- TCT - до 30 мм
- TCTL - до 55 мм
- TCTY - до 75 мм
- TCTX - до 100 мм
- TCTW - до 150 мм
- TCTXX - до 200 мм

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ ШТИФТЫ

Штифты обязательны при сверлении кольцевыми (корончатыми) фрезами.

Их назначение:

- Управление потоком СОЖ
- Точное позиционирование фрезы на поверхности сверления
- Выталкивание пробки (керна) из просверленного материала





ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Лучшее соотношение цена / качество.
- Изготовлены на передовом оборудовании с ЧПУ.
- Обеспечивают точное сверление.
- Имеют уникальную геометрию зубьев.
- Гарантируют длительный срок использования.

ХВОСТОВИКИ ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ

Кольцевые (корончатые) фрезы ПОЛИДЭК поставляются с двумя типами хвостовиков высокой точности:



Weldon 19,05 (3/4") до диаметра сверления 60 мм.



Weldon 31,75 (1 1/4") от диаметра сверления 61 мм

06 КОЛЬЦЕВЫЕ (КОРОНЧАТЫЕ) ФРЕЗЫ ПОЛИДЭК



СВЕРЛЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ КОЛЬЦЕВЫМИ (КОРОНЧАТЫМИ) ФРЕЗАМИ ПОЛИДЭК:

ТИП	Пластик (GRP/ CRP)	Медь, Латунь, Олово	Чугун	Сталь				Нержавеющая сталь		Алюминий		Рельсы	Прочие материалы (нимоник, хастеллой, инконель, хардокс)
				< 500N	< 750N	< 900N	< 1100N, < 1400N	< 900N	<= 900N	< 10% Si	<=10% Si		
HSS	✓	+		✓	✓	+				+			
TCT		+	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	+	✓

✓ - Оптимально + - Хорошо



переходник Weldon



переходник Nitto/Weldon





А ВЫ ЗНАЕТЕ, ЧТО:

- Кольцевые фрезы ПОЛИДЭК оснащены хвостовиками Weldon высокой точности 19,05 и 31,75. Кроме того, мы можем изготовить для вас фрезы с универсальным хвостовиком Weldon и Nitto
- При правильной смазке и охлаждении срок службы кольцевой фрезы значительно увеличивается
- Кольцевые фрезы TCT требуют более высокую скорость сверления, чем фрезы HSS
- Использование калибровочного центровочного штифта увеличивает срок эксплуатации и предотвращает поломку фрезы
- Кольцевые фрезы ПОЛИДЭК внутри отшлифованы «под конус», что гарантирует быстрое извлечение пробки после сверления
- Уникальная заточка кольцевых фрез ПОЛИДЭК обеспечивает точное и быстрое сверление при наилучшем уровне трения
- Если вы сверлите вертикальные поверхности, нужно использовать специальную охлаждающую пасту или спрей для сверления

Глубина сверления 30 мм

ТИП HSS



Ø, ММ	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
12	19,05 (3/4")	HSS -120
13		HSS -130
14		HSS -140
15		HSS -150
16		HSS -160
17		HSS -170
18		HSS -180
19		HSS -190
20		HSS -200
21		HSS -210
22		HSS -220
23		HSS -230
24		HSS -240
25		HSS -250
26		HSS -260
27		HSS -270
28		HSS -280
29		HSS -290
30		HSS -300
31		HSS -310
32		HSS -320
33		HSS -330
34		HSS -340
35		HSS -350
36		HSS -360
37		HSS -370
38		HSS -380
39		HSS -390
40		HSS -400
41		HSS -410
42	19,05 (3/4")	HSS -420
43		HSS -430
44		HSS -440
45		HSS -450
46		HSS -460
47		HSS -470
48		HSS -480
49		HSS -490
50		HSS -500
51		HSS -510
52		HSS -520
53		HSS -530
54		HSS -540
55		HSS -550
56		HSS -560
57		HSS -570
58		HSS -580
59		HSS -590
60		HSS -600
61		HSS -610
62		HSS -620
63		HSS -630
64		HSS -640
65		HSS -650
66	31,75 (1 1/4")	HSS -660
67		HSS -670
68		HSS -680
69		HSS -690
70		HSS -700
71		HSS -710
72	31,75 (1 1/4")	HSS -720
73		HSS -730
74		HSS -740
75		HSS -750
76		HSS -760
77		HSS -770
78		HSS -780
79		HSS -790
80		HSS -800
81		HSS -810
82		HSS -820
83		HSS -830
84		HSS -840
85		HSS -850
86		HSS -860
87		HSS -870
88		HSS -880
89		HSS -890
90		HSS -900
91		HSS -910
92		HSS -920
93		HSS -930
94		HSS -940
95		HSS -950
96		HSS -960
97		HSS -970
98		HSS -980
99		HSS -990
100		HSS -1000

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ ШТИФТЫ

Обязательно использование следующих штифтов:



Ø 12-60 мм -
Центровочный штифт
Ø 6,34*77 мм



Ø 61-100 мм -
Центровочный штифт
Ø 7,98*90 мм

Их назначение:

- Управление потоком СОЖ
- Точное позиционирование фрезы на поверхности сверления
- Выталкивание пробки (керна) из просверленного материала

Глубина сверления 55 мм

ТИП HSSL



Ø, ММ	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
11	19,05 (3/4")	HSSL -110
12		HSSL -120
13		HSSL -130
14		HSSL -140
15		HSSL -150
16		HSSL -160
17		HSSL -170
18		HSSL -180
19		HSSL -190
20		HSSL -200
21		HSSL -210
22		HSSL -220
23		HSSL -230
24		HSSL -240
25		HSSL -250
26		HSSL -260
27		HSSL -270
28		HSSL -280
29		HSSL -290
30		HSSL -300
31		HSSL -310
32		HSSL -320
33		HSSL -330
34		HSSL -340
35		HSSL -350
36		HSSL -360
37		HSSL -370
38		HSSL -380
39		HSSL -390
40		HSSL -400
41	19,05 (3/4")	HSSL -410
42		HSSL -420
43		HSSL -430
44		HSSL -440
45		HSSL -450
46		HSSL -460
47		HSSL -470
48		HSSL -480
49		HSSL -490
50		HSSL -500
51		HSSL -510
52		HSSL -520
53		HSSL -530
54		HSSL -540
55		HSSL -550
56		HSSL -560
57		HSSL -570
58		HSSL -580
59		HSSL -590
60		HSSL -600
61		HSSL -610
62		HSSL -620
63		HSSL -630
64		HSSL -640
65		HSSL -650
66	31,75 (1 1/4")	HSSL -660
67		HSSL -670
68		HSSL -680
69		HSSL -690
70		HSSL -700
71	31,75 (1 1/4")	HSSL -710
72		HSSL -720
73		HSSL -730
74		HSSL -740
75		HSSL -750
76		HSSL -760
77		HSSL -770
78		HSSL -780
79		HSSL -790
80		HSSL -800
81		HSSL -810
82		HSSL -820
83		HSSL -830
84		HSSL -840
85		HSSL -850
86		HSSL -860
87		HSSL -870
88		HSSL -880
89		HSSL -890
90		HSSL -900
91		HSSL -910
92		HSSL -920
93		HSSL -930
94		HSSL -940
95		HSSL -950
96		HSSL -960
97		HSSL -970
98		HSSL -980
99		HSSL -990
100		HSSL -1000

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ ШТИФТЫ

Обязательно использование следующих штифтов:



Ø 12-60 мм -
Центровочный штифт
Ø 6,34*106 мм



Ø 61-100 мм -
Центровочный штифт
Ø 7,98*106 мм

Их назначение:

- Управление потоком СОЖ
- Точное позиционирование фрезы на поверхности сверления
- Выталкивание пробки (керна) из просверленного материала

Глубина сверления 75 мм

ТИП HSSY



Ø, ММ	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
14	19,05 (3/4")	HSSY -140
15		HSSY -150
16		HSSY -160
17		HSSY -170
18		HSSY -180
19		HSSY -190
20		HSSY -200
21		HSSY -210
22		HSSY -220
23		HSSY -230
24		HSSY -240
25		HSSY -250
26	19,05 (3/4")	HSSY -260
27		HSSY -270
28		HSSY -280
29		HSSY -290
30		HSSY -300
31		HSSY -310
32		HSSY -320
33		HSSY -330
34		HSSY -340
35		HSSY -350
36		HSSY -360
37		HSSY -370
38	19,05 (3/4")	HSSY -380
39		HSSY -390
40		HSSY -400
41		HSSY -410
42		HSSY -420
43		HSSY -430
44		HSSY -440
45		HSSY -450
46		HSSY -460
47		HSSY -470
48		HSSY -480
49		HSSY -490
50		HSSY -500

ТИП HSSX

Глубина сверления 100 мм



Ø, ММ	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
18	19,05 (3/4")	HSSX -180
19		HSSX -190
20		HSSX -200
21		HSSX -210
22		HSSX -220
23		HSSX -230
24		HSSX -240
25		HSSX -250
26		HSSX -260
27		HSSX -270
28		HSSX -280
29	19,05 (3/4")	HSSX -290
30		HSSX -300
31		HSSX -310
32		HSSX -320
33		HSSX -330
34		HSSX -340
35		HSSX -350
36		HSSX -360
37		HSSX -370
38		HSSX -380
39		HSSX -390
40	19,05 (3/4")	HSSX -400
41		HSSX -410
42		HSSX -420
43		HSSX -430
44		HSSX -440
45		HSSX -450
46		HSSX -460
47		HSSX -470
48		HSSX -480
49		HSSX -490
50		HSSX -500

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ ШТИФТЫ

Обязательно использование следующих штифтов:



Ø 14-50 мм -
Центровочный штифт
Ø 6,34*120 мм



Ø 18-50 мм -
Центровочный штифт
Ø 6,35*155 мм

Их назначение:

- Управление потоком СОЖ
- Точное позиционирование фрезы на поверхности сверления
- Выталкивание пробки (керна) из просверленного материала

Глубина сверления 30 мм

ТИП TCT



Ø, ММ	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
12	19,05 (3/4")	TCT -120
13		TCT -130
14		TCT -140
15		TCT -150
16		TCT -160
17		TCT -170
18		TCT -180
19		TCT -190
20		TCT -200
21		TCT -210
22		TCT -220
23		TCT -230
24		TCT -240
25		TCT -250
26		TCT -260
27		TCT -270
28		TCT -280
29		TCT -290
30		TCT -300
31		TCT -310
32		TCT -320
33		TCT -330
34		TCT -340
35		TCT -350
36		TCT -360
37		TCT -370
38		TCT -380
39		TCT -390
40		TCT -400
41		TCT -410

Ø, ММ	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
42	19,05 (3/4")	TCT -420
43		TCT -430
44		TCT -440
45		TCT -450
46		TCT -460
47		TCT -470
48		TCT -480
49		TCT -490
50		TCT -500
51		TCT -510
52		TCT -520
53		TCT -530
54		TCT -540
55		TCT -550
56		TCT -560
57		TCT -570
58		TCT -580
59		TCT -590
60		TCT -600
61		TCT -610
62		TCT -620
63		TCT -630
64		TCT -640
65		TCT -650
66	31,75 (1 1/4")	TCT -660
67		TCT -670
68		TCT -680
69		TCT -690
70		TCT -700
71		TCT -710

Ø, ММ	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
72	31,75 (1 1/4")	TCT -720
73		TCT -730
74		TCT -740
75		TCT -750
76		TCT -760
77		TCT -770
78		TCT -780
79		TCT -790
80		TCT -800
81		TCT -810
82		TCT -820
83		TCT -830
84		TCT -840
85		TCT -850
86		TCT -860
87		TCT -870
88		TCT -880
89		TCT -890
90		TCT -900
91		TCT -910
92		TCT -920
93		TCT -930
94		TCT -940
95		TCT -950
96		TCT -960
97		TCT -970
98		TCT -980
99		TCT -990
100		TCT -1000

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ ШТИФТЫ

Обязательно использование следующих штифтов:



Ø 12-17 мм -
Центровочный штифт
Ø 6,34*90 мм

Ø 18-60 мм -
Центровочный штифт
Ø 7,98*106 мм

Ø 61-100 мм -
Центровочный штифт
Ø 7,98*130 мм

Их назначение:

- Управление потоком СОЖ
- Точное позиционирование фрезы на поверхности сверления
- Выталкивание пробки (керна) из просверленного материала

Глубина сверления 55 мм

ТИП TCTL



Ø, ММ	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
12	19,05 (3/4")	TCTL -120
13		TCTL -130
14		TCTL -140
15		TCTL -150
16		TCTL -160
17		TCTL -170
18		TCTL -180
19		TCTL -190
20		TCTL -200
21		TCTL -210
22		TCTL -220
23		TCTL -230
24		TCTL -240
25		TCTL -250
26		TCTL -260
27		TCTL -270
28		TCTL -280
29		TCTL -290
30		TCTL -300
31		TCTL -310
32		TCTL -320
33		TCTL -330
34		TCTL -340
35		TCTL -350
36		TCTL -360
37		TCTL -370
38		TCTL -380
39		TCTL -390
40		TCTL -400
41		TCTL -410
42	19,05 (3/4")	TCTL -420
43		TCTL -430
44		TCTL -440
45		TCTL -450
46		TCTL -460
47		TCTL -470
48		TCTL -480
49		TCTL -490
50		TCTL -500
51		TCTL -510
52		TCTL -520
53		TCTL -530
54		TCTL -540
55		TCTL -550
56		TCTL -560
57		TCTL -570
58		TCTL -580
59		TCTL -590
60		TCTL -600
61		TCTL -610
62		TCTL -620
63		TCTL -630
64		TCTL -640
65		TCTL -650
66	31,75 (1 1/4")	TCTL -660
67		TCTL -670
68		TCTL -680
69		TCTL -690
70		TCTL -700
71		TCTL -710
72	31,75 (1 1/4")	TCTL -720
73		TCTL -730
74		TCTL -740
75		TCTL -750
76		TCTL -760
77		TCTL -770
78		TCTL -780
79		TCTL -790
80		TCTL -800
81		TCTL -810
82		TCTL -820
83		TCTL -830
84		TCTL -840
85		TCTL -850
86		TCTL -860
87		TCTL -870
88		TCTL -880
89		TCTL -890
90		TCTL -900
91		TCTL -910
92		TCTL -920
93		TCTL -930
94		TCTL -940
95		TCTL -950
96		TCTL -960
97		TCTL -970
98		TCTL -980
99		TCTL -990
100		TCTL -1000

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ ШТИФТЫ

Обязательно использование следующих штифтов:



Ø 12-17 мм - Центровочный штифт Ø 6,34*77 мм



Ø 18-60 мм - Центровочный штифт Ø 7,98*106 мм



Ø 61-100 мм - Центровочный штифт Ø 7,98*130 мм

Их назначение:

- Управление потоком СОЖ
- Точное позиционирование фрезы на поверхности сверления
- Выталкивание пробки (керна) из просверленного материала

Глубина сверления 75 мм

ТИП TCTY



Ø, ММ	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, ММ	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, ММ	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
12	19,05 (3/4")	TCTY -120	25	19,05 (3/4")	TCTY -250	38	19,05 (3/4")	TCTY -380
13		TCTY -130	26		TCTY -260	39		TCTY -390
14		TCTY -140	27		TCTY -270	40		TCTY -400
15		TCTY -150	28		TCTY -280	41		TCTY -410
16		TCTY -160	29		TCTY -290	42		TCTY -420
17		TCTY -170	30		TCTY -300	43		TCTY -430
18		TCTY -180	31		TCTY -310	44		TCTY -440
19		TCTY -190	32		TCTY -320	45		TCTY -450
20		TCTY -200	33		TCTY -330	46		TCTY -460
21		TCTY -210	34		TCTY -340	47		TCTY -470
22		TCTY -220	35		TCTY -350	48		TCTY -480
23		TCTY -230	36		TCTY -360	49		TCTY -490
24		TCTY -240	37		TCTY -370	50		TCTY -500

Глубина сверления 100 мм

ТИП TCTX



Ø, ММ	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, ММ	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ	Ø, ММ	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
12	19,05 (3/4")	TCTX-120	31	19,05 (3/4")	TCTX-310	50	19,05 (3/4")	TCTX-500
13		TCTX-130	32		TCTX-320	51		TCTX-510
14		TCTX-140	33		TCTX-330	52		TCTX-520
15		TCTX-150	34		TCTX-340	53		TCTX-530
16		TCTX-160	35		TCTX-350	54		TCTX-540
17		TCTX-170	36		TCTX-360	55		TCTX-550
18		TCTX-180	37		TCTX-370	56		TCTX-560
19		TCTX-190	38		TCTX-380	57		TCTX-570
20		TCTX-200	39		TCTX-390	58		TCTX-580
21		TCTX-210	40		TCTX-400	59		TCTX-590
22		TCTX-220	41		TCTX-410	60		TCTX-600
23		TCTX-230	42		TCTX-420	61		TCTX-610
24		TCTX-240	43		TCTX-430	62		TCTX-620
25		TCTX-250	44		TCTX-440	63		TCTX-630
26		TCTX-260	45		TCTX-450	64		TCTX-640
27		TCTX-270	46		TCTX-460	65		TCTX-650
28		TCTX-280	47		TCTX-470	66	31,75 (1 1/4")	TCTX-660
29		TCTX-290	48		TCTX-480	67		TCTX-670
30		TCTX-300	49		TCTX-490	68		TCTX-680

Глубина сверления 100 мм ТИП TCTX



Ø, ММ	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
69	31,75 (1 1/4")	TCTX-690
70		TCTX-700
71		TCTX-710
72		TCTX-720
73		TCTX-730
74		TCTX-740
75		TCTX-750
76		TCTX-760
77		TCTX-770
78		TCTX-780
79		TCTX-790

Ø, ММ	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
80	31,75 (1 1/4")	TCTX-800
81		TCTX-810
82		TCTX-820
83		TCTX-830
84		TCTX-840
85		TCTX-850
86		TCTX-860
87		TCTX-870
88		TCTX-880
89		TCTX-890
90		TCTX-900

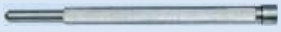
Ø, ММ	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
91	31,75 (1 1/4")	TCTX-910
92		TCTX-920
93		TCTX-930
94		TCTX-940
95		TCTX-950
96		TCTX-960
97		TCTX-970
98		TCTX-980
99		TCTX-990
100		TCTX-1000

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ ШТИФТЫ

Обязательно использование следующих штифтов:



Ø 12- 50 мм (75 мм) - Центровочный штифт Ø 7,98*130 мм



Ø 12- 100 мм (100мм) - Центровочный штифт Ø 7,98*155 мм

Их назначение:

- Управление потоком СОЖ
- Точное позиционирование фрезы на поверхности сверления
- Выталкивание пробки (керна) из просверленного материала



Глубина сверления 150 мм

ТИП TCTW



Ø, ММ	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
22	19,05 (3/4")	TCTW -220
23		TCTW -230
24		TCTW -240
25		TCTW -250
26		TCTW -260
27		TCTW -270
28		TCTW -280
29		TCTW -290
30		TCTW -300
31		TCTW -310

Ø, ММ	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
32	19,05 (3/4")	TCTW -320
33		TCTW -330
34		TCTW -340
35		TCTW -350
36		TCTW -360
37		TCTW -370
38		TCTW -380
39		TCTW -390
40		TCTW -400
41		TCTW -410

Ø, ММ	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
42	19,05 (3/4")	TCTW -420
43		TCTW -430
44		TCTW -440
45		TCTW -450
46		TCTW -460
47		TCTW -470
48		TCTW -480
49		TCTW -490
50		TCTW -500

Глубина сверления 200 мм

ТИП TCTXX



Ø, ММ	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
22	19,05 (3/4")	TCTXX -220
23		TCTXX -230
24		TCTXX -240
25		TCTXX -250
26		TCTXX -260
27		TCTXX -270
28		TCTXX -280
29		TCTXX -290
30		TCTXX -300
31		TCTXX -310

Ø, ММ	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
32	19,05 (3/4")	TCTXX -320
33		TCTXX -330
34		TCTXX -340
35		TCTXX -350
36		TCTXX -360
37		TCTXX -370
38		TCTXX -380
39		TCTXX -390
40		TCTXX -400
41		TCTXX -410

Ø, ММ	WELDON	НАИМЕНОВАНИЕ ФРЕЗЫ
42	19,05 (3/4")	TCTXX -420
43		TCTXX -430
44		TCTXX -440
45		TCTXX -450
46		TCTXX -460
47		TCTXX -470
48		TCTXX -480
49		TCTXX -490
50		TCTXX -500

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ ШТИФТЫ

Обязательно использование следующих штифтов:



Ø 22-50 мм -
Центровочный штифт
Ø 7,98*200 мм



Ø 22-50 мм -
Центровочный штифт
Ø 7,98*252 мм

Их назначение:

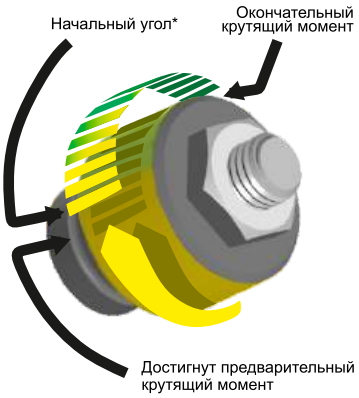
- Управление потоком СОЖ
- Точное позиционирование фрезы на поверхности сверления
- Выталкивание пробки (керна) из просверленного материала


ПОЛИДЭК
Готово
T:
TA:
R:
Нм
град
ОПАСНОСТЬ ЗАЩЕМЛЕНИЯ

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Точность: погрешность не более ±3%;
- Бесщеточный двигатель 1,2 kW;
- Автоматическая остановка при достижении заданного момента и ослабление напряжения на упоре;
- Цветной ЖК-дисплей;
- Русскоязычное меню;
- Шаг регулировки 10 Нм;
- 2 режима работы: Крутящий момент и крутящий момент + угол доворота;
- Запись и документирование моментов затяжки;
- Передача данных по Wi-Fi.





МОДЕЛЬ:	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (НМ):	ПРИВОДНОЙ КВАДРАТ (ДЮЙМ):	СКОРОСТЬ (ОБ/МИН)	ВЕС (КГ)
ПМГ-АП 500	100-500	3/4"	26	4,3
ПМГ-АП 1000	130-1000	3/4"	18	4,8
ПМГ-АП 1500	180-1500	1"	8	5,2
ПМГ-АП 2000	250-2000	1"	6	5,5
ПМГ-АП 3000	480-3000	1"	3,5	7,5
ПМГ-АП 4000	650-4000	1"	3,2	9,5
ПМГ-АП 5000	850-5000	1-1/2"	2,5	10
ПМГ-АП 6000	1100-6000	1-1/2"	1,8	12
ПМГ-АП 8000	1900-8000	1-1/2"	1,5	14

ДОП. КОМПЛЕКТАЦИЯ:

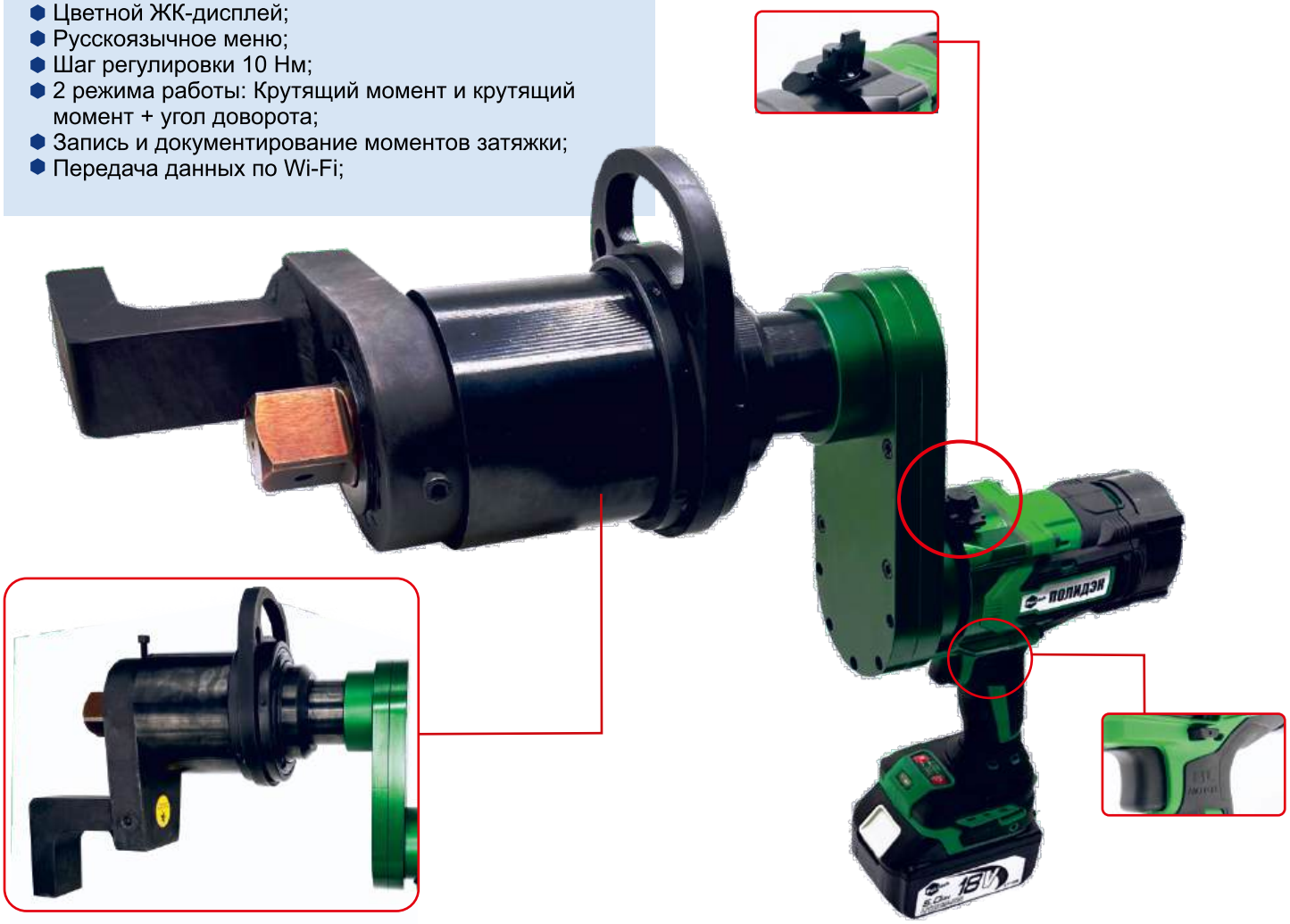
СЕТЕВОЙ АДАПТЕР AC/DC ДЛЯ АККУМУЛЯТОРНЫХ ГАЙКОВЕРТОВ:



Адаптер предназначен для подключения аккумуляторного гайковёрта к электросети 220 В, что позволяет использовать инструмент не только в мобильном, но и в стационарном режиме.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Точность: погрешность не более ±3%;
- Бесщеточный двигатель 1,2 kW;
- Автоматическая остановка при достижении заданного момента и ослабление напряжения на упоре;
- Цветной ЖК-дисплей;
- Русскоязычное меню;
- Шаг регулировки 10 Нм;
- 2 режима работы: Крутящий момент и крутящий момент + угол доворота;
- Запись и документирование моментов затяжки;
- Передача данных по Wi-Fi;



МОДЕЛЬ:	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (НМ):	ПРИВОДНОЙ КВАДРАТ (ДЮЙМ):	СКОРОСТЬ (ОБ/МИН)	ВЕС (КГ)
ПМГ-АА 500	100-500	3/4"	26	4,5
ПМГ-АА 1000	130-1000	3/4"	18	5
ПМГ-АА 1500	180-1500	1"	8	5,4
ПМГ-АА 2000	250-2000	1"	6	5,7
ПМГ-АА 3000	480-3000	1"	3,5	7,7
ПМГ-АА 4000	650-4000	1"	3,2	9,7
ПМГ-АА 5000	850-5000	1-1/2"	2,5	10,2
ПМГ-АА 6000	1100-6000	1-1/2"	1,8	12,2
ПМГ-АА 8000	1900-8000	1-1/2"	1,5	14,2

ДОП. КОМПЛЕКТАЦИЯ:

СЕТЕВОЙ АДАПТЕР AC/DC ДЛЯ АККУМУЛЯТОРНЫХ ГАЙКОВЕРТОВ:



Адаптер предназначен для подключения аккумуляторного гайковёрта к электросети 220 В, что позволяет использовать инструмент не только в мобильном, но и в стационарном режиме.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Двигатель Japan Air Motors;
- Точная регулировка момента — с погрешностью не более ±3%;
- Минимальный уровень вибрации — комфорт при длительной эксплуатации;
- Прочный закрытый корпус из легкого алюминиевого сплава — износостойкий, защищён от ударов и коррозии;
- Автоматическая остановка при достижении заданного момента и ослабление напряжения на упоре;
- Переносная корзина-органайзер со встроенным блоком подготовки воздуха (ФРЛ).





МОДЕЛЬ:	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (НМ):	ПРИВОДНОЙ КВАДРАТ (ДЮЙМ):	СКОРОСТЬ (ОБ/МИН)	ВЕС (КГ)
ПМГ-ПП 500	100-500	3/4"	50	4
ПМГ-ПП 1000	150-1000	3/4"	28	4,8
ПМГ-ПП 1500	200-1500	1"	21	5,2
ПМГ-ПП 2000	300-2000	1"	15	5,5
ПМГ-ПП 3000	500-3000	1"	10	7,5
ПМГ-ПП 4000	700-4000	1-1/2"	7	9,5
ПМГ-ПП 6000	1000-6000	1-1/2"	5	14
ПМГ-ПП 8000	2000-8000	1-1/2"	4	18
ПМГ-ПП 10000	2000-10000	1-1/2"	2,5	20
ПМГ-ПП 12000	3500-12000	1-1/2"	1,8	21

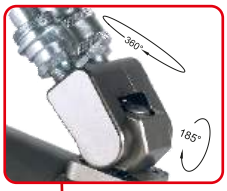
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

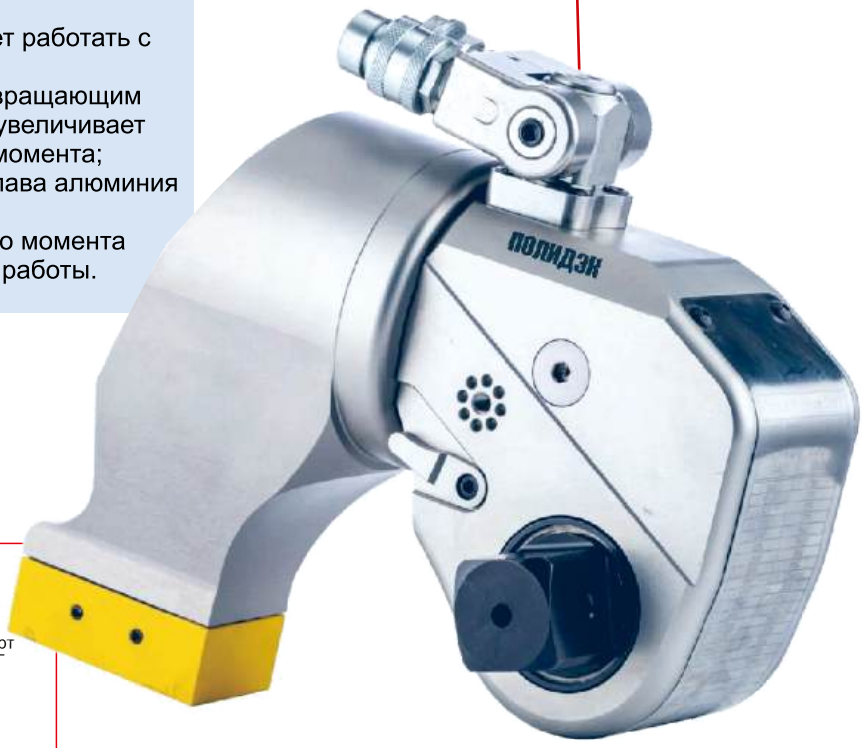
КОРЗИНА-ОРГАНАЙЗЕР С ВСТРОЕННЫМ БЛОКОМ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ И ХРАНЕНИЯ

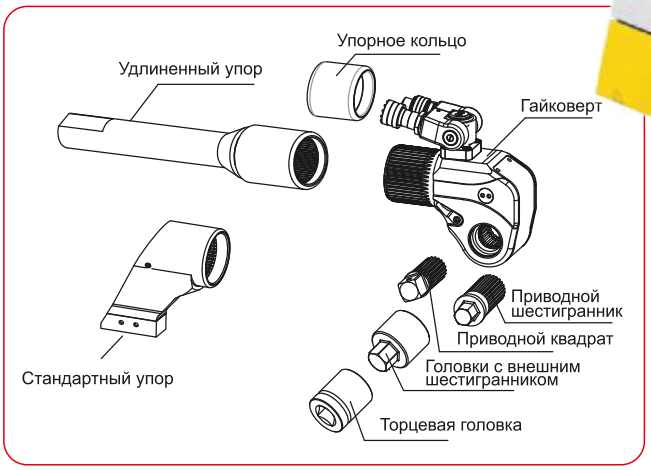


ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Максимальное рабочее давление 70 МПа и погрешность в пределах ±3%;
- Свободное неограниченное круговое вращение поворотного шарнира на 360х180 градусов для подключения РВД;
- Упор с регулировкой 360 градусов позволяет работать с любой точкой опоры;
- Оснащен блокиратором храповика, предотвращающим обратное вращение храпового механизма; увеличивает производительность и точность крутящего момента;
- Усиленная и компактная конструкция из сплава алюминия и титана устойчивая к износу и коррозии;
- Таблица соответствия давления и крутящего момента расположена на инструменте для удобства работы.







МОДЕЛЬ:	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (НМ):	РАЗМЕР БОЛТА (ММ):	ПРИВОДНОЙ КВАДРАТ (ДЮЙМ):	ВЕС (КГ)
ПМГ-ТГ 1000	110-1120	14~30	3/4"	1,8
ПМГ-ТГ 1800	180-1800	16~36	3/4"	2,5
ПМГ-ТГ 4500	450-4510	22~48	1"	5
ПМГ-ТГ 7500	750-7530	27~56	1-1/2"	8
ПМГ-ТГ 10000	1080-10780	30~64	1-1/2"	11
ПМГ-ТГ 15000	1550-15515	36~72	1-1/2"	15
ПМГ-ТГ 20000	2040-20420	39~80	2-1/2"	23
ПМГ-ТГ 25000	2660-26660	42~90	2-1/2"	26,5
ПМГ-ТГ 30000	3470-34725	48~100	2-1/2"	35
ПМГ-ТГ 45000	4870-48670	64~120	2-1/2"	50
ПМГ-ТГ 70000	7200-72000	72~125	2-1/2"	87
ПМГ-ТГ 95000	9890-98900	80~130	3-1/2"	120

ДОП. КОМПЛЕКТАЦИЯ:

ТОРЦЕВЫЕ ГОЛОВКИ



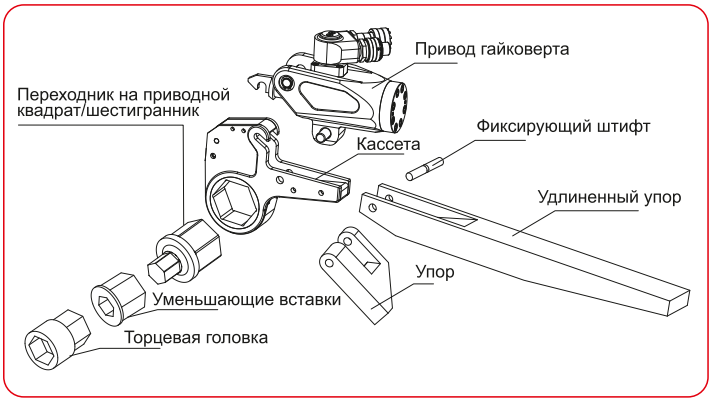
К гидравлическим торцевым гайковёртам доступны сменные головки различных размеров и типов, что обеспечивает точное соответствие требованиям конкретного соединения. Головки выполнены из высокопрочной хром-молибденовой стали, гарантируя надежность и длительный ресурс работы под нагрузкой.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Максимальное рабочее давление 70 МПа и погрешность в пределах ±3%;
- Свободное неограниченное круговое вращение поворотного шарнира на 360х180 градусов для подключения РВД;
- Усиленная и компактная конструкция из сплава алюминия и титана устойчивая к износу и коррозии;
- Оснащен блокиратором храповика, предотвращающим обратное вращение храпового механизма; увеличивает производительность и точность крутящего момента;
- Позволяет работать в условиях ограниченного пространства.









МОДЕЛЬ:	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (НМ):	РАЗМЕР КАССЕТ (ММ):	ВЕС ПРИВОДА (КГ):	ВЕС КАССЕТЫ (КГ):
ПМГ-КГ 2500	230-2330	19~55	1	1,6
	240-2410	60	1	1,7
ПМГ-КГ 6500	585-2510	34~36	2	4,4
	585-5020	41	2	4,4
	585-5860	46~65	2	4,6
	650-6475	70~80	2	4,6
ПМГ-КГ 12000	1090-10940	41~95	3,3	8
	1180-11770	100~105	3,3	8,4
ПМГ-КГ 18500	1850-18520	50~117	5,5	11,6
ПМГ-КГ 26000	2600-26010	75~135	6	12,8
ПМГ-КГ 45000	4190-41880	110~155	11,4	29
	4460-44590	160~175	11,4	30

ДОП. КОМПЛЕКТАЦИЯ:

УМЕНЬШАЮЩИЕ ВСТАВКИ



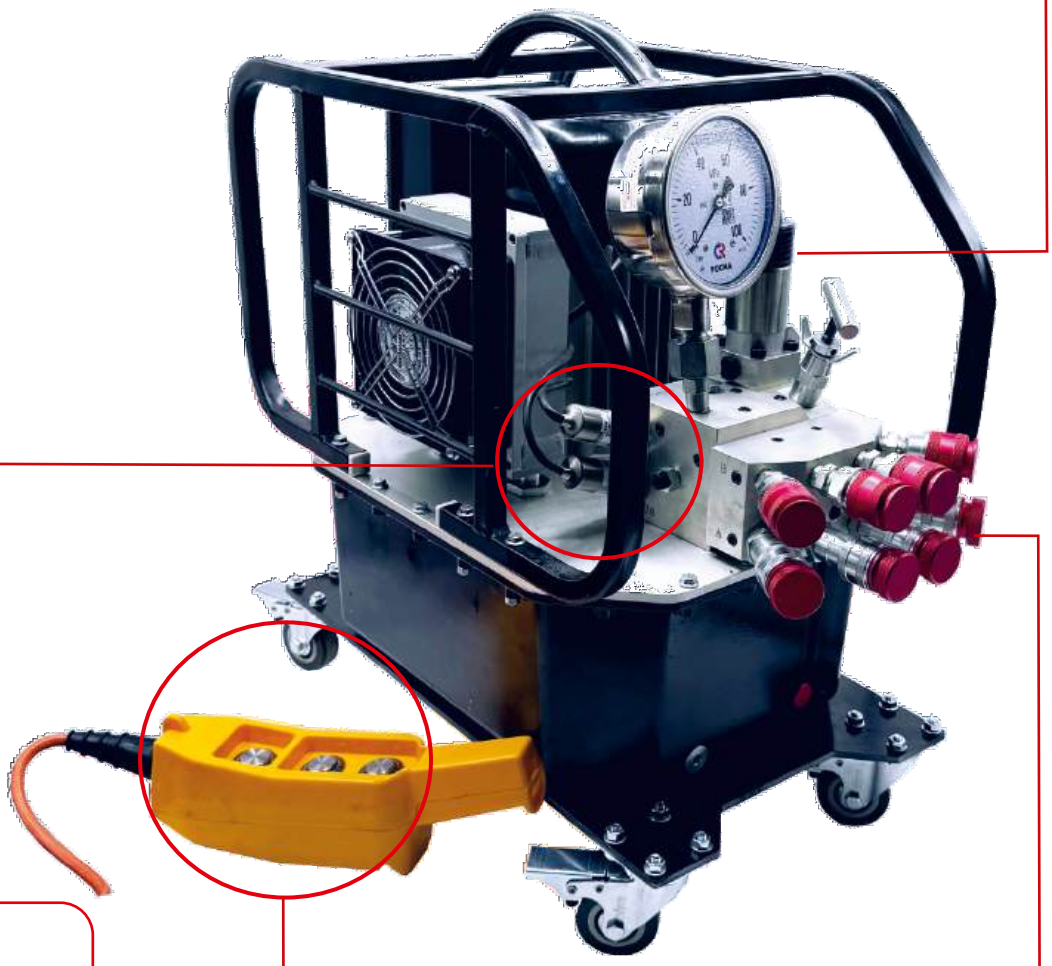
Уменьшающие вставки под любую кассету — значительно легче кассет, позволяют быстро менять размер без их замены, занимают минимум места при хранении и выполнены из прочной хром-молибденовой стали.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Ручной/Полуавтоматический режим работы маслостанции;
- энергоэффективный электрический двигатель;
- возможность подключения и синхронной работы до 4-х гидравлических гайковертов;
- пульт дистанционного управления с кабелем 5м;
- встроенная система охлаждения для предотвращения перегрева гидравлического масла;
- силовая рама для защиты от механических повреждений при работе и транспортировке.

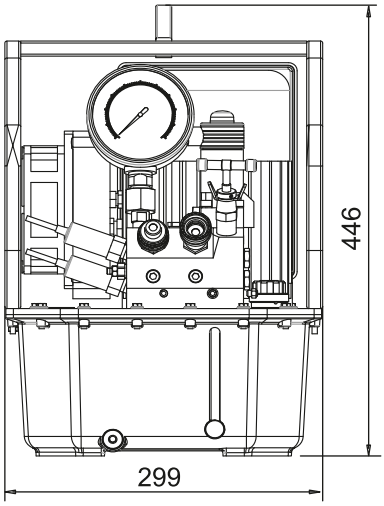


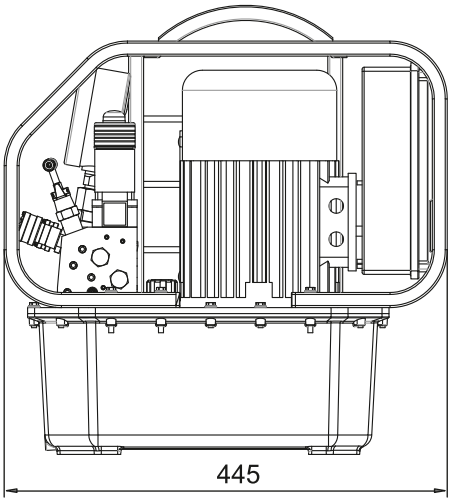




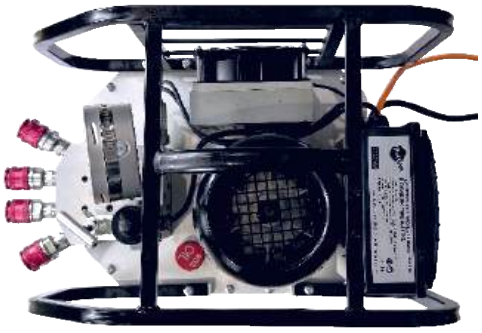


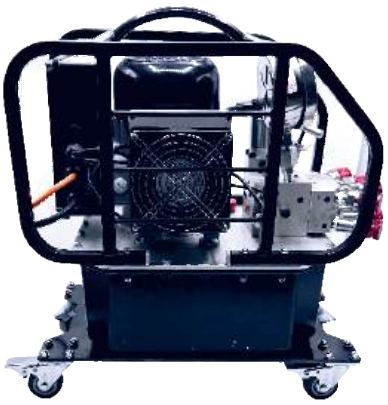






МОДЕЛЬ:	КОЛ-ВО ПОРТОВ	ЕМКОСТЬ БАКА (Л)	РАСХОД -НИЗКИЙ- -СРЕДНИЙ- -ВЫСОКИЙ- (Л/МИН)	ВЫХОДНОЕ ДАВЛЕНИЕ (БАР)	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ	МОЩНОСТЬ (кВт)	ВЕС (КГ)	ОБЪЕМ (ММ)
ПМСА-118-2	2	8	7-1.6-0.8	70-700	220V/50Гц	1,1	27,7	445×299×446
ПМСА-118-4	4	8	7-1.6-0.8	70-700	220V/50Гц	1,1	29,9	445×299×446











Разгонщик предназначен для демонтажа и замены клапанов, компенсаторов, предохранителей, регуляторов, диафрагм, расходомеров при проведении ремонтных работ на трубопроводе, посредством раздвижения фланцев.

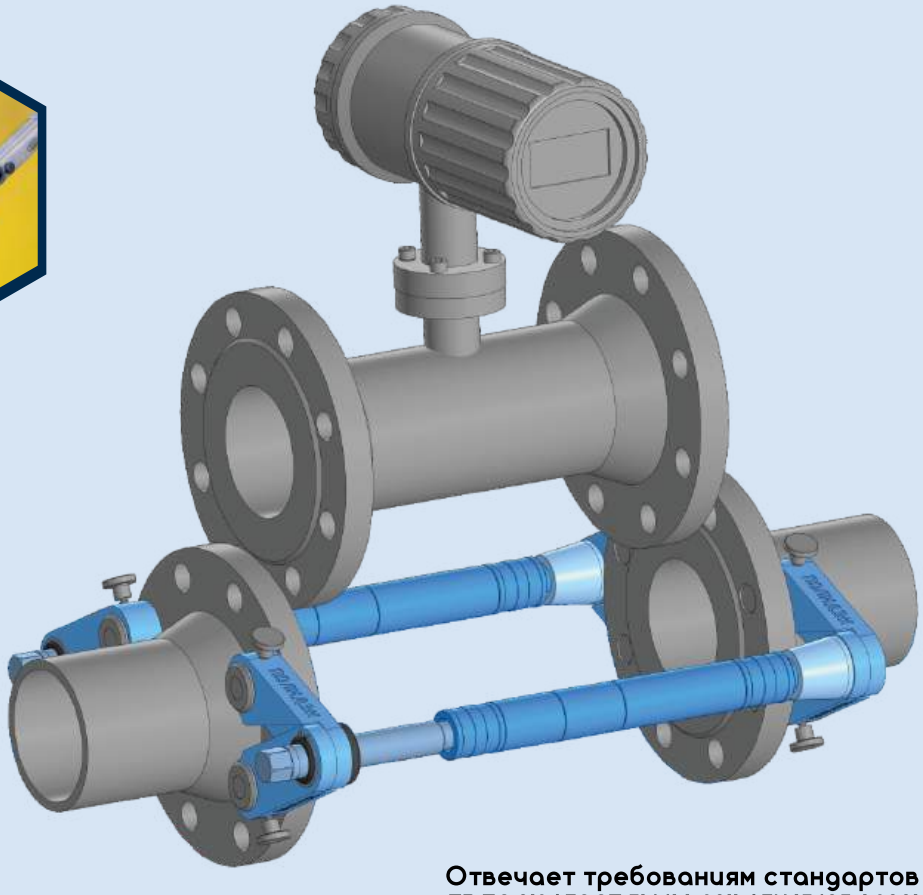
Изделие выполнено в климатическом исполнении УХЛ категории размещения 1 по ГОСТ15150-69 (температура окружающей среды от минус 60 до плюс 45° С).

Раздвижение фланцев осуществляется путем одновременного вращения ходовых винтов, которые передают усилие на рычаг, наборную штангу и на противоположный рычаг. Рычаги воздействуют на фланцы через консольно закрепленные пальцы в рычагах. Пальцы «цепляются» за крепежные отверстия во фланцах за счет изгибающего момента конструкции, возникающего от усилия ходовых винтов. Развиваемое усилие - 6 тонн.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

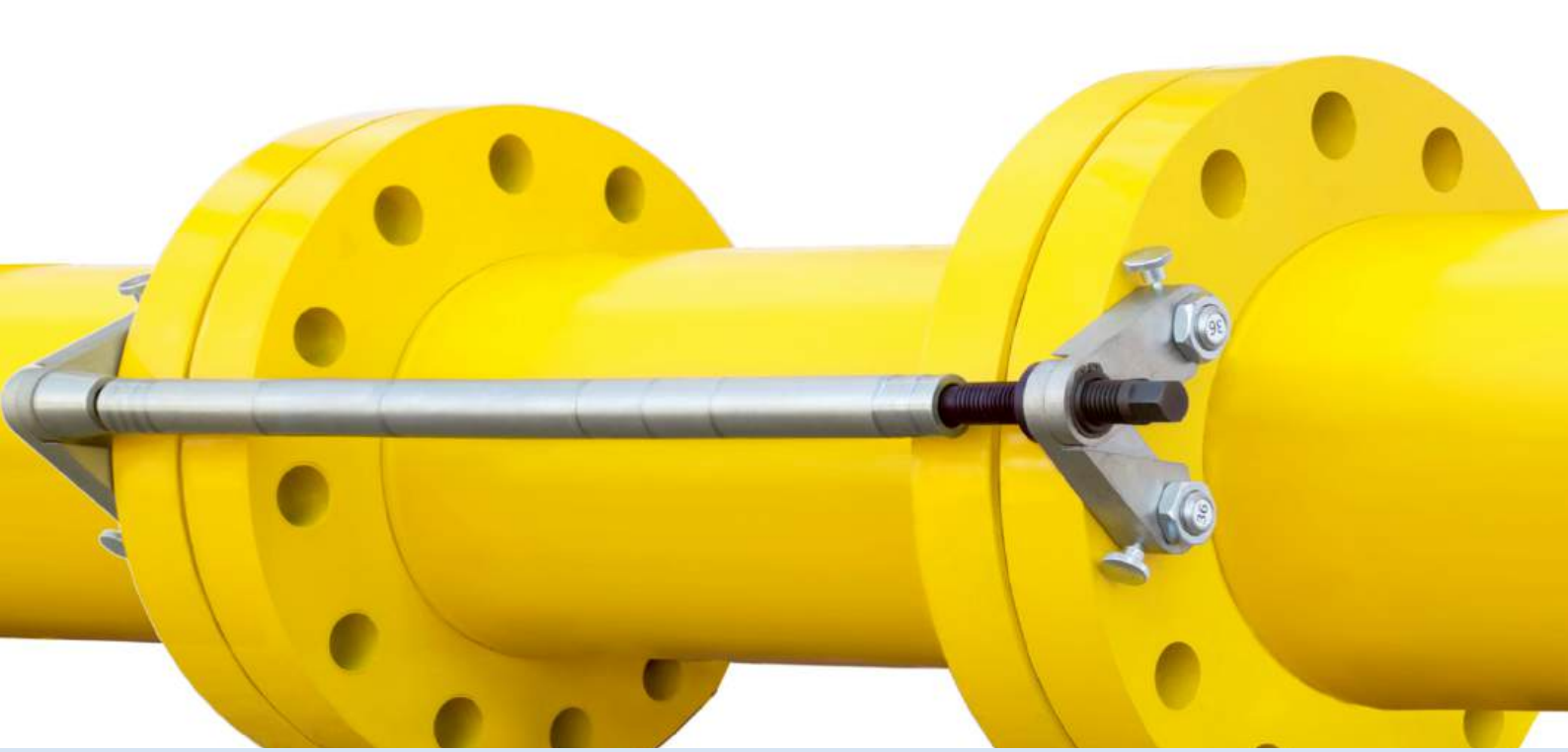
- Разгонщик фланцев РЗК6 Полидэк создаёт необходимое пространство между фланцами для ремонта или замены узла при проведении ремонтных работ на трубопроводе.
- РЗК6 ПОЛИДЭК безопасно отводит наружные фланцы, позволяя специалисту по техобслуживанию легко снять и заменить старые клапаны и расходомеры. Разгонщик можно использовать для раздвижения фланцев с нулевым зазором. Идеально подходит для замены дроссельных клапанов и счетчиков.
- Благодаря РЗК6 ПОЛИДЭК вы сохраните массу времени и усилий и не захотите возвращаться к прежним методам работы
- РЗК-6 обеспечивает самый безопасный способ раздвижения фланцев при замене узлов, который исключает «выстреливание» инструмента и риск защемления пальцев, благодаря жесткой фиксации в болтовых отверстиях. Также данный способ раздвижения исключает использование тяжелой техник, ломов, кувалд, и прочих подручных инструментов.





Отвечает требованиям стандартов
ТР ТС 012/ ГОСТ 31441.1-2011 / EN 13463-1:2001

II GB c IIB T6
III DB c T85°C



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Усилие раздвижения макс., тонн	6,0
Крутящий момент на ключе не более, Нм	70
Ход винта, мм	85
Диаметр пальца, мм для шпильки: M16 M20 M24 M27 M30 M33	 18 22 26 30 33 36
Величина раздвижения, мм (опционально, мм)	0... 420 (0... 1000)
Масса нетто комплекта, кг	12,8

КОМПЛЕКТ ПОСТАВЛЯЕТСЯ В КЕЙСАХ ИЗ КОМПОЗИТНОГО МАТЕРИАЛА С МЯГКИМ УПЛОТНИТЕЛЕМ

Разгонщик фланцев РЗК6 ПОЛИДЭК может быть скомплектован индивидуально под Вашу задачу
Для выбора необходимой комплектации обратитесь в отдел продаж







НОВИНКА 2026

Представляем обновленную серию ОБЛЕГЧЕННЫХ разгонщиков фланцев РФМО в линейке фланцевого инструмента «ПОЛИДЭК», созданную для профессионалов, требующих максимальную отдачу от инструмента.

РФМО10

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	РФМО10	РФМ9
Усилие раздвижения номинальное, т.с.	10	10
Минимальный зазор, мм	5	6
Масса разгонщика, кг	2,3	4,2



РФМО10



РФМ9

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- ЛЕГЧЕ в 2 раза, чем самая популярная модель разгонщиков РФМ9 Полидэк, при сопоставимом усилии раздвижения;
- Инструмент продемонстрировал высокое удобство эксплуатации и исключительную эргономику. Ключевым техническим преимуществом является значительно меньший вес по сравнению с аналогичным по усилию инструментом. Это критически важно при проведении работ на высоте, где фактор массы инструмента напрямую влияет на безопасность подъема и физическую нагрузку на человека.

РФМО15

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	РФМО15	РФМ14	РФГ14	РФА15
Усилие раздвижения номинальное, т.с.	15	15	15	15
Минимальный зазор, мм	6	6	6	6
Масса разгонщика, кг	3,2	6	7,5	10,2

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- ЛЕГЧЕ в 2 раза, чем популярные модели разгонщиков РФМ14 и РФГ14 Полидэк, при сопоставимом усилии раздвижения.



РФМО15



РФМ14



РФГ14



РФА15

САМЫЙ ЛЕГКИЙ В НАШЕЙ ЛИНЕЙКЕ



Отвечает требованиям стандартов
ТР ТС 012/ ГОСТ 31441.1-2011 / EN 13463-1:2001

II GB c IIB T6
III DB c T85°C

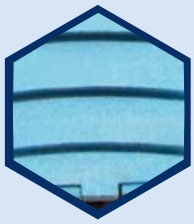
КОМПЛЕКТАЦИИ РФМО ПОЛИДЭК

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	РФМО10 СТАНДАРТ	РФМО10 МАКС	РФМО15 СТАНДАРТ	РФМО15 МАКС
Усилие разгонки номинальное, т.с.	10	10	15	15
Минимальный зазор, мм	5	5	6	6
Масса разгонщика, кг	2,3	2,3	3,2	3,2
Рабочие поверхности защищены гальваническим покрытием	+	+	+	+
Упорный подшипник на ходовом винте	+	+	+	+
Формы ступеней повторяющие форму фланца	+	+	+	+
Блок безопасности, 1шт	+	+	+	+
Руководство по эксплуатации (объединенное с паспортом)	+	+	+	+
Динамометрический ключ, 1шт	+	+	+	+
Головка торцевая, 1шт	+	+	+	+
Ступенчатая опора 2шт	+	+	+	+
Винт, 2шт	+	+	+	+
Ключ шестигранник, 1шт	+	+	+	+
Кейс, 1шт	–	+	–	+

Упорный подшипник снижает коэффициент трения до 100 раз. Увеличение усилия раздвижения на 20%.

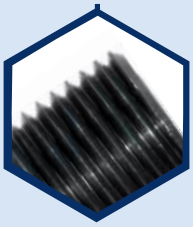


Закругленная форма ступеней. Увеличение площади контакта с раздвигаемым фланцем.





Резьба подобрана для оптимального соотношения скорости раздвижения к усилию на динамометрическом ключе. Увеличение скорости раздвижения до 2-х раз.



Самый популярный разгонщик фланцев в линейке фланцевого инструмента «ПОЛИДЭК», способен развивать усилие разгонки до 10 тонн.

Благодаря разработкам Российских инженеров РФМ9 Полидэк обладает рядом отличительных особенностей, которые обеспечивают повышенную надежность и удобство использования.

Кейс для переноски инструмента сделан из прочного композиционного материала. Он выдерживает низкие температуры, удары, высокую статическую нагрузку. Надежно защищает инструмент при перемещении в процессе его использования и при хранении. Внутри кейса инструмент размещен в специальном мягком ложементе который надежно фиксирует инструмент.

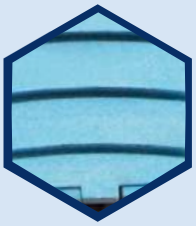
ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Упорный подшипник на ходовом винте
- Формы ступеней повторяющие форму фланца
- Оптимально подобранная резьба ходового винта
- Поверхности инструмента защищены гальваническим покрытием для эксплуатации во взрывоопасной среде

РУС ПОДТВЕРЖДЕНО МИНПРОМТОРГОМ РЕЕСТРОВАЯ ЗАПИСЬ № 10696742

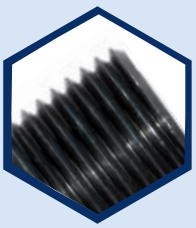


Упорный подшипник снижает коэффициент трения до 100 раз. Увеличение усилия раздвижения на 20%.



Закругленная форма ступеней. Увеличение площади контакта с раздвигаемым фланцем.

4,2 кг



Резьба подобрана для оптимального соотношения скорости раздвижения к усилию на динамометрическом ключе. Увеличение скорости раздвижения до 2-х раз.

Отвечает требованиям стандартов
ТР ТС 012/ ГОСТ 31441.1-2011 / EN 13463-1:2001

II GB c IIB T6
III DB c T85°C

К ПОКУПКЕ ПРЕДЛАГАЮТСЯ 4 КОМПЛЕКТАЦИИ:

РФМ9



РФМ9 СТАНДАРТ



РФМ9 СТАНДАРТ-92



РФМ9 МАКС



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	РФМ9 ПОЛИДЭК			
	РФМ9	РФМ9 СТАНДАРТ	РФМ9 СТАНДАРТ-92	РФМ9 МАКС
Усилие раздвижения номинальное, т.с.	10			
Минимальный зазор, мм	6			
Масса разгонщика, кг	4,2			
Рабочие поверхности защищены гальваническим покрытием	+	+	+	+
Упорный подшипник на ходовом винте	+	+	+	+
Формы ступеней повторяющие форму фланца	+	+	+	+
Блок безопасности, 1шт	+	+	+	+
Руководство по эксплуатации (объединенное с паспортом)	+	+	+	+
Динамометрический ключ, 1шт	–	+	+	+
Головка торцевая, 1шт	–	+	+	+
Ступенчатая опора 92мм, 2шт	–	–	+	+
Винт, 2шт	–	–	+	+
Ключ шестигранник, 1шт	–	–	+	+
Кейс, 1шт	–	–	–	+



Самый мощный механический разгонщик в линейке фланцевого инструмента ПОЛИДЭК. Развивает усилие 15 тонн.

Благодаря разработкам Российских инженеров РФМ14 Полидэк обладает рядом отличительных особенностей, которые обеспечивают повышенную надежность и удобство использования.

Кейс для переноски инструмента сделан из прочного композиционного материала. Он выдерживает низкие температуры, удары, высокую статическую нагрузку. Надежно защищает инструмент при перемещении в процессе его использования и при хранении. Внутри кейса инструмент размещен в специальном мягком ложементе который надежно фиксирует инструмент.

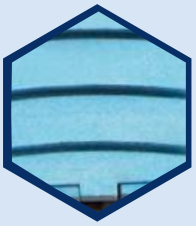
ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Усиленный упорный подшипник на ходовом винте
- Формы ступеней повторяющие форму фланца
- Оптимально подобранная резьба ходового винта, расчитанного на повышенную нагрузку
- Поверхности инструмента защищены гальваническим покрытием для эксплуатации во взрывоопасной среде
- Усиленная конструкция корпуса и раздвижных пластин

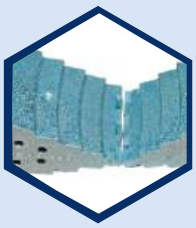
РУС ПОДТВЕРЖДЕНО МИНПРОМТОРГОМ
РЕЕСТРОВАЯ ЗАПИСЬ № 10696746



Усиленный упорный подшипник снижает коэффициент трения до 100 раз. Выдерживает повышенные нагрузки, продлевает срок службы разгонщика.



Закругленная форма ступеней. Увеличение площади контакта с раздвигаемым фланцем.



Усиленная конструкция раздвижных пластин, обеспечивает усилие разгонки 15 тонн.

Резьба подобрана для оптимального соотношения скорости раздвижения к усилию на динамометрическом ключе. Увеличение скорости раздвижения до 2-х раз.

Отвечает требованиям стандартов
ТР ТС 012/ ГОСТ 31441.1-2011 / EN 13463-1:2001
II GB c IIB T6
III DB c T85°C

К ПОКУПКЕ ПРЕДЛАГАЮТСЯ 4 КОМПЛЕКТАЦИИ:

РФМ14



РФМ14 СТАНДАРТ



РФМ14 СТАНДАРТ-92



РФМ14 МАКС



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	РФМ14 ПОЛИДЭК			
	РФМ14	РФМ14 СТАНДАРТ	РФМ14 СТАНДАРТ-92	РФМ14 МАКС
Усилие раздвижения номинальное, т.с.	15			
Минимальный зазор, мм	6			
Масса разгонщика, кг	6			
Рабочие поверхности защищены гальваническим покрытием	+	+	+	+
Упорный подшипник на ходовом винте	+	+	+	+
Формы ступеней повторяющие форму фланца	+	+	+	+
Блок безопасности, 1шт	+	+	+	+
Руководство по эксплуатации (объединенное с паспортом)	+	+	+	+
Динамометрический ключ, 1шт	–	+	+	+
Головка торцевая, 1шт	–	+	+	+
Ступенчатая опора 92мм, 2шт	–	–	+	+
Винт, 2шт	–	–	+	+
Ключ шестигранник, 1шт	–	–	+	+
Кейс, 1шт	–	–	–	+



Обеспечивает усилие разгонки в 15 тонн. Конструкция разгонщика позволяет использовать его при отрицательных температурах, в условиях Крайнего Севера. Все разгонщики заправлены маслом - Лукойл ВМГЗ (-60). Температура застывания масла при - 67°С. Гарантирована работа разгонщиком при -40°С.

Благодаря разработкам Российских инженеров РФГ14 Полидэк обладает рядом отличительных особенностей, которые обеспечивают повышенную надежность и удобство использования.

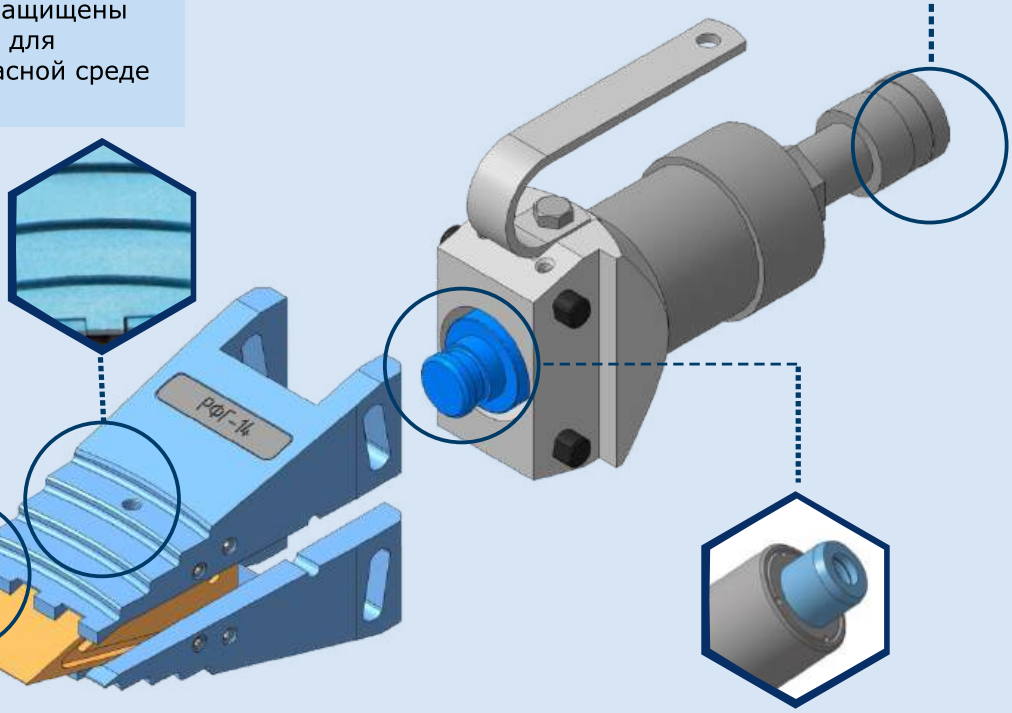
Кейс для переноски инструмента сделан из прочного композиционного материала. Он выдерживает низкие температуры, удары, высокую статическую нагрузку. Надежно защищает инструмент при перемещении в процессе его использования и при хранении. Внутри кейса инструмент размещен в специальном мягком ложементе который надежно фиксирует инструмент.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Конструктивно обеспечена защита от превышения давления в гидросистеме выше 70 МПа и, как следствие, появления нагрузок на инструмент, превыша расчетные
- Формы ступеней повторяющие форму фланца
- Шток гидравлического цилиндра имеет плавный ход с пружинным возвратом, гарантирующий стабильную и надежную работу
- Усиленная конструкция корпуса и раздвижных пластин
- Поверхности инструмента защищены гальваническим покрытием для эксплуатации во взрывоопасной среде

Использование быстроразъемных соединений (БРС) позволяет упростить работу и минимизировать потери рабочей жидкости гидросистемы





Закругленная форма ступеней. Увеличение площади контакта с раздвигаемым фланцем.

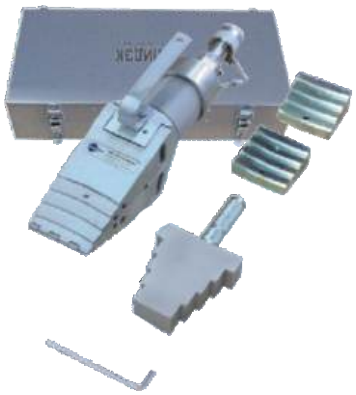
Усиленная конструкция раздвижных пластин, обеспечивает усилие разгонки 15 тонн.

Применение гидравлического цилиндра гарантирует плавную и стабильную работу вне зависимости от условий применения

Отвечает требованиям стандартов
ТР ТС 012/ ГОСТ 31441.1-2011 / EN 13463-1:2001
II GB c IIB T6
III DB c T85°C

К ПОКУПКЕ ПРЕДЛАГАЮТСЯ 3 КОМПЛЕКТАЦИИ:

РФГ14



РФГ14 СТАНДАРТ



РФГ14 МАКС



	РФГ14 ПОЛИДЭК		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	**РФГ14**	**РФГ14 СТАНДАРТ**	**РФГ14 МАКС**
Усилие раздвижения номинальное, т.с.	15		30
Минимальный зазор, мм	6		
Рабочее давление, МПа	70		
Рабочая жидкость	ЛУКОЙЛ ВМГЗ (-60)		
Масса разгонщика (без ступенчатых опор), кг	7,5		2x7,5
Ступенчатые опоры 92мм, шт	2	2	4
Винт, шт	2	2	4
Кейс, шт	1	2	3
Блок безопасности, шт	1	1	2
Ключ шестигранник, шт	1	1	2
Рукав высокого давления с полумуфтой БРС, шт	–	1	3
Рабочие поверхности защищены гальваническим покрытием	+	+	+
Формы ступеней повторяющие форму фланца	+	+	+
Руководство по эксплуатации (объединенное с паспортом)	+	+	+
Насос ручной гидравлический, 1шт	–	+	+
Манометр с адаптером, 1шт	–	+	+
Двух поточный коллектор с БРС, 1шт	–	–	+



Обеспечивает усилие разгонки в 25 тонн. Конструкция разгонщика позволяет использовать его при отрицательных температурах, в условиях Крайнего Севера. Все разгонщики заправлены маслом - Лукойл ВМГЗ (-60). Температура застывания масла при - 67°С. Гарантирована работа разгонщиком при -40°С.

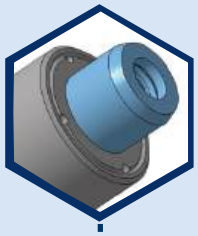
Благодаря разработкам Российских инженеров РФГ25 Полидэк обладает рядом отличительных особенностей, которые обеспечивают повышенную надежность и удобство использования.

Кейс для переноски инструмента сделан из прочного композиционного материала. Он выдерживает низкие температуры, удары, высокую статическую нагрузку. Надежно защищает инструмент при перемещении в процессе его использования и при хранении. Внутри кейса инструмент размещен в специальном мягком ложементе который надежно фиксирует инструмент.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Уникальные раздвижные пластины разработанные для экстремальных нагрузок, усилие раздвижения до 25 тонн
- Увеличенный диапазон разгонки
- Шток гидравлического цилиндра имеет плавный ход с пружинным возвратом, гарантирующий стабильную и надежную работу
- Формы ступеней повторяющие форму фланца
- Поверхности инструмента защищены гальваническим покрытием для эксплуатации во взрывоопасной среде

САМЫЙ МОЩНЫЙ В НАШЕЙ ЛИНЕЙКЕ

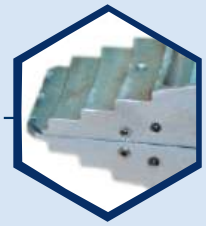


Сверхмощный и компактный гидравлический цилиндр обеспечивает плавную и стабильную работу вне зависимости от условий применения



Закругленная форма ступеней. Увеличение площади контакта с раздвигаемым фланцем.

Использование быстроразъемных соединений (БРС) позволяет упростить работу и минимизировать потери рабочей жидкости гидросистемы



Уникальные раздвижные пластины повышенной прочности расчитанные на усилие разгонки 25 тонн

Отвечает требованиям стандартов
ТР ТС 012/ ГОСТ 31441.1-2011 / EN 13463-1:2001
II GB c IIB T6
III DB c T85°C

К ПОКУПКЕ ПРЕДЛАГАЮТСЯ 3 КОМПЛЕКТАЦИИ:

РФГ25



РФГ25 СТАНДАРТ



РФГ25 МАКС



	РФГ25 ПОЛИДЭК		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	**РФГ25**	**РФГ25 СТАНДАРТ**	**РФГ25 МАКС**
Усилие раздвижения номинальное, т.с.	25		50
Минимальный зазор, мм	6		
Рабочее давление, МПа	70		
Рабочая жидкость	ЛУКОЙЛ ВМГЗ (-60)		
Масса разгонщика (без ступенчатых опор), кг	10		2x10
Ступенчатые опоры 110мм, шт	2	2	4
Винт, шт	2	2	4
Кейс, шт	1	2	3
Блок безопасности, шт	1	2	4
Ключ шестигранник, шт	1	1	2
Рукав высокого давления с полумуфтой БРС, шт	–	1	3
Рабочие поверхности защищены гальваническим покрытием	+	+	+
Формы ступеней повторяющие форму фланца	+	+	+
Руководство по эксплуатации (объединенное с паспортом)	+	+	+
Насос ручной гидравлический, 1шт	–	+	+
Манометр с адаптером, 1шт	–	+	+
Двух поточный коллектор с БРС, 1шт	–	–	+



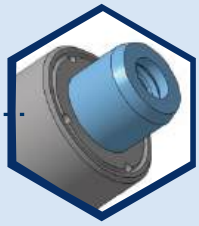
Оснащен встроенным насосом. Такая конструкция позволяет осуществлять раздвижение фланцев усилием до 15 тонн без использования выносного насоса. По заказу возможно изготовление автономного разгонщика фланцев усилием 25 тонн. Все разгонщики заправлены маслом - Лукойл ВМГЗ (-60).Температура застывания масла при - 67°С. Гарантирована работа разгонщиком при -40°С.

Благодаря разработкам Российских инженеров РФА15 Полидэк обладает рядом отличительных особенностей, которые обеспечивают повышенную надежность и удобство использования.

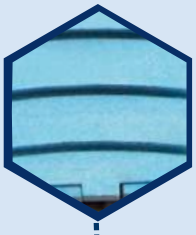
Кейс для переноски инструмента сделан из прочного композиционного материала. Он выдерживает низкие температуры, удары, высокую статическую нагрузку. Надежно защищает инструмент при перемещении в процессе его использования и при хранении. Внутри кейса инструмент размещен в специальном мягком ложементе который надежно фиксирует инструмент.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

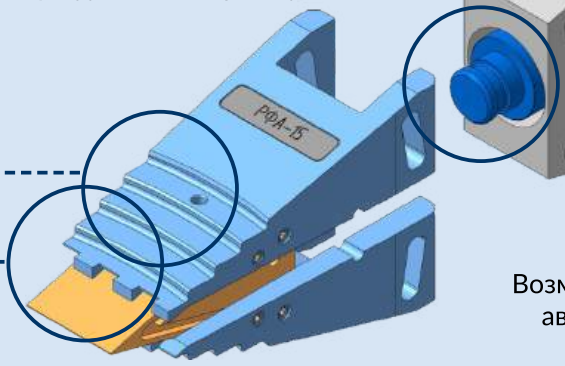
- Встроенный гидравлический насос позволяет прибору всегда быть готовым к работе, нет необходимости устанавливать насос и монтировать рукава
- Оптимизирован для работы одним оператором
- Формы ступеней повторяющие форму фланца
- Усиленная конструкция корпуса и раздвижных пластин
- Поверхности инструмента защищены гальваническим покрытием для эксплуатации во взрывоопасной среде



Шток автономного модуля имеет прямой плавный ход, оснащен пружинным возвратом, что гарантирует стабильную работу во всех условиях применения

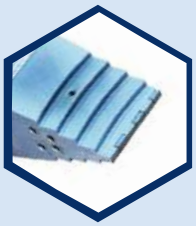


Закругленная форма ступеней. Увеличение площади контакта с раздвигаемым фланцем.





Возможность изготовления автономного разгонщика с усилием 25 тонн



Усиленная конструкция раздвижных пластин, обеспечивает усилие разгонки 15 тонн.

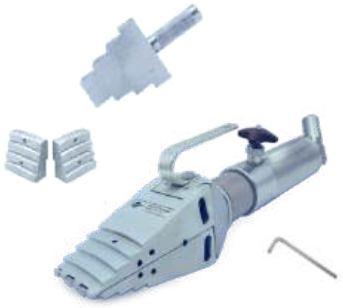
Отвечает требованиям стандартов
ТР ТС 012/ ГОСТ 31441.1-2011 / EN 13463-1:2001
II GB c IIB T6
III DB c T85°C

РФА15 ПРОИЗВОДИТСЯ В 3 КОМПЛЕКТАЦИЯХ:

РФА15



РФА15 СТАНДАРТ-92



РФА15 МАКС



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	РФА15 ПОЛИДЭК			РФА25 ПОЛИДЭК	
	РФА15	РФА15 СТАНДАРТ-92	РФА15 МАКС	РФА25	РФА25 МАКС
Усилие раздвижения номинальное, т.с.	15			25	
Минимальный зазор, мм	6				
Рабочее давление, МПа	70				
Объем жидкости, см^3	75			120	
Рабочая жидкость	ЛУКОЙЛ ВМГЗ (-60)				
Масса разгонщика (без ступенчатых опор), кг	10,2			15	
Рабочие поверхности защищены гальваническим покрытием	+	+	+	+	+
Блок безопасности, 1шт	+	+	+	+	+
Руководство по эксплуатации (объединенное с паспортом)	+	+	+	+	+
Ступенчатая опора 110мм, 2шт	–	–	–	–	+
Ступенчатая опора 92мм, 2шт	–	+	+	–	–
Винт, 2шт	–	+	+	–	+
Ключ шестигранник, 1шт	–	+	+	–	+
Кейс, 1шт	–	–	+	–	+

РФА25 ПРОИЗВОДИТСЯ В 2 КОМПЛЕКТАЦИЯХ:

РФА25



РФА25 МАКС



Линейка разгонщиков для работы с соединениями с минимальным или отсутствующим зазором между фланцами.
Линейка фланцев позволяет проводить разгонку фланцев с условным диаметром до 1200 мм.

МОДЕЛЬ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	КОМПЛЕКТАЦИЯ
РФМК16 Разгонщик фланцев механический клиновидный Полидэк 	Диаметр крепежного отверстия во фланце для шпильки: М16 Минимальный зазор, мм: от 0 Ширина разгонки, мм: 22 Масса, кг: 1,9	РФМК-16 Полидэк - 1 шт. Инструкция по эксплуатации - 1 шт. Упаковка - 1 шт. РУС ПОДТВЕРЖДЕНО МИНПРОМТОРГОМ РЕЕСТРОВАЯ ЗАПИСЬ № 10696737
РФМК20 Разгонщик фланцев механический клиновидный Полидэк 	Диаметр крепежного отверстия во фланце для шпильки: М20 Минимальный зазор, мм: от 0 Ширина разгонки, мм: 25 Масса, кг: 3	РФМК-20 Полидэк - 1 шт. Инструкция по эксплуатации - 1 шт. Упаковка - 1 шт. РУС ПОДТВЕРЖДЕНО МИНПРОМТОРГОМ РЕЕСТРОВАЯ ЗАПИСЬ № 10696738
РФМК24 Разгонщик фланцев механический клиновидный Полидэк 	Диаметр крепежного отверстия во фланце для шпильки: М24 Минимальный зазор, мм: от 0 Ширина разгонки, мм: 30 Масса, кг: 5,6	РФМК-24 Полидэк - 1 шт. Инструкция по эксплуатации - 1 шт. Упаковка - 1 шт. РУС ПОДТВЕРЖДЕНО МИНПРОМТОРГОМ РЕЕСТРОВАЯ ЗАПИСЬ № 10696739
РФМК27 Разгонщик фланцев механический клиновидный Полидэк 	Диаметр крепежного отверстия во фланце для шпильки: М27 Минимальный зазор, мм: от 0 Ширина разгонки, мм: 36 Масса, кг: 9,2	РФМК-27 Полидэк - 1 шт. Инструкция по эксплуатации - 1 шт. Упаковка - 1 шт. РУС ПОДТВЕРЖДЕНО МИНПРОМТОРГОМ РЕЕСТРОВАЯ ЗАПИСЬ № 10696740
РФМК30 Разгонщик фланцев механический клиновидный Полидэк 	Диаметр крепежного отверстия во фланце для шпильки: М30 Минимальный зазор, мм: от 0 Ширина разгонки, мм: 42 Масса, кг: 11	РФМК-27 Полидэк - 1 шт. Инструкция по эксплуатации - 1 шт. Упаковка - 1 шт. РУС ПОДТВЕРЖДЕНО МИНПРОМТОРГОМ РЕЕСТРОВАЯ ЗАПИСЬ № 10696741

ПОДБОР КЛИНОВИДНЫХ РАЗГОНЩИКОВ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УСЛОВНОГО ДАВЛЕНИЯ И ДИАМЕТРА

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ, Ру, мПа (кгс/см2)	УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР Dy, мм																						
	32	40	50	65	80	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
0,1 и 0,25 (1,0 и 2,5)	–				РФМК16								РФМК20					РФМК24		РФМК27			
0,6 (6,0)					РФМК16								РФМК20					РФМК24		РФМК27			РФМК30
1,0 (10)	РФМК16							РФМК20							РФМК24			РФМК27		РФМК30			
1,6 (16)	РФМК16							РФМК20				РФМК24			РФМК27		РФМК30						
2,5 (25)	РФМК16					РФМК20			РФМК24				РФМК27				РФМК30						

Отвечает требованиям стандартов
ТР ТС 012/ ГОСТ 31441.1-2011 / EN 13463-1:2001
II GB c IIB T6
III DB c T85°C

РФГК Полидэк оснащены встроенным насосом и заправлены маслом - Лукойл ВМГЗ (-60).
Температура застывания масла при - 67°С. Гарантирована работа разгонщиком при -40°С.

МОДЕЛЬ		ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
РФГК 05800 Разгонщик фланцев гидравлический клиновидный Полидэк		Усилие: 5 тонн Минимальный зазор: 1 клин 0-20 мм, 2 клин 15-40 мм Диаметр пальца: 20 мм Ширина раздвижения до, мм: 1 клин - 20; 2 клин - 40. Рабочая жидкость: ЛУКОЙЛ ВМГЗ (-60) Вес: 5 кг
РФГК 101600 Разгонщик фланцев гидравлический клиновидный Полидэк		Усилие: 10 тонн Минимальный зазор: 1 клин 0-30 мм, 2 клин 15-40 мм Диаметр пальца: 28 мм Ширина раздвижения до, мм: 1 клин - 30; 2 клин - 50 Рабочая жидкость: ЛУКОЙЛ ВМГЗ (-60) Вес: 10 кг
РФГК 151600 Разгонщик фланцев гидравлический клиновидный Полидэк		Усилие: 16,9 тонн Минимальный зазор: 1 клин 0-20 мм, 2 клин 15-40 мм Диаметр пальца: 31 мм Ширина раздвижения до, мм: 1 клин - 30; 2 клин - 50 Рабочая жидкость: ЛУКОЙЛ ВМГЗ (-60) Вес: 11,6 кг

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	РФГК 05800	РФГК 05800 СТАНДАРТ	РФГК 05800 МАКС	РФГК 101600	РФГК 101600 СТАНДАРТ	РФГК 101600 МАКС	РФГК 151600	РФГК 151600 СТАНДАРТ	РФГК 151600 МАКС
Разгонщик	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Клин	2 шт	2 шт	4 шт	2 шт	2 шт	4 шт	2 шт	2 шт	4 шт
Руководство по эксплуатации	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Насос НРГ 7010	–	+	+	–	+	+	–	+	+
РВД с брс	–	+	+	–	+	+	–	+	+
Манометр с адаптером	–	+	+	–	+	+	–	+	+
Двух поточный коллектор с брс	–	–	+	–	–	+	–	–	+

Отвечает требованиям стандартов
ТР ТС 012/ ГОСТ 31441.1-2011 / EN 13463-1:2001
II GB c IIB T6
III DB c T85°C

Предназначен для выравнивания осевых смещений фланцев малых размеров. Привод осуществляется с помощью ручки

Механический выравниватель фланцев ВФМ1 применяется для выравнивания смещения 26 мм с усилием 1 тонна.

Кейс для переноски инструмента сделан из прочного композиционного материала. Он выдерживает низкие температуры, удары, высокую статическую нагрузку. Надежно защищает инструмент при перемещении в процессе его использования и при хранении. Внутри кейса инструмент размещен в специальном мягком ложементе который надежно фиксирует инструмент.





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Усилие	1 тс
Ход штока	26 мм
Диаметр отверстий выравниваемых фланцев под крепежные элементы	не менее 16 мм
Габариты	280x40x156 мм
Вес	3,5 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ ПОСТАВКИ	
ВФМ1 Полидэк	1 шт.
Кейс	1 шт.
Ремень	1 шт.
Руководство по эксплуатации (объединенное с паспортом)	1 шт.

Отвечает требованиям стандартов
ТР ТС 012/ ГОСТ 31441.1-2011 / EN 13463-1:2001
II GB c IIB T6
III DB c T85°C

Предназначен для выравнивания осевых смещений фланцев средних размеров. Привод осуществляется с помощью динамометрического ключа, который входит в комплект поставки.

Механический выравниватель фланцев ВФМ4 применяется для выравнивания смещения 54 мм с усилием 4 тонны.

Кейс для переноски инструмента сделан из прочного композиционного материала. Он выдерживает низкие температуры, удары, высокую статическую нагрузку. Надежно защищает инструмент при перемещении в процессе его использования и при хранении. Внутри кейса инструмент размещен в специальном мягком ложементе который надежно фиксирует инструмент.







ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Усилие	4 тс
Ход штока	54 мм
Расстояние рабочее (включая толщину установочного фланца)	до 158 мм
Диаметр отверстий выравниваемых фланцев под крепежные элементы	не менее 24 мм
Габариты	367x100x292 мм
Вес	8,5 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ ПОСТАВКИ	
ВФМ4 Полидэк	1 шт.
Ключ динамометрический	1 шт.
Головка ударная	1 шт.
Кейс	1 шт.
Ремень	1 шт.
Руководство по эксплуатации (объединенное с паспортом)	1 шт.

Отвечает требованиям стандартов
ТР ТС 012/ ГОСТ 31441.1-2011 / EN 13463-1:2001
II GB c IIB T6
III DB c T85°C

Предназначен для выравнивания осевых смещений фланцев больших диаметров. Привод осуществляется гидравлическим насосом

Гидравлический выравниватель фланцев ВФГ9 применяется для выравнивания смещения 70 мм с усилием 9 тонн.

Кейс для переноски инструмента сделан из прочного композиционного материала. Он выдерживает низкие температуры, удары, высокую статическую нагрузку. Надежно защищает инструмент при перемещении в процессе его использования и при хранении. Внутри кейса инструмент размещен в специальном мягком ложементе который надежно фиксирует инструмент.









ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Усилие	9 тс
Ход штока	70 мм
Расстояние рабочее (включая толщину установочного фланца)	до 240 мм
Диаметр отверстий выравниваемых фланцев под крепежные элементы	не менее 35,5 мм
Габариты	521X140X292мм
Вес	14,5 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ ПОСТАВКИ	
ВФГ9 Полидэк	1 шт.
Насос ручной гидравлический с рабочим давлением 70МПа	1 шт.
Рукав высокого давления с полумуфтой БРС длиной 2 м	1 шт.
Ремень	1 шт.
Манометр с адаптером	1 шт.
Руководство по эксплуатации (объединенное с паспортом)	1 шт.

Отвечает требованиям стандартов
ТР ТС 012/ ГОСТ 31441.1-2011 / EN 13463-1:2001
II GB c IIB T6
III DB c T85°C

Сгонщик фланцев применяется для сведения фланцев различного диаметра. Низкий профиль позволяет использовать сгонщик практически для любых фланцев с диаметром отверстия крепежного отверстия от 22 мм.

СФГ10 ПРОИЗВОДИТСЯ В 3 КОМПЛЕКТАЦИЯХ:

СФГ10



СФГ10 СТАНДАРТ

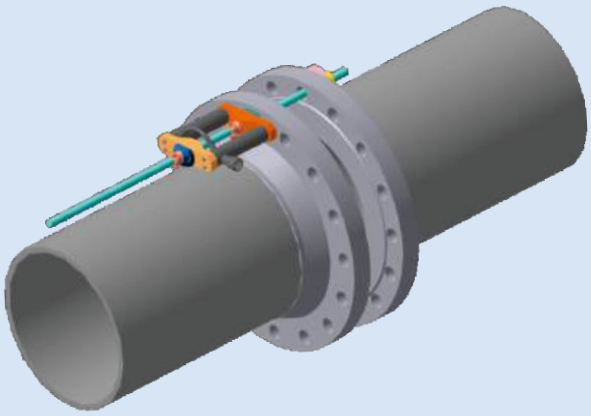


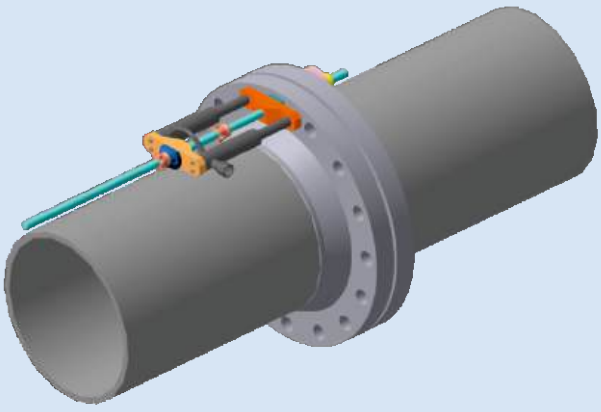
СФГ10 МАКС



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	СФГ10 ПОЛИДЭК		
	СФГ10	СФГ10 СТАНДАРТ	СФГ10 МАКС
Максимальное усилие, т.с.	12	12	24
Диапазон сдвижения, мм	0-600	0-600	0-600
Диаметр отверстия под шпильки, мм	22	22	22
Руководство по эксплуатации (объединенное с паспортом)	+	+	+
Рабочие поверхности защищены гальваническим покрытием	+	+	+
Рукав высокого давления с полумуфтой БРС, шт	–	+	+
Насос ручной гидравлический, 1шт	–	+	+
Манометр с адаптером, 1шт	–	+	+
Кейс	–	+	+

*Зависит от условного давления трубопровода





Отвечает требованиям стандартов
ТР ТС 012/ ГОСТ 31441.1-2011 / EN 13463-1:2001
II GB c IIB T6
III DB c T85°C

Подъемники клиновидные (гидравлические клинья) - решение для подъёма тяжёлых предметов при отсутствии места для размещения домкрата.

Сфера использования.

Гидравлические клинья используются при подъёме трубопроводов, оборудования, опор и прочих тяжелых предметов и оборудования.
Гидроклин имеет принципиальное отличие от остальных технических средств, использующихся при подъёме тяжестей. Для его работы достаточно зазора высотой всего 9,5 миллиметров! В отличие от ломов, кувалд и прочих подручных такелажных инструментов, он не повреждает поднимаемый предмет.
Принцип действия гидравлических клиньев - такой же, как у гидравлического домкрата. Компактность - это его главное достоинство. Цифры говорят сами за себя: гидроклин, весящий 9-10 килограммов, создаёт усилие в восемнадцать тонн! Высокая скорость работы данного оборудования позволяет поднять тяжелый груз за считанные секунды.

Насос ручной гидравлический необходим для работы клина, также имеет небольшие габариты. Он может быть встроен в гидравлический клин, либо может подключаться к нему рукавом высокого давления (РВД) через быстроразъемное соединение (БРС).

Полидэк предлагает четыре типа гидравлических клиновидных подъемников:

1. Подъемник клиновой гидравлический **ПКГ18 Полидэк** - Миникомплект
2. Подъемник клиновой гидравлический **ПКГ18 Полидэк** - Стандартный комплект
3. Подъемник клиновой гидравлический **ПКГ18 Полидэк** - Максикомплект
4. Подъемник клиновой автономный **ПКА18 Полидэк** - Максикомплект

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПКГ18 ПОЛИДЭК	ПКГ18 ПОЛИДЭК	ПКГ18 ПОЛИДЭК	ПКА18 ПОЛИДЭК
Усилие разгонки, т.е.	18		36	18
Минимальный зазор, мм	9,5			
Величина подъема, мм	70			
Габариты, мм	459x122x110			620x122x110
Вес, кг	11,5	21,5	34,5	13

Отвечает требованиям стандартов
ТР ТС 012/ ГОСТ 31441.1-2011 / EN 13463-1:2001
II GB c IIB T6
III DB c T85°C



1

- ПКГ18 Полидэк - 1 шт.
- Блок безопасности - 1 шт.
- Ступенчатая опора - 1 шт.
  Винт - 1 шт.
- Ключ шестигранник - 1 шт.
- Руководство по эксплуатации
- (объединенное с паспортом) - 1 шт.
- Кейс - 1 шт.



2

- ПКГ18 Полидэк - 1 шт.
- Блок безопасности - 1 шт.
- Ступенчатая опора - 1 шт.
- Винт - 1 шт.
- Ключ шестигранник - 1 шт.
- Насос ручной гидравлический - 1 шт.
- Рукав высокого давления
  с полумуфтой БРС длиной 2 м - 1 шт.
- Манометр с адаптером - 1 шт.
- Руководство по эксплуатации
  (объединенное с паспортом) - 1 шт.
- Кейс - 2 шт.



3

- ПКГ18 Полидэк - 2 шт.
- Блок безопасности - 2 шт.
  Ступенчатая опора - 2 шт.
- Винт - 2 шт.
- Ключ шестигранник - 2 шт.
- Насос ручной гидравлический - 1 шт.
- Рукав высокого давления
- с полумуфтой БРС длиной 2 м - 3 шт..
- Манометр с адаптером - 1 шт.
- Двух поточный коллектор с БРС - 1 шт.
- Руководство по эксплуатации
  (объединенное с паспортом) - 1 шт.
- Кейс - 3 шт.



4

- ПКА18 Полидэк - 1 шт.
- Блок безопасности - 1 шт.
- Ступенчатая опора - 1 шт.
- Винт - 1 шт.
- Ключ шестигранник - 1 шт.
- Руководство по эксплуатации
  (объединенное с паспортом) - 1 шт.
- Кейс - 1 шт.

Отвечает требованиям стандартов
ТР ТС 012/ ГОСТ 31441.1-2011 / EN 13463-1:2001
II GB c IIB T6
III DB c T85°C

Гайкорез - инструмент, предназначенный для демонтажа (разрезания) старых или плохо отворачиваемых гаек, в том числе, в полевых условиях. Конструкция рабочей зоны и сменных ножей исключают разброс обломков гаек и искрообразование.

Конструкция режущего ножа выполнена в форме пирамиды, при повреждении грани, нож переворачивается, тем самым продлевается срок службы инструмента в 3 раза.

Для удобства во время работы инструмент спроектирован так, что угол наклона гайкореза к плоскости прилегания составляет 15 градусов. Ножи гайкореза предназначены для резкигаек классом прочности не выше 6

ГАЙКОРЕЗЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ







ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ГР5	ГР10	ГР15	ГР20	ГР30	ГР50	ГР75	ГР100
Номинальное усилие, тс		6	10	15	20	32	49	77	98
MAX резьба гайки		M5-M18	M8-M24	M12-M27	M14-M33	M18-M42	M27-M52	M42-M72	M42-M72
Размер гайки под ключ, мм		8-24	13-32	19-41	22-50	27-60	41-80	65-105	80-115
Высота гайки MAX, мм		20	25	28	30	35	45	58	65
Габаритные размеры	длина	225	250	292	300	350	360	385	410
	диаметр	52	68	78	90	118	140	175	200
	высота	70	90	110	120	130	135	170	220
Объем масла, л		0,04	0,07	0,1	0,13	0,2	0,52	0,8	1,0
Вес, кг		2	3,3	4,7	6,3	11,3	24	39	68

* Насос в комплект поставки не входит

НАСОС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

Гидравлические насосы предназначены для обеспечения работы различных гидравлических устройств, не имеющих собственного источника гидравлического давления.



Артикул	НРГ 7010
Тип	Одноступенчатый
Объем масла	1 литр
Давление, мПа	70
Скорости	1
Входит в комплект	манометр + адаптер для манометра

Конструкция режущего ножа выполнена в форме пирамиды, при повреждении грани, нож переворачивается, тем самым продлевается срок службы инструмента в 3 раза.

Номинальное рабочее давление всех моделей гайкорезов - 70 Мпа (700 кг/см2).

Для удобства во время работы инструмент спроектирован так, что угол наклона гайкореза к плоскости прилегания составляет 15 градусов. Ножи гайкореза предназначены для резкигаек классом прочности не выше 6

ГАЙКОРЕЗЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ АВТОНОМНЫЕ

ГРА5
Гайкорез



- Номинальное усилие, тс: 6
- Номинальное рабочее давление, МПа (кг/см^2): 70 (700)
- Ход штока гидроцилиндра, мм: 40
- Перерезаемые гайки, с максимальной резьбой: М 18
- Перерезаемые гайки, размеры под ключ, мм: 8...27
- Максимальная высота перерезаемых гаек, мм: 20
- Угол наклона гайкореза к плоскости прилегания гайки, а: 150
- Габарит., размеры, длина L, мм: 675
- Габарит., размеры, диаметр D, мм: 180
- Габарит., размеры, высота H, мм: 70
- Сухая масса, кг:

- Гайкорез - 1 шт.
- Руководство по эксплуатации (объединенное с паспортом) - 1 шт.

ГРА10
Гайкорез



- Номинальное усилие, тс: 10
- Номинальное рабочее давление, МПа (кг/см^2): 70 (700)
- Ход штока гидроцилиндра, мм: 50
- Перерезаемые гайки, с максимальной резьбой: М 24
- Перерезаемые гайки, размеры под ключ, мм: 14...32
- Максимальная высота перерезаемых гаек, мм: 25
- Угол наклона гайкореза к плоскости прилегания гайки, а: 150
- Габарит., размеры, длина L, мм: 700
- Габарит., размеры, диаметр D, мм: 180
- Габарит., размеры, высота H, мм: 90
- Сухая масса, кг:

- Гайкорез - 1 шт.
- Руководство по эксплуатации (объединенное с паспортом) - 1 шт.

ГРА15
Гайкорез



- Номинальное усилие, тс: 15
- Номинальное рабочее давление, МПа (кг/см^2): 70 (700)
- Ход штока гидроцилиндра, мм: 65
- Перерезаемые гайки, с максимальной резьбой: М 27
- Перерезаемые гайки, размеры под ключ, мм: 19...46
- Максимальная высота перерезаемых гаек, мм: 28
- Угол наклона гайкореза к плоскости прилегания гайки, а: 150
- Габарит., размеры, длина L, мм: 750
- Габарит., размеры, диаметр D, мм: 180
- Габарит., размеры, высота H, мм: 110
- Сухая масса, кг: 8,5

- Гайкорез - 1 шт.
- Руководство по эксплуатации (объединенное с паспортом) - 1 шт.

Труборезы с хомутной защелкой предназначены для резки труб диаметром от 32 до 356 мм. Благодаря четырем специальным роликам труборез с легкостью режет чугун, сталь, а также нержавеющую сталь, литую и кованную сталь. Для того чтобы разрезать трубу нет необходимости осуществлять полный оборот вокруг трубы, достаточно вращательного движения в диапазоне 100 градусов для получения ровного и быстрого реза. Благодаря уникальной конструкции закрытой рамы отрезка трубы осуществляется без искр и с наибольшей эффективностью.

С ХОМУТНОЙ ЗАЩЕЛКОЙ







СТАНДАРТНЫЙ КОМПЛЕКТ ТРУБОРЕЗ + 4 РОЛИКА						ДОП. КОМПЛЕКТ	
МОДЕЛЬ	ТРУБЫ, ДЮЙМ	ТРУБЫ, ММ	ГАБАРИТЫ, СМ	ВЕС, КГ	ВЫСОТА ЛЕЗВИЯ, ММ	АРТИКУЛ РОЛИКА	ВЫСОТА ЛЕЗВИЯ, ММ
ТР2С	1"-2.1/2"	32-76	46x17x7	3,3	5,15	2402 2410	7,9 9,7
ТР4С	2"- 4"	60-125	62x23x9	6,8	9,9	2422 2404 2405 2412 2406	6,6 8,1 7 9,6 9,9
ТР6С	4"- 6"	114-182	75x31x10	9	9,9	2406 2414 2407 2425 2424	9,9 12,1 8,9 10,2 10,4
ТР8С	6"- 8"	168-240	86x40x9	12	11,4	2407 2425 2424 2408 2416	8,9 10,2 10,4 11,4 14,4
ТР12С	8"- 12"	219-356	1050x480x90	18	11,4	2425 2424 2408 2416 2418	10,2 10,4 11,4 14,4 17,3

Роторные труборезы предназначены для выполнения холодной резки труб большого диаметра, особенно в местах с ограниченным доступом. Они находят применение в самых разных условиях – от котлованов и подводных сооружений до взрывоопасных зон, и даже в местах с жесткими требованиями к уровню шума или при работах на трубных эстакадах.

Благодаря их компактной конструкции, минимальный зазор для труб диаметром до 406 мм составляет всего 100 мм, а для труб диаметром более 406 мм – всего 200 мм.

Прочные корпуса выполнены из высококачественного ковкого чугуна. Каждый инструмент оснащен легко снимаемой рукоятью, которая служит как для вращения трубореза, так и для поджимания режущих роликов во время работы.

РОТОРНЫЕ



СТАНДАРТНЫЙ КОМПЛЕКТ ТРУБОРЕЗ + 4 РОЛИКА						ДОП. КОМПЛЕКТ	
МОДЕЛЬ	ТРУБЫ, ДЮЙМ	ТРУБЫ, ММ	ГАБАРИТЫ, СМ	ВЕС, КГ	ВЫСОТА ЛЕЗВИЯ, ММ	АРТИКУЛ РОЛИКА	ВЫСОТА ЛЕЗВИЯ, ММ
ТР10С	6"-10"	159-246	110x40x6	20,8	16,1	2435 2430 2450	12,7 16,1 20,3
ТР14С	10"-14"	266-358	118x36x16	25	16,1	2435 2430 2450	12,7 16,1 20,3
ТР18С	14"-18"	368-462	118x40x16	28	16,1	2435 2430 2450	12,7 16,1 20,3
ТР22С	20"-22"	476-572	260x90x16	40	16,1	2435 2430 2450	12,7 16,1 20,3
ТР24С	24"-26"	584-660	280x90x16	48,6	16,1	2435 2430 2450	12,7 16,1 20,3
ТР30С	28"-34"	698-864	114x64x21	128,6	16,1	2435 2430 2450	12,7 16,1 20,3
ТР36С	32"-36"	813-915	240x96x25	130	16,1	2435 2430 2450	12,7 16,1 20,3

РОЛИКИ ДЛЯ ТРУБОРЕЗОВ ПОЛИДЭК



ПОЛИДЭК			REED			ВЫСОТА ЛЕЗВИЯ, ММ	СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ
МОДЕЛЬ РОЛИКА	АРТИКУЛ РОЛИКА	МОДЕЛЬ ТРУБОРЕЗА	МОДЕЛЬ РОЛИКА	АРТИКУЛ РОЛИКА	МОДЕЛЬ ТРУБОРЕЗА		
ДЛЯ ТРУБОРЕЗОВ С ХОМУТНОЙ ЗАЩЕЛКОЙ							
HC21/2	2402	TP2C	HS21/2	3502	H21/2	7,9	сталь, н/ж сталь
HB21/2	2410	TP2C	HX21/2	3510	H21/2	9,7	сталь, н/ж сталь
НЧ4	2422	TP4C	Hi4	3522	H4	6,6	чугун, ковкий чугун
HC4	2404	TP4C	HS4	3504	H4	8,1	сталь, н/ж сталь
НУ4	2405	TP4C	HSI4	3505	H4	7	сталь, н/ж сталь, чугун, ковкий чугун
HB4	2412	TP4C	HX4	3512	H4	9,6	сталь, н/ж сталь
HC6	2406	TP4C TP6C	HS6	3506	H6 H4	9,9	сталь, н/ж сталь
HB6	2414	TP6C	HX6	3514	H6	12,1	сталь, н/ж сталь
НУ6-8	2407	TP6C TP8C	HSI6-8	3507	H6 H8	8,9	сталь, н/ж сталь, чугун, ковкий чугун
НСЧ6	2425	TP6C TP8C TP12C	H6PSE5	3525	H6 H8 H12	10,2	сталь, чугун, ковкий чугун
НЧ6	2424	TP6C TP8C TP12C	HI6	3524	H6 H8 H12	10,4	чугун, ковкий чугун
HC8-12	2408	TP8C TP12C	HS8-12	3508	H8 H12	11,4	сталь, н/ж сталь
HB8	2416	TP8C TP12C	HX8	3516	H8 H12	14,4	сталь, н/ж сталь
HBB8	2418	TP12C	HXX8	3518	H8 H12	17,3	сталь, н/ж сталь
ДЛЯ РОТОРНЫХ ТРУБОРЕЗОВ							
РЧ8-30	2435	TP10C TP14C TP18C TP22C TP24C TP30C TP36C	RCI8-30	3535	LCRC8 LCRC12 LCRC16 RC20 RC24 RC30 Rc36	12,7	чугун, ковкий чугун
РЧ8-36	2430		RCS8-36	3530		16,1	сталь, н/ж сталь
РВТ	2450		RCX	3550		20,3	толст/ст сталь сталь н/ж

09 ТРОСОРЕЗЫ ПОЛИДЭК

Тросорезы Полидэк могут быть использованы при проведении любых строительных и подготовительных работ на любых объектах, включая объекты, где отсутствует электричество.

Тросорезы гидравлические изготовлены из чугуна и стали, что гарантирует их износостойкость и ударопрочность. Легки в использовании, неприхотливы, способны работать в любом климате.

Тросорез ТГС30



Ход поршня:	38 мм
Макс. диаметр троса:	30 мм
Усилие:	7,5 т
Вес:	16 кг
Габариты:	395x110x190 мм

Тросорез ТГС48



Ход поршня:	60 мм
Макс. диаметр троса:	48 мм
Усилие:	20 т
Вес:	30 кг
Габариты:	520x140x210мм

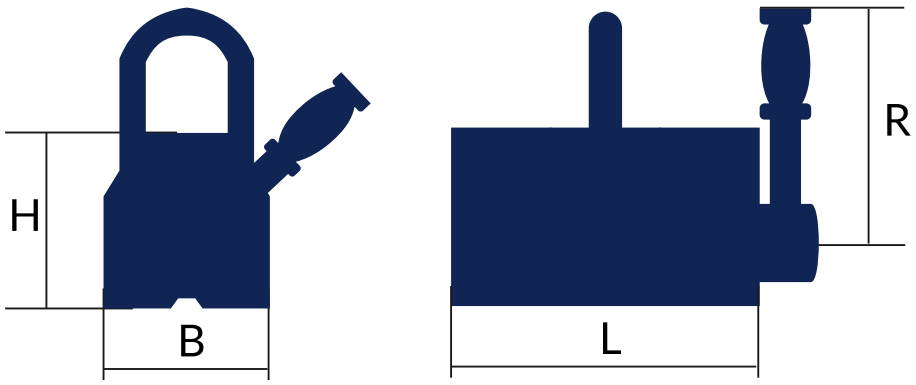


СЕРИЯ МГ

Исключительно малые габариты, низкая масса, огромная сила и абсолютная безопасность работы являются теми качествами, которые превращают грузозахваты МГ в идеальное решение для небольших и крупных промышленных предприятий. Служат для перемещения стальных листов, блоков, элементов конструкций на предприятиях по производству металлоконструкций, судостроительных предприятиях, в металлургии, на металлобазах и складах, для смены литейных форм и для многих других операций на современных производствах.

Безопасная сила - постоянные неодимовые магниты с высокой энергией обеспечивают высококонцентрированную и постоянную силу на неограниченное время.

НАЗВАНИЕ	ГРУЗОПОДЪ-ЕМНОСТЬ, КГ	НАГРУЗКА ИСПЫТАНИЯ, КГ	L	B	H	R	ВЕС, КГ	КРУГ
МГ-100	100	300	89	63	75	160	3	50
МГ-300	300	900	162	90	90	215	9	150
МГ-400	400	1200	190	92	94	215	10	200
МГ-600	600	1500	210	110	110	240	20	300
МГ-1000	1000	3000	270	140	140	270	40	500
МГ-2000	2000	6000	400	165	185	368	80	1000
МГ-3000	3000	9000	420	185	185	368	120	1500
МГ-5000	5000	15000	570	230	220	490	200	2500
МГ-6000	6000	17000	612	234	290	800	295	3000
МГ-10000	10000	20000	810	250	260	800	343	5000





РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

на товарный знак (знак обслуживания)
№ 627524

ПОЛИДЭК

Правообладатель: ***Общество с ограниченной ответственностью "ПГИ", 454007, г. Челябинск, пр. Ленина, 2А, оф. 355 (RU)***

Заявка № **2016740239**
Приоритет товарного знака **27 октября 2016 г.**
Зарегистрировано в Государственном реестре товарных знаков и знаков обслуживания Российской Федерации ***24 августа 2017 г.***
Срок действия регистрации истекает ***27 октября 2036 г.***

Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной собственности

Г.П. Ивлиев

ПОЛИДЭК

www.polidek.ru

ООО «ПГИ»
454106, г. Челябинск
ул. Островского, 62
e-mail: zakaz@polidek.ru

8 (800) 511-76-61